

## 高速电子花样机

【缝制范围：60mm（纵）× 100mm（横）】

### LK-1910

### LK-1920

（附带中压脚）

### LK-1930

（附带中压脚及输入功能）



LK-1910（台板及脚架需另购）

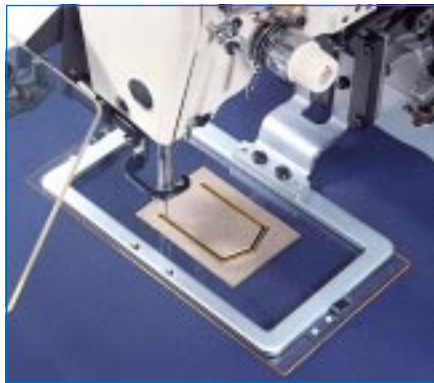


LK-1930（台板及脚架需另购）

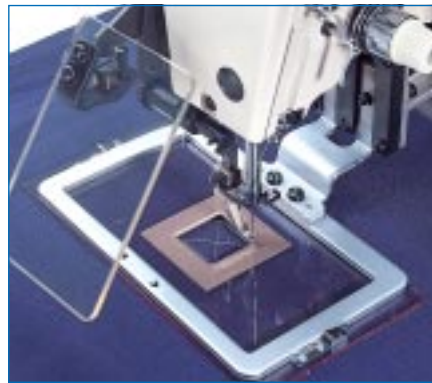


LK-1920（台板及脚架需另购）

此类机运作时的缝速可达 2,500rpm — 它比世界上任何其它品牌套结机的速度都快。而且机器更采用半旋转式双倍旋梭, 具有高压提升量, 以其反应灵敏、确保停止位置精确的直控式机头以其充实高速的性能, 大幅提高了生产效率。此外, 可对应广范用途的宽阔缝制范围, 超大记忆容量及便於观察、操作的控制盘等, 使操作性能、作业效率有了飞跃性的突破和提高。



LK-1910S (标准)



LK-1920S (标准)



LK-1920H (厚料)

**高 生 产 效 率**

实现 2,500rpm 的高速缝速

减低了底线的交换次数

缝纫机在花样打结时, 缝制速度最高可达 2,500rpm, 可大幅缩短了循环时间。

由於采用装备了半旋转式双倍旋梭, 因此减少了更换底线的麻烦, 充分发挥对应粗线缝制的能力。

**出 色 的 可 缝 性 能**

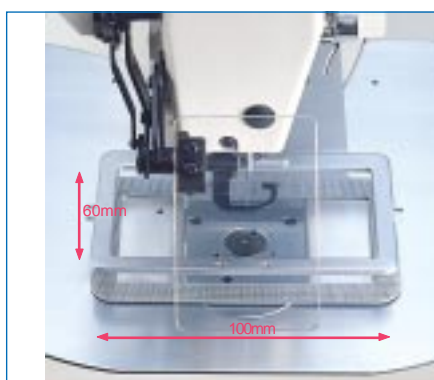
缝纫性能提高

扩大对应线的支数, 及提高厚料缝制的对应力等, 使得可缝性能向上, 可以从标准规格(S)和厚料规格(H)中选择。

**先 进 的 对 应 性**

对应广泛用途的缝制范围

机器有 60mm(纵) x 100mm(横)宽阔的缝制范围。以此大的缝制范围, 机器更易适合窗帘褶边缝制, 牛仔裤腰带边的缝制钉标签等以及许多其它缝制工作。



功能齐全使用简单的操作盘  
【LK-1910、-1920】

像缝制速度底线计数等功能的设定可通过操作盘简单调整输入。可以输入组合式样的循环缝制, 此外, 在进行式样的扩大 / 缩小时, 有自动校正功能。因此不会发生变形现象。



能确实压着布料的中压脚  
【LK-1920、-1930】

LK-1920、-1930 标准装备有中压脚以防止布料的走动, 从而保证优美的缝制, 因此能轻易的对应缝制厚度或布料层数等的变化。



### 压脚提升量

外压脚提升量最大高至 22 mm (电磁式) / 25mm (气压式) 可轻易的放置厚料缝材。



### 操作性能先进的机头设计

手轮位于机臂部分, 可使操作者真实容易的检测到落针位置及机针与旋梭的相位时间。

机器备有针杆逆向转动功能。这样机器可让机针在上死点静止, 使得厚料更轻易地放入。



### 对用途、作业选择压脚方式

压脚方式可从一体式 (电磁驱动) 和左右压脚独立2段式(气压驱动)中选择对应於用途作业最为适宜的类型。

\* 一体式 (电磁驱动) 通过选购安装手动踏板来调节踏板压力, 可以升 / 降压脚。



LK-1920SA

### 反应灵敏、低振动、低噪音、操作舒适。

直接连结小型 AC 伺服马达的直驱式机头, 反应灵敏, 停止精确, 即使在高速缝制时亦能保持低振动、低噪音, 创造出舒适的工作环境。



## L K - 1 9 3 0 ( 附 带 中 压 脚 和 输 入 功 能 )

LK-1930 装备有一个等同於配备在 AMS-210D 电脑控制循环缝纫机内的输入功能。以其大储存容量, 机器可处理形式多样的缝制花样, 除此之外, 缝纫机的功能和花样可以通过操作盘进行输入。

