

Sewing machine for professional use

职业用缝纫机

仿工業型縫紉機

직업용 (준공업용) 사절 본봉미싱

JUKI®

TL-2010Q

INSTRUCTION MANUAL

操作指南

使用手冊

사용설명서

IMPORTANT:

Read all safety regulations carefully and understand them before using your sewing machine.
Retain this instruction manual for future reference.

要领：

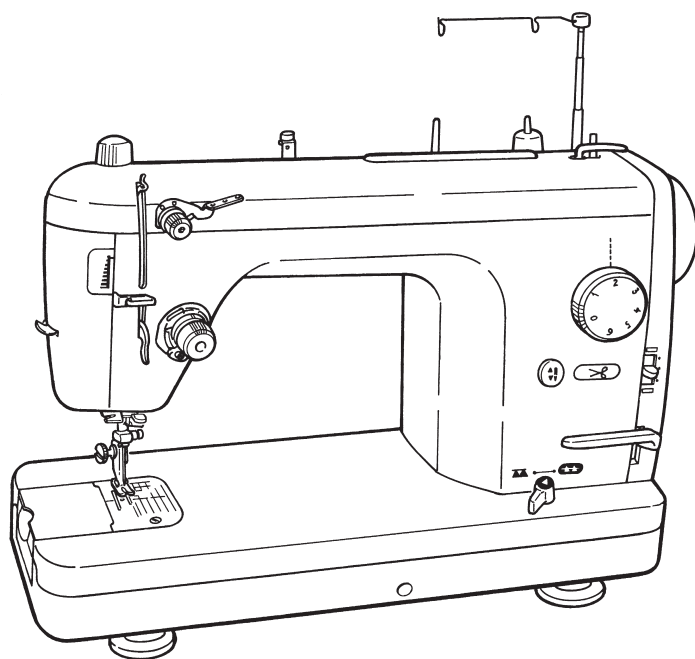
在您使用缝纫机之前，请仔细阅读并理解所有的安全操作规程。请保存好该《操作指南》以备后用。

重要：

請在使用縫紉機之前仔細熟讀，並充分了解所有安全規定。請保留本手冊以備後用。

주의：

안전하게 사용하기 위하여 사용 전 꼭 사용 설명서를 읽어 주십시오 또한, 언제든지 보실 수 있도록 잘 보관하여 주십시오.



“IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS”

When using an electrical appliance, basic safety precautions should always be followed, including the following: Read all instructions before using this sewing machine.

“DANGER ____ To reduce the risk of electric shock:”

1. The appliance should never be left unattended when plugged in.
2. Always unplug this appliance from the electric outlet immediately after using and before cleaning.

“WARNING ____ To reduce the risk of burns, fire, electric shock, or injury to persons:”

1. Do not allow this appliance to be used as a toy. Close attention is necessary when this appliance is used by or near children. This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Children shall not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.
2. Use this appliance only for its intended use as described in this manual. Use only attachments recommended by the manufacturer as contained in this manual.
3. Never operate this appliance if it has a damaged cord or plug, if it is not working properly, if it has been dropped or damaged, or dropped into water. Return the appliance to the nearest authorized dealer or service center for examination, repair, electrical or mechanical adjustment.
4. Never operate the appliance with any air openings blocked. Keep ventilation openings of the sewing machine and foot control free from the accumulation of lint, dust, and loose cloth.
5. Keep fingers away from all moving parts. Special care is required around the sewing machine needle.
6. Always use the proper stitch plate. The wrong plate can cause the needle to break.
7. Do not use bent needles.
8. Do not pull or push fabric while stitching. It may deflect the needle causing it to break.
9. Switch the sewing machine off “O” when making any adjustments in the needle area, such as threading needle, changing needle, threading bobbin, or changing presser foot.
10. Always unplug the machine from the electrical outlet when removing covers, when lubricating or when making any other user servicing adjustments mentioned in the instruction manual.
11. Never drop or insert any object into any opening.
12. Do not use outdoors.
13. Do not operate where aerosol (spray) products are being used or where oxygen is being administered.
14. To disconnect, turn all controls to the off “O” position, then remove plug from outlet.
15. Do not unplug by pulling on cord. To unplug, grasp the plug, not the cord.
16. Basically, the machine should be disconnected from the electricity supply when not in use.
17. If the power cord of this appliance is damaged, it must be replaced with a special cord by your nearest authorized dealer or service center.
18. (Except USA/Canada) This machine is provided with double insulation.
Use only identical replacement parts. See instructions for servicing Double-Insulated machine.

“SERVICING DOUBLE-INSULATED PRODUCTS”

In a double-insulated product, two systems of insulation are provided instead of grounding. No grounding means is provided on a double-insulated product nor should a means for grounding be added to the product. Servicing a double-insulated product requires extreme care and knowledge of the system and should only be done by qualified service personnel. Replacement parts for a double-insulated product must be identical to those parts in the product. A double-insulated product is marked with the words DOUBLE INSULATION or DOUBLE INSULATED.

The symbol  may also be marked on the product.

“SAVE THESE INSTRUCTIONS”

“This sewing machine is intended for household use only.”

Congratulations on your purchase of a JUKI sewing machine.

Please be sure to read safety precautions in “To use the sewing machine safely” in the Instruction Manual before use to fully understand the functions and operating procedures of the sewing machine so as to use the sewing machine for a long time.

After you have read the Instruction Manual, please be sure to keep it together with the warranty so that you can read it whenever necessary.

To use the sewing machine safely

Marks and pictographs included in the Instruction Manual and shown on the sewing machine are used so as to ensure safe operation of the sewing machine and to prevent possible risk of injury to the user and other people.

Warning marks are used for different purposes as described below.

 WARNING	Indicates that there is a possible risk of death or serious injury if this mark is ignored and the sewing machine is used in a wrong manner.
 ATTENTION	Indicates the operation, etc. which can cause a possible risk of personal injury and/or physical damage if this mark is ignored and the sewing machine is used in a wrong manner.

Pictographs mean the following:

	Danger warning which is not specified		There is a risk of electrical shock		There is a risk of fire		There is a risk of injury to hands, etc.
	Prohibited matter which is not specified		Disassembly/alteration is prohibited		Do not place fingers under the needle		Do not pour oil, etc.
	Generally required behavior		Disconnect the power plug				

⚠ WARNING

For the combination of the material and the thread and needle, in particular, refer to the explanation table in “Replacement of the needle”.

If the needle or thread does not match the material used such as in the case that an extra heavy-weight material (e.g., denim) is sewn with a thin needle (#11 or higher), the needle can break resulting in an unexpected personal injury.

Other precautions

- Do not put the sewing machine under the direct sunlight or in a humid place.



