

JUKI®

AMS-224E Series

带输入功能的电子循环缝缝机

450

AMS-224E-4530

450mm(X)×300mm(Y)

600

AMS-224E-6030

600mm(X)×300mm(Y)



●AMS-224EHS6030

AMS-224E Series

缝制更宽！速度更快！

在此范围内实现了最高缝速 2,500rpm!!
在高效率下也能对应多样化的面料和缝制!!



AMS-224E-4530/IP410 (横450mm×纵300mm)
AMS-224E-6030/IP410 (横600mm×纵300mm)

即使是在更大的范围内也能实现
高效、完美的循环缝缝纫机

始缝、停车的瞬间加速、减速以及快速的剪线是高效率化生产的保证，结合JUKI独有的电子夹线装置和程序中压脚，对应多种多样的面料，实现超完美的缝制品质。

在广受好评的，具有面料放置顺畅及采用大型彩色液晶手触式操作面板的AMS-E系列中又添加了

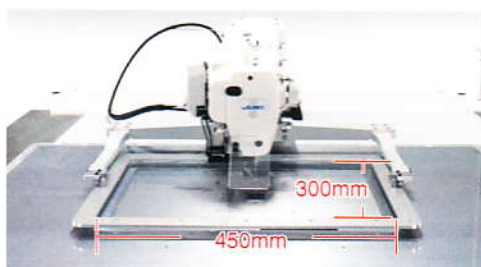
AMS-224E-4530 (横450mm×纵300mm)

AMS-224E-6030 (横600mm×纵300mm)

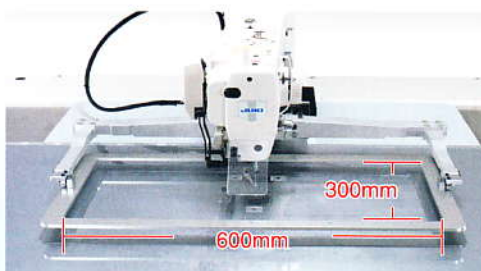
2个机种。通过在X·Y送布方式中采用新开发的编码控制式脉冲马达方式，实现了无与伦比的高精度缝制和高效率化的生产。

4530/6030缝制范围

配备有不同尺寸的2种缝制范围。



AMS-224EHS
4530



AMS-224EHS
6030

大幅降低耗电量



AMS-224E是一款节能型的省电设计的缝纫机。

缝纫机头部驱动采用了传出动力性良好的小型伺服马达的直驱方式。面料传动压脚的X、Y驱动因为采用了编码控制马达方式，所以可以根据重量和缝制长度来控制输出电力，运作中的平均消耗电力比旧款AMS224C相比减少30%，待机中消耗电力减少45%。