充足的输入功能可使缝纫机自如地应付所有缝制花样的缝制要求。



• LK-1930

充裕的储存容量; 在一个软盘上最多可存 360,000 针, 在一个硬盘上可存 691 种花样。

可使用 EEP-ROM。

每个花样最多可输入 20,000 针, 以此巨大的储存容量, 缝纫机可以多针数进行刺绣、镶边缝制。

诸多经常用於像一般缝制, 点缝、跳缝及切线等程序工作的功能, 可将它们设置在操作盘上规定的按键上。利用这些按键来缩短数据的输入时间。具有自动纠错校正功能, 缝纫机可扩大 / 缩小花样而不会发生变形现象。

[ 主要输入功能 ]

设定直线缝、曲线缝、弧形缝及循环缝。

设定各式曲折缝、重复正缝、重复倒缝、自动倒缝、压缩缝、重叠缝等。

具有运行排列、复制、删除、左右对称功能。

机械指令使第 3 张力控制器转换成跳跃速度、缝纫速度等。

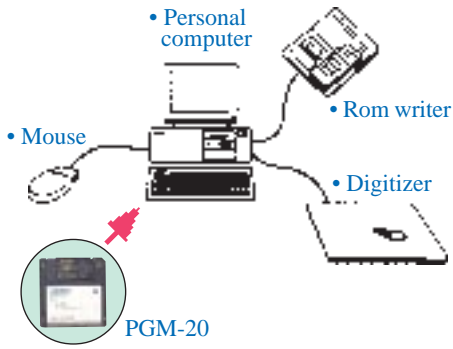
可利用功能数字输入数据。



## 选购装置可广泛处理多种工序和用途

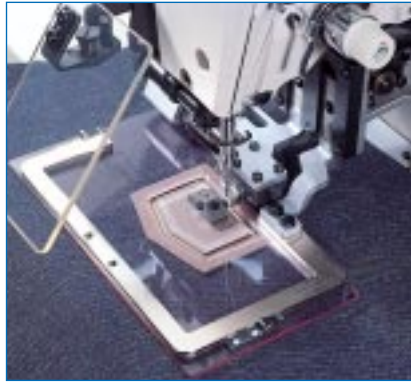
### 用於电脑控制缝纫机的软件程序 PGM-20

可利用 PGM-20 输入软件 (另购) 来制作花样数据。以此程式软件, 数据的制作可以使用多媒体个人电脑及 ROM 固定储存器来进行。



### 气压式翻转压脚装置 FU02L\*

此装置最适宜钉制类似标签、徽章等小件物品的全周缝制。



### 第3线张力控制器 (零件编号: B5019-222-0B0\*)

· 在使用第3线张力控制器时, 必须使用气管 (零件编号: BT-0400251-EB) 电磁阀 (零件编号: (PV-1502090-00) 及电磁阀运结组件 (零件编号: 142-04754), 所有这些部件均需另外购买。



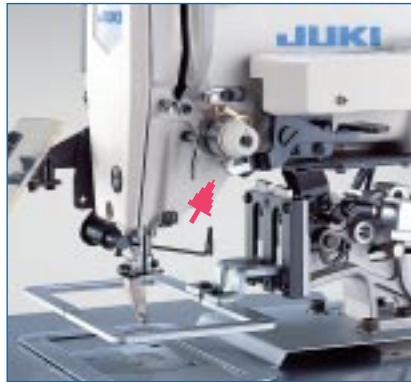
### 机针冷却器 零件编号: 142-25056\*

机针冷却器可向机针吹气, 以此来防止机针发热而断线。



### 松线装置 零件编号: 142-24760

提起张力盘, 此装置可在进入空缝期间松开上线张力。



### 站立工作用的单踏板 PK-57 零件编号: GPK-57001B0

在使用单踏板站立作业时, 必须使用中继电缆 (编号: M9013-590-040) 和夹板 (编号: E9607-603-000)。这些部件均需另购。



\* 记号的选购件可在缝纫机上装备气压 2 段分离式压脚 (定货时注明压脚式样: A)

