

**JUKI**

# 服装用

综合样册  
**2023**



**JUKI Smart Solutions**

Innovation with our Best Global Support

# 以JUKI为开端的可视化， 可连接的 智能工厂。

如今，全世界的缝纫工厂都面临着严重的人才不足问题。

要描绘未来的事业成长，必须在人手不足的情况下持续提高生产性，

即“提高目前在生产线上工作的每个人的生产性”变得更为重要。

JUKI拥有先进的缝纫机与IoT技术，

凭借多年来在缝纫现场的改善实绩，

实现“提高每个人的生产性的智能工厂”。

Visualized  
可视化



Connected  
连接



## JUKI的智能工厂提案

只有将丰富的自动化设备和数字化的通用缝纫机组合，才能大幅削减至今为止依赖人手的作业时间，提高设备工作率。通过进一步将生产设备连接到网络上，将设备工作可视化，实现以实时数据为基础的生产效率最大化。

### 网络化

设备转动率的可视化



JaNets  
Juki advanced Network system

### 数字化

大幅度削减停机时间、  
脱技术化



### 自动化

生产效率改善、  
品质提高、节省人力



### 现场改善力

以数据为基础的  
咨询服务



携手JUKI，

共创未来。

# DIGITALLY Smart Solution

缝纫调整由“常识”到“感动”的转变。  
改变缝纫机历史的次世代缝制系统。

缝纫机的数字化，使曾经依赖熟练者的直觉

和经验的缝制现场的状态发生了变化。

通过数字技术

和IoT改善比以往更难实现的缝制品质、

再现最合适的缝纫状态、

减少前期准备时间以及维修时间。

## 创造美观线迹

通过JUKI独有的技术实现送布轨迹<sup>\*1</sup>、线张力等主要的缝制性能的数字化。

缝制的数字化能够让一些要求技术的作业调整更加简单、提升了效率及缝制品质。

## 再现IoT缝制

缝纫调整数据可保存在缝纫机内，使用Android终端<sup>\*2</sup>或USB可将数据提取出来。

“想实现以往线迹”、“想让同样的缝纫质量体现在别的缝纫机上”等

要求均可满足。

## 生产状况可视化

数据化的不仅仅是数据的调整。

JUKI Smart APP<sup>\*3</sup>能够以图表方式显示每台缝纫机的产量、工作率等。

有助于分析问题和把握现状。

## LINE UP



直驱高速单针平缝自动剪线  
缝纫系统

**DDL-9000C**



半干机头电子曲折缝  
缝纫系统

**LZ-2290C**



半干机头双针平缝针送布  
缝纫系统

**LH-4500C**



高速电子套结缝纫系统

**LK-1900BN**

高速电子平缝钉扣缝纫系统

**LK-1903BN**



高速电子锁眼  
缝纫系统

**LBH-1790AN**



高速3针腕型双重环缝  
缝纫系统

**MS-1261A/DWS**



Computer-controlled,  
Eyelet Buttonholing Sewing System  
(Trimmer for Needle and Looper Thread with gimp)

**MEB-3200C**



电子圆头锁眼缝纫系统  
(适用牛仔·棉裤)

**MEB-3900**



配置输入功能计算机  
控制循环机

**AMS-221F**

\*1 DDL-9000C、LZ-2290C

\*2 NFC (Near Field Communication) = 只要靠近近距离通讯功能对应的机器即可相互通信。

\*3 JUKI Smart APP 推荐 Android OS版本6.0。(版本5.0以上操作确认完毕)使用方法请咨询JUKI的销售店。

# 功能表

## 针

- 双针
- 分体式针杆
- 三针
- 四针

- 上下差动送布
- 皮带送布
- X-Y驱动
- R-θ驱动

- 短线头
- 钉纽扣
- 绕根钉扣
- 松紧带搭接
- 开袋

## 旋梭

- 垂直旋梭 (大旋梭)
- 垂直旋梭 (3倍旋梭)
- 水平旋梭 (大旋梭)

## 针脚形式

- 平缝
- 双链线迹
- 单链链式线迹
- 星点线迹

## 功能

- 电子夹线器
- 自动剪线
- 拉布装置
- 切布刀
- 堆叠器

## 送布

- 下送布
- 针送布
- 差动上下送布
- 差动送布

## 缝纫状态

- 曲折缝
- 平头锁眼
- 圆头锁眼
- 套结

**DI** 干式机头  
智能直驱缝纫机

**DIGITALLY**  
Smart Solution  
数字化智能解决方案

\* 目录上登载的最高缝纫速度单位st/min是  
Stitches per Minute (针/分) 的省略

# 目录

提供每种型号的目录, 详情请参考单独的机器目录。

## 单针平缝机

- DDL-9000C **DIGITALLY** ..... 01
- DDL-900C **DIGITALLY** ..... 02
- DDL-8000A ..... 02
- DDL-8700 ..... 03
- DDL-7000A ..... 03
- DDL-5600N-7, 5600N ..... 03
- DLU-5494N-7/IT-100A ..... 04
- DLU-5490N-7, 5490N ..... 04
- DLN-9010A ..... 04
- DLN-5410NDD-7 ..... 04
- DLN-6390-7 ..... 05
- DLM-5400NDD-7 ..... 05
- DMN-5420NDD-7 ..... 05
- DLD-5430N-7, 5430N ..... 05

## 双针平缝机

- LH-4578C-7, 4578C, 4588C-7 **DIGITALLY** ..... 06
- LH-3528A-7, 3528A, 3578A-7, 3578A ..... 07
- LH-3568A-7, 3568A, 3588A-7, 3588A ..... 07

## 锁边机/包缝机

- MO-6700DA ..... 08
- MO-6800D/DD10, DD22, DD23 ..... 09
- MO-6800S/DD10, DD22, DD23 ..... 09
- M900/DJ ..... 09

## 曲折缝缝纫机

- LZ-2290C-7, 2290C **DIGITALLY** ..... 10
- LZ-2280B ..... 11
- LZ-2284A-7, 2284A ..... 11
- LZ-2282N-7, 2282N ..... 12
- LZ-2285N, 2286N ..... 12
- LZ-2284NU-7, 2284NU, 2280NU ..... 12
- LZ-2284C-7 ..... 12
- LZ-271, 391N ..... 12

## 圆筒台式缝纫机

- DP-2100 ..... 13

## 绷缝机

- MF-7500D-U11(/UT) ..... 13
- MF-7500D-C11 ..... 14
- MF-7500D-E11 ..... 15
- MF-7912DRH24, MF-7913DRH24 ..... 15
- MF-7900D-U11(/UT) ..... 15
- MF-7900D-H11/UT ..... 16
- MF-7900D-H22,23(/UT) ..... 16
- MF-7900D-H24/UT, H25/UT ..... 16
- MF-7900D-E11(/UT) ..... 17
- MF-7200D-U10, K10 ..... 17
- MF-3620 ..... 17

## 链缝机

- MH-481-5, 481, 484-5, 484, 486-5 ..... 17
- MH-380, 382 ..... 18
- MS-3580 ..... 18
- MS-1261A/DWS **DIGITALLY** ..... 19

- MS-1190, MS-1261 ..... 19
- MP-200N ..... 19
- ML-111U ..... 19

## 钉扣机

- LK-1903BNB, 1903BN, 1903BN/BR35 **DIGITALLY** ..... 20
- LK-1903S ..... 21
- MB-1800A/BR10, 1800B, 1800S ..... 21
- MB-1377, 1373 ..... 21

## 锁眼机

- LBH-1790ANB, 1790AN, 1795AN, 1796AN **DIGITALLY** ..... 22
- LBH-1790S ..... 23
- MEB-3900 **DIGITALLY** ..... 24
- MEB-3200C **DIGITALLY** ..... 24

## 套结机

- LK-1900BNB, 1900BN, 1901BN, 1902BN **DIGITALLY** ..... 25
- LK-1900BNSS000/X75024 **DIGITALLY** ..... 25
- LK-1900S ..... 26

## 电子循环缝纫机

- AMS-221F-2516, 3020 **DIGITALLY** ..... 26
- AMS-210EN-1306, 1510, 2210 ..... 27
- AMS-210ENHL-2210/X90003 ..... 27
- AMS-221EN-2516, 3020 ..... 27
- AMS-221ENHS-3020 ..... 28
- AMS-221ENHS-3020/X90014, X90026 ..... 28
- AMS-221ENHS-3020/X90005, X90006 ..... 28
- AMS-221ENTS-3020/X90002, 90004 ..... 28
- AMS-221ENHS-3020/7200 ..... 29
- AMS-221ENTS-3020/X90013 ..... 29
- AMS-224EN-4530, 6030 ..... 29

## 自动机

- APW-895NS, 895NL, 896NS ..... 30
- AB-1351 ..... 31
- AP-876 ..... 31
- AMB-289 ..... 31
- AC-172N-1790AN ..... 32
- ASN-690 ..... 32
- AE-200AN ..... 32
- MOL-254 ..... 33
- PS-800-13085, 12080, 8045, 6045 ..... 33
- PS-800SB-2850 ..... 34
- PS-800\*B-3830 ..... 34
- PS-900 ..... 35
- PS-910SB-13090 ..... 35

## 软件/系统

- PM-1 ..... 36
- JaNets JT Simple ..... 37
- JUKI电子教学 ..... 38
- JUKI-ShuHaRi ..... 40

直驱高速单针自动切线平缝机

DDL-9000C 全数码 数码

将控制“针距”品质的功能数字化。

世界首台直接驱动高速平缝自动切线系统DDL-9000C推出，利用IoT使数据传输变得容易。DDL-9000C是自动切线平缝机中的旗舰机型，通过将上下、水平驱动的送布机制数字化，仅靠面板设定即可对素材进行最合适的缝制调整。

在服装缝制工厂使用的多种面料的最匹配线迹均可储存在机器中，在相同条件下能够轻松再现以往的线迹。

数据管理·阅览与编辑可在APP上看到

缝纫调整数据与市面上销售的Android终端之间虽没有接触，却可以相互传递信息。正因如此，缝制流水线的缝纫机设定与状态可快速确认，保证成品品质。操作指示板上有USB接口，可轻松进行装置间的数据管理与软件的修改。

※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。（版本 5.0 版本操作确认完成）  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

**N** NFC (Near Field Communication) = 近距离通信技术  
只要安装在对应的机器上即可进行匹配



DDL-9000C



机种名	DDL-9000C-FDS	DDL-9000C-FMS	DDL-9000C-FSH	DDL-9000C-SMS DDL-9000C-SMS/x73254 *3	DDL-9000C-SSH DDL-9000C-SSH/x73251 *3
规格	全数码式样 <span>全数字式</span>			数码式样 <span>数字式</span>	
用途	中厚料		厚料	中厚料	厚料
供油方式	完全无油	面部无油	微量供油	面部无油	微量供油
最快缝制速度	4,000sti/min	5,000sti/min *1	4,500sti/min *2	5,000sti/min *1	4,500sti/min *2
最长针距	5mm				
机针	DB x 1 ( #11 ) #9~18 ( Nm65~110 )		DB x 1 ( #21 ) #20~23 ( Nm125~160 )	DB x 1 ( #11 ) #9~18 ( Nm65~110 )	DB x 1 ( #21 ) #20~23 ( Nm125~160 )
压脚抬升量	手动：5.5mm、膝盖抬升量：15mm 自动抬脚：第一段5.0mm ( ※0.1~8.5mm )，第二段8.5mm ( ※8.5mm~13.5mm ) ※面板上调整				

\*1 针距4.00mm以下；5,000sti/min、针距4.05~5.00mm；4,000sti/min \*2 针距4.00mm以下；4,500sti/min、针距4.05~5.00mm；4,000sti/min  
\*3 准备的订制机器型号如下。  
● DDL9000CSSH/x73251 ( 数码规格、中厚料、微量供油、无AK压脚 )  
● DDL9000CSMS/x73254 ( 数码规格、中厚料、干机头、无AK压脚、针杆行程35mm )

直驱高速单针  
平缝自动切线缝制机 ( 电子针距控制系统 ( EFLeCS ) )

DDL-900C系列

DDL-900C是JUKI首款搭载“电子针距控制系统 ( EFLeCS ) ”的高速平缝机。

结合直接驱动马达，控制箱，彩色液晶  
触控面板的单体机器上搭载新型  
电子针距控制系统 ( EFLeCS )



DDL-900CSMNBK

机种名	DDL900CS-M	DDL900CS-H
规格	中厚料	厚料
供油方式	封闭式油箱	
最快缝制速度	5,000sti/min*	4,000sti/min*
最长针脚	5mm	
针杆行程	30.7mm	36mm
压脚抬升量	自动：9mm / 膝动：13mm	
机针	DB x 1 #14	DB x 5 #21

\*sti/min是表示每分钟/针的缩写



直驱高速单针自动切线平缝机

DDL-8000A

DDL-800A Series其功能集中，设计简洁，不仅在缝制品质获得了好评，其语音向导功能也为操作员提供作业支持，提高了工作效率。

- 通过语音支援操作员  
标配计时功能的语音向导
- 生产支援功能：  
目标生产张数、作业进展状况及缝制机运转率面板显示 ( 需要初始设置 )
- 标配USB端口



DDL-8000A

机种名	DDL-8000AS-MS	DDL-8000AS-SH	DDL-8000AS-SJ	DDL-8000AB-MS	DDL-8000AB-SH	DDL-8000AB-SJ
规格	标准			短余线		
用途	中厚料	厚料	牛仔·厚料	中厚料	厚料	牛仔·厚料
供油方式	面部无油	微量供油		面部无油	微量供油	
最快缝制速度	5,000 sti/min	4,500 sti/min		5,000 sti/min	4,500 sti/min	
最长针脚	5mm		5mm ( 7mm ) *	5mm		5mm ( 7mm ) *
压脚抬升量	手动：5.5mm 自动：1段目8.5mm、2段目13mm 膝盖抬升量：15mm					
机针	DB x 1 ( #11 ) #9~18 ( 134Nm65~110 )	DB x 1 ( #21 ) #20~23 ( 134Nm125~160 )	DP x 5 ( #21 ) #20~23 ( 134Nm125~160 )	DB x 1 ( #11 ) #9~18 ( 134Nm65~110 )	DB x 1 ( #21 ) #20~23 ( 134Nm125~160 )	DP x 5 ( #21 ) #20~23 ( 134Nm125~160 )

\*安装选配长针距套件时：正送布7mm，逆送布5mm

单针平缝机

DDL-8700

采用追求机能美的全新设计的机头。  
50000sti/min的高速性能、出色的缝制性能、操作性、可靠性等，继承了公认的JUKI平缝机的规格和品质。



DDL-8700-7

机种名	DDL-8700
最快缝制速度	5,000sti/min
最大线迹长度	4mm
压脚抬升量	膝盖抬升13mm
机针	DB x 1 ( #14 ) #9~#18

