

**JUKI®**

高速电子单环绕脚钉扣机

**AMB-289**



AMB-289

# AMB-289

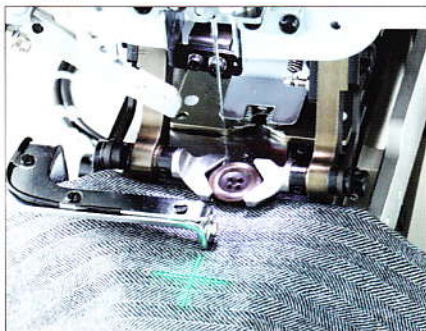
装载了新型的电子夹线器  
优良的缝制品质

在一台缝纫机上可进行平扣·柄扣·包扣·大小扣（子母扣）的缝制。

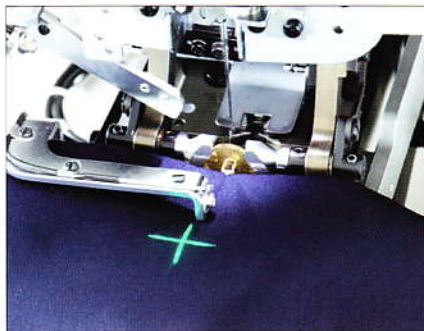
- 添加了大小扣（子母扣）的缝制，扩大了应对钮扣的范围。
- 缝制形状·缝制范围都可通过操作面板简单地进行切换。
- 通过采用操作人员身边的Y送布，钮扣一侧的X-Y送布以及摆针的独立驱动方式，对于外侧钮扣四孔与内侧钮扣二孔这种钮孔数不同的子母扣也能进行缝制。



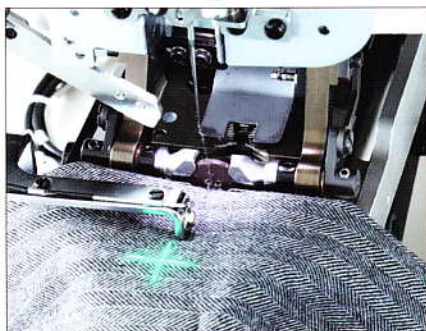
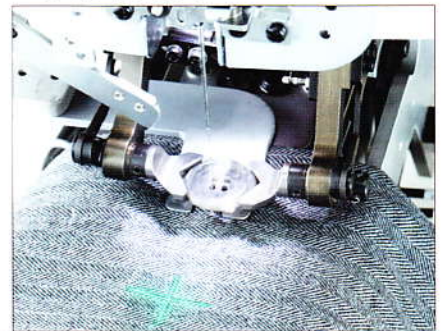
● 平扣



● 柄扣

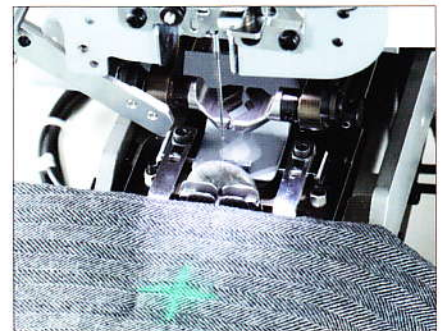
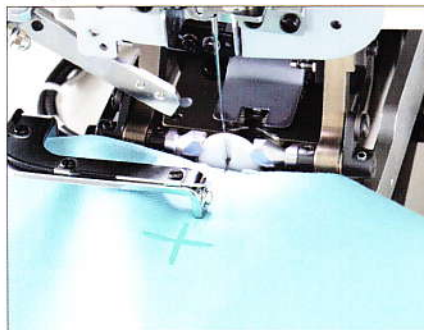


● 大小扣(子母扣)



钉扣和绕脚1个循环就能完成

● 包扣



绕脚在第2个工序中完成(安装绕脚缝制组件)

