



JUKI®

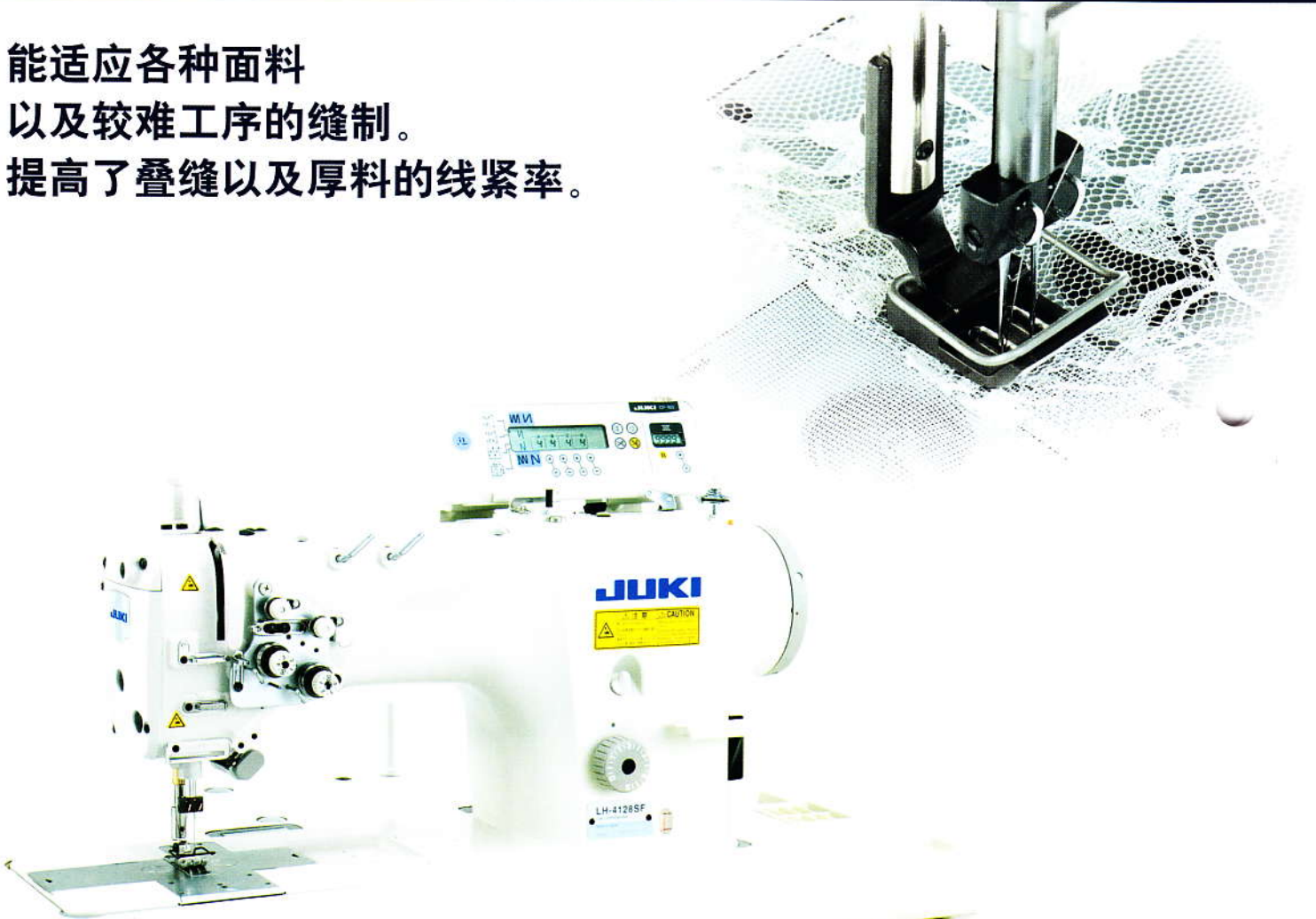
LH-4100 series

LH-4128 / LH-4128-7 / LH-4168-7 / LH-4188-7

内置直驱式高速双针平缝机

LH-4100 series

能适应各种面料
以及较难工序的缝制。
提高了叠缝以及厚料的线紧率。



LH-4128



LH-4188-7

内置直驱、干式机头、宽阔的操作空间 和保养性、低噪音及优美的缝制品质 是重机目前为止推出的双针平缝机中的娇娇者。

扩大了可缝制范围

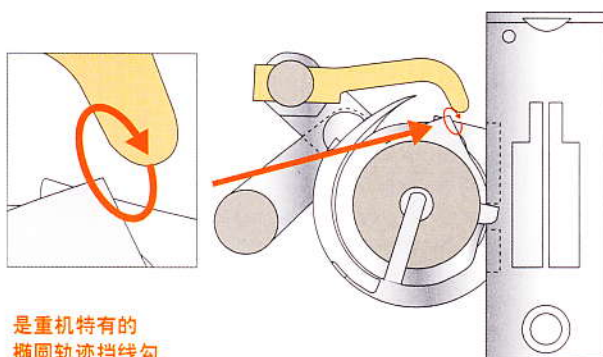