直驱单针自动切线平缝机

DDL-7000A系列

通过采用厚料规格的挑线杆从而扩大了针杆行程(35mm)。从薄料到牛仔布均可应对。



DDL-7000A

机种名	DDL-7000A
用途	S：薄料~中厚料用、H：厚料用
缝制速度	S ( 标准型 )：5,000 sti/min*、H ( 厚料型 )：4,500sti/min
最大针距长度	5mm
压脚抬升量	手动：5.5mm / 膝动：13mm
使用机油	JUKI Machine Oil 7 ( 等同ISO VG7 )
使用机针	DB x 1 ( #14 ) #14~#18



单针双倍旋梭平缝机

## DDL-5600N-7 DDL-5600N

厚料用(L规格)的最大针脚长度为8mm,该机型适用于皮包、袋等针距较大的厚料缝制,应用范围广泛。

牛仔规格(J型号)最高实现4000sti/min的缝制速度,提高生产效率。

机种名	DDL-5600NJ-7, 5600NJ	DDL-5600NL-7, 5600NL
规格	牛仔	厚物
最快缝制速度	4,000sti/min	3,000sti/min
最长针距	5mm	8mm
压脚抬升量	膝盖抬升13mm	
机针	DB x 1 (#21) #20~#23	



DDL-5600N-7

差动上下送布单针平缝机

## DLU-5494N-7/IT-100A (附带程序输入装置)

通过电脑控制,程序设定来进行缝制,因此即便是初学者也可以进行高品质、实施均匀的缝制。再现熟练工的实施作业。

机种名	DLU-5494N-7/IT-100A
最快缝制速度	4,000sti/min
最长针脚	(正)5mm · (逆)3mm
最大送布量	8mm (根据规格有所不同)
压脚抬升量	膝盖抬升13mm
机针	DB x 1 (#11) #9~#18



DLU-5494N-7/IT-100A

差动上下送布单针平缝机

## DLU-5490N-7 DLU-5490N

与下送布步调一致的理想的上送布轨迹,可轻松进行部位的吃势缝制。

机种名	DLU-5490N-7, 5490N
最快缝制速度	4,500sti/min
最长针脚	5mm
最大送布量	8mm
压脚抬升量	膝盖抬升13mm
机针	DB x 1 (#14) #9~#18



DLU-5490N-7

直驱高速针送布自动切线平缝机

## DLN-9010A

该机种针送布机构的送布性能优越并且能有效防止缝制错位,从外套、衬衫的暗缝到小物料部件的缝制都可应对,用途范围广泛。

机种名	DLN-9010A-SS
规格	薄物~中厚物
最快缝制速度	5,000sti/min
最长针脚	4.5mm*
压脚抬升量	膝盖抬升15mm、自动抬压脚10mm
机针	DB x 1 (#11) #9~#18

\*针脚超过3.5mm情况下,请在最高缝制速度4,000sti/min以下使用。

机种名	DLN-9010A-SH
规格	厚物
最快缝制速度	4,000sti/min
最长针脚	4.5mm
压脚抬升量	膝盖抬升15mm、自动抬压脚10mm
机针	DB x 1 (#21) #20~#23



DLN-9010A-SS

直接驱动单针送布平缝机

## DLN-5410NDD-7 (带自动切线)

该机搭载有直驱节能型伺服马达,采用直驱方式,控制箱、操作面板内置在机头马达罩内,扩大对面料的应对能力,提高了维修保养性能。

机种名	DLN-5410NDDH-7	DLN-5410NDDJ-7
规格	厚物	牛仔
最快缝制速度	4,000sti/min*	
最长针脚	4.5mm	
压脚抬升量	手动:5.5mm / 膝动:13mm	
机针	DB x 1 (#21) #20~#23	

机种名	DLN-5410NDD-7
规格	薄物~中厚物
最快缝制速度	5,000sti/min*
最长针脚	4mm
压脚抬升量	手动:5.5mm / 膝动:13mm
机针	DB x 1 (#14) #9~#18

\*sti/min是表示每分钟/针的缩写



DLN-5410NDD-7

高速方筒针针送布大旋梭平缝机

## DLN-6390-7

该机种是一台对牛仔、休闲裤、工作服等进行底摆三卷缝的方筒针送布平缝机。

通过上下滚筒式送布机构准确缝制、卷偏情况较少,实现优秀的高品质三卷缝、针送布量可在调码盘上轻松调整,即便更换了面料、线都能得到最合适的缝制品质。

机种名	DLN-6390-7
最快缝制速度	5,000sti/min
最长针脚	交换针脚调整盘、标准:3.2mm 付属:2.3mm、3.6mm
最大压脚抬升量	14mm
卷边器的开关方式	真空气缸驱动方式
方筒周径	180mm
机针	UY180GVS (Nm140) Nm90~Nm150



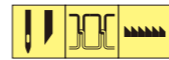
DLN-6390-7

## 单针平缝机

### 直接驱动单针带切刀平缝机

#### DLM-5400NDD-7

该机种搭载有直驱节能型伺服马达，采用直驱方式，控制箱、操作面板内置在机头马达罩内，扩大对面料的应对能力，扩大对面料的应对能力。



DLM-5400NDD-7

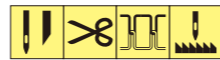
机种名	DLM-5400NDD-7
最快缝制速度	4,500sti/min*
最长针脚	4mm (正反相同)
压脚抬升量	手动: 5.5mm / 膝动: 13mm
最大切布厚	4mm
机针	DB x 1 (#14) #9~#18

\*sti/min是表示每分钟/针的缩写

### 直接驱动单针针送布带切刀平缝机

#### DMN-5420NDD-7

该机种搭载有直驱节能型伺服马达，采用直驱方式，控制箱、操作面板内置在机头马达罩内，扩大对面料的应对能力，扩大对面料的应对能力。



DMN-5420NDD-7

机种名	DMN-5420NDD-7
最快缝制速度	5,000 sti/min* (针距4mm以上的情况, 最高缝制速度4,000sti/min*)
最长针脚	5mm (正反相同)
压脚抬升量	手动: 5.5mm / 膝动: 13mm
最大切段布厚	4mm
机针	DB x 1 (#14) #9~#18

\*sti/min是表示每分钟/针的缩写

### 单针差动送布平缝机

#### DLD-5430N-7 DLD-5430N

下差动送布机构推进了高品质、高效率的生产。



DLD-5430N-7

机种名	DLD-5430N-7, 5430N
最快缝制速度	4,500sti/min
最长针脚	5mm
差动比	缩缝1:1.5 (最大1:3*)、拉伸1:0.5
压脚抬升量	膝盖抬升13mm
机针	DB x 1 (#14) #9~#18

\*针脚2.5mm以下的情况下。

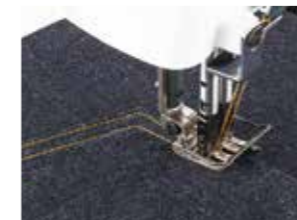
## 双针平缝机

### 面部无油双针平缝针送布缝纫系统

#### LH-4578C-7 LH-4578C LH-4588C-7



采用左右独立的电子夹线器，提高了缝纫品质。旋梭容量相比标准尺寸，采用了1.8倍的大旋梭。换线的频率减半。不仅限牛仔裤、厚物，也可以对贴身衣物进行缝制的世界首台大旋梭缝纫机。提供了比以往更稳定的缝纫品质。LH-4588C-7可通过手柄进行转角缝制切换，在确保操作性的同时又支持半自动化应对。即使是初学者也能进行高效、稳定的缝制品质。



LH-4588C-7

#### 数据管理·阅览与编辑可在APP上看到

缝纫调整数据与市面上销售的Android终端之间虽没有接触，却可以相互传递信息。正因如此，缝制流水线的缝纫机设定与状态可快速确认，保证成品品质。操作指示板上有USB接口，可轻松进行装置间的数据管理与软件的修改。



※JUKI Smart APP推荐Android版本6.0。(版本5.0版本操作确认完成) 使用方法请咨询JUKI销售店。

**N** NFC (Near Field Communication) = 近距离通信技术  
只要安装在对应的机器上即可进行匹配。

机种名	LH-4578CFF	LH-4578CFS	LH-4578CFS-7	LH-4588CFS-7	LH-4578CFG-7	LH-4588CFG-7
规格	全数码规格					
用途	内衣肩带 缝制	中厚物			牛仔·厚料	
角缝 (单针停止机构)	无		有		无	有
最高缝制速度	3,000sti/min					
最长针脚	4mm	5mm			7mm	
最大压脚抬升量	13mm					
机针	DP x 5 #10 (#9~#16)	DP x 5 #14 (#9~#16)			DP x 5 #21 (#16~#23)	

面部无油双针平缝机

LH-3528A-7

LH-3528A

LH-3578A-7 (大旋梭)

LH-3578A (大旋梭)

此款机种是最新的双针平缝机，其采用的直驱（切线型）、面部无油（全机型）、新型夹线器、供油机构改良等，使各种机能得到了大幅度提升。

直驱缝纫机采用小型马达和新型电子控制箱（SC-920A），削减21%电量，贯穿力提升约32%。

- 准备了两种类型的夹线装置，根据不同的缝纫规格实现最佳的线张力。
- 根据油箱的位置变更，送布方式（针送布/下送布）的切换变得更加容易。
- 采用可靠性高的切线机构，粗线也能精确切断。



LH-3528A-7

机种名	LH-3528A-7	LH-3528A	LH-3578A-7 (大旋梭)	LH-3578A (大旋梭)
规格	A规格：薄料、F规格：内衣、S规格：中厚料、G规格：牛仔·厚料		G规格：厚料·牛仔	
最高缝制速度	3,000sti/min		3,000sti/min	
最大针脚长度	5mm (F仕様のみ: 4mm)		5mm	
规格尺寸	3.2~31.8mm (1/8"~1-1/4")	2.4~38.1mm (3/32"~1-1/2")	3.2~25.4mm (1/8"~1")	3.2~38.1mm (1/8"~1-1/2")
压脚抬升量	手动7mm、膝盖抬升13mm		手动7mm、膝盖抬升13mm	
机针	A规格：DP×5 (#9) #9~#16 F规格：DP×5 (#10) #9~#16	S规格：DP×5 (#14) #9~#16 G规格：DP×5 (#21) #16~#23	G规格：DP×5 (#21) #16~#23	

面部无油双针平缝机（带转角）

LH-3568A-7

LH-3568A

LH-3588A-7 (大旋梭)

LH-3588A (大旋梭)

角缝（单针停止装置），只需左右操作拨杆即可进行轻松切换，边角的压明线变得更加省力的同时，线迹也更加美观。

充分利用大旋梭的优势，推进了厚料的高品质、高效的缝制。



LH-3568A-7

机种名	LH-3568A-7	LH-3568A	LH-3588A-7 (大旋梭)	LH-3588A (大旋梭)
规格	S规格：中厚料、G规格：牛仔·厚料		G规格：牛仔·厚料	
最高缝制速度	3,000sti/min		3,000sti/min	
最大针脚长度	5mm		5mm	
规格尺寸	3.2~25.4mm (1/8"~1")		3.2~25.4mm (1/8"~1")	
压脚抬升量	手动7mm、膝盖抬升13mm		手动7mm、膝盖抬升13mm	
机针	S规格：DP×5 (#14) #9~#16 G规格：DP×5 (#21) #16~#23		G规格：DP×5 (#21) #16~#23	

面部无油高速锁边机/包缝机

MO-6700DA系列

MO-6700S搭载了JUKI的无油技术，优异的缝制品质与生产性能广受好评。

该缝纫机对于机油飞溅的重点机构进行干式化面部处理，消除了缝制品沾上油污的困扰。



MO-6714DA

机种名	MO-6704DA	MO-6714DA	MO-6716DA	MO-6743DA
缝制形式	单针包缝	双针包缝	安全缝	三针安全缝
最高缝制速度	7,000sti/min			
针脚长度	0.8~4mm	0.8~4mm	1.5~4mm	
针宽	—	2.0、3.2mm	3.2、4.8、4.8+2.0、3.2+2.0mm	3.2+2.0、4.8+2.0mm
锁边宽度	1.6、3.2、4.0、4.8mm	2.0、3.2、4.0、4.8mm	3.2、4.0、4.8、6.4mm	3.2mm
差动比	收缩1:2 (最大1:4)、拉伸1:0.7 (最大1:0.6)			
机针	DC×27 (除去一部分子类)			

机头无油直驱高速包缝机/安全缝缝纫机

MO-6800D/DD10, DD22, DD23

该机是一款控制箱与操作面板嵌入机头式直驱缝纫机。

MO-6800D/DD系列采用「无油」技术，消除了缝制物的油污问题。

该型号最高缝制速度可达到7,000sti/min。



MO-6816D/DD22

机种名	MO-6804D	MO-6814D	MO-6816D	MO-6843D
缝制形式	单针三线锁边机	双针四线包缝机	双针五线安全缝包缝机	3针安全缝
最高缝制速度	7,000sti/min			
缝迹长度	0.6~3.8 (4.5) mm			
针幅	—	2.0mm	3.0mm	5.0+2.0mm
宽幅	4.0mm	2.0、3.0、4.0mm	4.0mm	3.0mm
差动比	收缩 1:2 (最大 1:4)、伸缩 1:0.7 (最大 1:0.6)			
使用针	DC×27 (不包括一部分辅助机种)			



直驱高速包缝/安全缝缝纫机

MO-6800S/DD10, DD22, DD23

MO-6800S (D) /DD系列缝纫机上标配了带2点面料感应的侧切装置 (DD22) 与3点面料感应的空环切线装置 (DD23)。

全自动款中的传感器可感应是否有面料, 防止侧切装置或空环切线的错误操作。

除了全自动款外, 还可以选择手动款和半自动款。



MO-6816S/DD10

机种名	MO-6804S	MO-6814S	MO-6816S	MO-6843S
缝制形式	单针三线锁边机	双针四线包缝机	双针五线安全缝包缝机	3针安全缝
最高缝制速度	7,000sti/min			
缝迹长度	0.6 ~ 3.8 (4.5) mm			
针幅	—	2.0mm	3.0, 5.0mm	3.0+2.0, 5.0+2.0mm
宽幅	1.5, 4.0mm	3.0, 4.0mm	4.0, 5.0, 6.0mm	3.0mm
差动比	收缩 1:2 (最大 1:4)、伸缩 1:0.7 (最大 1:0.6)			
使用针	DC x 27 (不包括一部分辅助机种)			