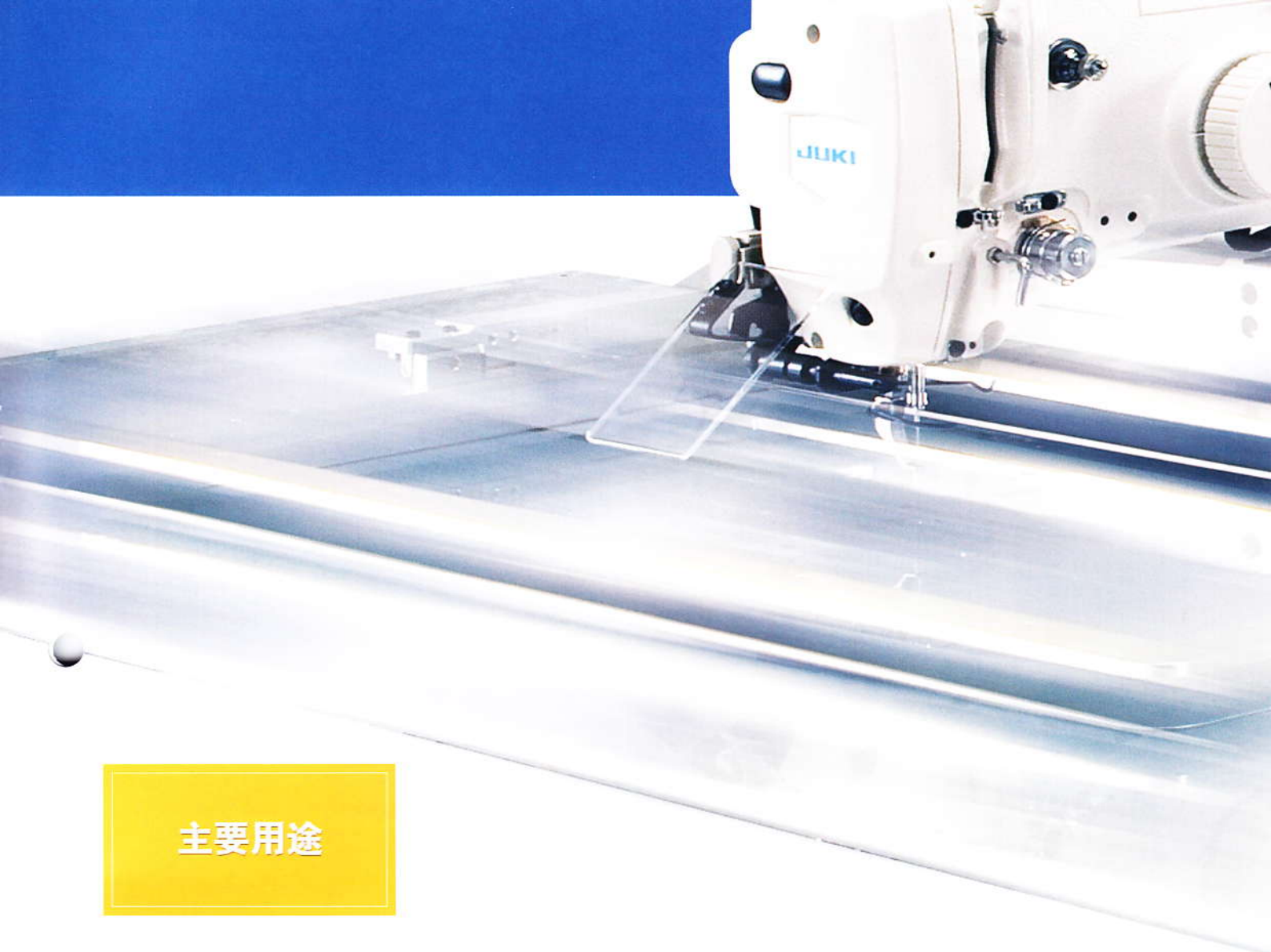
*右表，是同样线迹3.5MM，约1000针的鞋面缝制左右脚连续缝制情况下的比较。

动作中消耗电力



待机中消耗电力

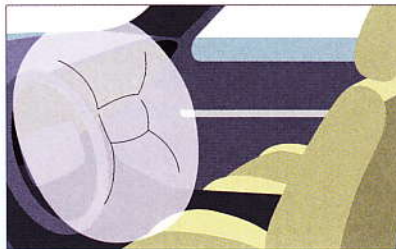




主要用途

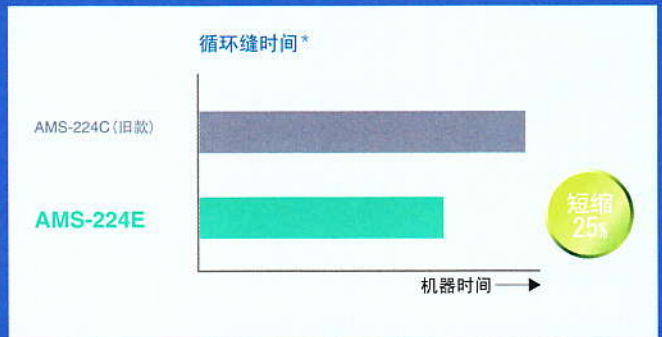


可用于皮包、手袋的拎手、装饰带以及多种小贴片的缝制，还有皮鞋、运动鞋的小标牌缝制(左右)以及安全气囊的缝制等等，适应各种范围，各种用途。



高效化的生产

- 在此范围内实现了最快2,500rpm的缝制速度。在起针的第2针开始，即可达到最高缝制速度，然后一直保持到停车前，最后快速减速停车。
- 切线则采用的是JUKI独有的由脉冲马达控制的切线装置，即使在高速运转下也能准确的将机线剪断，大幅缩短总的循环缝制时间。
- 通过上轴直驱方式，发挥优越的应答功能。