由于 LH-4100 系列采用了新式的穿线方式，因此提高了叠缝及厚料的线紧率，可缝范围比原来的机种大幅提高。

针送布方式与下送布方式转换(LH-4128)

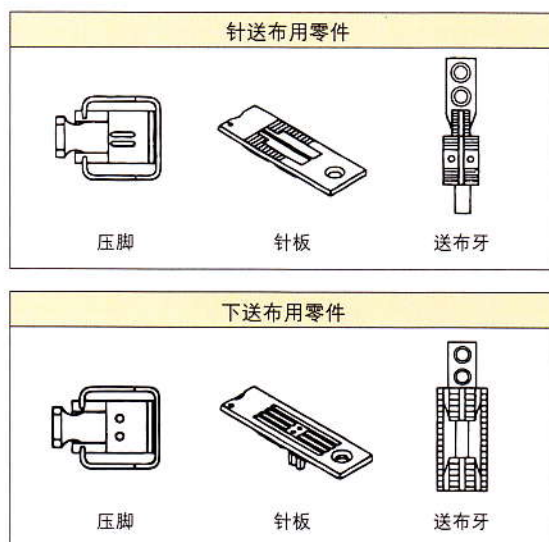
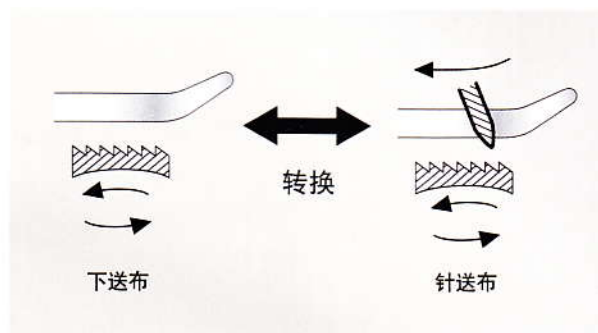
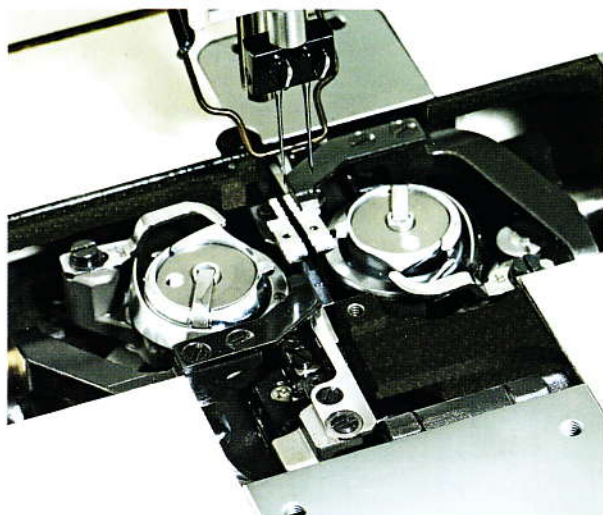
如胸罩罩杯的第一阶段缝制和衬衫的前门襟缝制工序等需避免起皱的工序，推荐使用下送布零件。与针送布相比下送布能抑制起皱，也可在低张力下进行缝制。