缩短了循环缝制时间，  
提高了生产性能

- 提高了缝制速度，使生产性能大幅度上升了。

比手工作业提高了约5倍的生产效率。

### 生产性能比较

<条件>钉扣四孔钮扣

钉扣 8针×2、绕脚 10针、  
作业时间 8H、余裕率 25%

### AMB-289

#### 常用缝制速度

钉扣速度 1,000rpm  
绕脚速度 1,500rpm

#### 旧机种 AMB-189NR

常用缝制速度  
钉扣速度 740rpm  
绕脚速度 740rpm

#### 手工作业

钉扣个数/8H  
1,986个

循环时间7.6秒/个+取放操作4秒

钉扣个数/8H  
1,704个

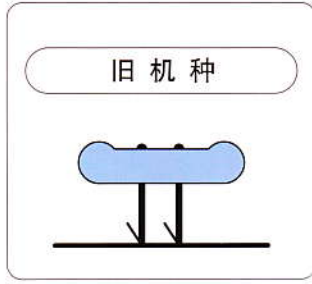
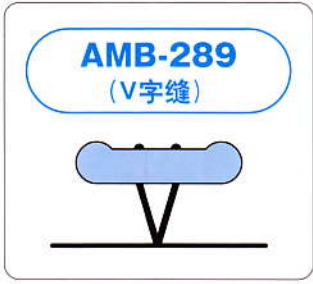
循环时间9.5秒/个+取放操作4秒

钉扣个数/8H  
417个

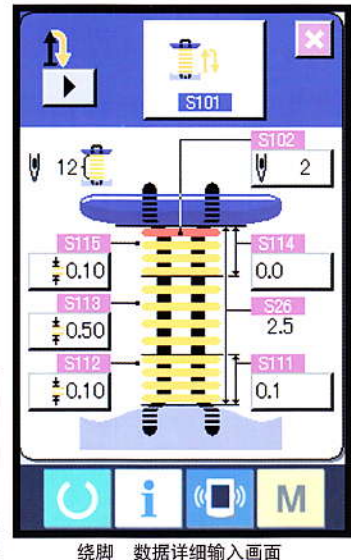
循环时间55秒/个(含取放操作)

## 实现高质量的绕脚工序

- 在缝制四孔钮扣时，可将布端绕脚的位置集中在一个点上，就像手缝的一样（V字缝）。而且，这样的话缝制也会非常的漂亮，绕脚的节点也会非常的整齐，从而提高了缝制的质量。



- 在操作面板的绕脚数据详细输入画面上，对于细长部位的质量是可以进行调整的。绕脚的重点就是调整上部分与下部分绕脚的分配量，可以防止钮扣的活动以及歪倒等情况的发生。
- 绕脚高度最大可调整至10mm。



## 新型电子夹线器(电子线张力装置)

- 采用了新方式的电子夹线器。不仅提高了应答性能，还可根据布料的变化，设定细微的张力。
- 对于钉扣时和绕脚时的张力设定可在操作面板上分别进行设定。
- 可储存每一个花样的缝制条件，并可再现。

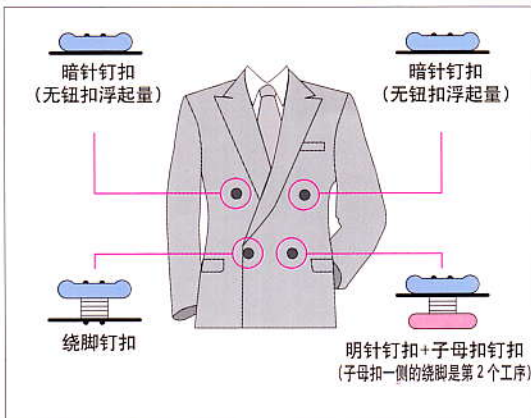


## 提高缝制质量的优良性能

- 可根据面料以及机线，对针线的残留长度作调整。这样在启缝时可起到防止针线脱线的效果。
- 没有必要使用钉扣的专用机线。可根据面料使用一般的棉线或者斯潘线。线的型号可从#60~#30，可应对多种多样的工序。
- 能在最合适的位置切断线，而且线头也很短。
- 配置了在最后一针处能确实进行打结的<防松线机能>。
- 能提高钉扣时强度的力线的0~3针可在操作面板上进行设定。
- 绕脚量可扩大至5mm，即使是在针织类的柔软面料上进行绕脚也十分稳定。
- 送布精度提高了0.1mm，可以得到正确的落针点或者布料的绕脚量。

