

高速电子套结机

# LK-1900A 系列



LK-1900ASS (脚桌是选配件)

# LK-1900A 系列

实现了世界最高的缝制速度3,000rpm！  
颇受好评的电子套结机又有了  
飞跃性的提高。  
使用更为方便



## 高效地生产性能

- 实现了世界上最高的缝制速度 3,000rpm。
- 通过高速的性能，能快速启动和终止缝制，通过高速的切线速度以及自动抬压脚操作，大幅度缩短了套筒循环时间。  
(和本公司的原有型号相比，大约缩短了 30%:42 针，在大套结的情况下)

## 优质的缝制品质

- 装载了新开发的面线夹线机构。它可防止启缝时的松线，以及布料反面的鸟巢现象，还消除了面线被污染的情况。
- 通过进一步改进切线机构，使切线后留在布料反面的线残量变短。

## 广阔的缝制范围和多样化地缝制花样

- 具备了纵 30mm × 横 40mm 的缝制范围，可对应多样化地套结形状。
- 在原来的套结形状基础上还增加了半月套结，圆型套结及菊花孔锁眼等 50 多个种类的缝制花样。
- 在 LK-1900 上使用的的数据 (EP-ROM) 也能在 LK-1900A 上进行缝制使用。

## 标准装备了电子夹线器 (电子夹线机构)

- 可在操作盘上设定能对应各种缝制条件 (线, 布料, 缝制速度等) 的面线张力，同时此数据也可保存或者再使用。
- 可分别设定启缝, 暗缝, 曲折缝以及缝制结束时 (固定缝) 各部位的面线张力。
- 如果使用了操作控制盘 IP-200B, 可设定每一针的面线张力。它改善了高低段部以及缝制方向的收线不良，提高了缝制品质。

LK-1900ASS (脚桌是选购件)

## 消除了油污

- 通过采用先进的干机头化技术，面部 (针杆部·挑线杆部) 实现了无机油化。
- 旋梭部是通过油箱来提供微量的干净的机油。



## 丰富地辅助件

- LK-1900A 类型包括 S 规格(标准)、H 规格(厚料)、F 规格(内衣)、M 规格(针织)、W 规格(厚料·大旋梭)这 5 种类型；可根据用途选择合适的类型。



裤袋口(S 规格)

- 增强了针的穿透力,提高了H规格对于厚料的对应能力。
- W 规格通过采用大旋梭,减少了更换底线的频率,提高了操作效率。



牛仔裤股下套结(H 规格)



胸罩肩带(F 规格)

\* 纵型套结用压脚是附属品。



背心肩套结(M 规格)

## 新型的自动抬压脚机构

- 标准装备了新型的脉冲马达式自动抬压脚机构,减轻了操作者的疲劳。
- 可以切换从 1 段行程到易于决定位置的 2 段行程。2 段行程可通过操作控制盘来设定中间停止的高度。
- 压脚上升量通过与仅转抬针机能并用,最大可达到 17mm。

## 可在启缝点处进行调整

- 启缝点可向 X、Y 方向移动。配合压脚形状可以调整缝制花样的位置。

## 优越的操作性能

- 通过小型 AC 伺服马达直接连结的直接驱动式机头(无皮带),实现了优越的应答性能及精确的停止精度。即使是在高速运转下也能创造出低振动、低噪音的舒适的工作环境。
- 在机头部设置了手轮,能更容易确认针的落针点。

## 信赖性优越的控制箱

- 电压变动大,可采用信赖性、安全性优越的变压器。
- 通过详细的错误显示,能在事前就防止故障的产生。

## 使用简便地操作控制盘(请选择操作盘)

### 标准操作盘

- 花样号码, 扩大、缩小率, 缝制速度、面线张力等, 这些机能的设定都可在操作盘上简单地进行输入。
- 可通过花样键 P1 ~ P5 登录标准花样。此外, 在 P1 ~ P25 上可通过单独摸花样键就能显示出花样, 因此可在上面登录 25 个使用频率较高的花样, 这样有助于提高操作性。
- 它可以登录 20 个种类的循环缝, 每个循环缝最多可组合 30 个花样。
- 倾斜操作盘以便于操作者观看使用, 可安装在机台的上下左右位置。