采用了降低噪音的挡线勾

具有原来机型挡线勾无法达到的稳定低噪音性能。巧妙改进了挡线勾形状，降低了噪音，提高了线紧率，达到优美的缝制品质。



是重机特有的
椭圆轨迹挡线勾。



※转换针送布方式与下送布方式时需要交换零件。

※可简单调整影响缝制的针和送布牙的时相。

不断追求新技术

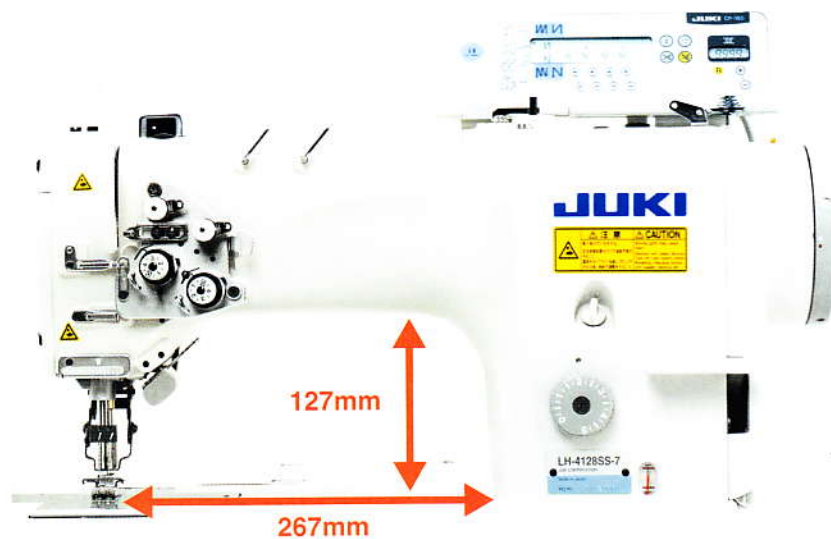
优秀的操作性和耐久性

提供稳定的缝制质量。

便于操作的缝制环境

采用了适用于牛仔布料等的大型缝制物缝制的轻松操作空间。

另外，直接驱动的最大特点是精确的停针位置和快捷的运动传递带来的轻松作业对提高工作效率起到了直接的作用。



※与其他公司同型号的机种相比，该机种具有最大的操作空间。

新型的带钢丝过线器的针夹头

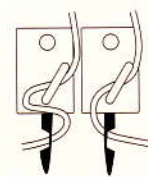
采用稳定面线线环和减少缝线捻度变化的新针夹头。可根据线的种类和粗细改变穿线方式，具有提高左右线迹均匀度和防止空缝产生断线的功能。



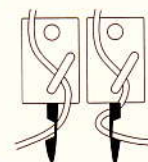
LH-4128-7



LH-4168-7



缝线(细)

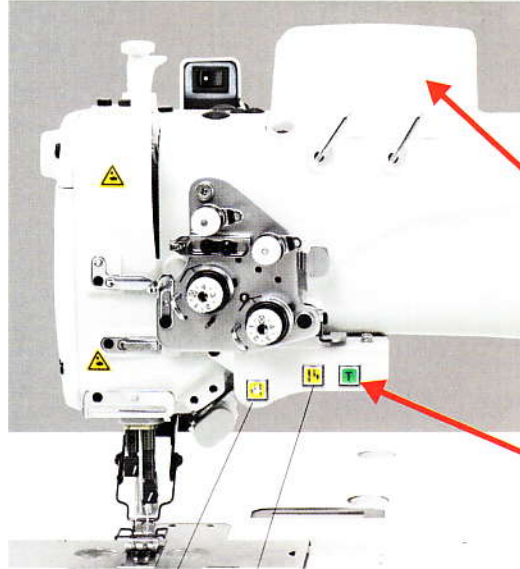


缝线(中-粗)
丝光线



可靠的单针 停止防脱落机构 (LH-4168-7,4188-7)

配备了重机公司新创的单针停止机构。
加强单针状态的稳定性。
如，在单针（1根针）状态下也能进行最高转速的缝制。
由此，完全解决了双针平缝机存在的针杆易滑落问题。



单针停止机构
这里配备了重机公司
独创的单针停止
机构。

单针停止针数记忆
功能
自动记忆单针缝制的
针数。

左针停止 SW

右针停止 SW

单针状态自动解除 (LH-4168-7, 4188-7)