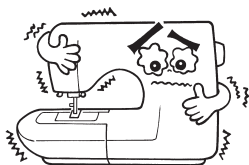
- Do not wipe the sewing machine with solvent such as thinner.

When the sewing machine is soiled, put a small quantity of neutral detergent on a piece of soft cloth and carefully wipe off the sewing machine with it.



Be aware that the following state can take place since the sewing machine incorporates semi-conductor electronic parts and precise electronic circuits.

- Be sure to use the sewing machine in the temperature range from 5°C to 40°C. If the temperature is excessively low, the machine can fail to operate normally.



- Safety device

In the case the sewing machine continuously performs sewing under the following conditions, the safety device will automatically kick in to stop the sewing machine to prevent the sewing machine from being abnormally hot.

- If the sewing machine continuously performs sewing at a low speed for an extended period of time, or under a hot environment:
 - The safety device automatically returns to its normal state approximately 30 minutes after it has stopped the sewing machine. Then, you can normally use the sewing machine again.
- If the sewing machine continuously performs sewing while the motor is abnormally overloaded such as in the case thread entanglement has occurred:
 - Remove thread and cloth chip entangling in the bobbin case, hook, etc.



* The operating temperature of the sewing machine is between 5°C and 40°C. Do not use the sewing machine under the direct sunlight, near the burning things such as a stove and candle, or in a humid place. By so doing, the temperature in the interior portion of the sewing machine can rise or the coating of the power cord can melt, causing fire or electrical shock.

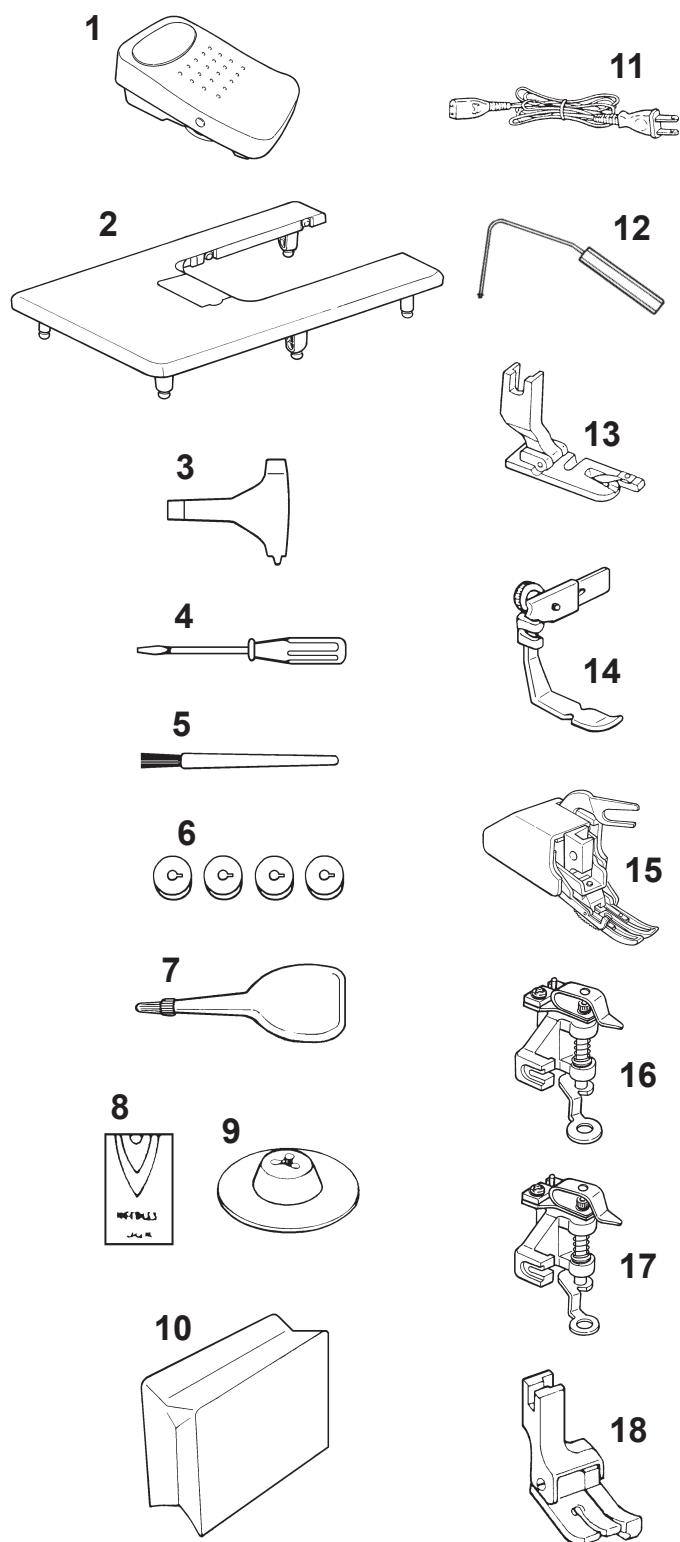
CONTENTS

Safety regulations	1-3	Adjusting the thread tension	20
Contents	4	Tabulated relationship between material, thread and needle	21
Specifications	4	Topstitching	21
Accessories	5	Attaching the needle	22
Principal Parts	6		
Name and Function of each component	7-11		
Winding the bobbin	12-14	Rolled hemming	23
Installing the thread guide		Attaching a zipper	24
Winding the bobbin		Changing the sewing direction	
Adjusting the bobbin winder guide		Upper feed presser foot	25
Threading the machine (needle thread)	15-17	Compensating presser foot	26
Automatic needle threader		Quilting foot	27
Drawing up the bobbin thread			
		Maintenance and lubrication	28
Test sewing	18,19	Introduction of optional parts	29
Reverse feed stitch		Troubles and Corrective measures	30
When making a knot on the reverse side of the material			

Specifications

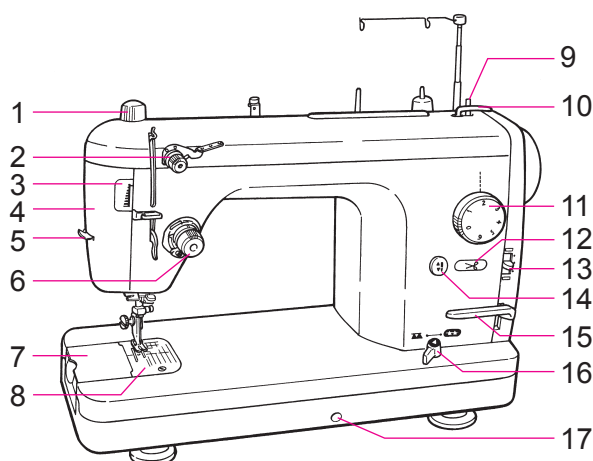
Description	Specification
Sewing speed	Max. 1,500 sti/min
Stitch length	Max. 6 mm
Needle bar stroke	32 mm
Lift of presser foot	7 mm / 9 mm (12 mm by knee lifter)
Needle	HAX1 #11, #14
Lubricating oil	New Defrix Oil No.1
Dimensions of sewing machine	45.2W x 35.0H x 21.9L (cm)
Size of bed	43W x 17.8L (Auxiliary table: 59W x 27.7L) (cm)
Weight of sewing machine	11.5 kg
Foot control model No.	JC-001