### IP-200B

- 采用了易于观看的大型彩色液晶触摸型显示屏, 使操作内容更易于理解。
- 与电脑连接在一起, 通过微型媒体软件可以保存数据, 这样不论是工厂内部的机器还是相隔两地的工厂之间都可以共同或交换数据。
- 它能显示机器的活动状况, 如改善工序的支援机能, 还装备了能提示更换机针以清扫时间的保安全管理机能。



LK-1900ASS/IP-200B 装备 (脚桌是选购件)



微型媒体软件



与电脑连结



通信画面

## 高速电子圆头锁眼套结机

# LK-1901A

### 确实实地实现了高品质缝制的圆头锁眼套结

- 本机器装备了拉布机构，从左右拉伸圆头锁眼孔来进行套结。
- 按压住锁眼孔后，拉布，进行套结，可结实并系线优良的完成圆头锁眼。

### 可通过单独摸来选择缝制花样

- 可简单的变更3个种类(21,36,48针)的缝制花样以及缝制尺寸。只要登录在了操作控制盘的花样键上，只需按一下就可显示或者进行变更。
- 即使是女士西装的前片圆头锁眼和翻领的平头锁眼这种不同的针数尺寸，也能进行最适合的套结缝制，提高了缝制品的等级。

### 可切换拉布的开与关

- 拉布量最大可调整至3mm。此外，通过记忆开关的设定，可切换拉布的开与关。可灵活的使用以对应不同的面料。



LK-1901ASS (脚桌是选购件)



## 高速电子裤带环缝缝纫机

# LK-1902A

### 可通过单独摸来选择缝制花样

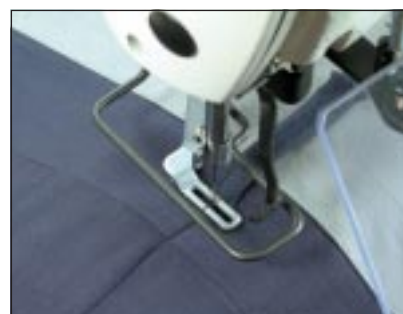
- 标准装备了6个种类的线套结花样。由于可分别使用最适合裤带环宽度的针数以及缝制尺寸，因此可简便的变更缝制尺寸。如果将常用的花样登录在花样键上的话，只需按一次就可显示或者变更。

### 重视操作性的机头设计

- 大弯曲的送布台(压脚臂)更易于面料的安放。此外，宽阔的机台和细长型的机床形状等这些头部设计，即使是挥动布料或者连续的工序都能发挥优越的操作性，提高了裤带环缝的生产效率。



LK-1902ASS (脚桌是选购件)



### LK-1902A(带裤带环)压布压脚 · 压布压脚底板

	压布压脚	压布压脚底板	花样号码
标准装备	13544465	14143002	17
LK-1902ASS			18
LK-1902AHS			
选购件 大尺寸用	13545504	13545660	19
			20
		13545801	21
			22
选购件 特大尺寸用	13547161	13547005	22

\* 布压脚含有护指装置。

标准花样一览表

	No.	针落图	针数	缝制尺寸 (mm)		(注2) 压脚号码
				纵	横	
大 套 结	1		42	2.0	16	1
						2
						3
	2		28	2.0	10	1
						2
						3
	3*		28	2.5	16	1
						4
	4*		28	3.0	24	6
						7
5		28	2.0	10	1	
					2	
					3	
6*		28	2.5	16	1	
					4	
7		36	2.0	10	1	
					2	
					3	
					4	
8*		36	2.5	16	1	
					4	
9*		56	3.0	24	6	
					7	
10*		64	3.0	24	6	
					7	
小 套 结	11		21	2.5	6	8
	12		28	2.5	6	
	13		36	2.5	6	
针 织 类 套 结	14		14	2.0	8	5
	15		21	2.0	8	
	16		28	2.0	8	