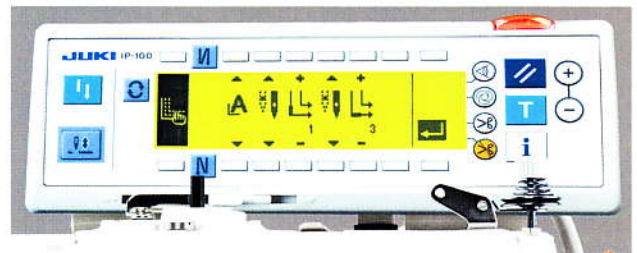
是能进行自动或半自动简单缝制衬衫袋和牛仔裤后袋和领止口等转角缝工序的功能。

■转角缝单针停止针数记忆功能（标准装备）

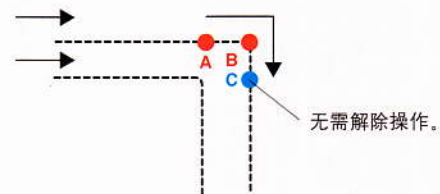
只要在角缝开始时按一下左或右的单针停止 SW，机器就会
自动记忆单针缝制的针数。
待转角缝结束时，单针停止状态就会自动解除，操作者可以
专心致力于操作。

■多个转角缝连续缝制功能（选购件：操作面版 IP-100+ 自动抬压脚：需要 AK125）

在进行多个转角连续缝制时，可在 IP 操作面板上输入各转角
缝制针数，由机器自动进行从起缝到缝制结束的全部缝制过
程。
这种定尺寸的转角缝最多可设置 20 个，转角缝花样最多可
记忆 8 个。另外可设置各转角缝时的针杆上下位置，抬压脚
的上下位置及正返送布，自动剪线等条件。



选购件：操作面版 IP-100B



●关于单针停止针数记忆功能的说明

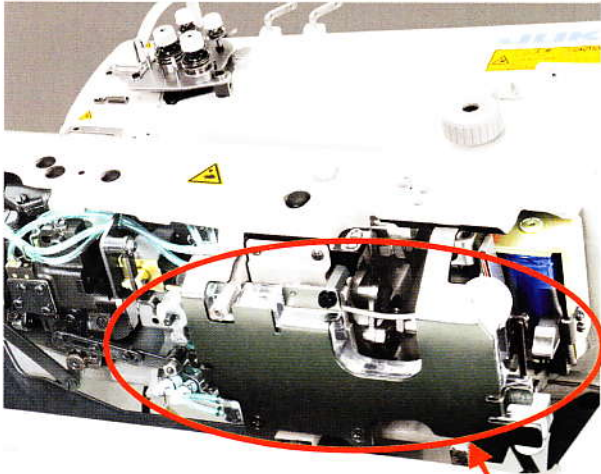
1. 在 A 处按左针停止 SW 使左针停止。
2. 单针缝制至 B 处。（机器自动记忆针数）
3. 当缝制到 C 处时，单针停止状态自动解除。

本系列所有机种实现面部干式化

因为重机的干式化技术包含了单针停止机构，大旋梭部位，所以实现了该系列所有机种的面部干式化。

防止油从挑线杆和针杆摆动部飞散出来，保证清洁的缝制环境。为确保旋梭部位能够不间断地使用到清洁的机油，因此采用从油箱供油的方式。

另外，由于供油方式采用左右完全独立的油泵和油路，因此左右旋梭的供油调整可单独进行。



油箱
容量：220cc

缩短一半以上变换针幅的时间 (适用于本系列所有的机型)

针幅变更时，需要进行零件的更换和调整。LH-4100系列大大提高了该作业的工作效率。

只需调松旋梭座的螺丝就能移动旋梭座，无需调松旋梭轴齿轮和下轴齿轮的螺丝。

另外，因为移动旋梭座时，旋梭不转动，所以无需「调整旋梭时相」这项最繁琐的作业。

据此，针幅变更所需的时间比原来减少了一半以上。



旋梭座(左)