Accessories

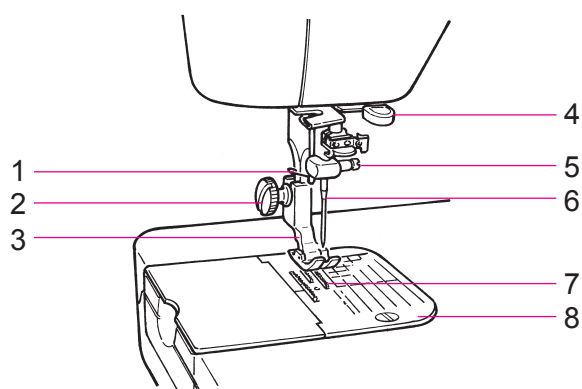
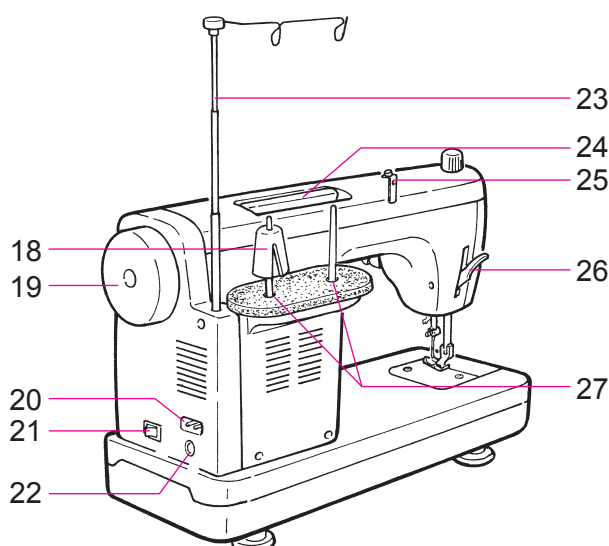


1. Foot controller
2. Auxiliary table
3. Exclusive screwdriver
4. Screwdriver (small)
5. Cleaning brush
6. Bobbins (4pcs.)
7. Oiler
8. Needles (HAX1)
9. Spool cap
10. Sewing machine cover
11. Power cord
12. Knee lifter lever
13. Hemming foot
14. Zipper attaching foot
15. Upper feed presser foot
16. 1/4" Quilting foot
17. 1/5" Quilting foot
18. Compensating presser foot

Principal Parts



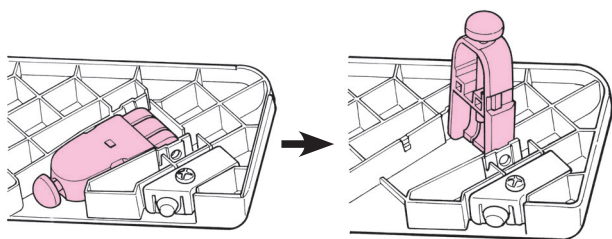
1. Presser foot pressure regulator
2. Sub-tension knob
3. Indicator of the presser foot pressure regulator
4. Face plate cover
5. Manual thread cutter
6. Thread tension dial
7. Slide plate
8. Throat plate
9. Bobbin thread winding shaft
10. Bobbin presser
11. Stitch length adjusting dial
12. Automatic thread trimming switch
13. Speed control knob
14. Needle up/down switch
15. Reverse feed stitch lever
16. Drop-feed knob
17. Hole for knee lifter lever setting
18. Anti vibration cone
19. Handwheel
20. Inlet of electric power cord
21. Power switch
22. Inlet of the controller
23. Support rod
24. Handle
25. Bobbin winder guide
26. Presser foot lifting lever
27. Spool pin



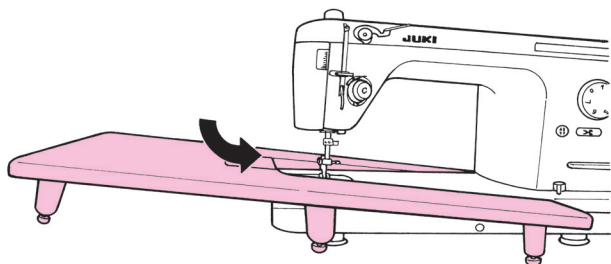
1. Needle bar thread hook
2. Screw in the presser foot
3. Presser foot
4. Needle threader lever
5. Needle clamp
6. Needle
7. Feed dog
8. Sewing guide lines

Name and Function of each component

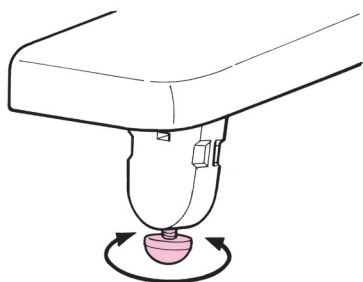
■ Installing the auxiliary table



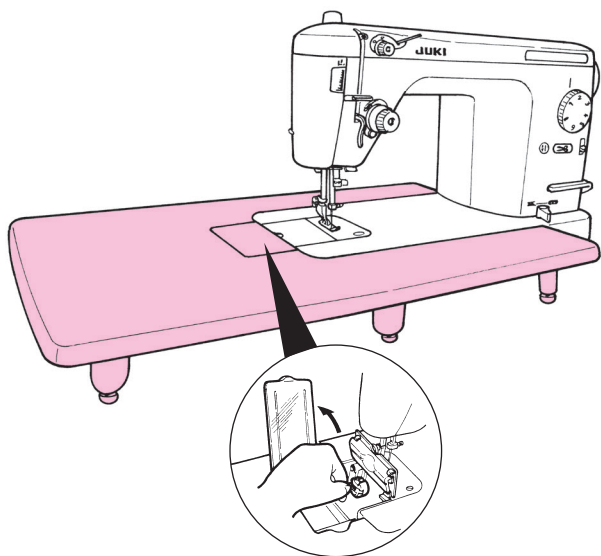
- 1** Open legs of auxiliary table until they stop securely at the stopping position.



- 2** Assemble auxiliary table to sewing machine body.