安全缝缝纫机/包缝机

M900/DJ系列

此款机型是一款控制箱与操作面板嵌入机头式直驱缝纫机。

该型号最高缝制速度可达到7000sti/min。还有智能检测套件、带面料感应的空环切线功能、减缓操作人员的疲劳 (LED手边灯) 所有系列标准装配。



M900/DJ20

机种名	M932-38	M932-70	M932-86	M932-355
布料厚度	中等		极厚	中等
最高缝制速度	7,000sti/min		5,500sti/min	6,000sti/min
针距	3mm	5mm		3+2mm
链幅	4mm	5mm	6mm	4mm
最大缝距	3.7mm		5.3mm	3.7mm
差动比	0.7-1.7		0.6-1.3	0.7-1.7
机针	DC x 27#14 (90)		DC x 27#21 (130)	DC x 27#11 (75)

机种名	M952-17	M952-52	M952-52H	M952-16S2
布料厚度	薄~中等			薄
最高缝制速度	7,000sti/min		6,000sti/min	7,000sti/min
针距	—	2mm		—
链幅	5mm	4 (5) mm		1.5mm
最大缝距	3.7mm			—
差动比	0.7-1.7			—
机针	DC x 27#9 (65)	DC x 27#9 (65)		DC x 27#11 (75)

面部无油电子平缝曲折缝缝纫机

LZ-2290C-7  
LZ-2290C



LZ-2290C系列有全数码和半数码两种规格。

在全数码规格中, 马达控制了上下、水平方向的送布机构。通过面板操作可以简单地调整缝纫机。迄今为止比较费时的送布时间变更如今可轻松在面板上操作, 设定适合工序的缝制品质 (柔软↔标准↔硬朗)

另外, 通过数码式的电子压脚, 可根据缝制速度对压脚压力进行修正, 防止高速缝制时出现的缝制错位。

数据管理·阅览与编辑可在APP上看到

缝制调整数据与市面上销售的Android终端之间可进行无接触传递数据。

因此, 缝制流水线的缝纫机设定与状态可快速确认, 保证成品品质稳定。操作指示板上标配有USB接口, 可轻松进行装置间的数据管理与软件的升级。



LZ-2290C-7

机种名	LZ-2290CF-7	LZ-2290CS-7	LZ-2290CS
规格	全数码	数码	
最高缝制速度	5,000sti/min		
最大针摆幅	8mm		
最大送布量	5mm		
夹线机构	旋转式 电子夹线器	旋转式 (弹簧调整)	
压脚方式	弹簧式 (电子压脚规格) (AK-156) 为数码式	弹簧式 (AK-155)	
标准缝制花样数	11种·20个花样		
定制图案存储量	200种花样		
机针	DP x 5 (#10), 438 (Nm75)		

※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。  
(版本 5.0 版本操作确认完成)  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器  
只要放在对应的机器上即可进行匹配。

高速单针平缝曲折缝缝纫机

LZ-2280B系列

LZ-2280B系列是采用头部电控一体式曲折缝缝纫机。缝制品质改良实现收线安定 (减低缝制不安定), 提高送布力量; 比在之前款式上实现低张力缝制更为安定; 送布构造的改善, 提高送布力量, 实现安定的缝制; 过段部缝制也很顺畅。



LZ-2284B7WBAK

机种名	无自动切线	LZ-2280BA	LZ-2280BB	LZ-2284B	LZ-2287B
自动切线	—	—	—	LZ-2284B-7	—
缝制形式	—	2点曲折缝	宽幅2点曲折缝	2点·4点曲折缝	4点·月牙缝
缝制样式	—				
最高缝制速度	5,000sti/min				
最大针摆幅度	—	5mm	8mm	5mm (2点), 10mm (4点)	10mm
最大送布量	—	2.5mm	5mm	2.5mm	2.5mm
机针	134SUK (Nm70)				




高速单针平缝曲折缝缝纫机（2点曲折缝·4点曲折缝）

**LZ-2284A-7**   
**LZ-2284A**

操作人员可通过面板上的拨杆轻松地进行2点↔4点缝制的针摆幅花样的切换。

可用于缝制或是设计，不会溜针。

机种名	LZ-2284A-7, 2284A
缝制形式	2点·4点曲折缝
缝制样式	
最高缝制速度	5,000sti/min
最大针摆幅度	5.0mm (2点)、10.0mm (4点)
最大送布量	2.5mm
机针	134SUK (Nm70)




LZ-2284A-7

高速单针平缝曲折缝缝纫机（带下切刀）

**LZ-2282N-7**   
**LZ-2282N**

在缝制贴身衣物缝蕾丝花边时，对前后身片缝花边的同时也能对其进行边缘修饰。

机种名	LZ-2282N-7, 2282N
缝制形式	2点曲折缝（带下切刀）
缝制样式	
最高缝制速度	5,000sti/min
最大针摆幅度	4.5mm
最大送布量	2.5mm
机针	134SUK (Nm70)




LZ-2282N-7

高速单针平缝曲折缝缝纫机

**LZ-2285N**（巴松管规格缝）  
**LZ-2286N**（4点曲折缝）

巴松管缝的压脚可左右独立调整以防止布的错位。

机种名	LZ-2285N
缝制形式	巴松管缝
缝制样式	
最高缝制速度	4,000sti/min
最大针摆幅度	8mm
最大送布量	2.2mm
机针	438SUK (Nm80)





LZ-2285N

高速单针曲折缝缝纫机（防止布料错位规格）

**LZ-2284NU-7**（带2点·4点花样切换功能）  
**LZ-2284NU**（带2点·4点花样切换功能）  
**LZ-2280NU**

提高缝制结束时美观性，防止布料错位规格有三款机型。通过JUKI独有的机构，在缝制紧身裤、连体衣上使用的易滑、有伸缩性面料时，能有效排除“布料错位”现象。

机种名	LZ-2284NU-7, 2284NU	LZ-2280NU
缝制形式	2点·4点曲折缝	2点曲折缝
缝制样式		
最高缝制速度	4,500sti/min	
最大针摆幅度	10.0mm (2点) 10.0mm (4点)	10.0mm
最大送布量	2.5mm (2点) 2.0mm (4点)	
机针	シユメツツ134SUK (Nm70)	




LZ-2280NU

高速小方筒型单针平缝曲折缝缝纫机（带2点·4点切换机构）

**LZ-2284C-7**

这是一台非常适合用于缝制连体衣、短袖、泳衣等圆筒型制品四周的小筒型曲折缝缝纫机。

机种名	LZ-2284C-7
缝制形式	2点·4点曲折缝
缝制样式	
最高缝制速度	5,000sti/min 2点曲折缝：摆幅5mm以内 4点曲折缝：摆幅8mm以内
最大针摆幅	2点曲折缝：8mm/4点曲折缝：10mm
最大送布量	2点曲折缝：2.5mm/4点曲折缝：2.0mm
筒型周长	322mm
机针	134SUK (Nm70)



LZ-2284C-7

单针平缝刺绣·曲折缝缝纫机

**LZ-271**（刺绣专用）  
**LZ-391N**（刺绣·曲折缝兼用）

不仅可以刺绣品名、商标，也可通过针板交换用作曲折缝缝纫机使用，针摆幅度与送布的调整可缝制变化多样的曲折缝。

机种名	LZ-271	LZ-391N
最高缝制速度	2,000sti/min (摆幅10mm)	1,700sti/min (摆幅12mm)
针杆行程	33.4mm	
针摆幅度	0~12mm	
针脚	—	最大5mm
机针	DB x 1B (#11) #9~#18	DB x 1B (#14) #9~#16



LZ-391N

## 圆筒台式缝纫机

完全无油电子上袖平缝机

### DP-2100

该机型结合了JUKI最新技术，即便是缝制工序中最难的上袖，也能轻松完成高品质的缝制。

采用全新皮带送布机制，面料应对性、操作性优越。



DP-2100

机种名	DP-2100
最高缝制速度	3,500sti/min (针脚4mm以下)
针脚 (上下同时)	1.5~6mm
压脚/上送布交互上下量	最大3.5mm
输入程序数	99个程序
输入步骤数 (对应1个程序)	30个步骤
机针	DP x 17 #10~#14

## 高速平台式双面装饰绷缝机 (通用型)

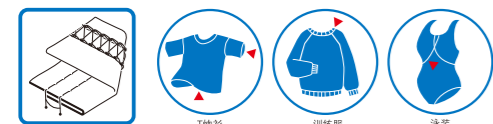
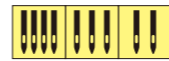
高速平台式双面装饰绷缝机 (普通型)

### MF-7500D-U11 (面部无油) DI

### MF-7500D-U11/UT (面部无油) DI

适用于T恤袖口，下摆卷边缝、运动外套、针织品的盖缝工序。

由于前盖板横切，手可以很接近机针，压缝工序等作业效率得到了提升。



机种名	MF-7500D/U11
最高缝制速度	5,000sti/min
规格尺寸	5.6、6.0、6.4mm
针脚	1.2~3.6mm
机针	UY128GAS (#10S) #9S~#12S



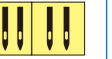
MF-7523-U11

## 高速平台式双面装饰绷缝机 (通用型)

高速平台式双面装饰绷缝机 (滚边规格)

### MF-7500D-C11 (面部无油) DI

这是最适宜缝制内衣、内裤等针织产品的滚边规格。通过使用电磁式滚条剪切装置 (TC16)，使用起来将更加简便顺手。



机种名	MF-7500D-C11
最高缝制速度	5,000sti/min
规格尺寸	4.0、5.6、6.4mm
针脚	1.2~3.6mm
机针	UY128GAS (#10S) #9S~#12S

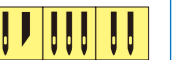


MF-7523D-C11

高速平台式双面装饰绷缝机 (缝蕾丝带规格<带右切刀>)

### MF-7500D-E11 (面部无油) DI

最适合女式短裤、内衣等有蕾丝橡筋的缝制。右切刀可以精准地切断缝合部，实现针距与面料端稳定且优美的缝制。右切刀装置。右切刀机构采用单元组合，因此可简单进行拆卸，调整弯针变得更加轻松。



机种名	MF-7500D-E11
最高缝制速度	5,000sti/min
规格尺寸	4.0、5.6、6.4mm
针脚	0.9~3.6mm
机针	UY128GAS (#10S) #9S~#12S



MF-7523-E11

面部无油·小方筒型单面装饰绷缝机 (数码式上送布/卷边缝规格<带左切刀>)

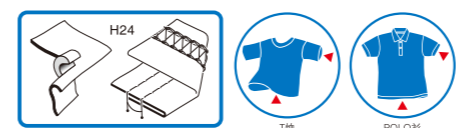


### MF-7912DRH24

### MF-7913DRH24

这款机型非常适合T恤衫·POLO衫圆形部位的卷边缝。

在缝制易拉伸的新面料时能够防止面料扭曲、错位、线迹跑偏、拼缝处线迹堆积，缝制品质稳定。数码式送布机构可以顺畅送布，直进性优异，不会有布料的摇晃。与差动上下送布机构相比，即使是较薄的面料也不会有划痕和压印。



机种名	MF-7912DRH24	MF-7913DRH24
缝制形式	面部无油·双针单面装饰缝	面部无油·三针单面装饰缝
最高转数	5,000sti/min	
送布机构	数码式上送布	
针脚	0.9mm~3.6mm	
机针	UY128GAS (#10S) #9S~#12S	



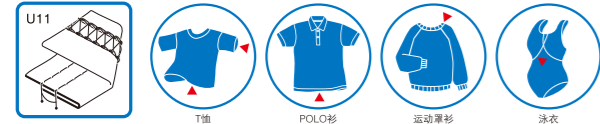
MF-7912DRH24

高速小方筒双面装饰绷缝机（普通型）

MF-7900D-U11（面部无油） **DI**

MF-7900D-U11/UT（面部无油） **DI** 

适用于T恤袖口，下摆卷边缝、运动外套、针织品的盖缝工序。由于取消了前盖板，因此手能够靠近机针，提高了盖缝工序的操作效率。



机种名	MF-7900D-U11
最高缝制速度	5,000sti/min
规格尺寸	4.0、5.6、6.4mm
针脚	0.9~3.6mm
机针	UY128GAS（#10S）#9S~#12S

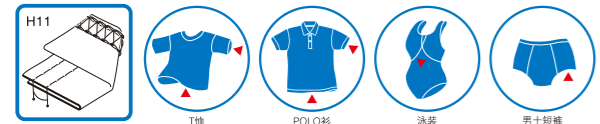


MF-7923-U11

高速小方筒双面装饰绷缝机（橡筋压缝规格）

MF-7900D-H11/UT **DI** 

适用于泳装、男士短裤等进行橡筋压缝。与锁边后的橡筋合缝，再进行压缝。



机种名	MF-7900D-H11
最高缝制速度	5,000sti/min
规格尺寸	5.6、6.4mm
针脚	0.9~3.6mm
机针	UY128GAS（#10S）#9S~#12S



MF-7923-H11

高速小方筒双面装饰绷缝机（卷边规格<带左切刀>）

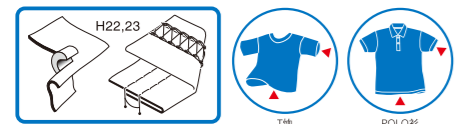
MF-7900D-H22,23（面部无油） **DI**

MF-7900D-H22,23/UT（面部无油） **DI** 

适用于T恤、POLO衫袖口，下摆卷边工序。

搭载左侧修边器，使布边能够始终与线迹保持平行、均匀。

上切刀行程也可根据面料的薄厚轻松调整。



机种名	MF-7900D-H22, 23
最高缝制速度	5,000sti/min
规格尺寸	4.8、5.6、6.4mm
针脚	0.9~3.6mm
机针	UY128GAS（#10S）#9S~#12S



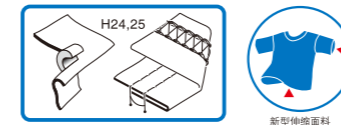
MF-7923D-H23

面部无油·小方筒双面装饰绷缝机  
（卷边规格、带左侧修边器极薄料规格）

MF-7900D-H24/UT

MF-7900D-H25/UT（带滑动压脚）

适用于T恤、内衣、运动衣等新型伸缩面料的卷边工艺。通过左右针线均等运动进行缝制，形成平整的针脚，无面料隆起。H25的滑动压脚能够进一步减少卷变面料扭曲、线迹倾斜的现象。



机种名	MF-7900D-H24	MF-7900D-H25
最高缝制速度	5,000sti/min	
规格尺寸	3.2、4.0、5.6、6.4mm	
针脚	0.9~3.6mm	
机针	UY128GAS（#10S）#9~#12S	