只需调松旋梭座的螺丝
就能变更旋梭部的针幅。

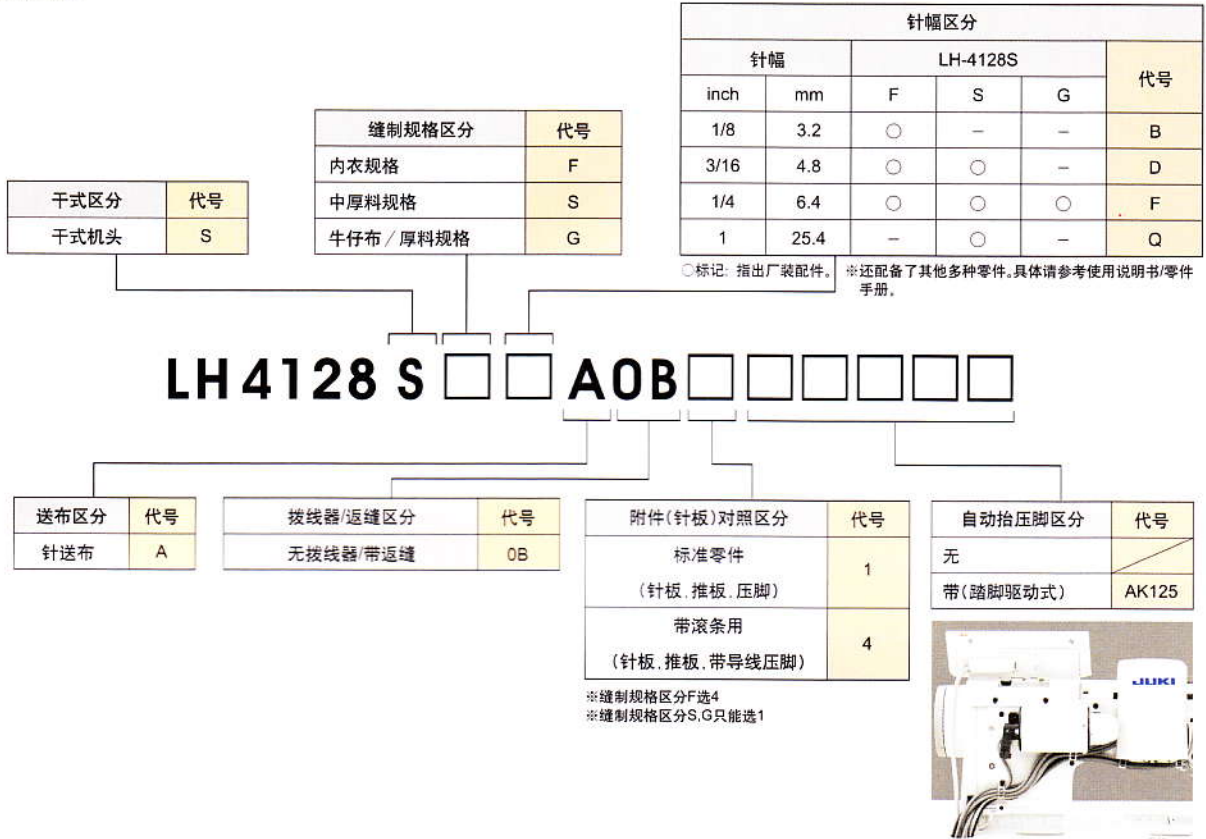
旋梭座(右)