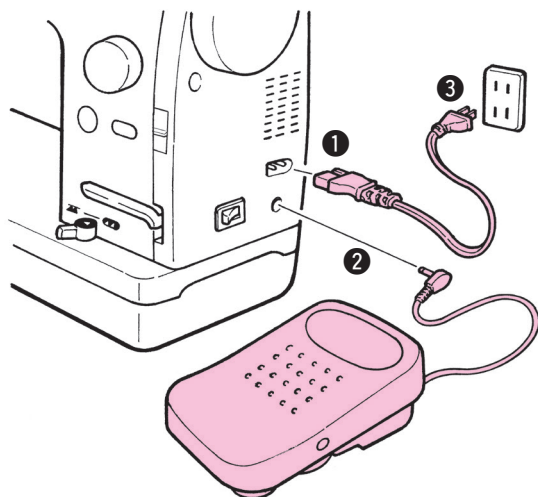


- 3** Adjust the height of legs so that the top surface of auxiliary table is the same height of sewing machine body.



- 4** Open the cover of the auxiliary table when replacing the bobbin thread.

Name and Function of each component



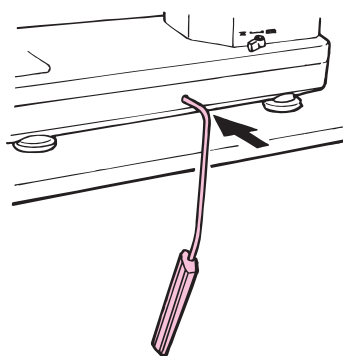
■ Installing the foot controller

- 1 Insert the electric power cord plug into the corresponding inlet.
- 2 Insert the foot controller plug into the corresponding inlet.
- 3 Insert the power plug into the wall outlet.

⚠ CAUTION:

Perform these following steps when you are not using your sewing machine.

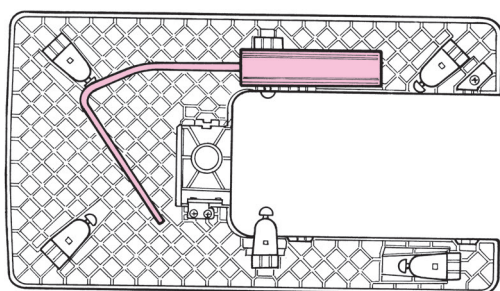
1. Be sure to turn OFF the power switch.
2. Be sure to remove the power plug from the wall outlet.
3. Do not place a thing on the foot controller.



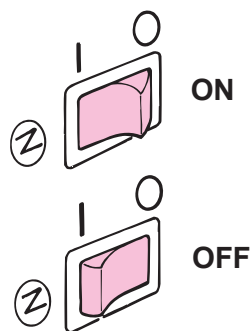
■ Attaching the knee lifter lever

The knee lifter lever allows the operator to lift/lower the presser foot without releasing his/her hand away from the material being sewn. (Lift of the presser foot: max. 12mm)

The knee lifter lever can be stored in the reverse side of the auxiliary table.

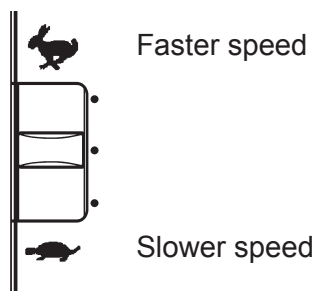


Name and Function of each component



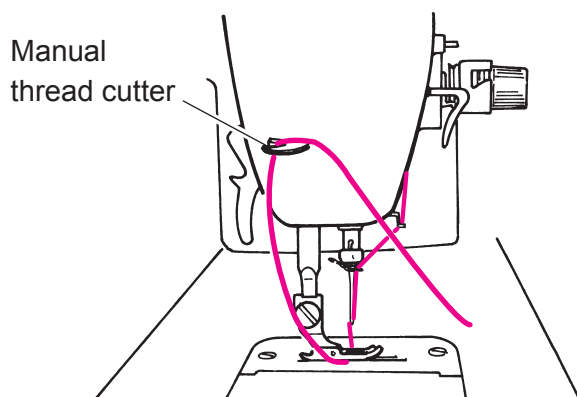
■ Power switch

Turn ON when it is pressed on your side.
Turn OFF when it is pressed on the other side.



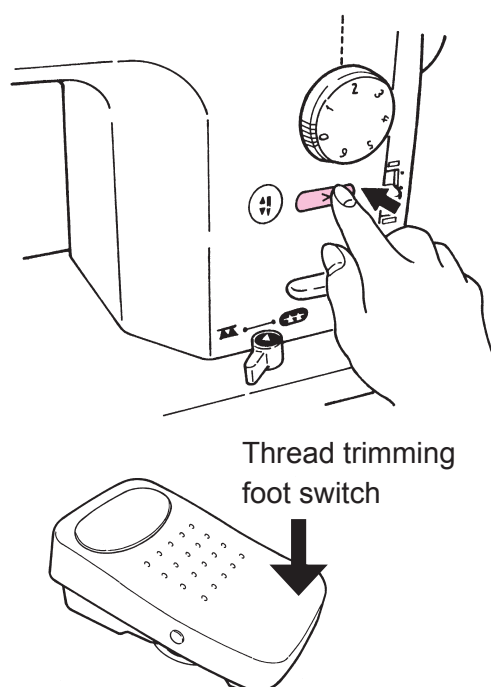
■ Speed control knob

Maximum sewing speed can be freely set by the speed controller.



■ Manual thread cutter

Lift the needle and the presser foot after the completion of sewing, draw out the material, and cut the thread with the manual thread cutter.



■ Automatic thread trimming switch/ Thread trimming foot switch

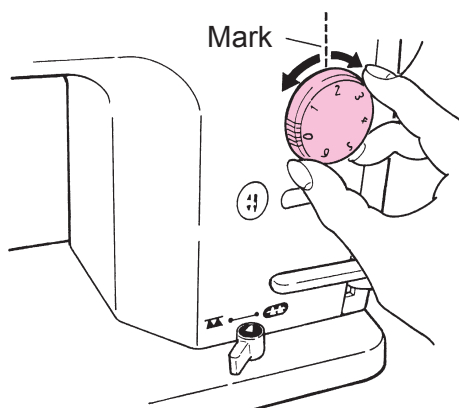
When the sewing is completed, both the needle and the bobbin threads can be simultaneously trimmed. You can re-start sewing even if the bobbin thread does not appear on the throat plate.

Use either one of the two switches when trimming thread.

