

MO-6800S/DD10, DD22, DD23

直驱高速包缝 / 安全缝缝纫机

MO-6800D/DD10, DD22, DD23

机头无油直驱高速包缝机 / 安全缝缝纫机

JUKI

搭载直驱节能伺服马达。

特长

- 采用直驱方式。
- 机头采用控制箱与操作面板一体化结构。



MO-6816S/DD10

MO-6800S/DD Series



MO-6816D/DD22

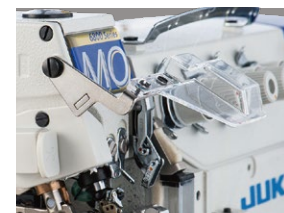
MO-6800D/DD Series

智能检测套件

附加传感器与附加微动开关

感应缝制过程中 1, 2, 3 的附加传感器与微动开关是否准确关闭。

在检测套件打开情况下, 可避免缝纫机在非预期状态下启动。



1. 带开闭感应目视挡板



2. 带开闭微动开关的布台补偿



3. 带开闭感应的压脚抬升支架

规格

机种名	MO-6800S/DD10, 22, 23				MO-6800D/DD10, 22, 23			
	MO-6804S	MO-6814S	MO-6816S	MO-6843S	MO-6804D	MO-6814D	MO-6816D	MO-6843D
缝制样式	单针三线锁边机	双针四线包缝机	双针五线安全缝包缝机	3针安全缝	单针三线锁边机	双针四线包缝机	双针五线安全缝包缝机	3针安全缝
缝迹型式 (U.S.A)	504	514	516	—	504	514	516	—
无油型	—	—	—	—	无油	无油	无油	无油
最高缝制速度	7,000sti/min*							
缝迹长度	0.6~3.8(4.5)mm							
针幅 (mm)	—	2.0	3.0, 5.0	3.0+2.0, 5.0+2.0	—	2.0	3.0	5.0+2.0
宽幅 (mm)	1.5, 4.0	3.0, 4.0	4.0, 5.0, 6.0	3.0	4.0	2.0, 3.0, 4.0	4.0	3.0
差动比	收缩 1:2 (最大 1:4)、伸缩 1:0.7 (最大 1:0.6)							
针杆行程	24.5mm							
机针倾斜角度	20°							
针杆套筒	上下套筒方式							
使用针	DC×27 (不包括一部分辅助机种)							
最大压脚上升量	7mm (不包括一部分辅助机种)							
最大压脚压力	63.7N (6.5kgf)							
针距调节方式	按钮式							
差动调节方式	扳手式 (带微调装置)							
机头重量	27kg							
供油方式	自动供油							
使用机油	JUKI Machine Oil 18 (equivalent to ISO VG18)							
针尖冷却装置	标准							
面线冷却装置	标准							
微型抬升装置	选配							

*sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简写

机种表示

机器线迹编码	U.S.A	编号	规格区分	编号	装置、附件区分	编号	电装电压区分	编号
单针三线	504	04	标准	S	包边舌头更换式针板	E35	单相 200~240V	K
双针四线	514	14	无供油式机头	D	嵌条用压脚/嵌条	G44Q143	单相 200~240V (CE)	N
双针五线安全缝	516	16						
三针五线安全缝	—	43						

MO68 [] / DD []

针幅 (mm)	宽幅 (mm)	送布牙	编号
—	1.5	2-row	0A4
—	4.0	2-row	0E4
2.0	2.0	3-row	BB6
2.0	3.0	3-row	BD6
2.0	4.0	3-row	BE6
3.0	4.0	2-row	DE4
3.0	4.0	3-row	DE6
5.0	5.0	3-row	FF6
5.0	6.0	3-row	FH6
5.0+2.0	3.0	3-row	1D6
3.0+2.0	3.0	3-row	2D6

面料区分		用途区分	特别机种区分	编号
极薄料~薄料	薄料	卷缝规格	标准	150
	针织	嵌条规格	标准	24H
薄料~中厚料	一般面料	标准	标准	30H
		标准	防止起皱	30P
		嵌条规格	标准	34H
中厚料~厚料	毛衣以及针织专用	标准	标准	40H
		嵌条规格	标准	44H
极厚料	围巾等中厚料~厚料	标准	标准	50H
		极厚料	标准	60H

马达	编号
直驱马达	DD10
直驱马达 (带2点感应的侧切刀/ 自动抬压脚/集尘装置)	DD22
直驱马达 (带3点感应空环切线装置/ 自动抬压脚/集尘装置)	DD23

JUKI 重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118 弄22 号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.juki.co.jp/cn>