规格

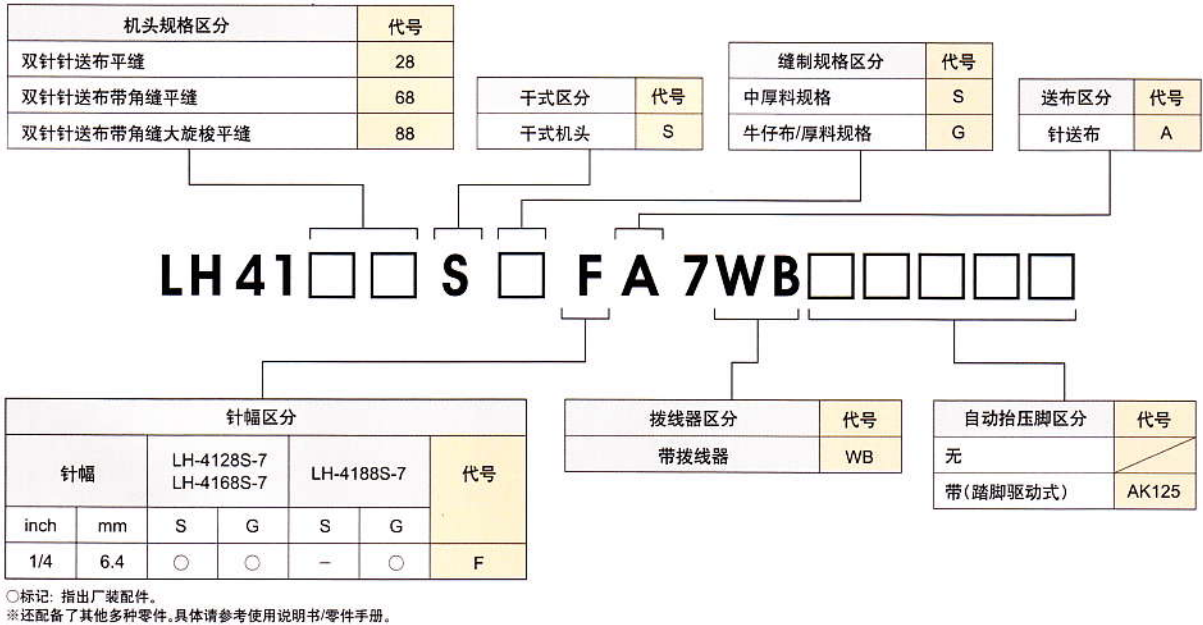
型号名	LH-4100 series	
用途	F: 内衣 S: 中厚料 G: 牛仔厚料	
干式区分	干式机头	
最高缝制速度	LH-4128(-7): 4,000rpm LH-4168-7, 4188-7: 3,200rpm	
操作空间尺寸	127mm(H) x 267mm(W)	
针规(组件)	LH-4128	1 / 8"~1-1 / 2" (3.2~38.1mm)
	LH-4128-7	5 / 32"~1-1 / 4" (4.0~31.8mm)
	LH-4168-7	5 / 32"~1" (4.0~25.4mm)
	LH-4188-7	
送布形式	针送布 ⇄ 下送布转换	
最大缝迹长度	5mm	
挑线方式	连杆挑线	
分离针杆机构	杠杆式	
档线勾	防噪音档线勾	
夹线器	一体型(平缝机用)	
剪线方式	直动型	
绕线装置	机头上轴驱动	
压脚上升高度	5.5mm(手动) 13mm(膝动)	
供油方式	油箱供油方式	
油箱容量	220cc	
使用油	重机1号油	
使用针	DP x 5 #9-#22 (S,F规格) #16-22 (G规格)	
消耗电力	650VA	
包装箱外部尺寸	H739 X W378 X L768	
机头重量(含包装箱重量)	LH-4128 (-7): 68kg, LH-4168-7, 4188-7: 73kg ※带AK125时加3kg。	

型号说明

■无剪线



■带剪线



■操作面板

控制面板
CP-160D

液晶控制面板
IP-100B



重机(中国)投资有限公司

上海市娄山关路83号新虹桥中心大厦1901室
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

北京 Tel: (010) 84584166 Fax: (010) 84584628
大连 Tel: (0411) 82809683 Fax: (0411) 82809653
青岛 Tel: (0532) 85067361 Fax: (0532) 85065323
上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

常州 Tel: (0519) 6882538 Fax: (0519) 6882578
杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318
宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533
武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

成都 Tel: (028) 86919478 Fax: (028) 86917478
晋江 Tel: (0595) 85619978 Fax: (0595) 85619976
东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277
中山 Tel: (0760) 7326006 Fax: (0760) 7322262

重机(香港)有限公司 香港新界葵芳兴芳路223号新都会广场第二座19楼1901及1911-12室 Tel: 852-2423-7888 Fax: 852-2423-7123

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2006年8月上海印刷