

**JUKI®**

电子圆头锁眼缝纫机(带综合切线功能)

**MEB-3200SS**

(男装、女装规格)

**MEB-3200RS**

(纵孔横孔兼用男装、女装规格)

**MEB-3200RD**

(纵孔横孔兼用 / 男装、女装规格, 头部横置型)

**MEB-3200JS**

(牛仔裤规格)

**MEB-3200CS**

(绵裤、工作服规格)

**Direct  
Drive  
Innovation!**

世界首创的电子控制张力功能机构  
(电子夹线机构)



MEB-3200RS

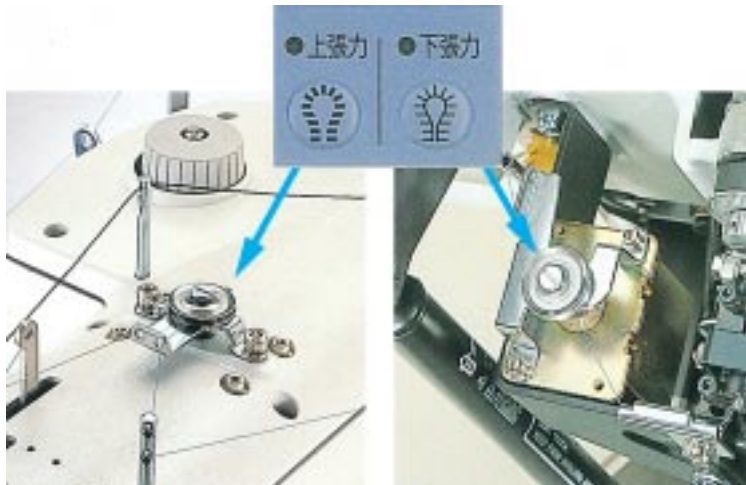
超群的缝制质量、生产效率、操作性。  
集先进的功能于一体·新一代的电子锁眼缝纫机

世界首创

## 电子控制面线·弯针线的张力 张力功能机构(电子夹线机构)

对应各种缝制条件，通过操作控制盘可以对面线及弯针线张力进行数字设定，储存每个花样的数据，重现同一种缝制条件。

- 以往的夹线器所不能产生的同一种缝制条件现在可以很容易的产生出来。简便的对应选用布料厚度的变化，大幅度的缩短了高低部切换和调整时间，实现了稳定的高质量缝制。

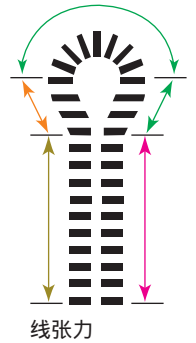


面线(针线)用

底线(弯针线)用

可以分别设定圆头部和平头部等各个部位的线张力。

- 可以很容易的对应高低部位的缝制，还可以分别设定套结部的张力，实现高质量的缝制。
- 可以分别设定从缝制开始到结束时的张力，防止收线不良或脱线之类的发生。



穿线作业更为简便

- 穿线部位的减少，改变了以往圆头锁眼机的繁锁穿线方法，使穿线作业变得更为简便。

## 使缝合质量大大提高的优越机能

### 脉冲马达控制的垂直驱动式切布刀

- 由于是脉冲马达控制，可以用操作面板简便地根据面料变更刀口压力防止切割不良，同时因为可以在操作面板上储存切刀的压力数据，因此可以设定相对应的最适合缝制条件的切刀压力，使切刀与护刀的耐久性更好。
- 可以用操作面板简便地进行先切刀→后切刀的切换。
- 像气动方式一样，不会发生因为切刀的气压变化引起的切刀腕部等的部件损坏或切割不良，另外，耗气量小，所以不需要大容量的空压机。



