

高速平缝综合送布水平大旋梭自动切线缝纫机

LU-2210N-7 (单针1.6倍旋梭)

LU-2210W-7 (单针2.0倍旋梭)

LU-2260N-7 (双针1.6倍旋梭)

LU-2260W-7 (双针2.0倍旋梭)

长臂平缝综合送布水平大旋梭自动切线缝纫机

LU-2216N-7 (单针1.6倍旋梭)

LU-2266N-7 (双针1.6倍旋梭)



LU-2210N-7-0B/XC-E500

LU-2260N-7 LU-2260N-7-0B/XC-E500



LU-2266N-7-0B/XC-E500

电脑操作盘XC-E500为自选件

对于汽车坐垫、沙发等的厚物

强劲的送布力、稳定的缝迹、精确的切线，这就是倍受好评的平缝综合送布自动切线缝纫机LU-2200系列。它不但有单针、双针两种式样，还有高速和长臂两种缝纫机供您选择，并它们都配备AC伺服马达/控制箱，您定能选择到适合贵公司的机型。

适合厚料的压脚提升量，压脚交替上下量的简单设定，这些都将方便您的操作。对于缝制汽车坐垫、沙发等厚料它将发挥超强对应力，一定能让您的生产和品质更上一层楼。



高速且稳定的缝制效果

强大的送布力及改良的送布凸轮部，即便是高速也能够顺畅地送布和防止针眼堵塞。另外，采用箱型送布轨迹可带来优美的缝制效果。

准确的切线

坚固的动刀和理想的切线凸轮形状，即便是#5或#4的粗线也能准确的切线。另外，即便变更了线的粗细也不需进行调整。

简单的压脚交替上下量设定和变更

压脚和送布脚的上下行程（交替上下量）可以通过头部的大型拨盘简单地进行设置，并且根据您的设定值缝制速度也会自动调整，总是能保持最理想的缝迹。



宽裕的压脚提升量

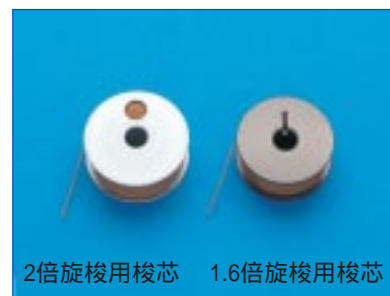
作为标准装备配备了气压式自动提升压脚装置，上升量能达到16mm，厚的素材也能方便的取和放。操作方式是轻松的踏板轻触式，能减轻操作者的疲劳。

