

**JUKI®**

# 高 速 平 缝 套 结 机

---

## LK-1850U



## 具有超群信赖性和耐久性的套结缝纫机

具有超群的信赖性·操作性。通过低张力缝制实现了优美稳定的缝制品质的LK-1850U系列。配备了丰富的辅助件，以对应各种工序、面料、缝制形状。我们JUKI可以自信的认为能进行更高品质及高效能返缝的高新机器将永远受到客户的喜爱。

可进行高品质稳定的缝制

添加了低张力缝制，即使是化纤线在缝制开始或缝制结束时，机线都不会浮起。另外，与确实的切线机构并用，无需担心线的种类和型号，可以实现高品质且稳定的缝制。

高效的生产效率，可在任何地方进行缝制

装备有最高可达2,300针/分(常用1,800针/分)的高速缝制性能，高速的卷线装置、无手指妨碍的压脚回转、易于看见针落点的面部等等。这些具有高生产效率的机能可在任何地方进行缝制。

宽阔的机台易于布料的取放

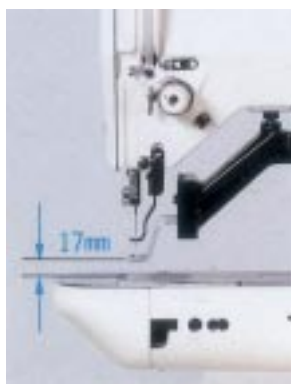
考虑到布在回转时或连续作业时的操作便利，设计了宽阔的机台。另外，压脚提升量最大可达17mm，易于拿放布料，可以顺畅地进行厚料缝制。

轻度的踏板压力，减轻了操作者的疲劳

抬压脚的踏板压力只有500~700克，可减轻疲劳，进行舒适、愉快的操作。



重视操作性的宽阔机台。



压脚提升量最大达到17mm。



纵·横的送布尺寸调节机能。

## 是一台即使是厚料·极厚料也能实现高品质缝制的厚料用大套结缝纫机

### LK-1850HU·GU 系列

对于牛仔裤、背包、腰带等厚料·极厚料的套结缝制能发挥强大的威力。由于具有优越的缝制对应力、切线性能及耐久性，因此即使是厚料或较难缝制的工序都能进行高品质、高效能的作业。



LK-1850HU(牛仔裤门襟部套结)



LK-1850GU(牛仔裤下档部套结)

## ■ LK-1850U 系列辅助件

机种名	名称	针数 (针)	缝迹图	缝制尺寸(mm)		最高旋转数 (针/分)	使用针
				纵 标准(最小-最大)	横 标准(最小-最大)		
LK-1850U	大套结	42		2.5(1.5~3)	16(8~16)	2,300	DP X 5 #14,#16
LK-1852-5U		28					
LK-1853-15U		36					
LK-1854-24U	大摆动大套结	42		3(1.5~3.5)	24(12~24)	2,300	DP X 5 #14,#16
* LK-1852-2U	小套结	28		2.5(1.5~3)	8(4~8)	2,300	DP X 5 #14,#16
LK-1852-1U	圆头套结	28		2.5(1.5~3)	6(4~8)	2,300	DP X 5 #14,#16
* LK-1854-4U		21					
LK-1852-3U	针织套结	28		2(1.3~3)	6.5(4~8)	2,000	DP X 5 #11
* LK-1854-6U		21					
* LK-1854-12U	半月套结	42		7(6~7)	10(8.6~10)	2,000	DP X 5 #11
LK-1852-20U	带裤带环	28		0	14(6.5~14)	2,300	DP X 5 #14,#16

## ■ LK-1850HU · GU 系列辅助件

机种名	名称	针数 (针)	缝迹图	缝制尺寸(mm)		最高旋转数 (针/分)	使用针
				纵 标准(最小-最大)	横 标准(最小-最大)		
LK-1850HU	厚料用大套结	42		3(1.5~3.5)	16(8~16)	2,000	DI X 3 #23
* LK-1852H-5U		28					
* LK-1853H-15U		36					
LK-1854H-24U	厚料用大摆动 大套结	42		3(1.5~3.5)	24(12~24)	2,000	DI X 3 #23
* LK-1850GU	极厚料用 大套结	42		3.5(1.5~3.5)	16(8~16)	2,000	DI X 3 #23
* LK-1854G-24U	极厚料用 大摆动大套结	42		3.5(1.5~3.5)	24(12~24)	2,000	DI X 3 #23

## 规格

型号	LK-185U
缝制速度	最高缝速 2,300 针 / 分 (化纤线最高 1,800 针 / 分)
压脚提升量	最大 17mm
送布机构	送布凸轮控制方式
针杆行程	41.2mm
旋梭	半回转旋梭 (油芯加油)
加油方式	集中油芯加油方式
切线装置	分线器：上轴连动、切线：压脚连动
拨线装置	抬压脚连动方式
使用马达·电源	离合器马达(200VA)·单相 220V、三相 380V
缝迹调节方式	螺母固定式带送布调节扳手
重量	头部 42.5kg

## 订货方法

L K - 1 8 5

记号	针数
0	42 针
2	8 针或者 14 针
3	36 针
4	42 针或者 21 针

- U

记号	规格分区
	标准
H	厚料用
G	极厚料用

辅助件型号