MF-7923D-H24

高速小方筒双面装饰绷缝机  
（扁平橡筋规格<右切刀·拉伸滚轮>）

MF-7900D-E11（面部无油） **DI**

MF-7900D-E11/UT（面部无油） **DI** 

适用于男士内裤腰部环状缝橡筋工序。

其右侧切刀在缝合段部时也能精确剪断，针脚和面料端平整，且线迹美观。不使用切布刀的情况下，也可直接进行一键切换。



机种名	MF-7900D-E11
供油方式	自动供油（面部：无供油）
最高缝制速度	5,000sti/min
规格尺寸	5.6mm
针脚	0.9~3.6mm
机针	UY128GAS（#10S）#9S~#12S



MF-7913D-E11

面部无油·细筒型双面装饰绷缝机

MF-7200D-U10（基本规格）

MF-7200D-K10（盖缝规格）

实现了效率优先的小方筒型与t机头无油化。

圆筒外周176mm，为业界最小。以前难以缝制的运动服、女性针织衫的袖口和童装的领圈等小型筒状物也能轻松缝制。

机种名	MF-7200D
供油方式	自动供油（面部：无油）
最高缝制速度	4,000sti/min
规格尺寸	5.6、6.4mm
针脚	最大4.2mm
机针	UY128GAS（#10S）#9S~#12S



MF-7223D-U10

4针臂型平面接缝用抽送型绷缝机

MF-3620

产品阵容采用直驱伺服马达。  
耗电量比以往机器减少了约50%。

(离合器马达规格对比)

缝纫机的反应力快，即便是曲线缝制也能自由控制面料。采用JUKI独有的强制回流机构，面部微量供油且完全密封。新配置在机臂外侧的挑线杆可以防止油的飞散和灰尘进入。此外添加了JUKI独有的阻油机构，可以将阻断弯针部位的油。新设置的油沟会将多余的油迅速回收。在直驱规格的头部安装台上，标准配备了手带轮。

机种名	MF-3620-B (直驱)	MF-3620 (皮带驱动)
规格	薄物~厚物 (针织·棉毛)	
最高缝制速度	4,200sti/min	
针脚	1.6~2.5mm (标准2.1mm)	
针宽	5.2mm、6.0mm	
机针	FL x 118GCS (#10S) #9S~#12S	
定位针	FLG-8 (#8) #8~#11	
安装方法	标配 (带手轮)	MT05 补助板



MF-3620



单针双链链缝机

MH-481-5

MH-481

MH-484-5 (差动送布)

MH-484 (差动送布)

MH-486-5 (差动上下送布)

配置了防止跳针的拉线机构、移动针受机构、准确线残余量、防止漏上线的夹持装置、松线机构、反复上线机构等，实现高品质缝制。

机种	MH-481-5, 481	MH-484-5, 484	MH-486-5
最高缝制速度	5,500sti/min		4,500sti/min
针脚	1~4mm	主送: 1~4mm 副送: 1~5.6mm	1~5mm
压脚抬升量	膝盖抬升量10mm		膝盖抬升量7mm
机针	TV x 7 (#11) #9~#18		TV x 7 (#11) #9~#21



MH-481-5



双针双链链缝机

MH-380 (并行2针)

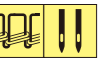
MH-382 (串联2针)

独立的弯针机构，通过准确的止缝，进行更稳定牢固的缝制。

机种	MH-380, 382
最高缝制速度	6,000sti/min
针脚	1~4mm
压脚抬升量	膝盖抬升量10mm
机针	TV x 7 (#14) #9~#21



MH-382, MH-380



推送臂型三针链缝机

MS-3580

适用于牛仔布茄克的侧缝，袖口装饰缝，牛仔裤的内股合缝，侧缝，外套，工作服等厚物的埋夹缝。

通过上拖轮与差动送布，极厚面料的上下送布也不会错位，进行顺畅的埋夹缝。

在缝制过程中差动比可通过拨杆轻松进行更换。

即便是高速缝制也能实现低震动、低噪音，减轻操作工的工作负荷。

机种	MS-3580S*1SN	MS-3580S*0SN
差动送布	有	无
针幅	F: 6.4mm (1/4") G: 7.2mm (9/32")	
规格	中厚料~极厚料: 牛仔、牛仔夹克、工作服等	
上送布拖轮宽	11.9mm	
最高缝制速度	4,500sti/min	
针脚	2.1~3.6mm	
机针	130GS (标准) / Nm140 (#22)	
安装方法	在台板上安装辅助驱动组件MT03	



MS-3580S



高速臂型3针双链链缝机 (数码化工作站)

MS-1261A/DWS

根据针棒挑线杆和中间松线拨杆之间的线向导装置，变更了收线时间，降低下线张力，即使是厚物素材也能制作出柔和优美的线迹 (气囊压线)。为了提高段部的咬合度，增加了送布齿，改变押的形状，增加段部接触面，背后的移动护针的上下调整设置能够顺利地输送厚料，抑制跳针。

数据管理·阅览与编辑可在APP上看到

缝纫调整数据与市面上销售的Android终端之间可进行无接触双向传输。正因如此，缝制流水线的缝纫机设定与状态可快速确认，保证成品质量稳定。操作指示板上标配有USB接口，可轻松进行装置间的数据管理与软件的修改。

※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。(版本 5.0 版本操作确认完成)  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。



**N** NFC (Near Field Communication) = 近距离通信技术  
只要靠近对应的机器即可进行匹配。

机种	MS-1261AM	MS-1261A
规格	中厚物	极厚
最高缝制速度	5,500sti/min	
针宽	5.6mm (7/32") 6.4mm (1/4") 7.1mm (9/32") 7.9mm (5/16") 9.5mm (3/8")	
针脚	1.4~4.2mm	
机针	UY128GAS-NY #16~#22 (标准 #19)	UY128GAS-NY #16~#22 (标准 #21)
供油方式	自动给油	



MS-1261A/DWS

臂型双链链缝机

**MS-1190** (2针 / 薄料 ~ 中厚料规格)   
**MS-1261** (3针 / 厚料规格) 

针线、底线共同实现低张力化! 通过线张力调节盘和弯针规格的改良, 抑制了褶皱, 达到美观线迹。通过低张力缝制与最合适的针·弯针·送布时机, 抑制了高速缝制时的跳针, 保持线迹稳定。

机种	MS-1190	MS-1190M
规格	薄物	中厚物
最高缝制速度	4,000sti/min	
针宽	3.2mm (1/8") ~ 6.4mm (1/4")	
针脚	1.2~3.2mm	
机针	TV x 64-NY (#12) #8~#14 B-64 (Nm80) 60~90	TV x 64-NY (#16) #12~#19 B-64 (Nm100) 80~120

机种	MS-1261M	MS-1261
规格	中厚物~厚物	极厚物
最高缝制速度	3,600sti/min	
针宽	5.6mm (7/32") ~ 9.6mm (3/8")	
针脚	1.4~4.2mm	
机针	UY128GAS-NY (#19) #16~#22 UY128GAS (Nm120) Nm100~Nm140	UY128GAS-NY (#21) #16~#22 UY128GAS (Nm130) Nm100~Nm140



MS-1190

星点装饰缝缝机

**MP-200N**

实现低张力缝制且扩大了缝制范围。对面料、工序变化适应力上升, 通常适用于美观有手感的点状装饰缝。

机种	MP-200NS		
最高缝制速度	2,000sti/min (送布距6mm以下)		
送布距	3.5~10mm (推荐针宽2倍以上)		
机针	缝制针	西门子29C150 (Nm90) Nm80 ~ Nm140	
	弯针	西门子29C151 (Nm100) Nm80 ~ Nm140	
	推荐线/推荐线型号	涤纶线·纺织线 / # 60 ~ # 30	

机种	MP-200NL		
最高缝制速度	1,500sti/min (送布距6~8mm)		
送布距	3.5~10mm (推荐针宽2倍以上)		
机针	缝制针	organCP x 1J (#22U) #18U ~ #22U	
	弯针	organCP x 12J (#23) #19 ~ #23	
	推荐线/推荐线型号	涤纶线·纺织线 / # 30 ~ # 8	



MP-200NL

单针单线附衬缝缝机

**ML-111U**


用于男士·女士服装的前端、各种付衬缝、临时固定缝等, 使下一道工序操作更轻松。

机种	ML-111U
最高缝制速度	1,800sti/min
最大针脚	10mm
压脚抬升量	膝盖抬升12mm
机针	TV x 7 (#14) #11~#14



ML-111U

高速电子平缝钉扣机

**LK-1903BNB** (防鸟巢 / 短线头) 

对缝制有讲究的客户, 在进行剪线头时, 比起剪刀剪线, 该机型的防鸟巢止/短线头规格更不会损伤面料。

**LK-1903BN** (标准规格)

最高缝制速度为2700sti/min, 切线速度使总周期时间提高。高效率且标准装备50种缝制图案。

对应各种缝制规格, 可以进行循环缝, 是一款缝制质量优秀的平缝钉扣机。

**LK-1903BN/BR35** (配送扣装置)

实现最高2700sti/min的高速化缝制。通过缝制开始、缝制结束时速度的抬升、下降、切线速度以及压脚抬升动作的高速化, 缩短了总周期时间, 提高了生产效率。

送扣装置根据各自的水平强制送扣装置准确往扣夹送扣。即便是新手也只要把布料放好, 踩上踏板就能实现稳定的缝制品质。



LK-1903BNB

数据管理·阅览与编辑可在APP上看到

缝制调整数据与市面上销售的Android终端之间在无接触情况下也可进行双向传输数据。正因如此, 缝制流水线的缝制机设定与状态可快速确认, 保证成品品质。操作指示板上标配USB接口, 可轻松进行装置间的数据管理与软件的修改。

※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。(版本 5.0 版本操作确认完成)  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

 NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器  
只要放在对应的机器上即可进行匹配。



机种	LK-1903BNB	LK-1903BN	LK-1903BN/BR35
最高缝制速度	2,700sti/min		
纽扣尺寸	种类: 圆形平扣 (2孔、4孔) 尺寸: φ8 ~ φ20mm 301: φ8 ~ φ20	种类: 圆形平扣 (2孔、4孔) 尺寸: φ8 ~ φ32mm 301: φ8 ~ φ20 302: φ10 ~ φ20 选配: φ15 ~ φ32	种类: 圆形平扣 (2孔、4孔) 尺寸: φ9 ~ 20mm 小纽扣用: φ10 ~ φ15mm 中纽扣用: φ12 ~ φ18mm 特别标注: φ10mm未满、φ18mm以上 厚度: 1.8~3.5mm
针脚	0.1~10mm (0.1mm单位)		
压脚抬升量	最大10mm	最大13mm	最大11mm
标准花样数	34种	50种	
可储存数据	200种		
机针	DP x 17 (#11)	DP x 17 (#14)	

高速电子平缝订扣机

**LK-1903S**

最快2,700sti/min缝制速度，起缝·缝制结束时设备启动，设备停止，自动切线速度，纽夹足的升降以及空送速度，通过高速化，缩短缝制循环时间。标准配置50种缝制花样，通过简单的切换，方便的对应多种缝制花样。



LK-1903S

机种	LK-1903S-SS
最快缝制速度	2,700sti/min*
纽扣尺寸	种类：圆形平扣（2孔、4孔） 尺寸：φ8~φ32mm 301：φ8~φ20 302：φ10~φ20 选购件：φ15~φ32
线迹长度	0.1~10mm（0.1mm单位）
压脚抬升量	最大13mm
使用针（出厂）	DP×17（#14）
标准花样数	50花样
可储存花样数	200花样

面部无油高速电子单线链式钉扣机

**MB-1800A/BR10（带送扣装置）**

**MB-1800B（带拨线器）**

**MB-1800S**

标配U型、X型、Z型等55种缝制花样，缝制形状、纽扣间隔、针数均可在操作面板上轻松设定。



MB-1800A/BR10

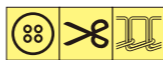
机种	MB-1800A/BR10, 1800S
最高缝制速度	1,800sti/min
送布量	横送布0~10mm、竖送布0~6.5mm
可使用的纽扣种类	种类：圆形平扣 尺寸：φ9~φ26mm（BR-10）/φ10~φ28mm（MB-1800S）
可使用的纽扣	圆形平扣（2孔·4孔）、带柄纽扣、绕脚扣、字母扣、金属扣、加固纽扣、订标（专用装置使用）
缝制形状	□, ×, Z, ∩,  ,  ,  ,  ,  ,   MB-1800B, S(△, ▽, ◁, ▷)も可
纽扣供给方式（BR-10）	自动供给模式、单独模式、小批量模式
机针	TQ×7（#16）#14~#20

单线链式钉扣机（带防脱线功能切换装置）

**MB-1377（快速切换功能）**

**MB-1373**

标配防脱线切换功能，实现更牢固美观的线迹。MB-1377可一键切换U字与X字钉扣。



MB-1377

机种	MB-1377, 1373
最高缝制速度	1,500sti/min
针数	8、16、32针
送布量（横）	2.5~6.5mm
送布量（纵）	0~6.5mm（1377: 0~4.5mm）
缝线形状	□, ×, -
可使用纽扣	圆形平扣（2孔·4孔）、带柄纽扣、绕脚扣、字母扣、金属扣、加固纽扣、订标（专用装置使用）
纽扣尺寸	φ10~φ28mm
纽扣厚度	1.8~3.5mm（选配最大5mm）
机针	TQ×1（#16）#14~20

高速电子平头锁眼缝纫系统

**LBH-1790ANB（短线头）**

通过最新开发的短线头机构，将余线剪断。节省摘线头的工序。



\*根据缝制条件的不同可能有偏差。

**LBH-1790AN**

有世界最快的缝制速度、机头无油构造，采用装有USB端口的新型操作面板。

所有驱动机构实现数字化，可对缝制花样进行管理。最高缝制速度4200sti/min，空转速200mm/s，缩短了连续循环缝制时间。



LBH-1790AN

**LBH-1795AN（压脚120mm）**

LBH-1795ANS标配120mm压脚，120mm范围内均可进行锁眼。

适用于儿童座椅安全带的锁眼、长锁眼、衬衫扣孔锁眼（2孔连续缝制、2台使用）等。



LBH-1796AN

**LBH-1796AN（压脚220mm）**

LBH-1796AN是LBH-1790AN系列的220mm规格压脚的产品。拥有当前LBH-1790AN的世界最高缝制速度、弧形机头且面部无油，可连续缝制3个扣孔，也能作为简易的分度器使用。

数据管理·阅览与编辑可在APP上看到

缝制调整数据与市面上销售的Android终端之间可进行无接触双向传输数据。正因如此，缝制流水线的缝制机设定与状态可快速确认，保证成品品质稳定。操作指示板上标配有USB接口，可轻松进行装置间的数据管理与软件的修改。

\*JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。（版本 5.0 版本操作确认完成）  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