“Thread trimming foot switch”

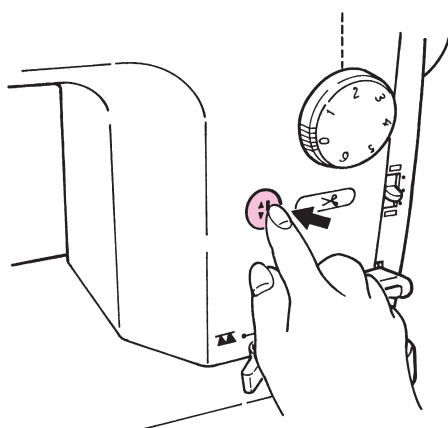
When the heel side of the foot controller is pressed, the threads are trimmed.

Name and Function of each component



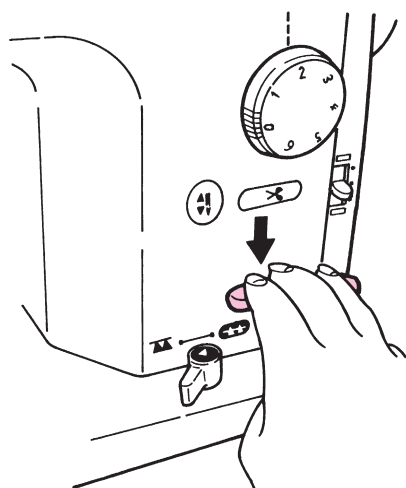
■ Stitch length adjusting dial

Stitch length for normal stitching is 2 to 2.5 mm.
(Adjusting range: 0 to 6 mm)



■ Needle up/down switch

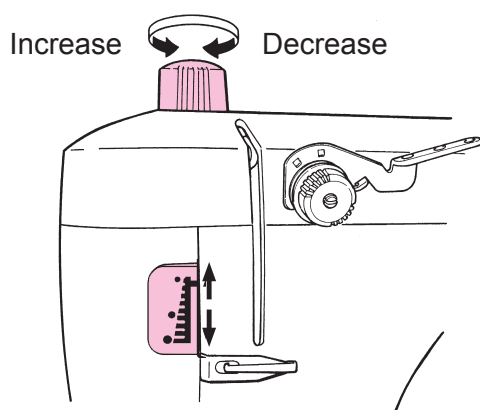
- Every time the switch is pressed, the needle goes up or comes down.
This switch can be used when using needle threader or dropping the needle on the material.
- If the switch is continuously pressed, a needle will move slowly.
Please use when sewing end of fabrics.



■ Reverse feed stitch lever

The seam does not fray when the reverse feed stitching is performed at the start or the end of sewing.

Name and Function of each component

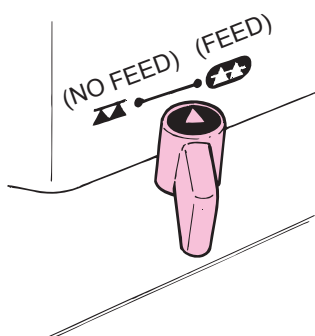


■ Presser foot pressure regulator and its indicator

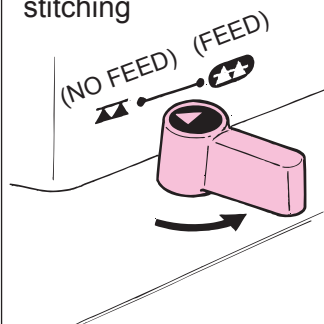
Turning the presser foot pressure regulator adjusts the pressure of the presser foot.

By turning the regulator pointer of the indicator goes up or comes down.

For normal stitching



For free embroidery stitching

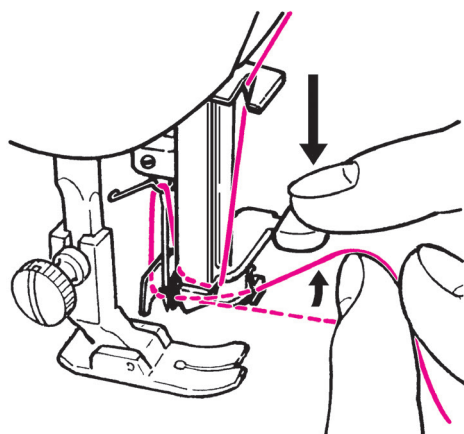


* Feed dog comes down.

■ Drop-feed knob

Set the knob to "FEED" for normal stitching.

Set the knob to "NO FEED" for free embroidery stitching.



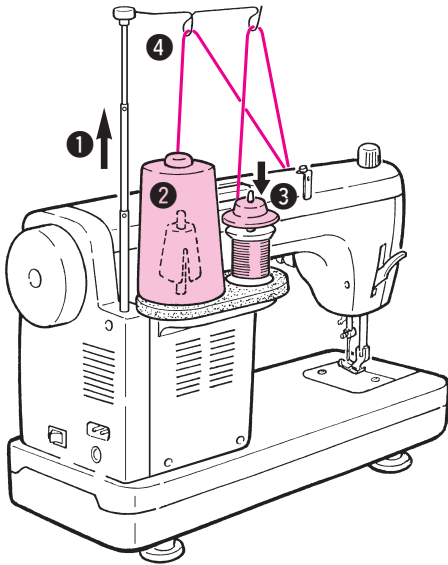
■ Needle threader lever (Automatic needle threader)

Lower the threading lever, pass the needle thread through the lever and pass the thread through the needle's eye. (This lever can be used for the needle #11-#16.)

Winding the bobbin

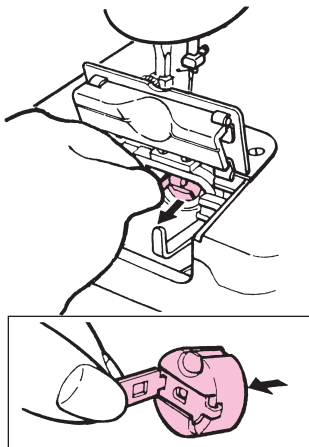
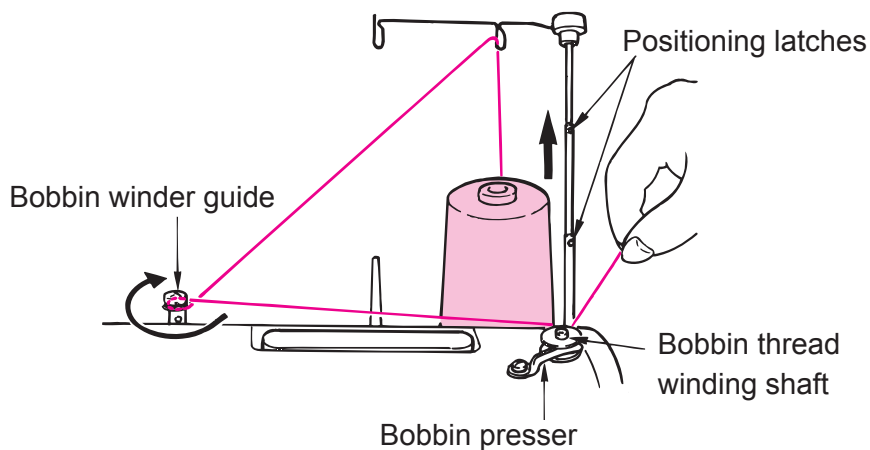


CAUTION: Turn OFF the power switch when opening the slide plate.