搭载了可实现完美缝制的多种功能。 可使缝制品质精益求精。

缝制品质

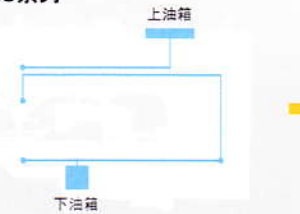
通过X-Y驱动脉冲马达的编码控制，可确认到缝制中的送布位置，从而使送布精度有大幅度地提升。在高速缝制或者是缝制较厚重的面料时能大幅度地减少花样变形。



微油式干式机头

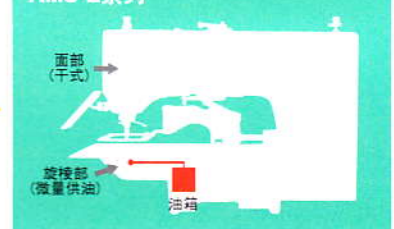
通过被广泛应用于多个机种上的JUKI先进的干式化技术，对面部(针杆部、挑线杆部)进行润滑脂润滑，旋梭部则由油箱微量供油，从而使缝制产品免受油污的困扰。

旧AMS系列



供油·环流图

AMS-E系列



供油图

电子夹线器

关于面线张力，我们采用的是广受好评的电子夹线装置。

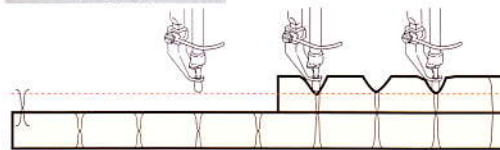
由于可对缝制中的张力进行一点一点的变更，因此与面料厚度联动的面线张力设定、以及补正由于缝制方向改变而产生变化的面线张力，都可简便地从操作面板上进行每一针的输入。即使是对应多样化的缝制也能实现面线张力的再调整，从而有效地缩短了转换工序的时间。



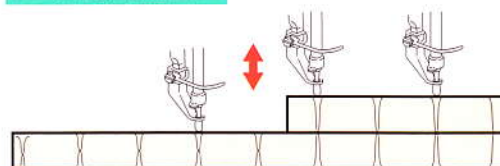
程序式中压脚

由于中压脚下死点的高度可根据面料的厚度进行设定，因此能有效地防止跳线或者断线、同时还能防止由于中压脚的高低而对缝制产品造成的损伤。即使是在缝制中也可通过操作面板进行简单地设定。通过电子夹线器与程序中压脚的完美组合，即使是难缝的高低段部位也能实现均等的、无跳线的完美线迹。