**N** NFC（Near Field Communication）= 近距离通信机器  
只要靠近对应的机器即可进行匹配。



机种	LBH-1790ANB	LBH-1790AN	LBH-1795AN	LBH-1796AN
缝制速度	最高：4,200sti/min、常用：3,600sti/min 无供油旋梭（选配）使用时：3,300sti/min			
切布刀尺寸	6.4~22.2mm（1/4"~7/8"）	6.4~31.8mm（1/4"~1-1/4"）		6.4~25.4mm
套结长度	最大4mm	最大5mm（选配：6mm、特别规格部件：最大10mm※）		最大5.0mm
锁眼长度	最大25mm	最大41mm（选配：70mm、120mm）	最大120mm	最大220mm
压脚抬升量	14mm（逆旋转针上升时17mm）			平行上升时6mm
标准花样数	31种花样			
可储存数据数	最大99种花样			
机针	DP×5（#11J）#11J~#14J			

### 高速电子平头锁眼机 LBH-1790S

最快4200sti/min缝制速度，起缝·缝制结束时设备启动，设备停止，自动切线速度，纽夹足的升降以及空送速度，通过高速化，缩短缝制循环时间。  
配置了切刀多次落刀功能，压脚抬升，面线·底线切线，压脚压力，切刀，面线张力等，采用电气式驱动，在稳定安静的条件下实现优美的缝制。  
一重缝与两重缝的切换很方便。下缝制，在缝制伸缩性大的针织产品时，效果明显。  
本机，标准配置了带有时钟功能的声音引导功能。  
通过初期的设定，生产件数与作业进度管理以及缝纫机的工作率可以告知操作人员，成为生产支援的一个助力。



LBH-1790S

机种	LBH-1790SS
规格	标准
缝制速度	4,200sti/min ( 出货时: 3600sti/min )
切布刀尺寸	6.4~31.8mm ( 1/4"~1-1/4" )
锁眼长度	最大41mm
使用针 ( 出厂 )	DP x 5 ( #11J ) #11J~#14J
压脚抬升量	14mm ( 逆转针抬压脚高度17mm )
标准花样数	31花样
可记忆花样数	最大99花样

※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。  
( 版本 5.0 版本操作确认完成 )  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

NFC ( Near Field Communication ) = 近距离通信机器  
只要靠近对应的机器即可进行匹配。

### 电子圆头锁眼缝纫系统 ( 牛仔·棉裤 )

### MEB-3900

实现最高缝制速度2500sti/min与低震动，低噪音。是一台用于缝制牛仔·棉裤，耐久性极佳的新型电子圆头锁眼机。

#### 数据管理·阅览与收集可在APP上进行

缝制调整数据与市面上贩卖的Andriod终端在无接触情况下即可相互通讯。因此，缝制流水线中缝纫机可快速进行同一设定、状态确认、保证缝制品质稳定。操作面板上标配了USB端口，可轻松进行装置之间的数据管理以及软件升级等。



MEB-3900J

机种	MEB-3900J	MEB-3900C
规格	牛仔	棉质裤·工装裤
针脚形式	单针双链缝 ( 有芯线 )	
缝制速度	400~2,500sti/min	
线迹长度	10~38mm ( 带切线 ) 10~34mm ( 带综合切线 )	
针摆幅	构造上的针摆调整: 2.0~4.0mm 针摆幅 ( 送布 ) 修正: 1.5~5.0mm	
尾部套结长度	3~15mm	
机针 ( 出货时装配针号 )	D0 x 558 ( Nm110 ) Nm90~Nm120	

※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。  
( 版本 5.0 版本操作确认完成 )  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

NFC ( Near Field Communication ) = 近距离通信机器  
只要靠近对应的机器即可进行匹配。

### 电子圆头锁眼数码缝纫机 ( 带综合切线功能 )

### MEB-3200C系列

根据不同的缝制条件，面线·弯针线张力可在操作面板上设定数值。  
可以分别设定圆头部和平头部等各个部位的线张力。  
穿线作业变得轻松。



MEB-3200CSS

机种	MEB-3200CSS	MEB-3200CRS	MEB-3200CJS	MEB-3200CCS
规格	男装·女装	纵孔横孔兼用: 男装·女装	牛仔裤	棉裤·工作服
切线规格	长线切线		短线切线	
线迹	单针双重环缝(放入芯线)			
缝制速度	400~2,200 针/分 *1 (100sti/min *1 step)			
线迹长度	10~38mm ( 带切线 ) 10~50mm ( 不带切 ) *2	压脚类型S16~24(26)mm:选购件 压脚类型M24~32(34)mm:标准 压脚类型L32~40(42)mm:选购件		压脚类型S16~24(26)mm:标准 压脚类型M24~32(34)mm:选购件 压脚类型L32~40(42)mm:选购件
针摆幅	2~3.2mm ( 2.3mm ) *2	2.6~4.0mm ( 3.6mm ) *3		2.0~3.2mm ( 2.5mm ) *3
尾部套结长	0mm、3~15mm			
机针	DO x 558 ( Nm100 ) Nm90~Nm110		DO x 558 ( Nm120 ) Nm120~Nm130	

\*1.sti/min是Stitches per Minute ( 针/分 ) 的简称。  
\*2.无自动切线的缝制长度38~50mm时，需要特别订购压脚  
\*3.选配件的弯针 ( 左 )、分线叉 ( 左 ) 变更时，针的摆幅范围变更2.0~3.2mm ⇄ 2.6~4.0mm



## 高速电子套结缝纫系统

## LK-1900BNB (防鸟巢/短线头)

保持起缝时的线，把多余的线在缝制中切断。

通过这样，被缝进去的线就会变短，面料背面就不会形成鸟巢，实现高品质缝制。

根据新开发的短线头装置，继往常的切线后继续将线剪短。被剪下的线屑会被吸入垃圾袋，省去了摘线头的作业。

※请使用聚酯纤维线的#60~80 (TEX 22~30)。

防鸟巢/  
短线头成品



LK-1900BNB

## LK-1900BN

随着最高缝纫速度3200sti/min、起缝·缝制结束的速度提升、下降、切线速度以及压脚抬升动作的高速化，大幅度缩短了整体循环时间。

## LK-1901BN (圆头锁眼套结)

该缝纫机带有拉料装置，可将圆头锁眼的左右平行部位拉近，由于是将圆头锁眼压住后通过拉料装置将平行部位拉近再进行锁眼，形成了牢固且收线美观的锁眼。

## LK-1902BN (缝裤襻)

该机型标配6种套结花样。缝制尺寸的切换变得更简单，根据裤襻的宽度，可快速区分使用最合适的针数和缝制尺寸。将常用的花样登录到花样面板上，即可一键切出或者切换。



LK-1901BN

LK-1902BN

## 数据管理·阅览与收集可在APP上进行

缝制调整数据与市面上贩卖的Andriod终端在无接触情况下即可相互通讯。因此，缝制流水线中缝纫机可快速进行同一设定、状态确认、保证缝制品质稳定。操作面板上标配了USB端口，可轻松进行装置之间的数据管理以及软件升级等。



※JUKI Smart APP 推荐 Android 版本 6.0。  
(版本 5.0 版本操作确认完成)  
使用方法请咨询 JUKI 销售店。

NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器  
只要靠近对应的机器即可进行匹配。

## LK-1900BNSS000/X75024

缝制范围特别扩大至50mm (横) × 50mm (纵)。

适用于缝制拳击手裤装的橡筋连接、拳击手套袖叉口矩形缝、尼龙粘扣等。

※本机的安装的是标准压脚 (40mm (横向) × 30mm (纵向))。请根据需要准备压脚。

机种	LK-1900BN-SS	LK-1900BN-HS	LK-1900BN-FS	LK-1900BN-MS	LK-1900BN-WS
规格	标准	厚物	薄料	针织	厚料大旋梭
最高缝纫速度	3,200sti/min		2,700sti/min		
缝制尺寸	纵30mm × 横40mm				
线迹长度	0.1mm~10mm (0.1mm单位)				
压脚抬升量	标准14mm (逆转针抬升时为17mm)				
储存容量	最大20,000针				
标准花样数	51种花样				
可储存花样数	200种花样				
机针	DP × 5 (#14)	DP × 17 (#21)	DP × 5 (#11)		DP × 17 (#21)

机种	LK-1900BN-BS	LK-1900BN-BF	LK-1901BN-SS	LK-1902BN-SS	LK-1902BN-HS
规格	标准	薄料	标准		厚物
最高缝纫速度	3,200sti/min		3,000sti/min		
缝制尺寸	纵30mm × 横40mm				
线迹长度	0.1mm~10mm (0.1mm单位)				
压脚抬升量	标准11mm (逆转针抬升时为14mm)		标准14mm (逆转针抬升时为17mm)		
储存容量	最大20,000针				
标准花样数	50种花样				
标准花样编号	—		11, 12, 13	17, 18 (19, 20, 21, 22*) *出货时为「禁止出货」。	
可储存花样数	200种花样				
机针	DP × 17 (#14)	DP × 17 (#11)	DP × 5 (#14)		DP × 17 (#21)

## 高速电子套结机

## LK-1900S

最快3200sti/min缝制速度，起缝·缝制结束时设备启动，设备停止，自动切线速度，纽夹足的升降以及空送速度，通过高速化，缩短缝制循环时间。压脚抬升量最大17mm。本机标准配置了带有时钟功能的声音引导功能。通过初期的设定，生产件数与作业进度管理以及缝纫机的工作率可以告知操作人员，成为生产支援的一个助力。

机种	LK-1900S-SS	LK-1900S-HS
规格	标准	厚物
最快缝制速度	3,200sti/min* (at the time of delivery : 2,700sti/min*)	
可缝制尺寸	长30mm × 宽40mm	
针距长度	0.1~10mm (0.1mm单位)	
可储存数据数	200花样	
使用机针 (出厂时)	DP × 5 (#14)	DP × 17 (#21)



LK-1900S

## 电子循环缝纫机

## 带输入功能电子循环缝纫机

AMS-221F-2516 (横250mm × 纵160mm)  
AMS-221F-3020 (横300mm × 纵200mm)

最高缝纫速度达2800sti/min，通过高效高性能的送布控制实现美观线迹。

搭载电子夹线器，可通过记忆开关切换低张力侧出力、高张力侧出力，在可使用范围内进行细化的张力管理。

## 数据管理·阅览与收集可在APP上进行

缝制调整数据与市面上贩卖的Andriod终端在无接触情况下即可双向通讯。因此，缝制流水线中缝纫机可快速进行同一设定、状态确认、保证缝制品质稳定。操作面板上标配了USB端口，可轻松进行装置之间的数据管理以及软件升级等。



AMS-221F-2516

机种	AMS-221F-S	AMS-221F-H	AMS-221F-G
规格	薄物~中厚物	中厚物~厚物	厚物~极厚物
最高缝制速度	2,800sti/min		
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)		
可储存数据数	本体储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样)		
机针	DP × 5 (#14)	DP × 17 (#18)	DP × 17 (#23)

※JUKI Smart APP推荐Android版本6.0。(版本5.0版本操作确认完成)  
使用方法请咨询JUKI销售店。

NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器  
只要放在对应的机器上即可进行匹配。

## 带输入功能电子循环缝纫机

AMS-210EN-1306 (横130mm × 纵60mm)  
AMS-210EN-1510 (横150mm × 纵100mm)  
AMS-210EN-2210 (横220mm × 纵100mm)

实现最高缝制速度2800sti/min。

AMS-210E系列通过控制送布编码器，实现节能、生产率和缝纫质量的进一步提高。标配USB连接器，功能性提高。

机种	AMS-210EN-S	AMS-210EN-H
规格	标准	厚物
最高缝制速度	2,800sti/min (线迹长4mm以下)	
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)	
可储存数据数	本体储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样)	
机针	DP × 5 (#14)	DP × 17 (#18)



AMS-210EN-1510

带输入功能电子循环缝纫机（牛仔裤口袋装饰缝）

### AMS-210ENHL-2210/X90003

该缝纫机是带有预设/堆料装置的牛仔裤口袋装饰缝机，即便是经验尚浅的操作工只要将口袋放置好即可进行高品质、美观的装饰缝。

无需使用工具即可对设计、缝制尺寸等进行形状变更。

- 口袋压明线的可缝范围为X:220mm × Y:100mm。
- 堆料装置为标配，可放置50组口袋。



AMS-210ENHL-2210/X90003

机种	AMS-210ENHL-2210/X90003
缝制区分	中厚物~厚物
最高缝制速度	2,800sti/min
口袋尺寸	横110~220mm × 纵1110~230mm
机针	DP × 17 (#18)
线	#50~#2

带输入功能电子循环缝纫机

### AMS-221EN-2516 (横250mm × 纵160mm) AMS-221EN-3020 (横300mm × 纵200mm)

宽阔的可缝区域与大型面料的放置都有足够的空间，较高的压脚抬升量能够灵活应对厚面料，鞋、包等部件缝制或是装饰缝，使用范围广泛。

通过编码器控制，实现极高的节能效果。



AMS-221EN-2516

机种	AMS-221EN-S	AMS-221EN-H
规格	标准	厚物
最高缝制速度	2,800sti/min (縫い目長さ3.5mm以下)	
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)	
可储存数据数	本体储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样)	
机针	DP × 5 (#14)	DP × 17 (#18)

带输入功能电子花样循环缝纫机

(带POLO衫前襟装置〈男士单片门襟·〉  
〈男士双片门襟〉〈男士单片门襟·压明线 / 双片兼用型〉)

### AMS-221ENHS-3020

该机型可让POLO衫前襟缝制工序全自动化。上前襟的一系列工序需21秒/条(单开门襟)。效率为一般缝纫机的4.7倍。可进行POLO衫面料、前襟布的放置与搭接，实现高效生产。

- 前襟端缝制成V字型，防止酒窝产生。
- 从下门襟端的1.5~3mm范围内进行压明线。



AMS-221ENHS-3020

机种	AMS-221ENHS-3020/ポロシャツ前立て装置付き		
规格	单片门襟·压明线	双片门襟	单片门襟·压明线/双片门襟兼用
缝制区分	中厚物		
前襟缝制区域	横4~6mm × 纵200mm以下	横20~50mm × 纵200mm以下	
前襟布尺寸	横90~130mm × 纵235mm以下	横48~113mm × 纵235mm以下	
最高缝制速度	2,500sti/min		
机针	DP × 17 (#9~#11)		

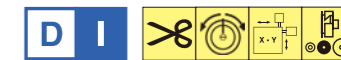
带输入功能电子循环缝纫机（POLO衫前襟·搬送装置）

### AMS-221ENHS-3020/X90014 (男士单片门襟·压明线型)

### AMS-221ENHS-3020/X90026 (男士双片门襟)

该自动机配置了自动搬送装置，在polo衫门襟的工序中为操作工减轻了工作负担。

- 只需放置门襟通过踏板操作与按压开关即可进行缝制。配置的堆料装置可自动将成品堆积在堆料台上。
- 生产效率为一般缝纫机的5.2倍。(单片门襟)



