

JUKI®

筒型单针平缝综合送布水平旋梭缝纫机

LS-1340

LS-1341

LS-1342 (小件物品量规规格)

LS-1342-7 (小件物品量规规格、带自动切线)



LS-1340



LS-1341



LS-1342

LS-1342-7-0BB/XC-E500

* 自动抬压脚、AK1203C 装备型、
控制盘 XC-E500 是选购件

稳定的缝距和超群的小回转性。 最适合筒型物件缝制的LS系列

可广泛对应各种厚料缝制的可缝性能及送布性能

加大了针杆的行程、压脚提升量、还采用了双倍张力，可对应粗线及高张力缝制，可广泛地对应于各种厚料缝料。采用了高刚性的新型方形送布机构，发挥了优越的送布性能，此外，即使面料的厚度有所变化，交替上下量的比率也不会变化，因此，在高低段部位也不会产生孔眼堵塞，形成了稳定的缝距。

装备了送布的微调整机构，可对缝制错位进行调整。

优越的小回转性能

流线型的针板形状，可对应最小到 $\phi 40\text{mm}$ 的小件物品的筒型缝制。鞋子、皮包以及小钱包等小件物品也能进行顺畅的缝制。

在标准规格方面，也配备小件物品的量规。

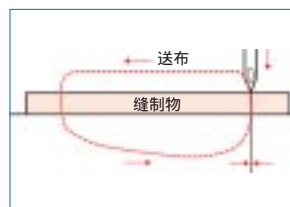


LS-1341



LS-1342

方形送布

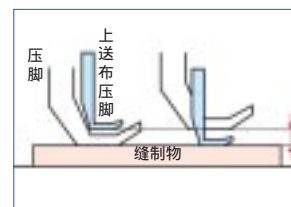


* 加大的送布力度，降低了溜针，减少了孔眼堵塞。



* 抬高的压脚上升量

交替上下机构



* 即使面料的厚度变化，交替上下量的比率也不会变化。



* 交替上下量最大可达6.5mm

上下交替量的设定、变更简单化 (LS-1342、LS-1342-7)

压脚和上送布压脚的上下行程（上下交替量）通过机头上的大型调带盘简单地进行变更，另外，以设定值为基础，可自动调整缝制速度，因此，可保持理想的缝制条件。



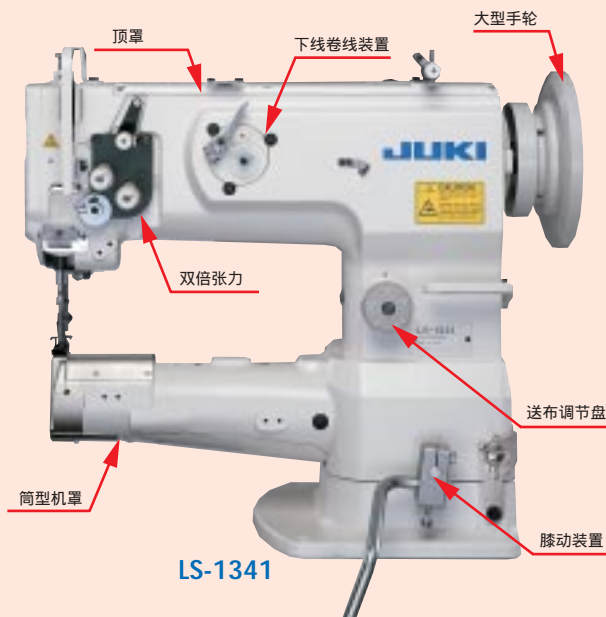
优越的操作性、维修性

在筒型机床前端部的下面，采用了易于拆卸的机罩式，所以能很简便地对线头等进行清扫。通过送布调节盘可简单地对缝制长度进行设定。易于看见的针尖，在机座前面配置的下线卷线装置、大型手轮（ $\phi 160\text{mm}$ ）等、提高了操作性。内置式的膝动装置，减轻了膝动压力，提高了安装性能。

机座上方采用敞开式，便于调整操作。

采用了集中油芯方式的加油装置，大幅度的减少了加油时烦琐的工序（旋梭部分是手动的）。

上送布机构是内置式的，可防止机油的飞散。



LS-1341

筒型单针平缝综合送布水平旋梭自动切线缝纫机

LS-1342-7



* 调节控制盘 XC-E500 是选购件



瞬时交替上下量交换机能(DL 机能)

即使原料或高低段部等难送料的工序上，只需按 DL 开关可在瞬间最大切换上下交替量，不会产生孔眼堵塞，形成完美的缝迹。
带手动开关、膝动开关。

标准装备了便利的返缝装置

只需轻轻一按返缝开关，就能进行返缝操作。



确实地切线机构

线的可切型号从 #30-#5，采用高刚性的切线机构，确实地进行切线。可广泛对应皮包等的缝制工序

易看见的针尖

因为在机头背面安装了面线松线电磁铁，使针尖易于看见，提高了操作性。

标准装备的小件物品量规

针板、送布牙等装备了优越小回转性能的小件物品用量规。易于进行皮包等转角部位的小回转缝制。

选购件

V 型工具

最适宜皮包缝制等带卷边工序的水平送布同步卷边器。

* 不能装备 LS-1342-7

机种	型号
LS-1341	214-34857
LS-1342	214-34956



LS-1341

V 型卷边器 No74

机种	型号	布带宽 (mm)	完成宽度 (mm)
LS-1341 LS-1342	MAN-0740M0AB	26	12
	MAN-0740K0AB	22	10
	MAN-0740H0AB	18	8
	MAN-0740F0AC	13-14	6
	MAN-0740E0AC	11-12	5