切刀下降

### 左右独立型压脚

- 采用气缸驱动，压脚可以独立压料，即使是缝料左右厚薄不一，也可牢牢压住面料防止切割不良。



MEB-3200SS



MEB-3200JS

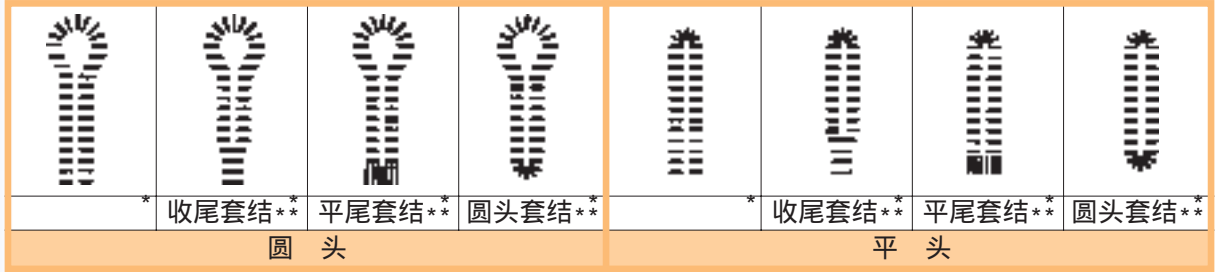


MEB-3200RD  
(压脚与MEB-3200通用)

# 高灵活性能

由于采用电子控制可以通过操作面板，简单地设定选择圆头、平头形状。

● 标准装备10种样式的缝制形状，最大可以储存89种样式，随意选择。



\* 已登录标准样式(S,R规格)  
\*\* 已登录标准样式(J,C规格)

# 高生产率

## 稳定的综合切线机构

- 男装、女装规格MEB-3200SS/RS/RD面线、底线、芯线余量放长切割，由于切割的长度利于线头保持使得下一步的套结、工序容易做。
- 牛仔裤规格MEB-3200JS棉裤工作服规格，MEB-3200CS的面线、底线、芯线余量放短切割，不需要线头处理，提高作业效率，提高生产率。



## 缩短加工时间

- 实现最高缝速2200针/分，缩短加工时间。

## 可以循环缝制

- 循环缝制能够储存三种程序，各种程序可以最大储存15种式样。

# 提高作业性·操作性

## 能够对应纵孔缝制的新型机头

- 新开发了弯勾型机头，有效地提高了纵孔的缝制效率。  
\* 纵孔缝制时，请用纵孔、横孔兼用型规格 MEB-3200RS、MEB-3200RD。
- 压脚的加压范围大，缝制物容易设置，提高了操作性。
- 由于是半沉式，缝制物容易设置，可以轻松退回。
- 用外侧的螺丝可以简便地调整布料打开量。



## 采用直接驱动方式

- 采用小型交流伺服马达直接连接下轴的直接驱动方式，启动快停车精度高，可以发挥优越的应答性，没有三角皮带，耗电省。



## 优越的维修性能

- 由于采用电子控制，大幅度减少机械结构，维修性有了飞跃性提高。
- 机头支撑采用气压式弹簧，机头可以方便地抬起，便于清扫、传线。



## 改善作业环境

- 没有离合器结构和遮断机构，机械噪音少，也没有停车时的遮断音。
- 切下的碎布**自动回收**，改善了作业环境。



机头下不会掉下碎布。

积尘袋

# 操作简便的多功能操作面板

由操作面板可以简便地输入所设定或选择的数据。

## 操作主要机能一览表

项 目	机 能
穿线	针杆可以180度旋转,可以从操作方向穿线。
前进	一针一针送料。
后退	一针一针后退。
样式编号	显示和设定样式编号。
数据编号	显示和设定数据编号。
记数	用于统计生产量。 十记数—记数可以变换。
上张力	显示和设定面线的张力数据。
下张力	显示和设定底线的张力数据。
缝合形状各部分数据的设定	设定各部位缝合数据。 剪切长度、平行部针数、圆头部位针数 剪切范围,圆头范围 收尾长度,收尾针数,收尾偏移
缝制速度	设定缝制速度。
圆头速度	设定圆头部的减速速度。
切刀开启/关闭	切换切刀有→无。
先切刀	设定先切刀的数据。
后切刀	设定后切刀的数据。
切刀编号	选择使用切刀的种类编号。
自动运转	切换自动方式或手动方式。
布料打开	布料打开状态下动作的方式。
切刀调整	切布刀调整状态。
功能	通过储存开关可以任意设定数据。