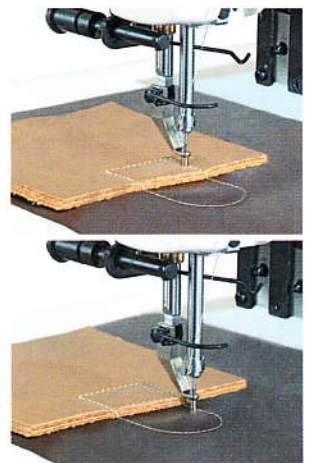
旧中压脚



新程序中压脚



中压脚可根据面料厚度进行上下调整



通过人性化的设计、追求更简便的操作。 大型液晶手触式操作面板的使用，加快了操作效率。

操作性能

手动皮带轮

通过设置在机头机臂部的手动皮带轮，可简便地调整针杆或者中压脚的高度、以及输入时的落针点。



IP-410

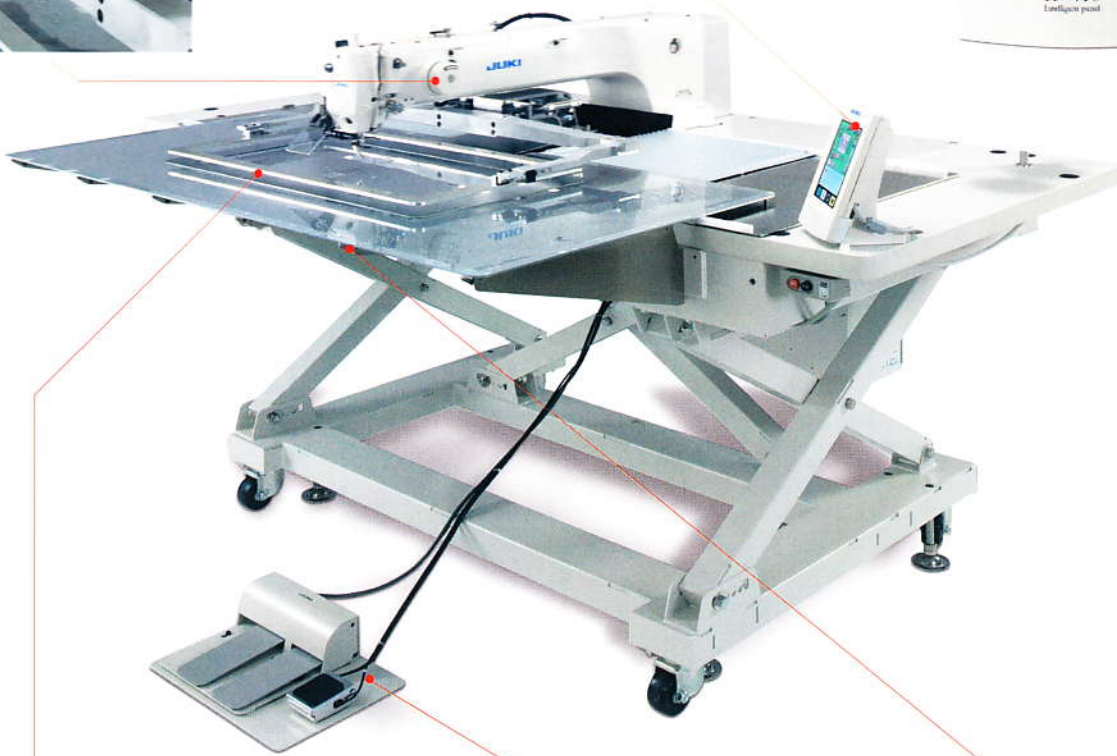
带输入功能的操作面板

通过采用操作简便地大型液晶手触式宽屏操作面板，使编辑效率有了显著地提高。

IP-410是一款在使用简易方面颇受赞誉的手触式、采用大画面的新型带输入功能的操作面板。

彩色液晶画面会同时显示缝制形状·面线张力·扩大缩小率·缝制速度以及针数等，使缝制数据一目了然。

编辑数据时，只需轻触屏幕即可显示出详细地数据，从而大幅度地提高了编辑工作的效率。



外压脚

外压脚的上升量最高可达30mm，便于厚料的放置。



2连PK踏板 (带机械阀踏板)

机械阀可根据踏板的踩踏来确定压脚的上下，从而易于对小附件缝制品的位置进行定位。



下轴皮带轮

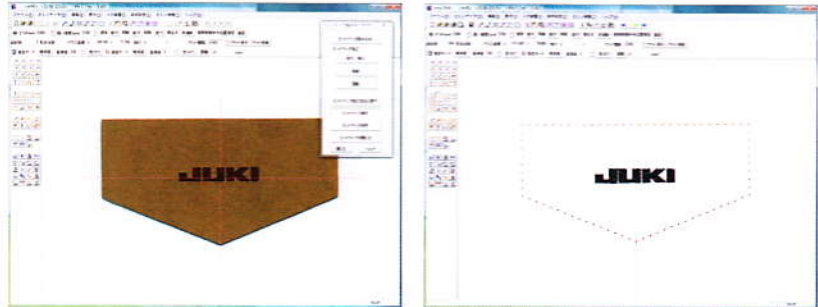
在机器底部我们也设置了皮带轮，使得旋梭的调整等变得更加地简便。



选购件

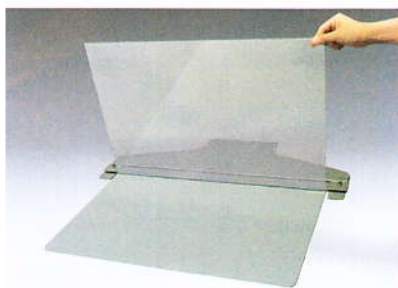
缝制数据的制作编辑软件「PM-1」VER.3 对应Windows Vista

PM-1能比IP-410发挥出更强大的功能，在电脑画面上可以确认到极细小部位的缝制数据的形状。通过内置直驱可对复杂细微的数据进行编辑，反复试缝，因此不会让人感到编辑工作的繁重，且能按照设计的图案来进行缝制。



