

JUKI®

直接驱动
高速针送布平缝自动切线缝纫机

DLN-9010

BIG-9000



DLN-9010SS-WB/CP-160D

**Direct
Drive
Innovation!**

DLN-9010

是一台作为在平缝切线的最高峰时曾获得最高评价的
DDL-9000 系列的针送布型的缝纫机。

继承了 DDL-9000 的直接驱动方式、半长臂型，
以及无漏油等的这些特点。

还搭载了信赖性优越的针送布机构。

送布力度优良，以及可防止缝制错位的针送布功能、
这些可广泛对应从外衣的缝制到白衬衫等的暗缝，
以及带小物件零件等的各种工序。

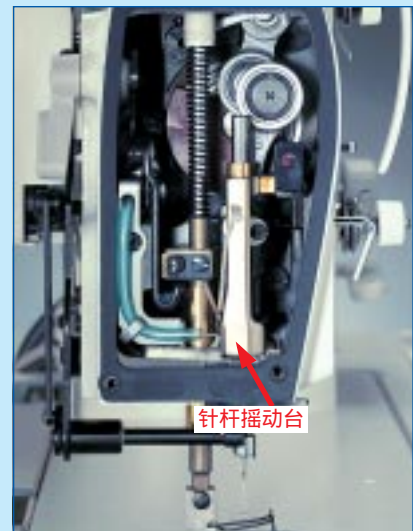


搭载了新开发的针送布机构

通过送布优良的针送布机构，可得到正确的缝距，并可防止上布的缝制错位，下送布的轨迹也达到最佳状态以配合针送布。此外，即使太顺滑或者是太难送的布料及工序，都不会产生孔眼堵塞。从而实现了优美的缝制品质。

干燥型的针送布机构，无漏油的烦恼，实现了优越的信赖性。只需给在表面的针杆提供极微量的机油，因此可称之为无漏油的机构。

通过简单的调整及更换零件，可切换从针送布到下送布，考虑到用途及工序，使用一般的下送布是最方便的。



由于是无油盘构造，因此它为操作者提供了一个干净的工作环境

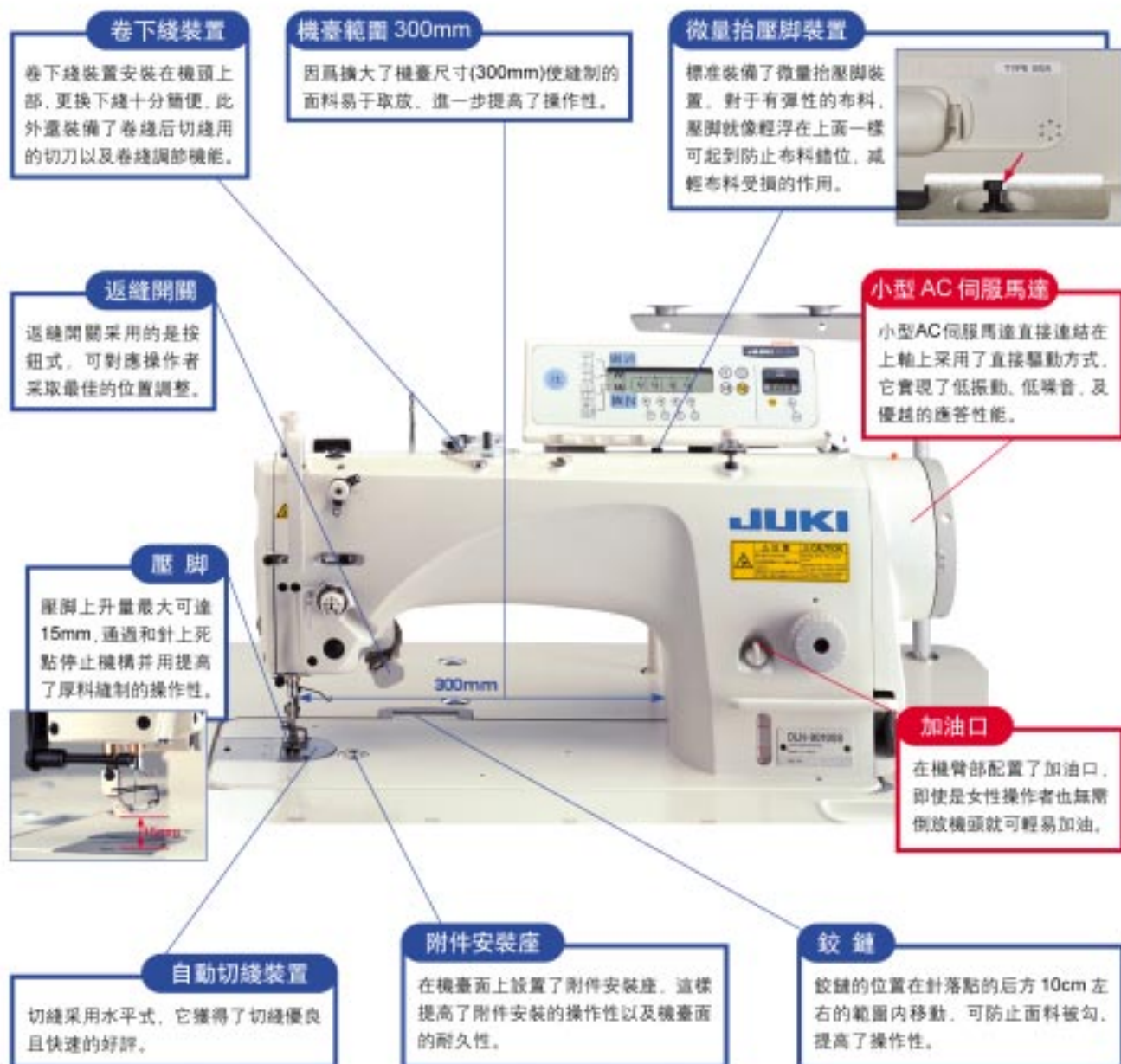
由于是无油盘的构造，只需给旋梭及针杆提供极微量的机油，因此给操作者提供了一个干净的工作环境。