- 上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368821
- 常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578
- 杭州 Tel: (0571) 87829928 Fax: (0571) 87829318
- 宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533
- 郑州 Tel: (0371) 55653680 Fax: (0371) 55653670
- 武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776
- 东莞 Tel: (0769) 22804289 Fax: (0769) 22420277
- 厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
- 青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997
- 大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

FEBRUARY, 2021 Designed by Japan (TN)

MO-6800S(D)/DD SERIES



该机型是一款控制箱与操作面板
嵌入机头式直驱缝纫机。
MO-6800D/DD系列采用「无油」技术，
消除了缝制物的油污问题。
该型号最高缝制速度可达到7,000sti/min。

带面料感应的空环切线功能

MO-6800S(D)/DD系列缝纫机上标配了带2点面料感应的侧切装置(DD22)与3点面料感应的空环切线装置(DD23)。
全自动款中的传感器可感应是否有面料，防止侧切装置或空环切线的错误操作。
除了全自动款外，还可以选择手动款和半自动款。



3点面料感应的空环切线装置(DD23)

机种名	直驱马达机头 一体电装/操作面板	传感器控制	侧切装置	空环切线装置	自动抬压脚	集尘装置	备考
			气动式	气动式	气动式	气动式	
DD10	●	—	*	*	*	*	*: 装置附加可能
DD22	●	●2点感应	●	—	●	●	带装置
DD23	●	●3点感应	—	●	●	●	

减缓操作人员的疲劳(LED手边灯) 所有系列标准装配

关于LED手边灯，除了以往的调光之外，又追加了2色(白色/灯泡色)的调色功能。
可以减缓长时间进行缝制操作的操作人员的眼部疲劳。



混合色

白色

灯泡色

与机头一体化的控制箱与操作面板

搭载节能高效的直驱伺服马达。缝纫机
启动速度快、停止精度高，能够发挥优秀
的反应力。

USB端口

操作面板上标配USB端，软件的变更操作更加简单。
MO-6800S(D)/DD22、23上配置了一个可供智能
手机充电的USB端口。



DD22, 23操作面板

USB端口 1

DD10操作面板

USB端口

USB端口 2

MO6816D/DD22

MO6816S/DD10

派生机种

线迹	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制速度	参考
----	-----	-------------	----	----	------------	----	-----------	------------	-----	-------------------	----	-------------------------	----

●单针三线包缝

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制速度	参考
暗缝	S	MO6804S0E430H DD10*, DD22*	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	6.0	DCx27 #11	7,000	
	D	MO6804D0E430H DD10*	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	6.0	DCx27 #11	7,000	

卷缝(下卷缝)

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制速度	参考
	S	MO6804S0A4150 DD10*, DD22*	EL~L	1	3	—	1.5	2	3.8	1.0.7~1.2	6.0	DCx1 #8	7,000	

●双针四线包缝

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制速度	参考
暗缝	S	MO6814SBD630H DD22*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814SBE640H DD10*, DD22*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	6,500	
		MO6814SBE630P DD22*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱
	D	MO6814DBD630H DD22*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814DBE640H DD22*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #11	6,500	
		MO6814DBB630P DD22*	L~M	2	4	2.0	2.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱
		MO6814DBE630P DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱

嵌条缝 G44:嵌条用压脚 / Q143:嵌条

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制速度	参考
暗缝	S	MO6814SBD624HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814SBE624HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814SBD634HG44Q143 DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814SBE634HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814SBE644HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #14	6,500	
		MO6814DBD624HG44Q143 DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #9	7,000	
	D	MO6814DBE624HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814DBE634HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814DBE644HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #14	6,500	
		MO6814DBE624HG44Q143 DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814DBE634HG44Q143 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814DBE644HG44Q143 DD22*, DD23*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #14	6,500	

●五线安全缝

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制速度	参考
暗缝	S	MO6816SDE630H DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816SFF630H DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816SFF650H DD10*, DD23*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1.0.7~1.2	7.0	DCx27 #16	6,500	
		MO6816SFH660H DD10*, DD23*	H	2	5	5.0	6.0	3	4.5	1.0.9~1.1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
		MO6816SDE430P DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱
		MO6816SDE430HE35 DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	5.0	DCx27 #11	7,000	
	D	MO6816DDE430H DD10*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816DDE430HE35 DD10*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	

●三针安全缝

线迹	S	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 (mm)	差动比	(mm) 压脚 抬升量	针号	(sti/min) 最快 缝制速度	参考
暗缝	S	MO6843S1D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	6.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6843S2D640H DD23*	M~H	3	6	3.0+2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	D	MO6843D1D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1.0.7~1.2	5.5	DCx27 #11	7,000	

Sewn product pictogram



*sti/min是Stitches per Minute (针/分)的缩写

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。



● 执行比RoHS指令等有关有害物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>

*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。