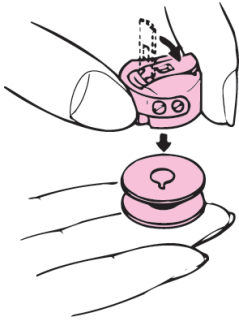
Installing the thread guide

- 1 Raise the support rod fully, turning slightly until the positioning latches engage.
- 2 Set the large spool over the anti vibration cone, or
- 3 Set the household-type thread onto the spool pin and then insert a spool cap in place.
- 4 Pass the thread coming from the spool on the thread guide pin (rod) just above the spool.



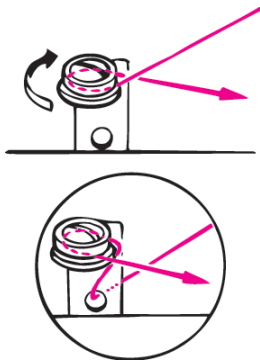
1 Take out the bobbin case.

Bring up the needle. Opening the slide plate, take out the bobbin case.



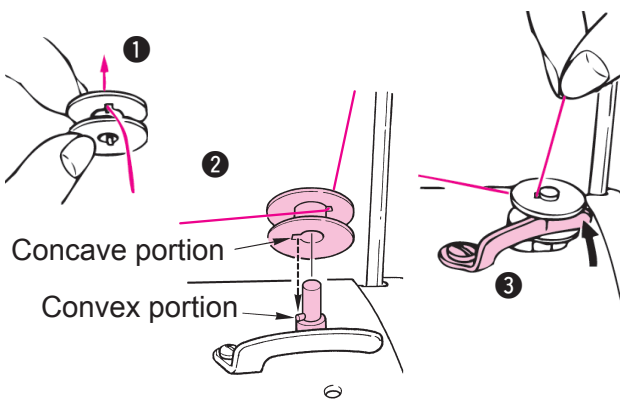
2 Take out the bobbin from the bobbin case.

Snap in the latch to let the bobbin come out of the bobbin case.



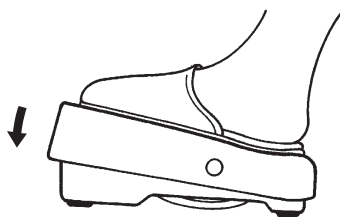
3 Thread the bobbin winder guide.

If the thread slips out of the bobbin winder guide, pass it through the hole located under the bobbin winder guide.

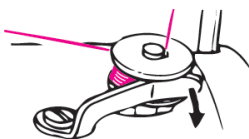


4 Installing the bobbin.

- ① Pass the thread through the hole of the bobbin.
- ② Adjust the convex portion of the bobbin thread winding shaft to the concave portion of the bobbin to set the bobbin.
- ③ Press the bobbin presser.

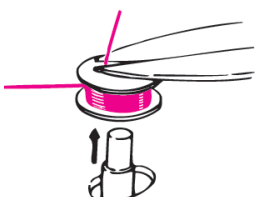


5 Start winding the bobbin.

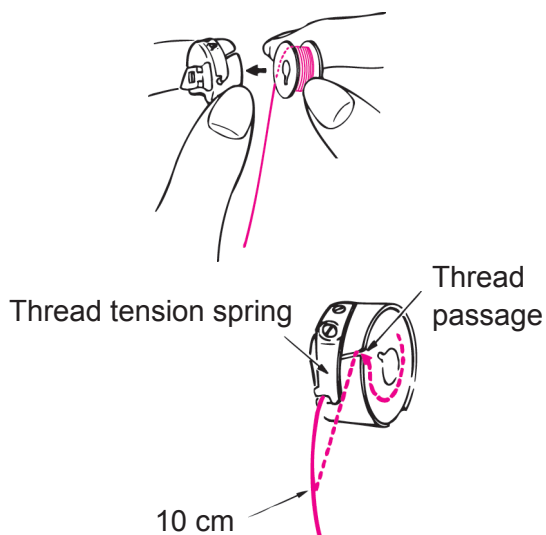


6 Upon completion of winding the bobbin.

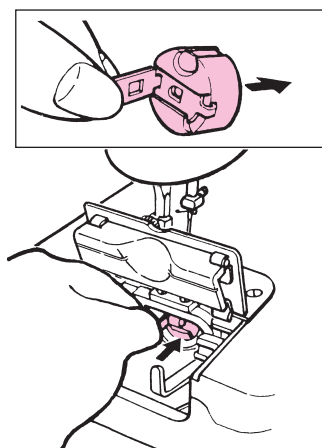
Return the bobbin presser on your side. Trim the excessive thread and take out the bobbin.



Winding the bobbin



* The bobbin should run clockwise.



7 Loading the bobbin into the bobbin case.

Snap in the bobbin case latch, and put the bobbin into the bobbin case so that the bobbin runs clockwise.

Passing the thread through the slit of the bobbin case, continue passing it under the thread tension spring, and pull out the thread open end about 10cm from the bobbin case.

8 Set the bobbin in the sewing machine. Close the slide plate.

Insert the bobbin case fully into the hook, and close the bobbin case latch.

■ Adjusting the bobbin winder guide

Good



Thread unevenly wound around the bobbin would badly affect the bobbin thread tension.

Thicker toward downside



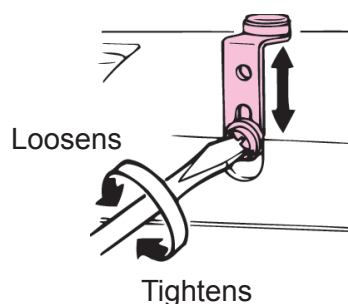
Thicker toward upside



↑
Move up

↓
Move down

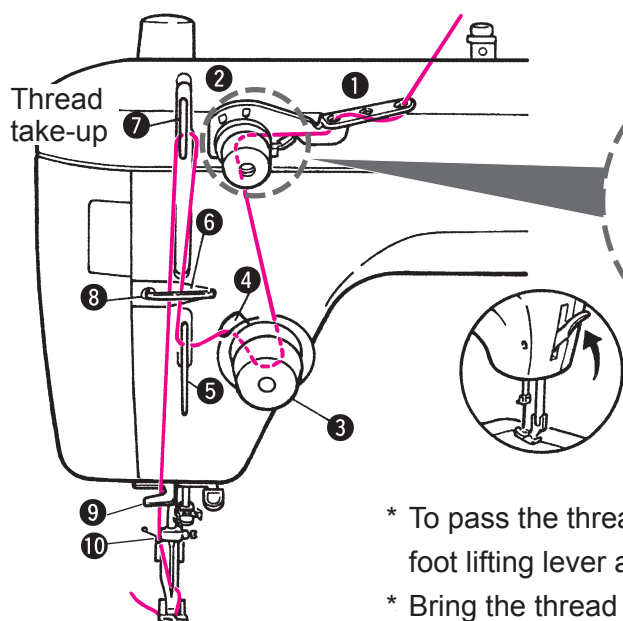
Loosen the screw of the bobbin winder guide to make adjustment.