由于可非常简便的拆除膝动装置及机罩，因此在倾倒地头进行缝纫机清扫或者维修保养时，无烦琐的程序。

在倾倒地头时万一导电，就会马上启动安全开关，因此即使踏板机器也不会运转。



装备了使用方便且性能优越的机能，提高了操作性。



新型控制箱

- 增強了電壓變動的適應力，採用小而輕、省能源的無需變壓器的開關電源方式，進一步提高了其信賴性。
- 操作人員可根據自己的喜好，選擇啓動時的旋轉數（標準·緩·急）同時還裝備了能提高操作性能的多種機能。



可對應工序進行選擇的控制盤

IP-100B

- 採用了易于理解的大型液晶顯示，由于圖形顯示和設定值可顯示在同一畫面上，提高了操作面板的操作性能。
- 裝備了通信，生產管理，維護管理等多種機能，而且還可通過存儲卡或電腦來儲存數據。
- 無需更換基板、ROM，就可簡便的將機能的版本進行升級。



CP-160D

- 花樣縫制備有自動倒縫、固定尺寸縫、四角縫、重疊縫，自動倒縫（單、雙）的設定針數可達到19針。



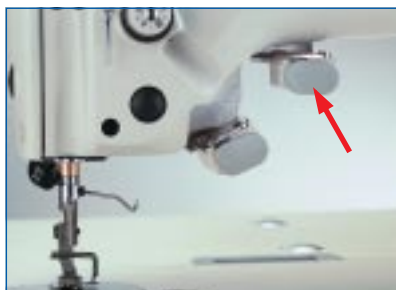
选构件 充实地选构件，提高了生产性能

自动抬压脚装置 AK118 (踏板驱动式)



选构件开关 (型号：400-00380)

可手动操作各种机能*，对站立作业很有效果
*机能：半针补正·1针补正·返缝补正·自动抬压脚·切线·取消缝制结束时的1次返缝



下线残量检测装置 AE-8* (型号：GAE-080000A0)

当梭芯的线残量到达设定值时，鸣叫器就会响，然后踩前踏板停止操作，这样操作者无需去关心下线残量而可专心作业了。

布端传感器 ED-4*

(型号：GAE-080000A0)

当传感器检测到布端时，机器就会停止操作，然而进行切线，无需担心会缝制出来，因此可专心作业，提高了生产性。

*在以后安装 AE-8、ED-4 时，需要选构件基板 A
型号：M9701-461-0A0 (另买)

微量抬压脚装置 (型号：236-11056)

能够安装在面部的侧侧，可以频繁使用是一个使用便利的装置。

规格

机种名	DLN-9010SS	DLN-9010SH
用途	薄料—中厚料	厚料
最高缝制速度	5,000rpm	4,000rpm
最大缝迹长度	4.5mm*	
针杆行程	33mm	
压脚提升量	手动 5.5mm/ 膝动 15mm (最大) 自动抬压脚 10mm	
机针 (出厂装备)	DB x 1 (#11) #9 - #18	DB x 1 (#21) #20 - #23
旋梭	自动加油全回转旋梭	
加油方式	针杆·旋梭微量加油	
机油	JUKI No.1 油 (相当 ISOVG7)	
机台尺寸	300mm	
机床尺寸	517mm x 178mm	
下线卷线装置	头部内置式	
微量抬压脚装置	标准装备	
头部驱动	小型 AC 伺服马达上轴直接连接方式 (直接驱动方式)	
返缝装置	标准装备 (内置电磁式)	
电源 / 消耗电力	单相 220V · 400VA	
完成质量	87kg	

* 缝迹长度在 3.5mm 以上的情况下，最高缝制速度在 4,000rpm 以下。

订货方法