AMS-221ENHS-3020/X90014

机种	AMS-221ENHS-3020/X90014	AMS-221ENHS-3020/X90026
缝制区分	中厚物	
最高缝制速度	2,500sti/min	
机针	DP × 17 (#9~#11)	
前襟缝制区域	横4~6mm × 纵200mm以下	横20~50mm × 纵200mm以下
前襟布尺寸	横90~130mm × 纵235mm以下	横48~113mm × 纵235mm以下

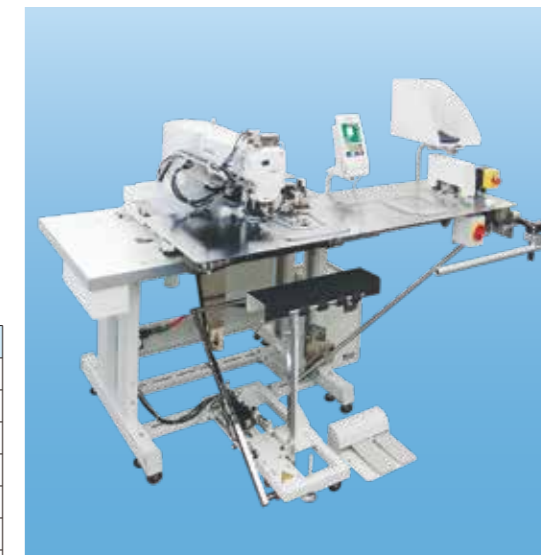
带输入功能电子循环缝纫机

(缝牛仔裤口袋规格)〈带预设装置〉

### AMS-221ENHS-3020/X90005, X90006 AMS-221ENTS-3020/X90002, X90004 (双色缝制)

以AMS-221EN系列为基础的缝牛仔裤口袋规格(附带预设装置)。

- 可在身上缝制折好的口袋布。
- 可缝的口袋压明线范围最大110mm × 110mm、最小90mm × 90mm。



AMS-221ENTS-3020/X90002

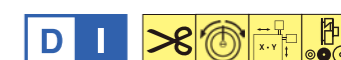
机种	AMS-221ENHS-3020/X90005, X90006	AMS-221ENTS-3020/X90002, X90004
规格	带预设装置	带2色缝·预设装置
最高缝制速度	2,500sti/min	
缝制尺寸	最大110mm × 110mm、最小90mm × 90mm	
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)	
花样储存数	本体储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样)	
机针	DP × 17 (#21) #18~#21	

带输入功能电子循环缝纫机(缝牛仔裤口袋规格)

### AMS-221ENHS-3020/7200

以AMS-221EN系列为基础的缝制牛仔裤口袋规格。

- 在在身上缝制已经折好的口袋布。
- 口袋压明线范围最大可缝制范围为横向: 246mm × 纵向: 200mm。



AMS-221ENHS-3020/7200

机种	AMS-221ENHS-3020/7200		
缝制区分	厚物		
最高缝制速度	2,000 sti/min		
缝制尺寸	横246mm × 纵200mm		
线迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm单位)		
花样储存数	本体储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存数据: 最大49,950,000针·999花样 (最大50,000针/1花样)		
机针	DP × 17 (#19)		

带输入功能电子循环缝纫机 (J型压明线规格)

### AMS-221ENTS-3020/X90013 (2色缝)

以AMS-221EN系列为基础的牛仔裤前襟压明线 (J型明线缝) 规格。

- 高品质·脱技牛仔裤J型明线缝自动机。
- 可对应各种缝纫图案, 通过真空吸风装置可防止线迹偏移。



AMS-221ENTS-3020/X90013

机种	AMS-221ENTS-3020/X90013
缝制区分	厚物
最高缝制速度	2,500 sti/min
缝制尺寸	横280mm × 纵100mm
线迹长度	0.1 ~ 12.7mm (0.05mm单位)
花样储存数	本体储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存数据: 最大49,950,000针·999花样 (最大50,000针/1花样)
机针	DP × 17 (# 19)

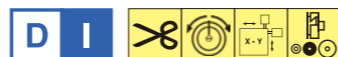
带输入功能电子循环缝纫机

### AMS-224EN-4530 (横450mm × 纵300mm) AMS-224EN-6030 (横600mm × 纵300mm)

在花样机中实现最快2500 sti/min的缝制速度。

缝制面积广泛, 适用于包·袋物的提手, 连接皮带, 一次缝多个小部件, 鞋·运动鞋的部件缝制 (1双) 和气囊缝制等。

X·Y送布采用了新开发的编码器节能脉冲马达, 实现了更高精度、高效的缝制。

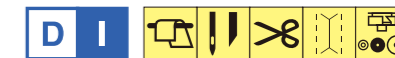


AMS-224EN-6030

机种	AMS-224EN-HS	AMS-224EN-GB
缝制区分	中厚~厚物	极厚物
最高缝制速度	2,500sti/min (缝い目長さ3mm以下)	
线迹长度	0.1 ~ 12.7mm (0.05mm单位)	
储存数据数	本体储存数据: 最大50,000,000针·999花样 (最大50,000针/1花样) 外部储存数据: 最大49,950,000针·999花样 (最大50,000针/1花样)	
机针	DP × 17 (# 18)	DP × 17 (# 23)

自动开袋机

### APW-895NS (平行·袋盖规格) APW-895NL (平行·袋盖、宽幅·长尺寸规格) APW-896NS (斜袋·袋盖规格)



APW-896N

适用于西装、夹克、休闲裤的开袋缝 (上袋盖)。单嵌条和双嵌条的缝制可通过面板操作一键切换。

- 将马达的功率无损耗地传递给缝纫机“直驱马达”, 削减了电力并带来经济效益。
- 采用半干机头, 防止从面部 (针棒部) 开始的漏油。
- 嵌条的宽幅、尺寸扩张, 适用于外套等的大尺寸的口袋的缝制。

(APW-896NS)

除了APW-8895N的功能外, 也可进行斜口袋的缝制 (斜袋盖)。

世界上首个电子控制横向切布角刀, 切刀的调整可通过面板操作上轻松设定。

机种	APW-895N	APW-896N
袋盖规格	平行袋盖	平行·斜面袋盖
缝制速度	最高3,000sti/min (1,000 ~ 3,000sti/min)	
嵌条类型	平行双嵌条、平行单嵌条 (有袋盖、无袋盖)	平行双嵌条、平行单嵌条、 斜双嵌条、斜单嵌条、台型缝 (有袋盖、无袋盖)
线迹长度	标准2.5mm (2.0mm ~ 3.4mm)	
线迹长度 (固定缝)	缩缝: 标准1.0mm (0.5mm ~ 1.5mm) 倒缝: 标准2.0mm (0.5mm ~ 3.0mm) ※可切换缩缝、倒缝	
角刀切布调整方式	机械调整	电子调整
机针	OrganDP × 17 (#16) #14 ~ #18	
使用线	纺织线 #60 (推荐)	
旋梭	水平1.7倍旋梭	
单独缝花样数	99种花样 (外部媒介使用时可储存 999种花样)	
循环缝花样数	20种花样	
交互缝花样数	20种花样	
机头	2针平缝机 (LH-895)	带停针功能 2针平缝机 (LH-896)
送布方式	脉冲马达驱动	
输入电源	三相200V 50Hz/60Hz	
耗电量	350VA	
气压, 耗气量	0.5MPa, 40dm <sup>3</sup> /min (ANR)	
机械材质	238.5kg	259.0kg
机械尺寸	宽1,095mm × 深1,500mm × 高1,200mm (宽1,580mm = 含堆料台) (高1,800mm = 含线架)	

机种	中切刀·角刀	缝制长度 (嵌条长度)	针宽
APW-895NS (标准规格)	无	最小18mm ~ 最大220mm (0.1mm单位可设定)	8、10、12、14、16、18、20mm
	有	最小35mm 使用电磁阀时最小21mm 针幅14mm以上最小50mm	
APW-895NL (宽幅、长规格)	无	最小18mm ~ 最大300mm (0.1mm单位可设定)	22、24、26、28、30、32mm
	有	最小54mm ~ 最大250mm	
APW-896NS	无	最小18mm ~ 最大220mm (0.1mm单位可设定)	8、10、12、14、16、18、20mm
	有	针幅12mm以下: 最小21mm ~ 最大220mm 针幅14mm以上: 最小30mm ~ 最大220mm	

单针自动裤襻缝纫机

AB-1351

世界首台拥有12种裤襻的缝制模板的裤襻缝纫机。不仅能够缩短缝制裤襻的工序时间，更省去了前道工序（剪裤襻）的时间，一个人也可以操作两台就机器，大幅度提高生产力。



AB-1351

机种	AB-1351	
搭载机头	LK-1961/ABH (LK-1900A为基础的专用头部, 面部无油)	
最高缝制速度	2,500sti/min	
标准套结模板	线套结 12针、15针、21针、28针、36针、41针 人字套结 28针、36针、42针、56针、64针	
套结尺寸	纵	0~3.2mm (0.1mm单位设定)
	横	6~23mm (0.1mm单位设定)
机针	DP x 17 # 14	
线	氨纶线 # 50 (推荐)、长纤维线 # 50	
裤襻宽	8~20mm	

牛仔裤自动订袋机

AP-876 (全自动型)

订袋的一系列工序（折口袋、身片放口袋、缝口袋、套结、堆叠）自动化，生产高效且脱技能实现稳定的缝制品质。



AP-876S

机种	AP-876	
搭载机头	高速单针曲折缝自动切线平缝机 (专用机头)	
最高缝纫速度	4,000sti/min	
缝制范围	250mm x 250mm	
线迹长度	0.1~6mm	
操作面板	IP-420 (大型彩色液晶触摸屏)	
储存容量	999种花样	

高速电子单线链缝式绕脚钉扣机

AMB-289

在男士女士外衣的绕脚扣缝制缝制机中有着最高的效率。1台机器只需一键即可快速切换平扣、柄扣、石头扣和合成树脂扣。



AMB-289

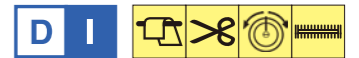
机种	AMB-289	
最高缝纫速度	1800sti/min (绕脚)、1200sti/min (钉扣)	
纽扣尺寸	平扣:	φ 8 ~ φ 38mm
	绕脚扣:	φ 8 ~ φ 32mm
	石头扣:	φ 8 ~ φ 25mm
基本形状 设定范围	扣眼间隔: 1.5~6mm (0.1mm单位) 绕脚高度: 0、1.5~10mm	
可储存数据数	最大99种花样	
机针	SM x 332EXTLG-NY (# 14) # 12~ # 18	

高速电子平头锁眼机

AC-172N-1790AN

结合了高速电子平头锁眼“LBH-1790”的高性能、高精度的送布装置，提高了生产效率。

- “强化对竖条图案的应对”  
新机构的辅助夹具装置能够防止布错位，进行准确、稳定的锁眼。
- “通过预设机构实现的高生产性”  
通过预先设定机构可以进行堆叠作业，实现高效生产。



AC-172N-1790AN

机种	AC-172N-1790AN
搭载机头	LBH-1790AN (专用机头)
缝制尺寸	4,200sti/min
切布长度	标准 宽4mm x 长25mm
切刀尺寸	6.4~19.1mm (1/4"~3/4")
储存花样数	20种花样
扣眼数	1~20个
机器尺寸	宽1,910mm x 深850mm x 高920mm
完成品重量	300kg
机针	DP x 5 # 11J~# 14J

自动包边机

ASN-690

在需要生产效率较高的包缝工序中，JUKI推出了操作简单且易于使用的超高速包边机。

推出长工作台与方便操作的短工作台，使操作工能够快速进行面料包边。



ASN-690L

机种	ASN-690	
机头	MO-6904S (超高速单针包缝机)	
规格	裙子·裤子·牛仔等包边	
最高缝纫速度	8,000sti/min	
线迹长度	0.8~4mm	
包边宽	4.0、4.8、5.6mm	
差动比	收缩1:2 (max. 1:4)、拉伸1:0.7 (max. 1:0.6)	
机针	DC x 27 (# 11) # 9~ # 14	

控边机

AE-200AN系列

AE-200A控边机配备JUKI独有的传感器与机械控制器，即便是经验不足的操作工也能达到熟练工一样的水平，进行曲线面料的缝制。

多样化设计，能够在操作面板上进行精准、快速变更缝制规格，因此在多品种·少批量生产中能够实现线迹美观、发挥高品质、高效的生产性能。



AE-200ANLA

机种	AE-200ANLA	AE-200ANLD
用途	拼缝规格 (中厚料用)	打褶规格
机头	DLU-5498N-7 (AE-200AN专用机头)	
缝制速度	200~3,500sti/min*	
最大线迹	4mm	
最大上送布量	8mm	
压脚抬升量	10mm	
机针	DB x 1 (# 11) # 9~# 18	
缝制条件	(缝宽)	1~30mm
	(弧线缝制)	半径: 100mm或以上
	(片数)	双片或单片

\* sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。

自动双针裤攀机

MOL-254

缩短机器动作时间和连续的裤攀送料有助于提高生产力。



MOL-254

机种	MOL-254
机头	电脑控制, 2针, 平缝套结机
最高缝制速度	2500rpm
使用线	棉线 # 50~ # 30, B33~B46, NM = 120/3~60/3
使用针 (出厂标配)	DP x 17 ( # 21 ) # 19~ # 21
使用旋梭	水平1.8倍旋梭
针距	43~70mm ( 1-11/16" ~ 2-3/4" )
数据记忆花样	9 ( 可添加可选ROM增至99个花样 )

模板机

PS-800-13085

( X: 1,300mm x Y: 850mm )

PS-800-12080

( X: 1,200mm x Y: 800mm )

PS-800-8045

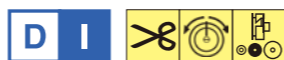
( X: 800mm x Y: 450mm )

PS-800-6045

( X: 600mm x Y: 450mm )

依靠干式机械机头实现最高速度3,000sti/min, 应对多样化的素材和缝制。

PS-800-8045, 6045在设置上节省了空间, 因此部件以及其他部门都可以投入到缝制生产线中。( PS-800-8045的台板宽度与单针平缝机相同, 均为1200mm。PS-800-6045的台板宽度为1560mm。)