Threading the machine



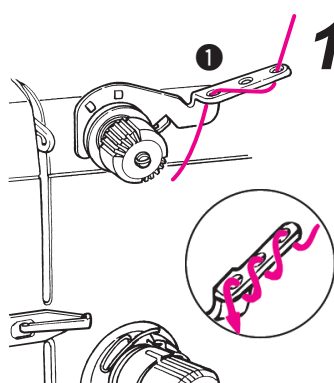
CAUTION: Turn OFF the power switch when threading or passing thread.



Sub-tension knob

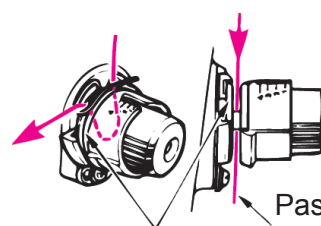
- Pass the thread through the space between the two tension disks.
- The standard thread tension is achieved when the end face of the screw at the center of the knob is flush with the end face of the knob.

- * To pass the thread through thread tension dial ③, firstly raise the presser foot lifting lever and provide a space between the tension disks.
- * Bring the thread take-up ⑦ to the upper end of its stroke. Then, pass the thread through it.



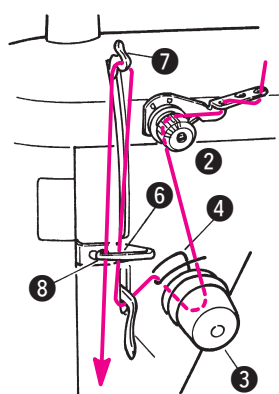
1 Pass the thread through the thread guide ①.

When using a thread such as nylon thread which easily slips out of the thread path, thread the machine head as illustrated in the circled figure.

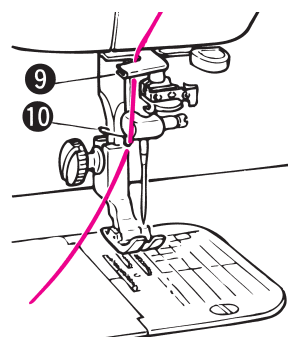


Thread tension disk

Pass the thread through the clearance between the two thread tension disks.

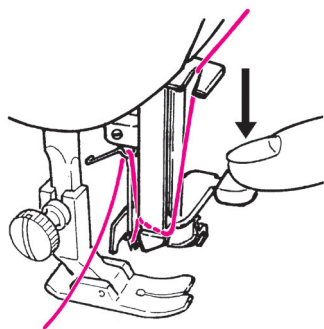


2 Thread the machine head in numerical order, ② to ⑧.



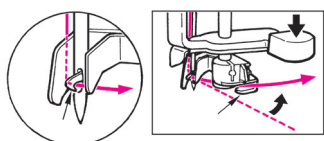
3 Pass the thread through the thread guides ⑨ and ⑩.

■ Automatic needle threader



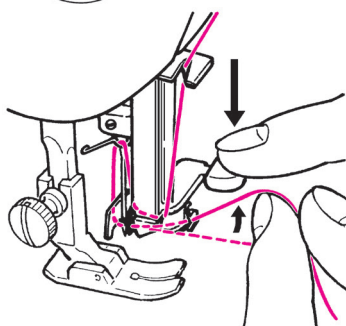
1 Lower the presser foot and lower needle threader lever.

Bring the needle to the top position and lower the threading lever.



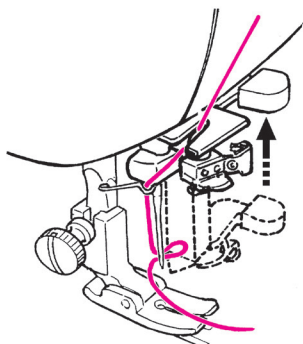
2 Pass the needle thread through the hook.

Pass the needle thread from the opposite side to this side, and move the thread on the right-hand side until it comes in contact with the guide.



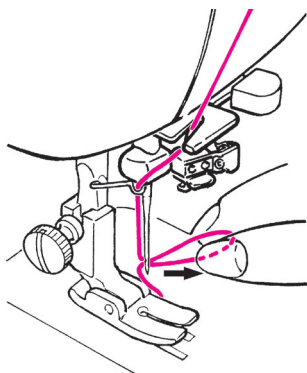
3 Take your finger off the needle threader lever.

When the finger is taken off, thread is caught in the hook and passed through the needle's eye.

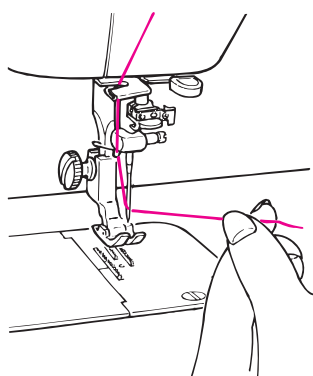


4 Draw out the needle thread.

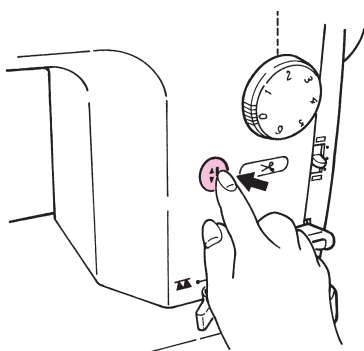
Draw out the passed thread about 10 cm from the needle's eye.



■ Drawing up the bobbin thread

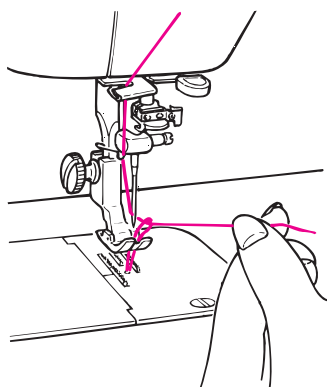


- 1** Hold the end of the needle thread with your left hand.

