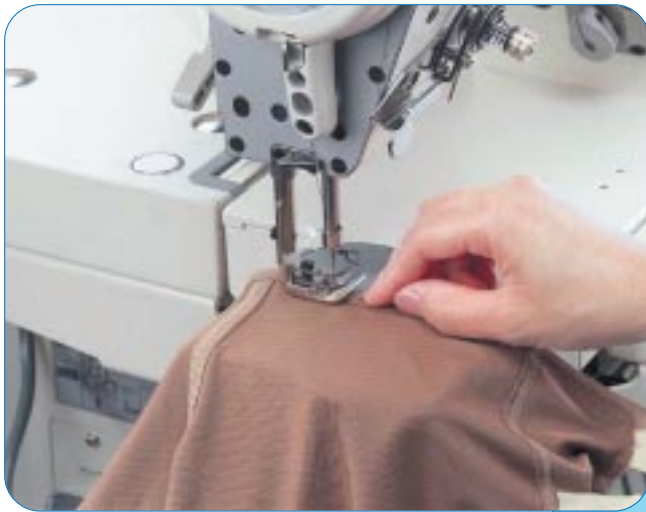


JUKI®

方筒型高速单针平缝曲折缝自动切线缝纫机
(带2点·4点花样切换机能)

LZ-2284C-7



LZ-2284C-7-0B/CP-160B

LZ-2284C-7 是一台以 LZ-2284N-7 为基础的方筒型机床平缝曲折缝缝纫机。

它更易于在缝制筒形物品的全身缝制工序时布料大幅的回转,提高了生产性能及缝制品的品质,是一台适用于橡皮筋缝制,橡皮筋卷边缝的曲折缝缝纫机。它继承了 LZ-2284N-7 最高可达 5,000rpm 的缝制速度,以及通过单触摸可切换 2 点·4 点花样等的优越的生产性能并具有设备活动率高的特点。

即使是缝制紧身短裤,短裤、游泳衣的橡皮筋缝制,橡皮筋卷边缝制工序,回转也很容易,缝制品覆盖在筒形机床上,缝纫机不用中途停止,可以一口气缝制完成,大幅度提高了生产性能。

平头机车在缝制筒形产品时是向上移动来缝制,而筒型机车在缝制时套在小头上向下移动来进行缝制,它可以防止平头机车在缝制时产生的皱摺、错位等问题。

筒型机车它便于缝制 50 厘米宽的产品,可以进行缝制紧身短裤的下摆花边。

2 点与 4 点曲折缝的切换可通过机台上的扳手简单地进行切换。不必要进行缝纫机的更换,提高了设备活动率。此外,可以降低投资成本,使你投资的成本,能得到最大的经济效益。

能抑制松动,弯曲的新设计的送布机构,即使是在最高缝速 5,000rpm (2 点摆幅 5mm 以内) 的缝制中也能进行稳定的缝制,象进行橡皮筋缝制工序等的高速缝制也能发挥高效的生产性能。

设定了刚度强度优越的低振动的筒型专用脚桌。由于踏板的位置设置在针落点的中央,因此,可以保持舒适的姿势进行操作。

针板·压脚等的量规、旋梭、梭芯、梭壳、附件,这些装置可以使用原有缝纫机的零件。

■ 订货方法

LZ-2284C-7

拨线·返缝区分			自动抬压脚区分	
拨线	返缝	编码		编码
无	带	OB	AK83	AK
带	带	WB	无	ZZ

控制箱	
SC800	SZ160B
电源	编码
单相 220V	07
三相 220V	11



方筒周长 322mm



2 点曲折缝·4 点曲折缝的切换扳手

■ 规格

机种名	LZ-2284C-7
缝制形式	2 点·4 点曲折缝
缝迹图	 2 点曲折缝 4 点曲折缝
最高缝制速度	5,000rpm 2 点曲折缝: 摆幅 5mm 以内 4 点曲折缝: 摆幅 8mm 以内
最大摆幅	2 点曲折缝: 8mm/4 点曲折缝: 10mm
最大送布量	2 点曲折缝: 2.5mm/4 点曲折缝: 2.0mm
压脚提升量	手动 5.5mm/ 膝动 10mm
旋梭	DP 旋梭 (内旋梭钛处理)
挑线杆	旋转挑线杆
机针 (出厂时装备型号)	琴牌 DP × 5 (#11) #9 ~ #14 西门子 134SUK、438 #65 ~ #90
针位置变更机构	标准装备
返缝机构	标准装备
下线卷线装置	机头内置式
摆针方式	槽凸轮
筒型周长	322mm
加油方式	自动加油
机油	JUKI 机油 No.1 (ISO VG7)
电源 / 消费电力	单相 220V · 三相 220V / 定格 400VA
完成质量	86.5kg