## 循环缝

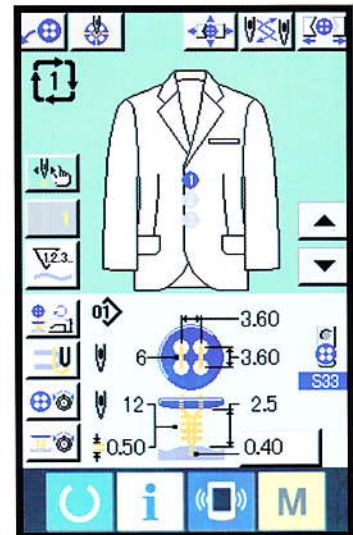
- 对于像双排扣西装等这种不同的钉扣工序也可以进行连续缝制。
- 在操作面板上可以显示缝制项目的图解，可进行循环缝数据的设定以及编辑。（钮扣的个数、地点、钉扣的顺序）
- 钮扣传送器可根据循环缝提供2种不同的钮扣。



钮扣定位器的组合举例

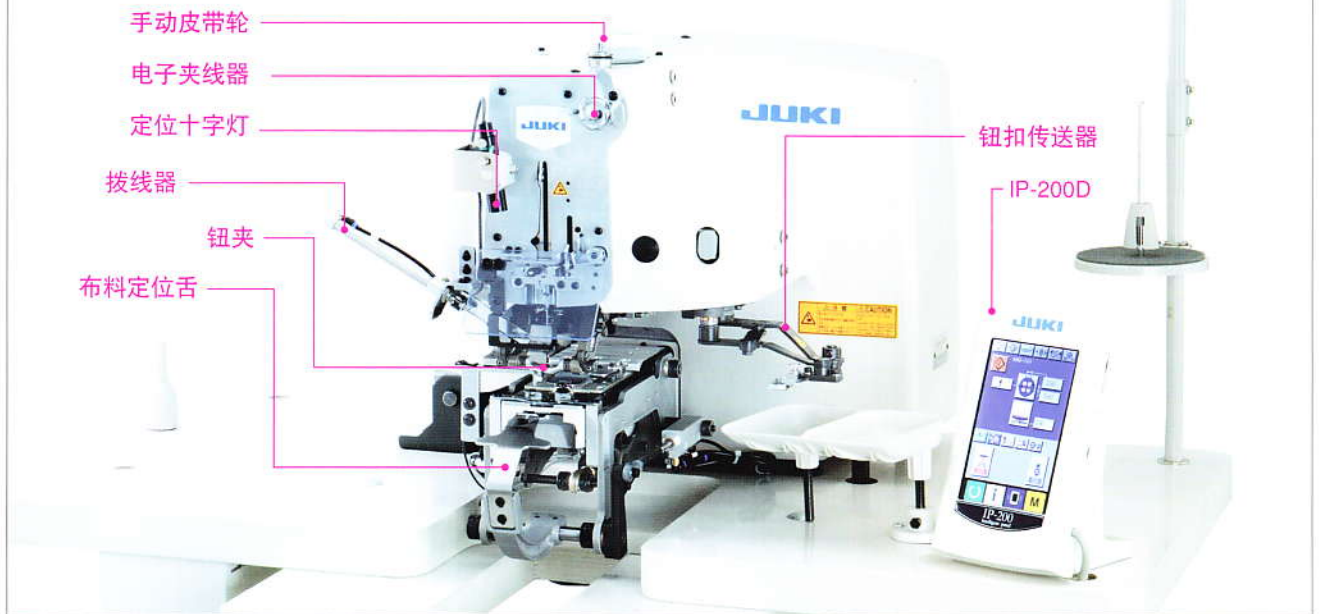


钮扣传送器



循环缝 数据输入画面

## 各部位的名称



## 配置了提高操作性的新机能

### 减少了产品的油污问题

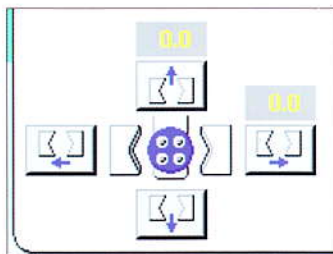
- 由于是无供油设置，因此不会产生机油飞散的情况，大幅度地减少了产品被机油所污染的问题。
- \* 有一部分的装置还是必须要定期补充润滑脂的。