对于高低段部特别有效的瞬时交替上下量变换机能

只要手动轻触或膝控轻碰瞬时交替上下量变换机能(DL)装备，就可以瞬间切换压脚的上下最大行程，对于高低段部比较多的汽车坐垫的缝制可发挥威力。

采用大旋梭提高了效率

LU-2200N系列采用水平1.6倍旋梭，LU-2210W-7·2260W-7是采用水平2倍旋梭。减少了底线的更换频率，提高了工作效率。



缝制能发挥超群的对应力！

长臂平缝综合送布水平大旋梭自动节线缝纫机

■ 以受到好评的LU-2210N-7、2260N-7系列为基础，把机臂部位扩大到650mm。

高生产效率

LU-2216N-7(单针) / LU-2266N-7(双针)最高缝速度达到了3,000rpm。特别对于长尺寸物品的缝制，发挥出高生产效率。

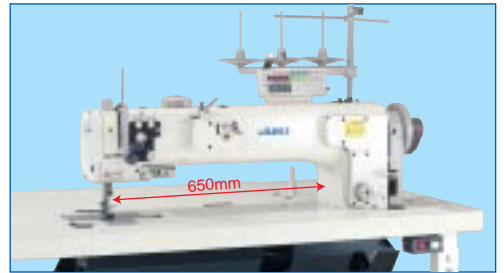
与LU-2210N、2260N共用具零件

针具零件(旋梭、梭芯、梭壳、上送布脚、压脚、针板、送布牙)都和2210N、2260N通用。另外，切线刀和针夹头等零件也通用。

■ 家具、汽车坐垫的包边加固缝等工序，需要宽的机臂空间，它是最适合的长臂综合送布自动切线缝纫机。

宽敞的缝制空间

机臂空间从针棒中心开始达650mm，适合包边的加固缝以及装饰缝等大材料的缝制。



LU-2266N-7

AC 伺服马达 / 控制箱SC-380

具备速度控制、慢速启动、根据针数设定的自动倒缝、固定尺寸缝、重叠缝等多种不同的标准功能。这些功能可确保对应布料、工序，达到理想完美的缝制。

低速缝制时的高扭力，SC-380可确保缝纫机轻松地开始缝制作业。此外，根据加固第一针缝制地贯穿力及切线后的马达送转，可以设定机针提升功能等。因此能够出色地、范围广泛地发挥出对应厚料、极厚料的缝制能力。



底线残量检知装置:AE-9

部件号	部件名	使用机种	备注
GAE-09000CA0	AE-9(配套元件A)	LU-2210N-7	后安装用配套元件
GAE-09000DA0	AE-9(配套元件B)	LU-2260N-7	

底线残量检知装置用声音和闪灯通知交换底线，操作工不必分神底线残留量，可以专心缝纫，因为是直接检知底线残量，与素材、线 工序等使用条件无关，不需要繁杂的设定。

旧机种LU-2210W-7和LU-2260W-7不可安装

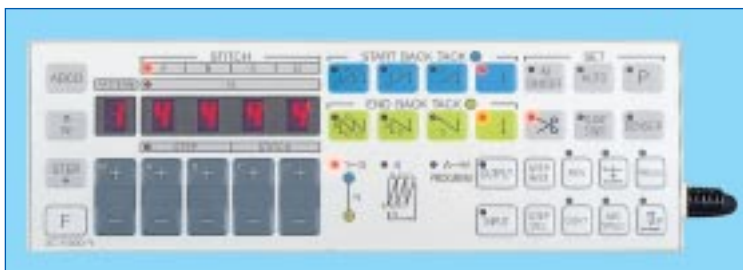


性能更优越的操作控制面板(自选装置)

XC-E500充分装备程序缝制功能，提高效率！

把它安装在缝纫机的上部，更便于操作，所有的功能只需通过操作控制盘即可简单地设定。

操作盘上设定的数据程序可复制到其他缝纫机上。



3连踏板：PK75

部件号：

GPK-75000A0

操作性更优越的站立式作业用3连踏板



吊悬定规H152

部件号	部件名
MAH-152010A0	吊悬定规(组)
SS-7151610SPX2	螺丝针
WO-0621016SDX2	垫圈
WS-0610002KNX2	弹簧垫圈

嵌线卷筒(单针用)

部件号	芯径(mm)
MAY-BL6B10A0	6~10
MAY-BL6B20A0	2~5

■ 供更换的针具零件

● LU-2210N-7 ¥ LU-2210W-7 ¥ LU-2216N-7

缝制条件		上送布压脚		压脚		
标准		A 标准		A 标准		
		107-11653		107-12552		
高低段部用 有台阶的缝制,使高低段缝制更容易		B 海绵类材料用			K 标准(压脚面缩小)	
					107-58456	
薄海绵用 用于薄海绵等有弹性性的材料			107-12651		B 高低段部用	
		107-12750	C 海绵类材料用			
厚海绵用 用于更有弹性性的材料		107-11752				
右单边压脚 用于缝制材料的边角部位		C 右单边压脚		D 右单边压脚		
	1mm	107-11851		107-12859		
左单边压脚 用于缝制材料的边角部位		D 左单边压脚		E 左单边压脚		
	1mm	107-11950		107-12958		
滚边用 一般的滚边工序使用		E~H 滚边压脚		F~J 滚边压脚		
		∠107-45354 ∠107-45453 ∠107-45552 ∠107-45651				
滚边用 根据嵌线可调节针位		J~M 滚边调整式压脚		∠3 107-47350 ∠4 107-47459 ∠5 107-47558 ∠6 107-47657		
	可调整	∠3 107-46352 ∠4 107-46451 ∠5 107-46550 ∠6 107-46659				
宽的类型 当材料不能顺畅的送布时使用		特殊订购		特殊订购		
		107-12057		107-13055		