	No.	针落图	针数	缝制尺寸 (mm)		(注2) 压脚号码
				纵	横	
线 套 结	17		21	0	10	1
						2
						3
	18		28	0	10	1
						2
						3
						6
19		28	0	25	6	
					7	
20		36	0	25	6	
					7	
21		41	0	25	6	
					7	
22		44	0	35	(注3)	
纵 套 结	23		28	20	4.0	9,10
	24		36	20	4.0	
	25		42	20	4.0	
	26		56	20	4.0	
纵 向 线 套 结	27		18	20	0	11
	28		21	10	0	
	29			20	0	
	30		28	20	0	

- 注意
1. 缝制尺寸是扩大率为 100% 的尺寸。
  2. 压脚号码请参照压脚一览表。
  3. No.22 请使用加工的木板。
  4. 带 \* 印记的花样请使用粗斜纹布缝制。
  5. 带 印记的压脚是要特别预定的。

	No.	针落图	针数	缝制尺寸 (mm)		(注2) 压脚号码
				纵	横	
半	31		52	7	10	
	32		63	7	12	
月	33		24	6	10	
	34		31	6	12	
套	35		48	10	7	
结	36		48	10	7	
大	37		90	3	24	6
						7
针织	38		28	2	8	5
圆	39		28	ø12		
	40		48			

	No.	针落图	针数	缝制尺寸 (mm)		(注2) 压脚号码	
				纵	横		
纵	41		29	20	2.5	12	
	42		39	25	2.5		
	43		45	25	2.5		
	套	44		58	30		2.5
		45		75	30		2.5
	结	46		42	30		2.5
菊	47		91	ø8			
	48		99				
	49		148				
	50		164				

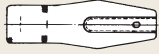


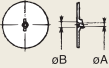
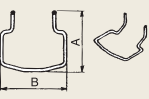
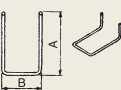

# 压脚一览表

压脚号码	1	2	3	4	5
压布压脚	13518659(组)			13548557(组)	13542964(组)
压布底板	14116107	14116404	14116800	14116305	14116206
缝制规格	S	F	F	H	M
护指器*	13533104				
备注	S(标准)规格标准装备在机头	选购件	F(内衣)规格标准装备在机头	H(厚料)规格标准装备在机头	M(针织)规格标准装备在机头

压脚号码	6	7	8	9	10	11	12
压布压脚	13548151(组)		13542451(组)	13571955(组)		13561360(组)	14137509(右) 14137608(左)
压布底板	13548003	13554803	14116602	14116503	14116909	14116701	14137707
缝制规格	S	H	S	F	F	F	F
护指器*	13548300		13533104	14135305			
备注	选购件	选购件	选购件	选购件	F(内衣)规格 附属于机头		选购件

\*在更换压脚时，请安装适合各压脚的护指器。

## 选购零件一览表

部件名	种类	型号
压布压脚底板 	无打褶	14120109
	有打褶	14120307
	无打褶 / 不锈钢 t=0.5	14120505
压脚滑板(组) 	收缩布料用的布压脚	14121263
压布压板 	有打褶(右)	14121701
	有打褶(左)	14121800
针孔导向 	A=1.6 B=2.6 有脱线槽 S 规格	B2426280000
	A=1.6 B=2.0 无脱线槽 F.M 规格	D2426282C00
	A=2.3 B=4.0 无脱线槽 H 规格	14109607
	A=2.7 B=3.7 无脱线槽极厚料规格	D2426MMCK00
护指器(1) 	A=56.5 B=64	13533104
	A=59 B=74 大摆动大套结用	13548300
护指器(2) 	A=66.5 B=43 纵套结用	13573407
护指器(3) 	A=21.5 B=35.5 特别预定压布压脚用	14120000

## 站立作业用踏板(选购件)



站立作业用 2 连踏板 \*  
[ 型号 M85205800A0]  
更换用的踏板开关连接线组件  
[ 型号 M90125900A0]