■ 装置・零件

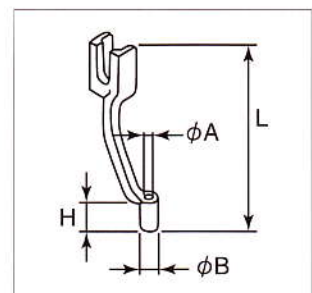
型式	型号	名称	特点
—	40035692	机针冷却组件	利用空气冷却机针，防止由于过热而造成的断线。
—	40035867	横向拨线器组件	根据缝制物品以及缝制条件配备了横向式拨线器。
—	40080837	横向拨线器连接线组件	
—	40072202	4530用面线夹板组件	可在操作人员重叠作业时将上下板夹住的夹板方式。
—	40072197	4530用面线夹板固定板组件	
—	40072204	6030用面线夹板组件	
—	40072215	6030用面线夹板固定板组件	
—	40072149	4530用底板有机玻璃	是加工用的金属质地的底板有机玻璃。
—	40072150	6030用底板有机玻璃	
—	40072310	第3夹线组件	可通过与电子夹线器组合使用，降低使用粗线时所产生的负荷。
MU15	—	简易压脚加工组件	安装在机器上便于对压脚或者底板进行加工。



简易压脚



机针冷却装置




机针・针孔导线器

■ 机针・针孔导线器・中压脚对应表

机针 针号	机线 支数	针孔导线器			中压脚	
		型号	针孔直径	用途	型号	尺寸 (φA×φB×H×L)
#14~#18	#50~#20	B242621000B	φ2.0	中厚料~厚料(H规格)	B1601210D0FA (标准)	φ2.2×φ3.6×8.7×41.5
#18~#21	#20~#08	B242621000D	φ2.4	厚料(选购件)	B1601210D0BA (选购件)	φ2.7×φ4.1×5.7×38.5
	#08~#02	B242621000F	φ3.0			
#22~#25	#20~#02	B242621000G	φ3.0 (带线槽)	极厚料(选购件)	B1601210D0CA (选购件)	φ3.5×φ5.5×5.7×38.5
		B242621000H	φ3.0 (偏心)	对应厚料跳线用(选购件)		

加工用布压脚有机玻璃材料

型号	名称	
40072301	4530用 铝制有机玻璃板	
40072305	6030用 铝制有机玻璃板	

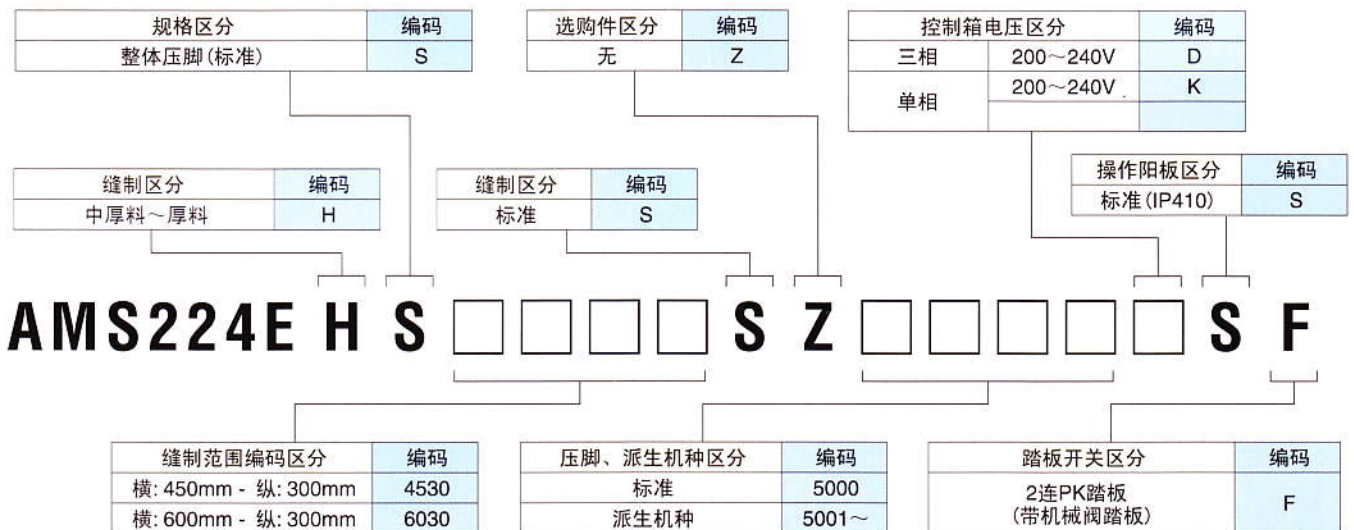
* 在一体型的布压脚外框上从下用螺丝固定住。

加工用底板有机玻璃材料

型号	名称	
40072300	4530用 底板用金属板(带粘贴条)	
40072302	4530用 底板用铝制板	
40072303	4530用 底板塑料金属板	
40072304	6030用 底板用金属板(带粘贴条)	
40072306	6030用 底板用铝制板	
40072307	6030用 底板塑料金属板	