量规、附件

品名	型号	备注
压脚	MAQ-093080A0	V 型用卷边器
上送布脚	MAQ-09307000	
卷边器安装版	B9104-340-000	
导向板	B9101-340-0A0	-



导向板

踏板式压脚装置

型号	数量
214-33404	SM-6051552TPX2 个
SM-6051062TP	B8133-019-000X2 个
214-33503	B8131-019-000

吊规 H152

型号	数量
MAH-152010A0	WP-0621016SDX2 个
SS-7151610SPX2 个	WS-0610002KNX2 个

3 连踏板 PK75

操作性优越的站立作业用的 3 连踏板

型号：

GPK-750000A0
(LS-1342-7 用)



气压式自动抬压脚装置

机种	型式名	型号	开关方式		气缸	
			膝开关	踏板开关	无	有
LS-1341	AK119A	GAK-A19010A0		-		-
	AK119B	GAK-A19010B0	-			-
LS-1342	AK120A	GAK-A20010A0		-	-	-
	AK120B	GAK-A20010B0	-		-	-
LS-1342-7	AK123C	GAK-A2302EB0	-			-

返缝装置

机种	型号	备注
LS-1341, LS-1342	213-48552	带气缸

* 在无切线机构的缝纫机上组合使用自动抬压脚装置与返缝装置时，请选择 AK119A 或者 AK119B。

瞬时交替上下量变换机能(DL 装置)*

机种	型号	备注
LS-1342	GDL-21000AB0	[DL21+ 返缝装置 + AK123B] 配套品
	GDL-21000AB0	[DL21(E 装置) DL21 单个后装装置]

* DL 装置不能单独使用。请组合使用 [DL21+ 返缝装置 + AK123B]。

* 自动抬压脚装置，返缝装置安装在已配备好的机头时，请购买 DL21(E 装置)。

选购件装置组合

机种	组合	自动抬压脚装置	返缝组合	DL 装置
LS-1341 LS-1342	返缝装置	-	-	-
	自动抬压脚装置	AK120A AK120B	-	-
LS-1342	自动抬压脚装置 + 返缝装置	AK119A AK119B	-	-
	自动抬压脚装置 + 返缝装置 + DL 装置	AK119B		DL21(E 装置)
LS-1342	自动抬压脚装置 + 返缝装置 + DL 装置	(AK123B + 返缝装置 + DL21) 配套品		
LS-1342-7	自动抬压脚装置 + 返缝装置 + DL 装置	AK123C	标准装备	标准装备

规格

型号	LS-1340	LS-1341	LS-1342	LS-1342-7
量规规格	标准		小件物品用量规	
最高缝制速度	2,500rpm			
最大缝迹长度	6mm (正反可)			
针杆行程	36mm			
压脚提升量	手动 9mm/ 膝动 6mm			
挑线杆	滑动挑线杆			
交替上下量	2.5-6.5mm		1.0-6.5mm	
交替上下调节盘	-		标准装备	
瞬时交替上下量交换机能(DL装置)	-		选购件	标准装备
旋梭	垂直标准旋梭	水平 1.6 倍旋梭		
机针 (出厂时的安装型号)	135 x 17 (Nm140) Nm100-Nm180		135 x 17 (Nm160) Nm100-Nm180	
机线	#50 - #8	#40 - #5		#30 - #5
上线张力器	双倍张力方式			
下送布微调机构	标准装备			
下线卷线装置	机头内置式			
膝动装置	机头内置式			
安全装置	标准装置			
加油方式	集中油芯加油 (旋梭部: 手动)			
机油	JUKI No.2 (相当 ISO VG32)			
机台尺寸	255mm			
筒部外径	ø72mm			
机头重量	37.5kg		40kg	
返缝装置	选购件		标准装备	
电源 / 消费电力	-		单相 100V · 三相 200V/550VA	

* 和返缝装置、自动抬压脚装置配套使用。

订货方法

【无切线】

LS-134

自动抬压脚区分	
1341	水平 1.6 倍旋梭
1342	水平 1.6 倍旋梭、小件物品量规格

* LS-1342 请使用伺服马达或者电码达。
(必须控制速度)

【自动切线】

LS-1342-7-0B

机种区分		自动抬压脚区分	
1342	水平 1.6 倍旋梭、小件物品量规格	B	踏板开关式 (AK123C)
		/	无

AC 伺服马达 / 控制器 SC-380

除了控制速度，启动软件外，还配备了可设定针数的自动返缝、定尺寸缝及重叠缝等多样化的机能，对应不同的面料、工序，实现了最高的缝制。



提高机能的调节控制盘 (选购件)

装备了可程序缝等 进一步提高工作效率的机能。



XC-E500