PK-57\*  
[ 型号 GPK570010B0]  
更换用的踏板开关连接线组件  
[ 型号 M90135900A0]

\* 在连接控制箱时必须更换连接线(另购)。

## 订货方法

[ 机头 ]

套结

LK1900A ■ S000

缝制区分	编码	压脚规格区分	编码	附件区分	编码
标准	S	标准	S	无	000
厚料	H				
内衣	F				
针织类	M				
厚料·大旋梭	W				

[ 控制箱 ]

MC596 ■ ■ ■

控制箱电压区分	编码	操作盘区分	编码
三相	200~240V E	标准	SS
单相	200~240V K	IP-200B	PB
	CE200~240V (不供应转换功率)		

圆头锁眼套结

LK1901A S S 000

缝制区分	编码	压脚规格区分	编码	附件区分	编码
标准	S	标准	S	无	000

裤带环缝制

LK1902A ■ S000

缝制区分	编码	压脚规格区分	编码	附件区分	编码
标准	S	标准	S	无	000
厚料	H				

# 规格

机种名	LK-1900ASS	LK-1900AHS	LK-1900AFS	LK-1900AMS	LK-1900AWS
规格	标准	厚料	内衣	针织类	厚料·大旋梭
最高缝制速度	3,000rpm				2,700rpm
可缝尺寸	纵 30mmX 横 40mm				
缝迹长度	0.1~10mm(0.1mm 单位)				
针杆行程	41.2mm				
压脚上升量	标准 14mm(仅转抬针时 17mm)				
自动抬压脚装置	标准装备(脉冲马达)				
面线张力	电子夹线器(电子夹线机构)				
机针(出厂时装备的型号)	DPX5(#14)	DPX17(#21)	DPX5(#11)	DPX5(#11)	DPX17(#21)
旋梭	半旋转标准旋梭				半旋转大旋梭
记忆容量	最多 20,000 针				
标准花样数	50 个花样				
可记忆数据数	200 个花样(最多可追加至 150 个花样的缝制数据)				
扩大、缩小机能	20~200%(1% 单位)、缝迹长度增减方式				
记忆媒体	EEP-ROM, EP-ROM				
底线记数	标准装备(上增/下减方式)				
加油方式	旋梭部:微量加油				
机油	JUKI NO.2 机油(相当 ISO VG32)				
机器马达	450W 小型 AC 伺服马达(直接驱动式)				
消耗电力	320W				
重量	机头(装载马达)42kg、控制箱 16.5kg				

机种名	圆头锁眼套结机		裤带环缝缝纫机	
	LK-1901AS	LK-1902AS	LK-1902AH	
规格	标准	标准	厚料	
最高缝制速度	3,000rpm			
可缝尺寸	纵 30mmX 横 40mm			
缝迹长度	0.1~10mm(0.1mm 单位)			
针杆行程	41.2mm			
压脚上升量	标准 14mm(反转抬针时 17mm)			
自动抬压脚装置	标准装备(脉冲马达式)			
面线张力	电子夹线器(电子夹线机构)			
机针(出厂时装备的型号)	DPX5(#14)	DPX5(#14)	DPX17(#21)	
旋梭	半旋转标准旋梭			
记忆容量	最多 20,000 针			
对庆花样 No.	11,12,13	17,18(19,20,21,22*) * 出厂时为「禁止呼叫显示」		
可记忆数据数	200 个花样(最多可追加至 150 个花样的缝制数据)			
扩大、缩小机能	20~200%(1% 单位)、缝迹长度增减方式			
记忆媒体	EEP-ROM, EP-ROM			
绷料量	最大 3mm			
底线记数	标准装备(上增/下减方式)			
加油方式	旋梭部:微量加油			
机油	JUKI NO.2 机油(相当 ISO VG32)			
机器马达	450W 小型 AC 伺服马达(直接驱动式)			
消耗电力	320W			
重量	机头(装载马达)42kg、控制箱 16.5kg			