* 将金属板嵌入底板内，从下将金属板贴条粘帖上去固定住。

机种表示



规格

机种名	AMS-224EHS4530	AMS-224EHS6030
缝制区分	中厚料~厚料: H	
规格区分	外压脚一体式: S 气动式压脚	
最高缝制速度	2,500rpm (缝迹长度在3mm以下)	
可缝尺寸	横450mm (X) ×纵300mm (Y)	横600mm (X) ×纵300mm (Y)
可设定的缝迹长度	0.1~12.7mm (0.05mm 单位)	
针杆行程	41.2mm	
外压脚上升量	最大 30mm	
中压脚行程	标准 4mm (0~10mm)	
中压脚上升量	20mm	
可变的压脚下位置	标准 0~3.5mm (最大 0~7.0mm)	
可变更的中压脚高度	通过输入控制无高低段 (脉冲马达控制)	
面线夹线器	电子夹线器	
面线断线检测	标准配置	
面线夹线板	脉冲马达驱动针板下方夹板	
防止启缝时的脱线功能	通过面线夹板、电子夹线器来对应	
切线装置	脉冲马达式高速切线机构	
机针 (出厂时配备的型号)	DP×17 (#18)	
适用机线的支数	#50~#2	
旋梭	半旋转双倍旋梭	
花样数据的储存	内置EEP-ROM: 最大 200 个花样 (最大 20,000 针/1个花样) 外部存储卡 (CF卡): 最大 999 个花样 (最大 50,000 针/1个花样)	
扩大/缩小功能	X/Y 可独立扩大缩小 1%~400% (0.1% 单位)	
扩大/缩小方式	缝迹增减方式/针数增减方式 (选择花样时仅限缝迹增减)	
花样选择功能	选择花样No.方式 EEP-ROM: 1~200, 外部存储卡 (CF卡): 1~999	
底线计数/缝制计数	上传/下载方式 (0~9,999)	
供油方式	微油式 (面部润滑脂/旋梭部·下轴齿轮箱部为加油式供油)	
机油	JUKI OIL No.2 (相当于ISO VG32)	
机器马达	AC伺服马达 (直驱式)	
电源/耗电量	单相100V·三相200V/550VA	
气压压力	0.5~0.55MPa (最大 0.55MPa)	
耗气量	1.8dm ³ / min (ANR)	
重量 (成品)	401kg	410kg
机器尺寸	1,703mm (宽) ×1,370mm (深) ×1,200mm (高) (不包含线架装置)	1,923mm (宽) ×1,370mm (深) ×1,200mm (高) (不包含线架装置)

JUKI[®]

http://www.juki.co.jp/index_c.html

重机 (中国) 投资有限公司

上海市嘉定区兴平路435号
Tel:021-6236-8888 Fax:021-6236-8816

北京 Tel:(010) 84584166 Fax:(010) 84584628 常州 Tel:(0519)6882538 Fax:(0519)6882578 成都 Tel:(028) 86919478 Fax:(028) 86917478
大连 Tel:(0411)82809683 Fax:(0411)82809653 杭州 Tel:(0571)87829028 Fax:(0571)87829318 晋江 Tel:(0595)85619978 Fax:(0595)85619976
青岛 Tel:(0532)85067361 Fax:(0532)85065323 宁波 Tel:(0574)87166522 Fax:(0574)87166533 东莞 Tel:(0769)22420270 Fax:(0769)22420277
上海 Tel:(021) 62368888 Fax:(021) 62368816 武汉 Tel:(027) 83659777 Fax:(027) 83659776 中山 Tel:(0760)7326006 Fax:(0760)7322262

重机 (香港) 有限公司 香港新界葵芳葵芳路223号新都会广场第二座19楼1901及1911-12室 Tel:852-2423-7888 Fax:852-2423-7123

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2008年12月印刷