操作面板可以拿在手上操作。

## 附带面线夹线装置的规格

- 因为使用了面线夹线装置,使针线易被卷入缝迹中,所以不需要对线进行处理。
- 保持面线,从第1针开始直到形成完美缝迹。

可以加装面线夹线装置。  
货号:320-24465(选购品)



## MEB-3200RD

(纵孔横孔兼用:男装、女装、机头横置型)

- 缝制长的纵孔也能将面料左右移动,提高效率。



# 交换量规一览表

：标准装备 无标记：选购件  
：附件 —：不可安装

## ■针板

品名	型号	缝制规格				对应针号
		S	R	J	C	
针板 A(标准)	320-42707			—	—	Nm90~Nm110
针板 B(准宽幅用)	320-42905			—	—	Nm90~Nm110
针板 C(宽幅用)	320-43002			—	—	Nm90~Nm110
针板 D(窄幅用)	320-43200			—	—	Nm90~Nm110
针板 JA(标准)	320-43408	—	—			Nm120~Nm130
针板 JB(准宽幅用)	320-42814	—	—			Nm90~Nm110
针板 JC(宽幅用)	320-43119	—	—			Nm90~Nm110
针板 JD(标准)	320-43606	—	—			Nm90~Nm110
针板 JE(标准)	320-43507	—	—			Nm110~Nm120
针板 JF(标准)	320-43309	—	—			Nm90~Nm100

## ■压脚套件

品名	型号	缝制规格			
		S	R	J	C
圆头孔段压脚 S	320-28458	—	—		
圆头孔段压脚 M	320-28554	—	—		
圆头孔段压脚 L	320-29050	—	—		—
从孔	320-31064			—	

## ■压脚套件

压脚(左)					
品名	型号	缝制规格			
		S	R	J	C
圆头眼孔用 40mm	140-10102				
圆头眼孔用 32mm	140-59604				
圆头眼孔用 22mm	140-59802				
平头眼孔用 40mm	140-13908			—	—
圆头眼孔段压脚 H,40mm	140-58903				
圆头眼孔段压脚 M,32mm	320-28706				
圆头眼孔段压脚 S,24mm	320-28300				

压脚(右)					
品名	型号	缝制规格			
		S	R	J	C
圆头眼孔用 40mm	140-10003				
圆头眼孔用 32mm	140-29505				
圆头眼孔用 22mm	140-59703				
平头眼孔用 40mm	140-13809			—	—
圆头眼孔段压脚 H,40mm	140-58804				
圆头眼孔段压脚 M,32mm	140-28607				
圆头眼孔段压脚 S,24mm	320-28201				

## ■压脚托板

品名	型号	缝制规格			
		S	R	J	C
圆头眼孔压脚托板(左)	320-27104			—	—
圆头眼孔压脚托板 J(左)M	320-28904	—	—		
圆头眼孔压脚托板(右)	320-27005			—	—
圆头眼孔压脚托板 J(左)M	320-28805	—	—		
平头眼孔压脚托板(左)	320-29506			—	—
平头眼孔压脚托板(右)	320-29407			—	—

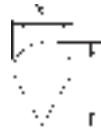
## ■切布刀

圆头孔用						
型号	形状(mm)		最大剪切长度 (mm)	缝制规格		
	X	Y		S	R	J* C*
140-41206	2.9	4.4	38			L L
320-63604	2.9	4.4	24			S
320-63703	2.9	4.4	32			M
320-63802	2.1	3.2	38			
320-63901	2.1	3.2	24			
320-64008	2.1	3.2	32			
320-64107	3.2	5.4	38			
320-64206	3.2	5.4	24			
320-64305	3.2	5.4	32			

J,C 规格 L:圆头孔段压脚 L 套件(选购件)的附件  
J 规格 S:圆头孔段压脚 S 套件(选购件)的附件  
C 规格 M:圆头孔段压脚 M 套件(选购件)的附件