PS-800-12080

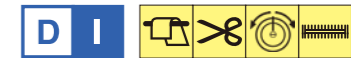
机种	PS-800SB13085	PS-800SB8045	PS-800HB8045	PS-800SB6045	PS-800SS12080	PS-800HS12080
缝制区域	1,300mm x 850mm	800mm x 450mm		600mm x 450mm	1,200mm x 800mm	
输送驱动方式	皮带传动			丝杆传动 ( 滚珠螺丝 )		
最高缝制速度	3,000 sti/min*					
间距	0.5 - 12.7mm					
发货时使用针	DB x 1 #8 ( 7#~14# )	DB x 1 #8 ( 7#~14# )	DB x 17#21 ( 18#~23# )	DB x 1 #8 ( 7#~14# )	DB x 1 #8 ( 7#~14# )	DB x 17#21 ( 18#~23# )
花纹数据的记忆	最多999种图案 ( 每个图案最多80,000针 )					
识别图案数	999种图案					
设备尺寸	2,190mm (W) x 2,100mm (L) x 1,250mm (H)	1,200mm (W) x 1,325mm (L) x 1,250mm (H)		1,200mm (W) x 1,325mm (L) x 1,250mm (H)	2,180mm (W) x 2,185mm (L) x 1,250mm (H)	

模板机

PS-800SB-2850

PS-800SB-2850依靠创意变更生产流程, 缝制面部采用无油化的半干式机头, 对应各种素材的缝制。

- 装载使缝制面料放置方便的吸风装置  
对应缝制柔软的针织面料或轻薄面料时的摆放机架下端装载吸风装置, 方便准备面料。
- 智能中压脚  
可以在缝制过程中, 无阶段变更中段压脚下死点高度, 因此, 特别是对布层缝制等有效。中段压脚准确压紧缝制物, 以此防止跳线和断线等故障的发生。



PS-800-2850

机种	PS-800SB-2850DKZ	PS-800SB-2850ZKZ
缝制区域	280mm x 500mm	
最高缝制速度	3,500 sti/min*	
供油方式	面部无油	
真空吸风装置	标配	无 ( 选配件可后加装 )
使用容器	全旋转旋梭	
中段压脚上升量, 冲程	上升量: 9mm / 冲程: 4mm	
切线方式	双刃回转式	
模板识别功能	RFID	
JaNets装置	可连接	
设备尺寸	1,060mm (W) x 1,330mm (L) x 1,250mm (H)	

\* sti/min是Stitches per Minute ( 针/分 ) 的简称。

小型尺寸模板机

PS-800\*B-3830

PS-800\*B-3830推荐在缝制流水线中使用的模板机。即使那些不能使用烫台的柔软且轻柔的面料、使用吸风装置、能简单实现折边工序。( 比如、订袋工序, 龟背工序等 )

- 回转切刀切断装置  
使用激光裁剪, 对于柔软的面料, 断面发黑且发硬。使用回转切刀的断面、对面料影响小、也可曲面裁剪。另外激光切刀裁剪时容易产生烟雾及异味、对缝制环境造成影响。
- 无油机构  
除了旋梭供油外实现无油化。针杆供油实现无油化、对油污敏感的面料消除油污的困扰。JUKI的模板机实现全机种无油化。
- 全回转双倍旋梭  
和PS-800series一样, 采用JUKI品牌全回转双倍旋梭。实现稳定的缝制品质, 另外能减少换底线的频率。



PS-800\*B-3830

机种	PS-800SB-3830ZKZ-AA	PS-800SB-3830ZKZV-AA	PS-800SB-3830AKK-AA	PS-800SB-3830AKKV-AA	PS-800HB-3830ZKZ-AA
缝制区域	380mm x 300mm				
缝制式样	标准缝制式样 ( DB x 1 #10 )			厚料缝制式样 ( DP x 17 #21 )	
最高缝制速度	3,000sti/min				
供油方式	微量供油 ( 针杆无油 )				
中压脚控制机构	脉冲马达控制				
旋梭	全回转双倍旋梭				
中压脚	压脚抬升量: 20mm/针杆行程: 标准4mm				
设备尺寸	1.02m x 1.22m				

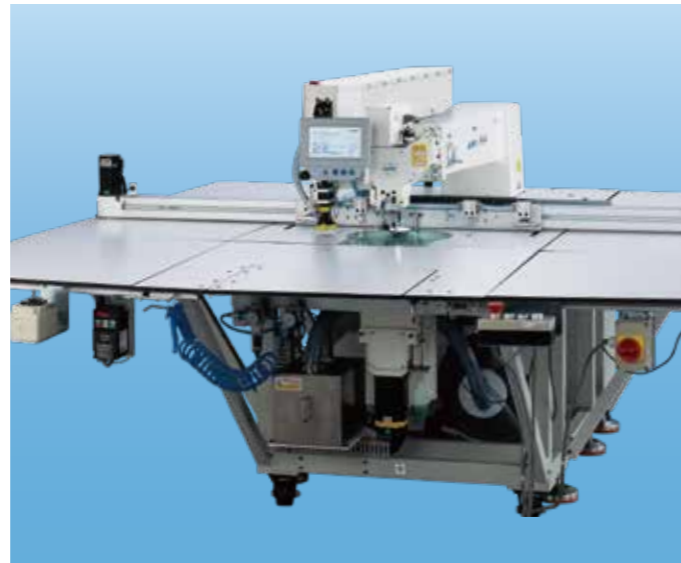
针杆旋转式模板机

PS-900

PS-900依靠创意变更生产流程，依靠干式机械机头实现最高速度3,000sti/min，应对多样化的素材和缝纫。

- 依托针杆旋转机构，实现全方位均一的高品质缝制  
JUKI独创的同期技术，控制机头，旋梭，送布量等创造出最合适的缝迹。即使在连续圆周缝制中，也始终捕捉缝制方向，实现全方位均一的高品质缝制。
- 针杆旋转用电子夹线器  
面线张力的调节是采用广受好评的电子夹线器。缝制过程中面线张力可以变更，可以根据面料厚度设定面线的张力，以及根据缝制方向的变化调整面线张力，通过操作面板可以对每一针进行编程。
- 切布规格  
根据切布仕様，准备了激光切刀。这种激光切刀适用于柔软的材料，如针织面料。
- 关于图案识别，是通过RFID/条形码自动读取缝纫数据  
关于缝纫数据的读取，是通过RFID/条形码自动识别图案，自动切换出对应的缝纫程序，迅速进行缝制。

\*所谓RFID(radio frequency identification),是通过电波的发送和接收,在非接触状态下,依靠读写IC芯片中的数据的技术,对商品等进行识别和管理。



PS-900SB13090CKZ

机种	PS-900SB13090CKZ PS-900SB13090CKW	PS-900SB13090ZKZ PS-900SB13090ZKW
缝制区域	1,300mm x 900mm	
最高缝纫速度	3,000sti/min*	
供油方式	面部无油	
输送驱动方式	皮带传动	
间距	0.5-12.7mm	
使用容器	全旋转2倍旋梭	
发货时使用针	DB x 1#8 (7#~14#)	
花纹数据的记忆	最多999种图案 (每个图案最多5,000,000针)	
设备重量	649kg	575kg
设备尺寸	2,100mm(W) x 2,325mm(L) x 1,240mm(H)	

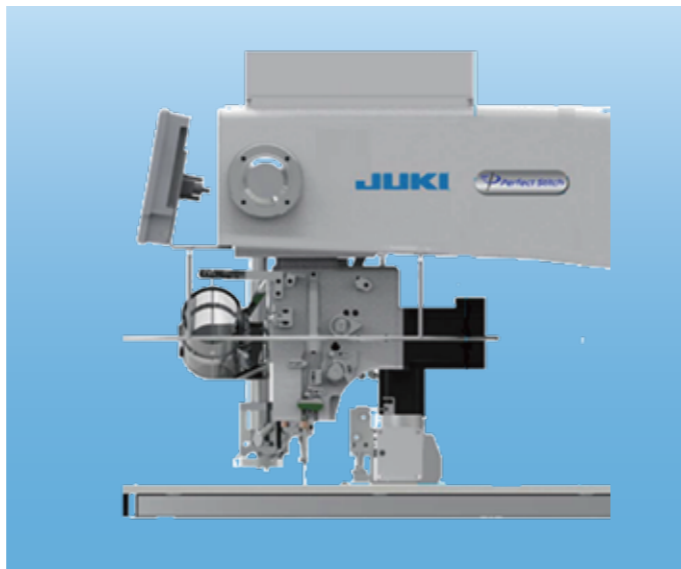
\* sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。

360° 机头旋转式模板机

PS-910SB-13090

PS-910SB-13090是360° 机头旋转式模板机。

- 旋梭和机头360° 同步旋转，提高缝制效率  
旋梭和机头同步旋转，实现全方向的完美线迹。且不需要空送动作、实现效率化缝制。
- 使用面板对中段压脚的下死点高度进行调节  
可以在缝制过程中，无阶段变更中段压脚下死点高度，因此，特别是对布层缝制等有效。中段压脚准确压紧缝制物，以此防止跳线和断线等故障的发生。
- X & Y 方向送料控制采用同步带驱动  
采用宽幅高强度同步带。稳定的送料控制，即使是极细的机针#8也可实现稳定的缝制。
- RFID 模板识别  
模板上粘附的IC芯片，凭借PS-910上搭载的RFID装置、实现100%的模板识别。
- 面部无油构造  
面部的针杆部分采用JUKI PS全系列使用的无油构造。针杆部无漏油、不会对缝制品造成油污。



PS-910SB-13090

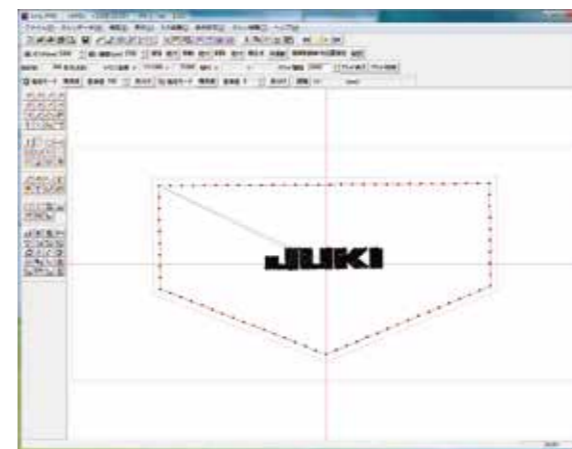
机种	PS-910SB-13090ZKZ	PS-910SB-13090CKZ
缝制区域	1,300mm x 900mm	
最高缝纫速度	3,000sti/min*	
供油方式	无油	
输送方式	同步带驱动	
间距	0.5-12.7mm	
旋梭	全旋转2倍旋梭	
发货时使用针	DB x 1#8 (#8~#12)	
设备尺寸	2,100mm(W) x 2,326mm(L) x 1,537mm(H)	

\* sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。

缝制数据编程软件

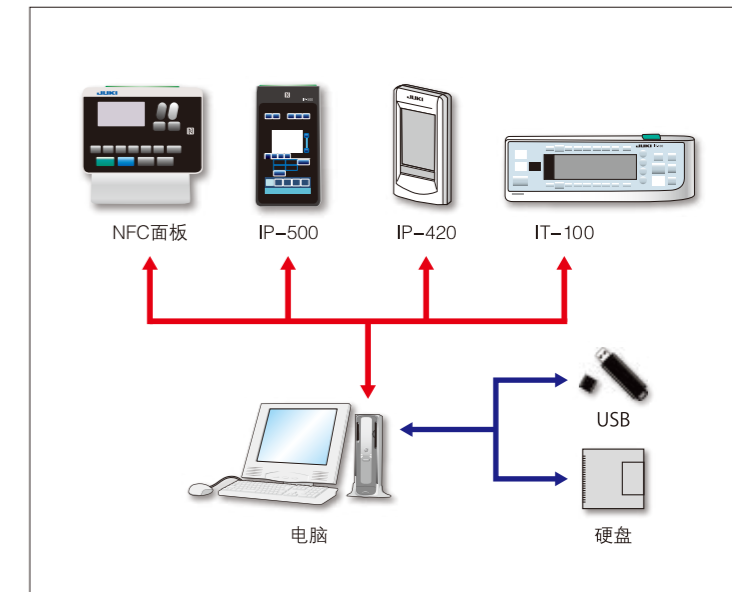
PM-1

该软件可以进行缝纫数据输入、编辑，适用于JUKI最尖端的缝纫机。通过多样化的输入功能，可简单、准确、快速地对各种电子缝纫机的缝纫数据进行输入。制作符合设计、用途的原始数据，并加以活用，推进高附加值、高品质生产。



微型储存卡 (TM) 或CFA规格标准可以使用。微型储存卡 (TM) 是美国圣地亚哥公司的注册商标。其他记载的公司及产品名/商品名是各公司的商标或注册商标。

系统构成



NFC (Near Field Communication) = 近距离通信机器

设备工作管理系统

JaNets JT Simple

实时可视化生产现状，IoT技术连接未来！

可以获取其他品牌缝纫机信息！  
JaNets能将所有缝纫机进行一元管理

通过安装了传感器，可以获取其他品牌缝纫机以及2010年以前的JUKI缝纫机数据。



其他品牌缝纫机

可应对全部机种



2010年以前的JUKI缝纫机

JaNets  
Juki advanced Network system

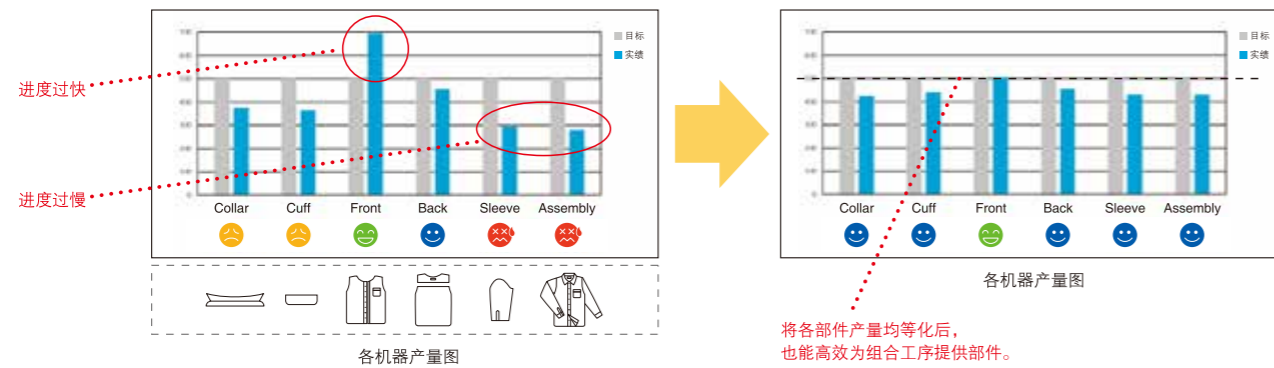
JaNets为JUKI提高效率提供了IoT支持。



产量件数均等化

生产效率提高30%

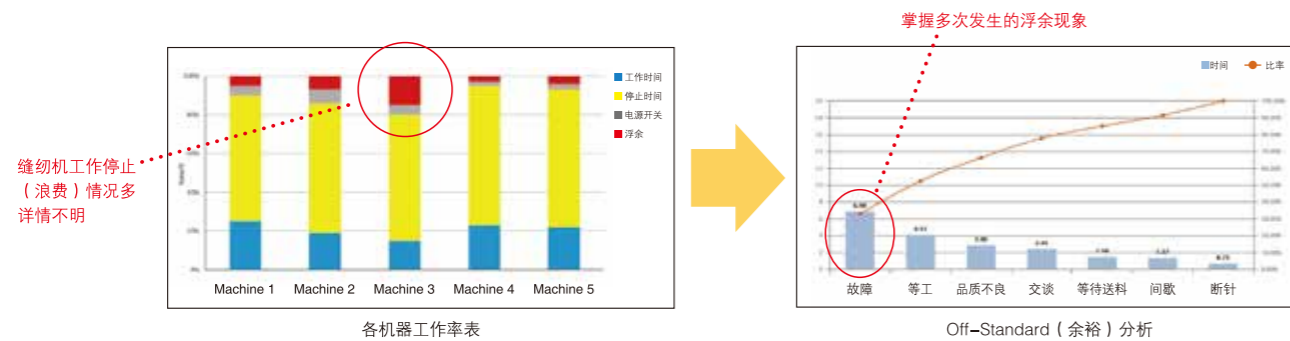
各零件部门的生产状况难以掌握，无法找出改善点，但可以通过该产量图确认各部门的产量，对延迟、过快工序进行调整，就能实现各部门产量均等化。