### 大幅度地降低了振动和噪音

- 通过采用摆针装置，大幅度降低了绕脚时的振动和噪音。

### 标准配置了钮扣传送器

- 此机器标准配置了能在缝制中安放好下一个钮扣，这种能进行重复作业的钮扣机械手。
- 机械手与钮夹之间的钮扣过渡位置，可在操作面板上简单地进行调节。无需工具。



钮夹前后左右调整の設定

### 采用了定位十字灯

- 标准配置了手动的LED型定位十字灯。比起以前旧机种上的白炽灯要更加明亮，易于看清，寿命也更长。明针钉扣用的定位十字灯是作为选购件设置的。

### 便利地手动皮带轮

- 在机头上面设置了手动皮带轮。能简便地对落针点进行确认。

### 可以使用以前旧机种的钮扣传送器的零件

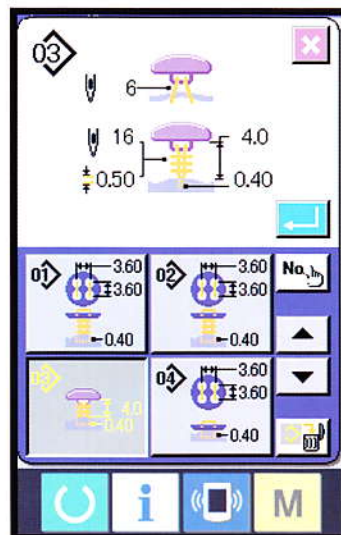
- 可以继续使用旧机种(带钮扣传送器: AMB-189NR)上的四孔以及二孔的钮扣定位器、定位销。
- \* 柄扣用、包扣用、金属扣用的定位销是AMB-289上专用的(选购件)。

### 考虑周全的安全性能

- 当钮夹上没有钮扣时，我们对机器进行了无法启动的安全设计。
- 万一在通电时即使机头倒置，只要启动了安全开关，即使是脚踏板或者按膝动开关，机器也不会运转。

## 操作性优良的彩色操作面板IP-200D

- 操作面板采用的是彩色液晶的触摸面板方式。通过图解画面，我们可以一边确认显示内容，一边对缝制数据的设定进行变更。
- 可通过存储卡储存或者输送缝制数据，因此能在工厂内的缝纫机之间或者合作工厂之间简便地使用同一数据进行缝制。



柄扣数据的选择画面

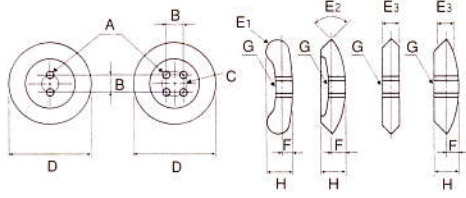


存储卡(SM卡)