送布牙			
3.3mm 2.2mm	3.3mm 2.2mm	2.5mm 1.6mm	3.3mm 2.2mm
107-17106	107-17205	107-17304	107-39001
S 标准	A 不带槽 开始缝时使 线不容易缠 绕时使用	B 细线用	加宽型 (特殊订购)

针板	
107-01704	107-02009
标准	加宽型 (特殊订购)

■ 供更换的针具零件

● LU-2260N-7 ¥ LU-2260W-7 ¥ LU-2266N-7

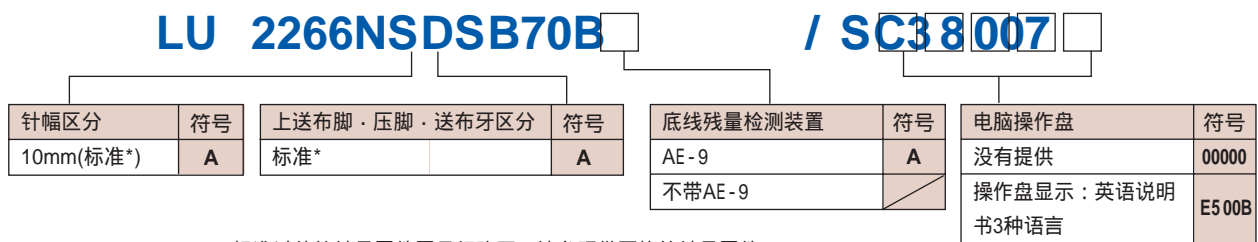
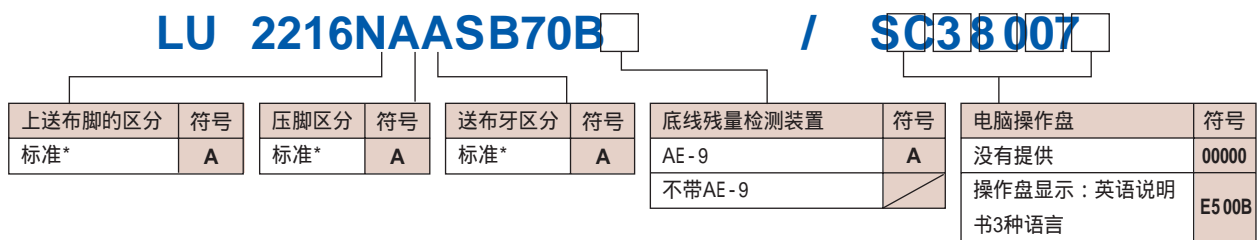
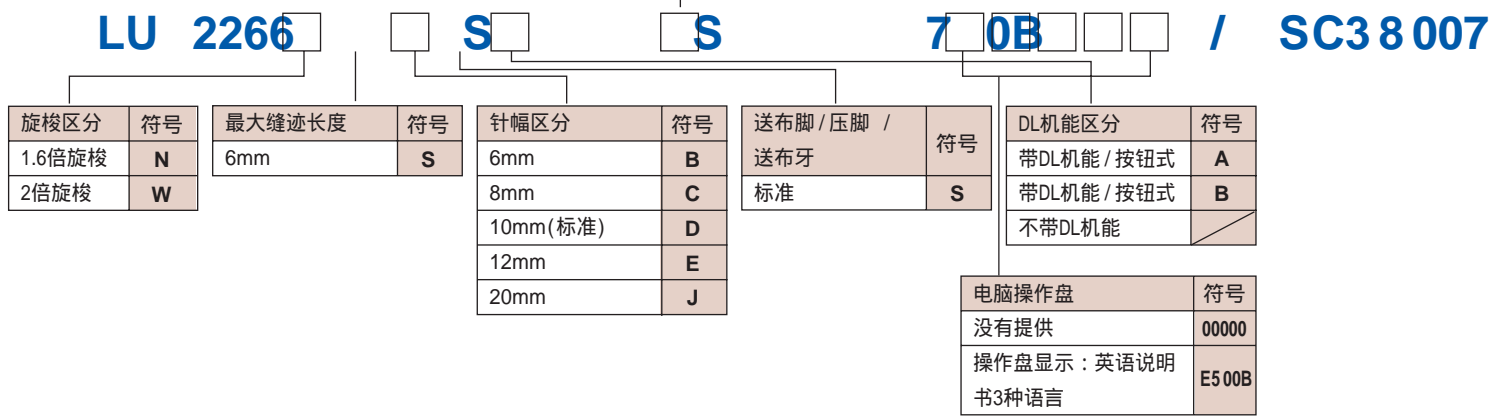
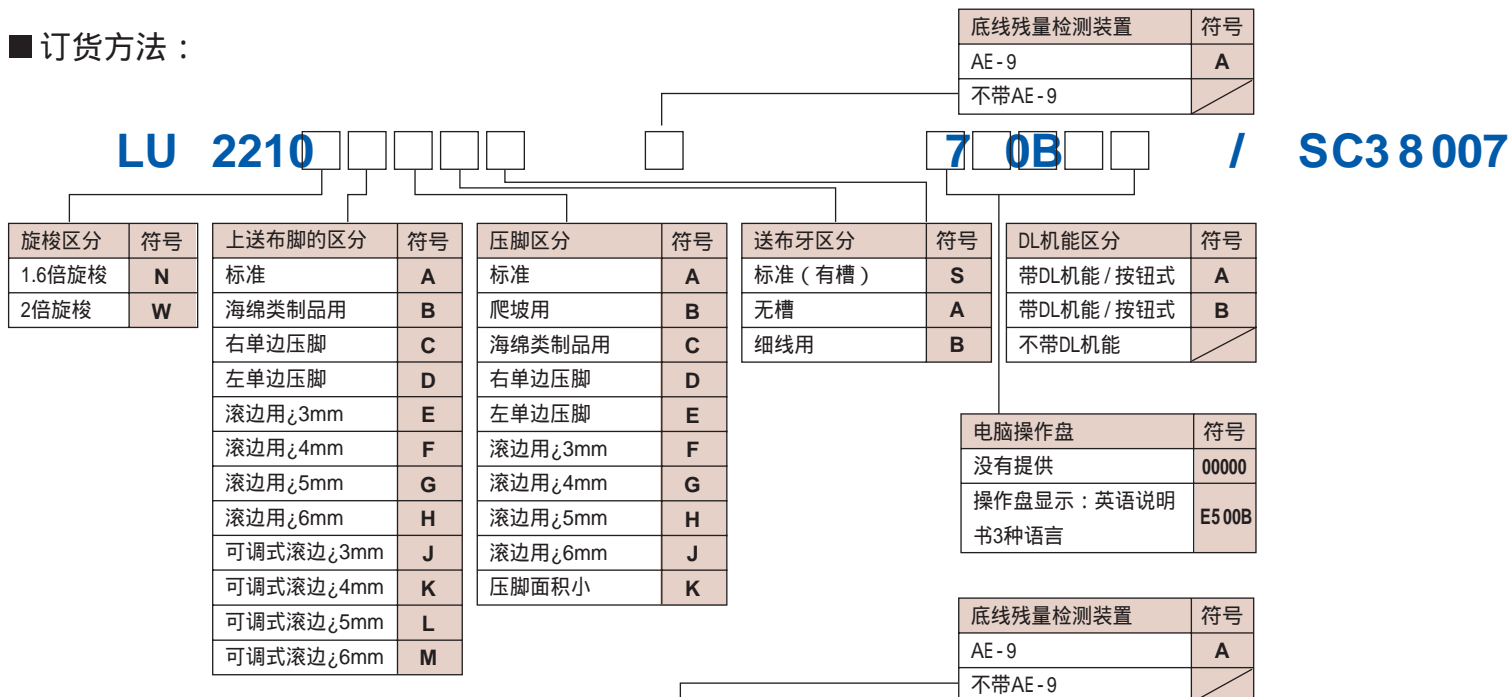
针 距	代表型号*	针夹头	压 脚	上送布压脚	针 板	送布牙	盖 板	
							左	右
								
