

高速针送双链缝筒式缝纫机

MH-1410

实现了最高缝速 5000 转的高速性能
牛仔、休闲裤等上裤腰用的
针送双链缝筒式缝纫机



(油砧为市场出售品)



MH-1410B



MH-1410B/AK122/V072

MH-1410

高速性能和 高信赖性・耐久性

最适当的平衡，高刚性的头部构造，实现了5000转的高速性能和低噪音、低振动。

采用自动供油的同时，牢固的针送机构在信赖性，耐久性方面也很出色。

出色的缝纫品质 可塑性能

因为是送布力很强的针送缝纫机，所以即使在起缝和高低缝时也能以稳定的针距顺利地缝制。

送布量的调整是按钮式的，针送布和下送布同时进行，所以针距调整能简单进行。

压脚压力因是带锁定机构的旋转弹簧方式，所以压脚压力不会变动。

采用了能对应厚料的粗针杆。

针线挑线杆为左右分割式，即使是因左右而不同的布厚，也能对左线右线分别进行合适的挑线杆行程调整，能稳定地得到出色的缝制质量。



设定了拉轮V072装置
由于送布力很强的上滚轮驱动的拉轮，使高低缝的缝距更稳定。采用了随动性好的轻量型滚轮，无论从低速到高速都能得到稳定的针距。因为是间隔性送布，所以对针的负担少，而且滚轮的送布量能无阶段调整。
(* V072 不能后装)



出色的作业性能

因扳手操作弯针会倒向自己这边，所以能简单进行弯针穿线。



缝纫时的弯针位置



穿线时的弯针位置(弯针倒向位置)

可进行针送布量的差动调整

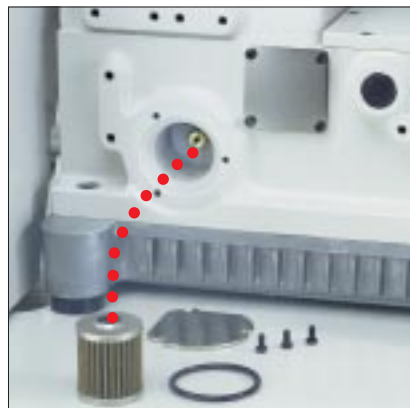
针送布量相对于下送布量而言，可在 -5% ~ +25% 的范围内调整。因根据毛坯和使用的折叠器等缝制条件进行差动调整，所以能防止生坯的起绉、扭曲。



针送布量的差动调整机构

优秀的维修、保养性能

因为完全是自动供油，所以不需加油时间。带有滤油器能防止灰尘混入。



供油机构

滤油器



油规

■ 任选附件

自动抬压脚装置



针状气压组

型号:311-42557

定规(V072 用)

型号:311-41658

上滚轮(铁制)

型号:MAV-07236000

上滚轮(聚脂)

型号:MAV-07237000

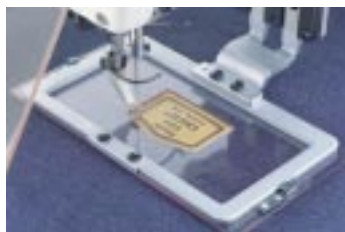
上滚轮罩(聚脂用)

型号:MAV-07240000

对应牛仔布腰带安装工序的 JUKI 产品(使用例)

<腰带角缝>
<缝商标>
<缝皮标签>
带输入功能
电子循环机

AMS-210D



<圆头锁眼>
圆头锁眼机

MEB-3200



规格

型号	MH-1410A	MH-1410B	MH-1410C	MH-1410D
针幅	31.8mm (1-1/4")	34.9mm (1-3/8")	38.1mm (1-1/2")	6.4mm+25.4mm+6.4mm (1/4"+1"+1/4")
针数	双针			4针
送布方式	针送布			
	针送布 + 拉轮			
缝迹形式	双链缝			
最高缝速	5000rpm(缝迹长度 4.5mm 以下)			
	4000rpm(缝迹长度 4.5mm - 6.4mm)			
	带拉轮的最高 4000 转			
线迹长度	2.1mm - 6.4mm			
线迹长度调节	按钮式(针送布 / 下送布同步)			
押脚上升量	9mm			
针杆行程	32mm			
使用针	DVx57 (# 21) # 18 - # 25**			
弯针运动	穿线时弯针可倒式			
针送布微调功能	标准装备 (-5% - +25%)			
筒部外周尺寸	395mm(拉轮时)			
给油方式	油泵式自动供油			
使用油	ISO VG32 相当			
头部重量	46kg			50kg

* 针幅可对应于 4.8mm - 50.8mm，上述以外的量规要特别订购。

* 在使用 # 23 - # 25 针时，量规要特别订购。

订货方法

订货请依下列方法选定型号名称

MH - 1410 /

量规区分	
A	2本针:31.8mm(1-1/4")
B	2本针:34.9mm(1-3/8")
C	2本针:38.1mm(1-1/2")
D	4本针:6.4mm+25.4mm+6.4mm (1/4"+1"+1/4")

* 上述以外的量规要特别订购

/

自动抬压脚区分	
	没有
AK122	带装置

/

拉轮区分	
	没有
V072	带装置

* V072 不能后装，请在订货时指定