## ■切布刀

平头孔用						
型号	形状(mm)		最大剪切长度 (mm)	缝制规格		
	X	Y		S	R	J* C*
140-41404	0	0	38			
320-65302	0	0	24			
320-65401	0	0	32			



形状

## ■切刀座

圆头孔用					平头孔用						
尺寸 (mm)	型号	缝制规格				尺寸 (mm)	型号	缝制规格			
		S	R	J*	C*			S	R	J*	C*
38	320-62101					40	140-42501				
36	320-62200					36	320-64404				
34	320-62309					34	320-64503				
32	320-62408					32	140-42600				
30	320-62507					30	320-64602				
28	320-62606					28	320-64701				
26	320-62705					26	140-42808				
24	320-62804					24	320-64800				
22	320-62903					22	140-42907				
20	320-63000					20	320-64909				
18	320-63109					18	320-65005				
16	320-63208					16	140-43103				
14	320-63307					14	320-65104				
12	320-63406					12	320-65203				
10	320-63505					10	104-43301				

\* 请采用 J,C 规格。最大缝制长度以下的切布刀和切刀座。  
(最大缝制长度 S:24mm,M:32mm,L:40mm)



MEB-3200SS



MEB-3200JS



MEB-3200RD  
(压脚与 MEB-3200 通用)

# 规格

机种名	MEB-3200SS	MEB-3200RS	MEB-3200RD	MEB-3200JS	MEB-3200CS
用途	男装·女装	纵孔横孔兼用：男装·女装		牛仔裤	棉裤·工作服
切线规格	长线切断			短线切断	
机架规格	标准	标准	机头横置型	标准	
针迹形式	单针双重环缝(放入芯线)				
最高缝速	400~2,200 针 / 分(100rpm step)				
缝合长度	10~38mm 带切线 10~50mm 不带切线			压脚类型 S16-24(26)mm:选购件 压脚类型 M24-32(34)mm:标准 压脚类型 L32-40(42)mm:选购件	压脚类型 S16-24(26)mm:标准 压脚类型 M24-32(34)mm:选购件 压脚类型 L32-40(42)mm:选购件
	( ) 内设有收尾套结				
针摆幅 (出厂时, 设定值)	2.0~3.2mm			2.6~4.0mm	2.6~4.0mm
	(2.8mm)	(2.8mm)	(2.8mm)	(3.6mm)	(3.6mm)
收尾套结长度	0mm, 3~15mm				
压布高度	13mm(最大 16mm)				
缝形变化	程序选择方式				
控制按钮	先切刀, 后切刀, 无切刀				
送布方式	脉冲马达间隔送布				
切布驱动	脉冲马达垂直驱动				
使用针 (出厂时, 装着的针号)	D0X558 (Nm100)Nm90~Nm110			D0X558 (Nm110)	D0X558 (Nm110)
送油方式	自动(弯针部、分线叉需添加油)			Nm90~Nm110	
使用油	JUKI 专用 2 号缝纫机油(相当 ISO VG32)				
气压 / 用气量	0.5MPa(5kgf/cm <sup>2</sup> )·6Nl / 分(8 周 / 分钟)				
机器尺寸	宽 1,060mmX 深 790mmX 高 1,230mm				
成品重量	185kg				

\* 更换选购件里的左弯针, 左分线叉, 针摆幅度的范围在 2.0~3.2mm ↔ 2.6~4.0mm。

## 订货方法(完成品)

# MEB-3200

规格区分	
S	男装·女装
R	纵孔横孔兼用: 男装·女装
J	牛仔裤
C	棉裤·工作服

机架规格区分	
S	标准
D*	头部横置型 (带脚踏开关)

\* 机头横置(D)可以在缝制规格分类 R 时选用。

选购件区分	
Z	没有
A	带面线夹线装置

## 选购件

- 定位灯(货号: 320-70054)  
布料放入时, 能够确定正确的左右位置。(S,J,C 规格)



- 脚踏开关组件  
(货号: M8590-513-OAA)  
用脚踏开关控制压脚的上下和机器的启动。(MEB-3200RD 标准装备)

\* 使用时需要脚踏开关组件。