4mm (Special order)	107-84551	107-77555	107-81557	107-83058	107-84502	107-80005	107-86309	107-01803
6mm	107-84650	107-77654	107-81656	107-83157	107-84601	107-80104		
8mm	107-84759	107-77753	107-81755	107-83256	107-84700	107-80203		
10mm (Standard)	107-84858	107-77852	107-81755	107-83355	107-84809	107-80302	107-86408	107-86002
12mm	107-84957	107-77951	107-80401	107-83454	107-84908	107-80401		
14mm (Special order)	107-85053	107-78058	107-82050	107-83553	107-85004	107-80500		
16mm (Special order)	107-85152	107-78157	107-82159	107-83652	107-85103	107-80609	107-86507	107-86101
18mm (Special order)	107-85251	107-78256	107-82258	107-83751	107-85202	107-80708		
20mm	107-85350	107-78355	107-82357	107-83850	107-85301	107-80807		
22mm (Special order)	107-85459	107-78454	107-82456	107-83959	107-85400	107-80906	107-86606	107-86200
24mm (Special order)	107-85558	107-78553	107-82555	107-84056	107-85509	107-81003		
30mm (Special order)	107-85657	107-78652	107-82654	107-84155	107-85608	107-81102		
36mm (Special order)	107-85756	107-78751	107-82753	107-84254	107-85707	107-81201		

*此代表号码的构成不含有左盖板和右盖板

机种名称	LU-2210N-7	LU-2210W-7	LU-2260N-7	LU-2260W-7	LU-2216N-7	LU-2266N-7
	单针		双针		单针	双针
最高缝速	3,500rpm				3,000rpm	
最大缝迹长迹	9mm(正缝 / 倒缝相同)		6mm(正缝 / 倒缝相同)		9mm(正缝 / 倒缝相同)	6mm(正缝 / 倒缝相同)
针杆行程	33.8mm				36mm	
针幅(mm)	—		6, 8, 10(标准), 12, 20		—	10(标准)
最大压脚提升装置	自动16mm / 手动9mm					
自动压脚提升装置	标准装置 (气动式自动抬压脚装置)					
空气压力 / 消耗量	0.5MPa(5kgf/cm ²)0.3nl / 分					
内外压脚间的交互上下量	1mm~6.5mm					
挑线杆	连杆挑线杆					
使用旋梭	水平1.6倍旋梭	水平2倍旋梭	水平1.6倍旋梭	水平2倍旋梭	水平1.6倍旋梭	
使用机针	134 × 35R Nm140 (Nm100~Nm180)		134 × 35R Nm140 (Nm110~Nm160)		134 × 35R Nm140 (Nm100~Nm180)	134 × 35R Nm140 (Nm110~Nm160)
使用机线	#30~#4 Nm=60/3~20/3		#20~#5 Nm=40/3~20/3		#30~#4 Nm=60/3~20/3	#20~#5 Nm=40/3~20/3
DL装置	标准装备					
底线卷线装置	机头内置					
供油方式	完全自动供油					
住型部位宽度	264mm				650mm	
底座尺寸	517 × 178mm				917 × 178mm	
机头重量	55kg		58kg		90kg	95kg
手动倒回针装置	标准装备					
电源	三相200V/550VA					

针幅的对应范围4mm - 36mm (LU-2260N-7)、4mm - 30mm (LU-2260W-7), 除以上外需特别订购。

■ 订货方法：



*标准以外的针具零件需另行购买（请参照供更换的针具零件）

■ 附属品

品名	编号 No.
H152(吊规)	MAH-152010A0