## 工作压板和送布板

部件名称	类型	口 号
一体式压脚板 	无滚花	B2553-210-D0B
	有滚花	B2553-210-D0A
2 段分离式压脚板 	无滚花	B2554-210-D0A
	有滚花 (右)	B2554-210-D0B
	有滚花 (左)	B2554-210-D0C
送布板 	无滚花	142-24109
	有滚花	142-24000

## 定货方法

定货时请按下列格式注明机种名称

(机头)

**LK-19** □ □ □ □ □ □ □ □ **Z**

机 型		代 码
中压脚	输入功能	代 码
无	无	10
有	无	20
有	有	30

用 途	代 码
标 准	S
厚 料	H

压脚式样	代 码
电磁式压脚	S
气压式2段压脚	A

辅件型号	代 码
标 准	5000
辅件型号	5001~

(配电箱)

**MC-59** □ - □ □ □

配电箱	代 码
LK-1910/LK-1920	2
LK-1930	3

规 格	配电箱	代 码
LK-1910 S: 电磁式压脚	MG-592	1
LK-1910 A: 气压式2段压脚		2
LK-1920 S: 电磁式压脚		3
LK-1920 A: 气压式2段压脚		4
LK-1930 S: 电磁式压脚	MG-593	5
LK-1930 A: 气压式2段压脚		6

踏板开关 *	代 码
单踏板装置	F
3踏板装置	B
3踏板装置(PK47)	D

\*选择“F”为电磁式压脚，选择“B”或“D”为气压式压脚

电 源 电 压		代 码
单 相	100~120V	C
	200~240V	K
	220~415V	R
三 相	200~240V	D
	220~415V	L
	220~415V (CE: 不带电源开关)	M

(工作台架：选购件)

**JT-K** □ □

工 作 台 架	代 码
LK-1910 S/1920S: 电磁式压脚	38
LK-1910 A/1920A: 气压式2段压脚	39
LK-1930 S: 电磁式压脚	40
LK-1930 A: 气压式2段压脚	41

\*工作台架没有装配脚轮。

\*用于工作台架的(电磁式压脚, 代码38和40)两个踏板(启动踏板、机械踏板)一起配备。

· 定货时, 请与就近的JUKI公司销售商联系。

## 可读数据一览表

: 资料可读出 × : 资料不可读出

使用机型	式 样 数 据						
	LK-1910 LK-1920	LK-1930		LK-1900	AMS-206C	AMS-210C	AMS-210C AMS-210D
	EEP-ROM	3.5FD	EEP-ROM	EP-ROM	EEP-ROM	3.5FD	3.5FD
LK-1910/1920		×				×	×
LK-1930				×			

## 压脚的互换性

: 可交换使用 × : 不可交换使用

使用机型	部件名称	机 种 名 称				
		LK-1910/1920 /1930	LK-1900	AMS-206C	AMS-210C	AMS-210D
LK-1910/1920/1930	压脚		×	*		
	送布板		×	×	×	×

\*记忆开关设定需要改变(即原来位置需要改变)

## 规格

机种名称	LK-1910		LK-1920		LK-1930	
应用范围	标准 (S)	厚料 (H)	标准 (S)	厚料 (H)	标准 (S)	厚料 (H)
最高缝速	2,500rpm (针距长度 3mm 以内)					
可缝尺寸	60mm (纵) × 100mm (横)					
针步行程	0.1 ~ 10mm				0.1 ~ 12.7mm	
针杆长度	41.2mm					
外压脚提升量	最大 22mm (电磁式) 最大 25mm (气压式)					
中压脚提升量	-----		18mm			
中压脚行程	-----		标准 4mm (0mm 及 4mm ~ 10mm)			
使用机针 (出厂时装备的针号)	DP × 5 (#14)	DP × 17 (#18)	DP × 5 (#14)	DP × 17 (#18)	DP × 5 (#14)	DP × 17 (#18)
使用旋梭	半旋转双倍旋梭					
记忆容量	最大 10,000 针				最大 360,000 针 (最大 20,000 针 / 式样)	
可记忆的数据数	64 个式样				691 个式样	
输入功能	无				标准装备	
扩大缩小功能	20 ~ 200 (1% 单位) (用於扩大 / 缩小针距)				1 ~ 400 (0.1% 单位) (用於扩大 / 缩小针距或 针数)	
记忆媒体	EEP-ROM				2DD/2HD 3.5 微软盘 (亦可使用 EEP-ROM)	
底线计数器	标准装备					
缝纫机马达	400W 小型 AC 伺服马达 (直接驱动式)					
电源 / 电力消耗	单相, 三相 600W					
重量	机头 46kg (装载马达), 配电箱 16.5kg				机头 46kg (装载马达), 配电箱 16.5kg	