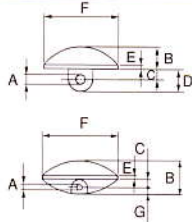
■ 使用钮扣的条件

四孔·二孔钮扣规格



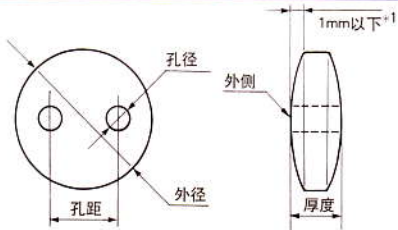
A	钮扣孔径	机针: #12~#16时 $\geq 1.5\text{mm}$ 以上 机针: #12~#18时 $\geq 2\text{mm}$ 以上
B	钮扣孔间距	1.5~6.0mm
C	钮扣孔	所有的孔距钮扣中心都是均等尺寸的位置
D	外径	最小外径 $\geq 8\text{mm}$ 最大外径 $\leq 32\text{mm}$ 流水线尺寸 $\pm 0.25\text{mm}$ 以内
E1	钮扣边是圆型的情况	钮扣平面R(圆型)的半径在3mm以内
E2	钮扣边是V型	角度在120°以内
E3	钮扣边是角型	角的厚度在5mm以下
F	凸起的厚度	5mm以下
G	钮扣孔附近的表面	平滑
H	钮扣的厚度	8mm以下

柄扣·包扣规格



A	钮扣孔径	$\geq 1.5\text{mm}$ 以上
B	厚度	6.8mm以下
C	到孔心的距离	柄扣: 1~6mm 包扣: 1.5mm以上
D	柄的长度	8mm以下
E	钮扣侧面凸起部位	3.5mm以下
F	外径	最小外径 $\geq 8\text{mm}$ 最大外径 $\leq 32\text{mm}$
G	孔心离钮扣平面	2mm以下

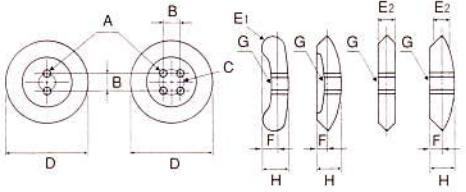
大小扣规格



类型	外径	孔径	孔距	厚度
A型	8.5mm	2.5mm	3.1mm	2.0mm
B型	10.2mm	3.2mm	4.0mm	2.0mm

\*1 请使用大小扣表面凸起量在1mm以下的钮扣。 (推荐尺寸)

子母扣规格



A	钮扣孔径	机针: #12~#16时 $\geq 1.5\text{mm}$ 以上 机针: #12~#18时 $\geq 2\text{mm}$ 以上
B	钮扣孔间距	02.0~5.0mm
C	钮扣孔	所有的孔距钮扣中心都是均等尺寸的位置
D	外径	最小外径 $\geq 8\text{mm}$ 最大外径 $\leq 25\text{mm}$ 流水线尺寸 $\pm 0.25\text{mm}$ 以内
E1	钮扣边是圆型的情况	钮扣平面R(圆型)的半径在2mm以内
E2	钮扣边是角型	角的厚度在5mm以下
F	钮扣边的高度	2mm以下
G	钮扣孔附近的表面	平滑
H	钮扣的厚度	5mm以下

■ 钮扣定位器一览表

钮扣定位器(四孔用)

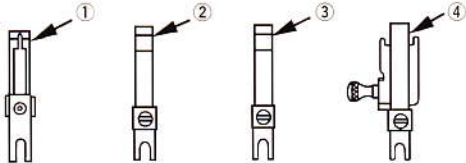
钮扣定位器(二孔用)

1				2				3				4				5			
刻印	型号	尺寸(mm)		刻印	型号	尺寸(mm)		刻印	型号	尺寸(mm)		刻印	型号	尺寸(mm)		刻印	型号	尺寸(mm)	
A	17856600	a	2.0	D	17856907	a	2.8	K	17857608	a	4.0	M	17858002	a	2.0	U	17858705	a	4.0
		b	1.0			b	1.2			b	1.4			b	1.0			b	1.4
B	17856709	a	2.4	E	17857004	a	2.8	K1	17857707	a	4.0	N	17858101	a	2.4	V	17858804	a	4.2
		b	1.2			b	1.4			b	1.8			b	1.2			b	1.4
C	17856808	a	2.6	F	17857103	a	3.0	L	17857806	a	5.0	P	17858200	a	2.6	W	17858903	a	4.4
		b	1.2			b	1.2			b	1.8			b	1.2			b	1.4
				F1	17857202	a	3.0					Q	17858309	a	2.8	X	17859000	a	4.6
						b	1.4							b	1.2			b	1.4
				G	17857301	a	3.2					R	17858408	a	3.0	Y	17859109	a	4.8
						b	1.4							b	1.2			b	1.4
				H	标准规格 17857400	a	3.4					S	17858507	a	3.2	Z	17859208	a	5.0
						b	1.4							b	1.4			b	1.4
				J	17857509	a	3.6					T	标准规格 17858606	a	3.4				
						b	1.4							b	1.4				

