

JUKI®

单针平缝综合送布双倍旋梭缝纫机

DNU-1541

DNU-1541-7 (自动切线)



DNU-1541



DNU-1541-7-OB/ XC-E500

* 自动抬压脚 AK123B 装备型、
控制盘 XC-E500 是选购件

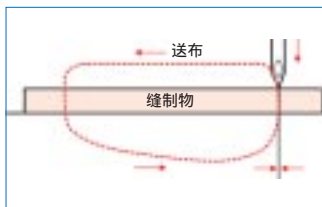
确实地送布、稳定的缝制品质， 发挥了超群的厚料缝制能力。

优越的可缝时能和送布性能

加大了针杆的行程、压脚提升量、提高厚料的可缝性和对应性。

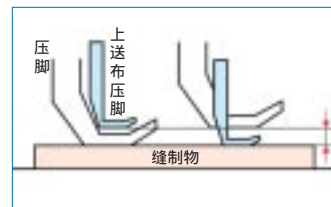
交替上下量最大可达6.5mm，即使面料的厚度有所变化，交替上下量的比率也不会变化；而且采用了减少溜针的新型方形送布，即使是在高低段部也不会产生孔眼堵塞，形成稳定的缝距。

方形送布



* 加大送布力度，降低了溜针，减少了孔眼堵塞。

交替上下机构



* 即使面料的厚度变化，交替上下量的比率也不会变化。



压脚上升量提升



交替上下量最大达到 6.5mm

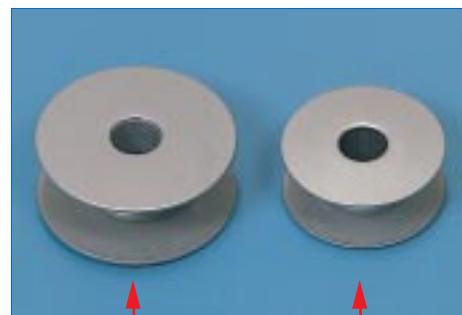
高速运转，提高了生产性能

缝制速度达到2,500rpm(DNU-1541)、3,000rpm(DNU-1541-7)，实现了高速缝制性能，发挥了高效的生产性。



下线交换次数的降低

采用垂直双倍旋梭、减少了下线的交换次数，可进行高效的作业。



双倍旋梭用梭芯

标准旋梭用梭芯

优越的操作性、维修性

通过送布调节盘，可简单地对缝制长度进行设定；还配备了易于看见的针尖，配置在机座前方的下线卷线装置、大型手轮(φ160mm)等、提高了操作性。

内置式的膝动装置减轻了膝动压力，提高了安装性能。

机座上方采用敞开式，便于调整操作。

采用了集中油芯方式的送油机构，大幅度的减少了加油时的繁琐工序(旋梭部是自动加油)。

上送布机构是内置式的，可防止机油飞散。



DNU-1541

单针平缝综合送布双倍 旋梭自动切线缝纫机 DNU-1541-7



DNU-1541-7-0BB/XC-E500
(控制盘 XC-E500 是选购件)

可简单的进行交替上下量的设定·变更



压脚和上送布压脚的上下行程(交替上下量)通过机头上面的调节盘,可简单的进行变更。此外,以设定值为基础自动调整缝制速度,因此可保持理想的缝制条件。

确实地切线机构



切刀驱动是通过切线凸轮,施行理想的回转运动,对应粗至 #5 的线,实现了快速的切线。

标准装备了便利的返缝装置



只需轻轻一按返缝开关,就能进行返缝操作。此外,在安装吊规或者进行立体缝制时,只需将它移动至上方,不会妨碍操作。

易看见的针尖

因为在机头背面安装了面线松线电磁铁使针尖易于看见,提高了操作性。

选购件

气压式自动抬压脚装置

机种	型式名	型号	开关方式		气缸	
			膝开关	踏板开关	无	有
DNU-1541	AK119A	GAK-A19010A0		-		-
	AK119B	GAK-A19010B0	-			-
	AK120A	GAK-A20010A0		-	-	
	AK120B	GAK-A20010B0	-		-	
DNU-1541-7	AK123A	GAK-A2300AA0		-		-
	AK123B	GAK-A2300BA0	-			-

气压式返缝装置

机种	型号	备注
DNU-1541	213-48552	带气缸

* 在无切线机构的缝纫机上组合使用自动抬压脚装置与返缝装置时,请选择AK119A或者AK119B。

选购件装置组合

机种	组合	自动抬压脚装置	返缝组合	DL 装置
DNU-1541	自动抬压脚装置	AK120A	-	-
		AK120B	-	-
	自动抬压脚装置 + 返缝装置	AK119A		-
		AK119B		-
DNU-1541-7	自动抬压脚装置 + 返缝装置	AK123A	标准装备	-
		AK123B		-
	自动抬压脚装置 + 返缝装置 + DL 装置	AK123B		DL21(E 装置)

瞬时交替上下量变换机能(DL 装置)



机种	型号	备注
DNU-1541-7	GDL-21000DA0	DL21(E 装置) 后装用装置

在缝制厚料或高低段部位难送料工序时,通过按DL开关,可在瞬间最大切换交替上下量,不会产生孔眼堵塞,形成完美的缝迹。

* DL 装置不能单独使用,需与自动抬压脚装置 AK123B 一起使用。

吊规 H152

型号	
MAH-152010A0	WP-0621016SDX2 个
SS-7151610SPX2 个	WS-0610002KNX2 个

3 连踏板 PK75

操作性优越的站立作业用的 3 连踏板

型号: GPK-75000A0 (LS-1342-7 用)



规格

机种名	DNU-1541	DNU-1541-7
最高缝制速度	2,500rpm	3,000rpm
最大缝迹长度	9mm (正反可)	
针杆行程	36mm	
压脚提升量	手动 9mm/ 膝动 16mm	
挑线杆	滑动挑线杆	
交替上下量	2.5-6.5mm	1-6.5mm
交替上下调节盘	-	标准装备
下送布微量调整机构	-	标准装备
旋梭	垂直全回转双倍旋梭	
机针 (出厂时装备的型号)	135 x 17 (Nm160) Nm125-Nm180	
机线	#30-#5	
缝距变更方式	调节方式	
下线卷线装置	机头内置式	
膝动装置	机头内置式	
加油方式	集中油芯加油 (旋梭部: 自动加油)	
机油	JUKI No.2 (相当 ISO VG 32)	
机台尺寸	264mm	
机座尺寸	477mm x 178mm	
机头重量	36.5kg	42.5kg
返缝装置	选购件	标准装备
电源 / 消费电力	-	单相 100V, 三相 200V/550VA

订货方法

【无切线】

DNU-1541

【自动切线】

DNU-1541-7-0B

自动抬压脚区分	
A	膝开关式 (AK123A)
B	踏板开关式 (AK123B)
无	无

DL 装置区分	
无	无机能
A	带 DL 机能*

* 请选择自动抬压脚区分 B(AK123B)

AC 伺服马达 / 控制器 SC-380

除了控制速度，启动软件外，还配备了可设定针数的自动返缝、定尺寸缝及重叠缝等多样化的机能，对应不同的面料、工序，实现了最高的缝制。



提高机能的调节控制盘 (选购件)

装备了可程序缝等，进一步提高工作效率的机能。



XC-E500