浪费原因追踪

浪费削减20%

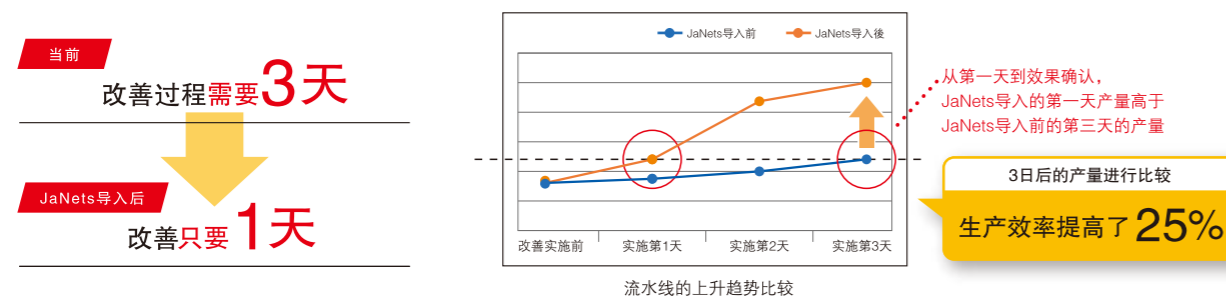
不了解流水线中发生的问题，将无法进行改善。JaNets中的工作率图表能够把握生产中发生的设备的浪费，通过浮余率图表，了解浮余详情（发生次数、比率），并有效的找出问题点。



加速改善循环时间

改善速度提高3倍

因问题改善速度慢，容易在将要换款时改善效果才体现出来。JaNets的报告系统上能够看到流水线状况，找出问题点，因此从第一天开始即可采取改善措施，到效果确认的时间大大缩短。



缝制行业的人才培训计划

JUKI电子教学

缝制业界的「新职员教育」和「员工教育」，请委托给JUKI电子教学吧！

在缝制业学习必要的基础知识

世界上有很多与缝制相关的从业人员，但是与缝纫机相关的基础知识和技术相关的教材却很少，往往倾向于自学。在JUKI电子教学中学到的正确的基础知识、技能等可以马上使用到每天的业务中。

从网上获取知识和经验

JUKI将长期养成的技术教育和管理教育的诀窍 e 教学化。通过简单易懂的视频和解说，可以顺利地学习到各种知识。每一章的结尾都有一个测试，可以检查每一章的学习理解程度。



根据客户的环境，有两种教育方式可供选择。

一个人就能学！  
个别教育方式



这是普通的电子教学听课方式。每位学员都可以在各自的终端(PC、平板电脑、智能手机)上听课，管理员可以在网上管理学员的进展。

- 推荐给这样的客人！
- 每个人都可以准备网络线路和终端
- 因疫情或者工作堆积如山，很难进行集体教育
- 员工很多，据点离得很远

1 选择课程

从电脑或智能手机·平板电脑启动Web浏览器。访问JUKI电子教学，选择可用的课程。



选择适合每个员工的教育

2 通过视频听课

每个课程由多个章节组成。(各课程3小时左右，每章约10~30分钟左右)内容也可以用带语音解说的视频简单易懂地学习。



可多次听课，想听就听

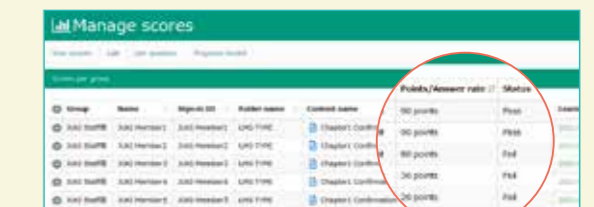
3 实施小测试

在每一章的结尾，都有按照学习内容进行的确认测试。对考试合格，并学完全部章节的学员发放PDF结业证书。



4 学习管理功能

听课记录和学习进展也会在一览表中一目了然地显示。管理员帐户可以管理所有学员的学习。



缝制行业的人才培训计划

## JUKI电子教学

大家一起来学习吧！

### 集体教育方式



这是使用 JUKI 电子教学教材的授课方式。在公司内准备好主持人（讲师角色），可一次召集很多人进行授课。

推荐给这样的客户！

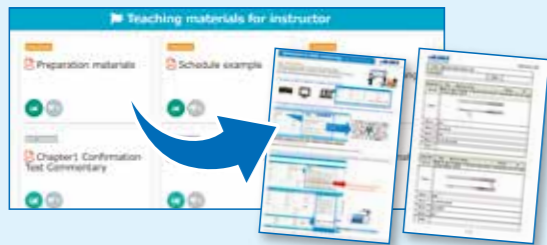
不可能  
每个人都准备好  
网络线路和终端

想控制成本，  
一次性实施教育

如果想用还  
未对应的语言  
需讲师负责翻译后，再实施教育

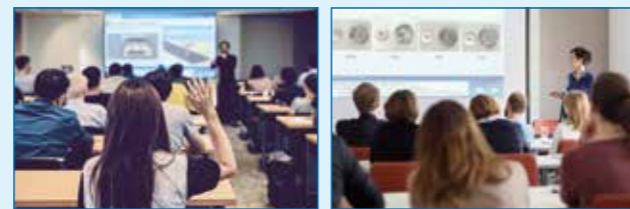
#### ① 资料的下载和打印

首先，请在公司内准备好主持人（讲师角色）。主持人在进行教育之前访问 JUKI 电子教学，进行教材的下载和印刷。



#### ② 活用视频进行教育

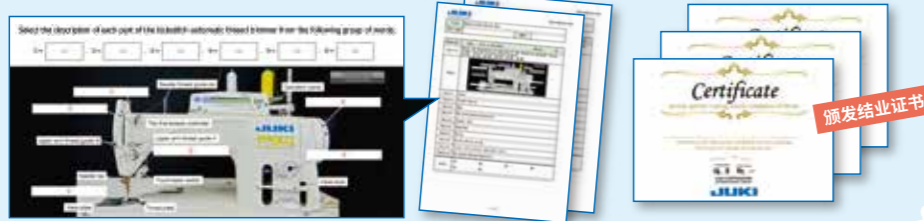
召集学员，主持人活用视频和教材实施教育。还准备了从开始的问候语到测试结束的讲课方法和参考评语。因为讲师用的资料也很充实，所以也可以同时进行讲师的培训。



主持人（讲师角色）与学员之间可以进行讨论等意见交换

#### ③ 实施小测试

使用事先打印的确认试卷实施小测试。因为也准备了答案和解说，所以可以当场给听课者打分。听课者，可以打印并颁发结业证书。



无论哪一种  
大家都能一起  
提高技能！



如需申请，  
请联系离您最近的 JUKI 授权代理商。



[https://www.jukichina.com/industrial\\_c/service\\_c/elearning/](https://www.jukichina.com/industrial_c/service_c/elearning/)

#### 操作环境

JUKI 电子教学 在以下的环境下才可以听课。

OS (操作系统)	浏览器
Windows 10	Chrome / Edge / Firefox ..... 最新版 Internet Explorer 11
Windows 8	Internet Explorer 11
Windows 7	Internet Explorer 10
MacOS 10.13 以上	Chrome / Edge / Firefox ..... 最新版
iOS 10 或更高版本	Safari / Chrome
Android 4.4.2 以上	Chrome

※根据使用环境的网络状态，视频显示可能会有延迟。

缝纫机检修技术支持系统

## JUKI-ShuHaRi

使用 JUKI-ShuHaRi  
就能轻松地进行日常检修，  
是解决有关缝纫机维修保养烦恼的捷径！

免费注册

免费接入

JUKI-ShuHaRi 的使用申请表格

[https://www.jukichina.com/industrial\\_c/service\\_c/shuhari/form.php](https://www.jukichina.com/industrial_c/service_c/shuhari/form.php)

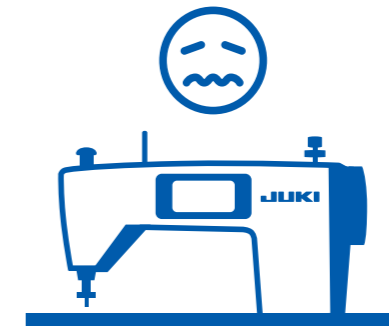


1. 请在 JUKI 网页的使用申请表格中填写必要事项。
2. 完成注册后，通过注册审核的通知会用邮件发送。
3. 邮件中包含了 ShuHaRi 应用程序的下载 URL (地址) 和 ShuHaRi 云端的 URL (地址)。
4. 用电脑访问 ShuHaRi 云端，并添加好工厂内的用户。添加的用户也会通过邮件发送注册通知。
5. 请从注册通知中下载 ShuHaRi 应用程序后，就可以开始使用了。

缝纫机运转中的突发故障...

感觉缝纫机的更换频率很高...

感觉日常的检修根本忙不过来...



感觉缝纫机的检修方法很麻烦...

感觉查询需要更换的零件编号很麻烦...

感觉订购零件的失误很多...

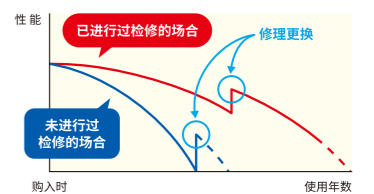
### 免费开放 JUKI 独特的维修保养秘诀，解决机修工的烦恼

JUKI-ShuHaRi 是由支持缝纫工日常检修的 ShuHaRi 应用程序和机修工来确认检修状况的 ShuHaRi 云服务构成的「缝纫机检修技术支持系统」。如果有可以上网的环境，就可以免费注册，而且不需要接入费用。

### 果然很重要！推荐每天进行日常检修的理由

**突发故障减少啦！** 通过对缝纫机进行清扫、供油、更换磨损零部件等的日常维护保养，可以大幅减少突发故障和事故。

**缝纫机的使用寿命延长啦！** 坚持每天5分钟的检修和定期检修，可以延长缝纫机的使用年限。



使用年限变化图表的一个事例



也就是说，生产效率和缝制质量提高啦！



缝纫机检修技术支持系统

JUKI-ShuHaRi

坚决支持使用 ShuHaRi 应用程序进行检修工作!

生产现场的缝纫工从明天开始就能成为日常检修的负责人

日常检修

坚决执行每天5分钟的缝纫机检修!

附有的照片能简单易懂地指导检修顺序和检修部位。根据ShuHari应用程序画面的指示,可以一边看照片一边进行检修工作,如果是日常检修的话,每台缝纫机大约5分钟就能完成检修。



定期检修

机修工也能轻松地完成定期检修啦!

也支持机修工进行全面的定期检修(1个月、3个月、6个月)。因为缝纫机的磨损零件较多,所以为了延长使用年限,定期的检修是必不可少的。复杂的检修部位也可以用ShuHaRi应用程序简单易懂地进行指导。



维修保养记录



检修结果 无需做书面报告啦!

检修结果和零部件更换的信息会自动保存在维修保养记录中。缝纫工不需要每天做书面报告。

备用零件报价



能自动筛选需更换的零部件!可以减少失误和损失。

在检修结果中判断需要更换的零部件时,会自动显示并筛选出所需更换零部件的编号。谁都可以筛选出正确的零部件。零部件编号会自动地保存在维修保养记录中。

坚决支持使用 ShuHaRi 云服务进行维修保养管理!

信息的列表汇总使 维修保养管理变的轻松啦!

状态管理

可以实时掌控所持有的 缝纫机的状态

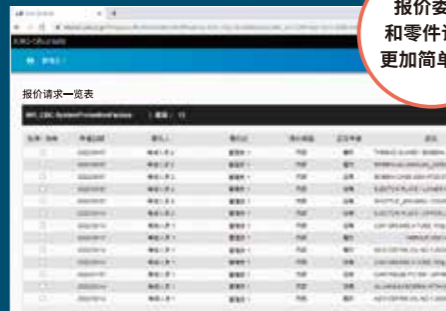
可以看到检修结果·检修记录·零部件更换合计数据·订购数据等,累积的信息可以用电脑进行统一管理。缝纫机管理的业务水平的提高有期可图。



备用零件的管理、零件订货

零件订货和备用零件的管理变得轻松

来自每个缝纫工的ShuHaRi应用程序的更换零部件信息在列表中被统一管理。可以整理出与库存核对后所需的数量,并在汇总后进行报价。改善了零件订购时的失误和损失。



报价委托 和零件订购 更加简单啦!

用云端管理

MEMO

DATE

Large area with horizontal dashed lines for taking notes.





## 重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F

Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.juki.co.jp/cn>

上海	Tel: (021)62368888	Fax: (021)62368821
常州	Tel: (0519)86882538	Fax: (0519)86882578
杭州	Tel: (0571)87829928	Fax: (0571)87829318
宁波	Tel: (0574)87166522	Fax: (0574)87166533
郑州	Tel: (0371)55653680	Fax: (0371)55653670
武汉	Tel: (027)83659777	Fax: (027)83659776
东莞	Tel: (0769)22804289	Fax: (0769)22420277
厦门	Tel: (0592)5660310	Fax: (0592)5660350
青岛	Tel: (0532)86071988	Fax: (0532)86071997
大连	Tel: (0411)84542586	Fax: (0411)84541586

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。