## 规格

机种名		AMB-289
缝制形式		单线环缝
缝制速度	最高缝制速度	1,800rpm(绕脚)、1,200rpm(钉扣)
	常用缝制速度	1,500rpm(绕脚)、1,000rpm(钉扣)
用途		各种钉扣缝制(机器对应钮扣)
钮扣尺寸		明针钉扣: $\phi 8 \sim \phi 38\text{mm}$ 绕脚缝: $\phi 8 \sim \phi 32\text{mm}$ 子母扣: $\phi 8 \sim \phi 25\text{mm}$
基本形状设定范围		钮扣孔间隔: 1.5~6.0mm(0.1mm单位) 绕脚高度: 0.15~10.0mm(0.1mm单位) 过渡线数: 2-64针(2根单位)
机针		风琴SM $\times$ 332EXTLG-NY(标准针)、 (出厂时#14) #12~#18
机线		斯潘线#16~#30, 棉线#16~#30
挑线杆		针杆挑线杆
针杆行程		60.0mm
摆针方式		脉冲马达
送布方式		脉冲马达
抬压脚方式		脉冲马达
压布方式		气动
切线方式		气动
线张力调整		电子夹线器(新型电子夹线装置)
可记忆数据数		最多99个花样
循环缝数		登录花样数20个(1个循环30个花样)
操作面板		彩色液晶触摸操作面板: IP-200D
送扣装置		标准配置
缝制记数		标准配置(上升/下降方式)
供油方式		无供油 *必须定期补充润滑脂。
电源/消耗电力		单相200V~240V/400VA
气压·气压消耗量		0.5MPa{5Kgf/cm <sup>2</sup> } · 11dm <sup>3</sup> /分
机械尺寸		宽600mm $\times$ 深600mm $\times$ 高400mm
重量		机头: 65kg, 控制箱: 13kg

## 钮扣定位销(选购件)



No.	型号	品名
1	17974056	包扣用定位销
2	17974254	柄扣用定位销( $\phi 1.5 \sim \phi 2.0\text{mm}$ )
3	17974452	柄扣用定位销( $\phi 2.0\text{mm}$ 以上)
4	40023428	金属扣用定位销

## 选购件

型号	品名
40021446	定位十字灯组件
40021447	子母扣B组件(附件安装)
40024087	可动式断针安全防护罩

## 钮夹

型号	品名	能使用的钮扣外径	备注
40020932	钮夹 小	$\phi 8 \sim \phi 16\text{mm}$	附属品
40020931	钮夹 中(标准)	$\phi 14 \sim \phi 25\text{mm}$	安装在机头
40020930	钮夹 大	$\phi 25 \sim \phi 38\text{mm}$	附属品

## 订货方法

机头

**AMB289**

控制箱

**MC640KIP200D**

**JUKI**<sup>®</sup>  
http://www.juki.com

重机(中国)投资有限公司

上海市娄山关路83号新虹桥中心大厦1901室  
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

北京 Tel: (010) 84584166 Fax: (010) 84584628 常州 Tel: (0519) 6882538 Fax: (0519) 6882578 成都 Tel: (028) 86617797 Fax: (028) 86619979  
大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586 杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318 晋江 Tel: (0595) 85619978 Fax: (0595) 85619978  
青岛 Tel: (0532) 85067361 Fax: (0532) 85065323 宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533 东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277  
上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816 武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776 中山 Tel: (0760) 7326006 Fax: (0760) 7322262

重机(香港)有限公司 香港新界葵芳兴芳路223号新都会广场第二座19楼1901及1911-12室 Tel: 852-2423-7888 Fax: 852-2423-7121

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2009年7月上海印刷