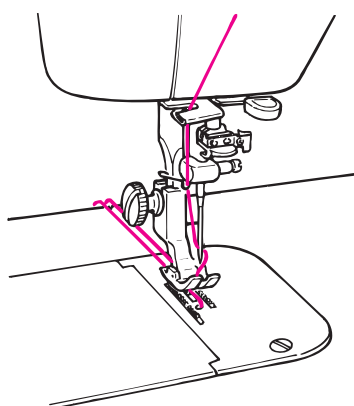


- 2** Press the needle up/down switch.

Normally press two times, to make needle move down and then up.



- 3** Bobbin thread is drawn out.



- 4** Draw both the needle thread and bobbin thread for about 10cm.

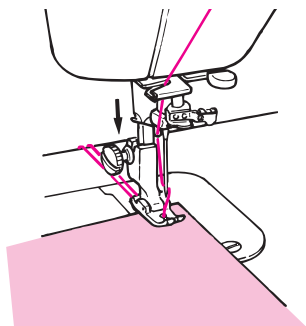
Bring both the needle and the bobbin threads under the presser foot, and draw them uniformly from the far end of the presser foot.

Test sewing

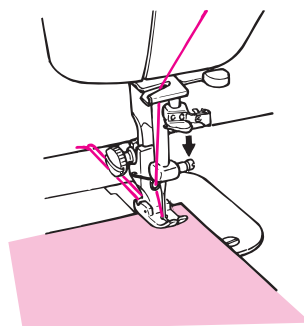


CAUTION: Do not place anything on the foot controller which is set to the sewing machine.

If you start sewing while the thread take-up is engaged in its ascending motion, the needle thread may slip out of the needle's eye.

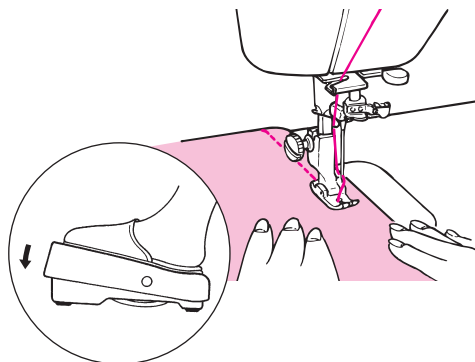


1 Place the material under the presser foot, and lower the presser foot.



2 Lower the needle.

Turn the handwheel toward you or press the needle up/down switch to drop the needle on the material.



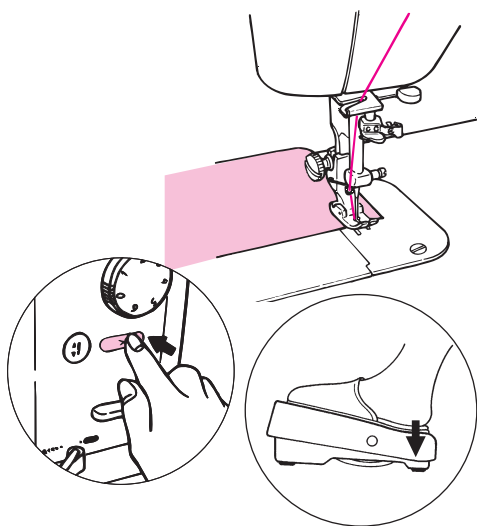
3 Start to run the sewing machine.

Do not pull the material by hand while it is being sewn.

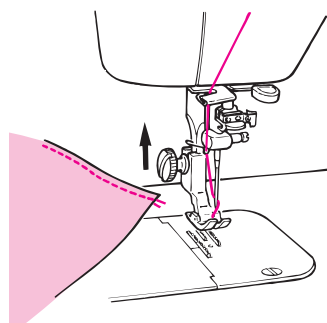
4 When the sewing is finished, stop the sewing machine and actuate the thread trimmer.

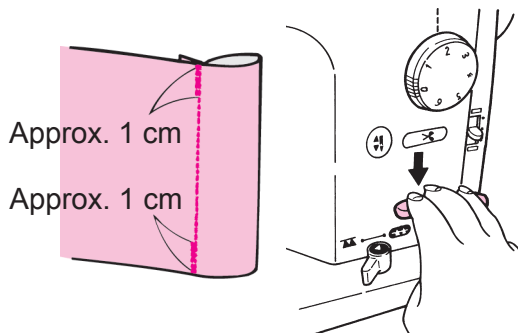
Press the automatic thread trimming switch or depress the thread trimming foot switch. When actuating the automatic thread trimmer, the needle will stop in its highest position after trimming. (If you use a thread as thick as count #20 or more or a special-kind of thread, manually cut the thread using a pair of scissors.)

* After the thread trimming, you can re-start sewing even if the bobbin thread does not appear on the throat plate.



5 Raise the presser foot, and take out the finished material.

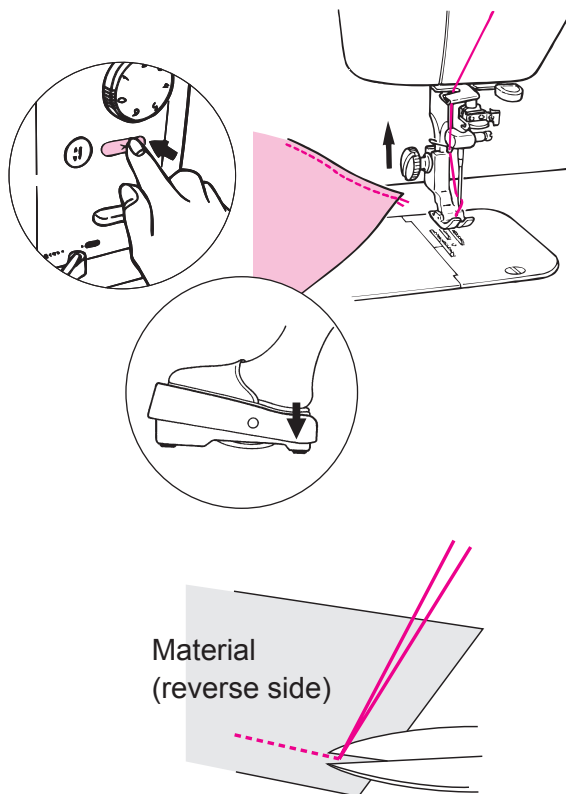




■ Reverse feed stitch (lock stitch)

Push down the reverse feed stitch lever to sew reverse stitches over the forward stitches for about 1 cm.

■ When making a knot on the reverse side of the material



1 When the sewing is finished, raise the needle and the presser foot. Then draw both the needle and the bobbin threads away from you by approximately 10 cm together with material, after lowering the presser foot. (The needle and the bobbin threads are simultaneously trimmed.)

2 Draw the needle thread onto the reverse side of the material. Fasten the needle thread and the bobbin thread together. Then trim the both threads near the knot.

Adjusting the thread tension

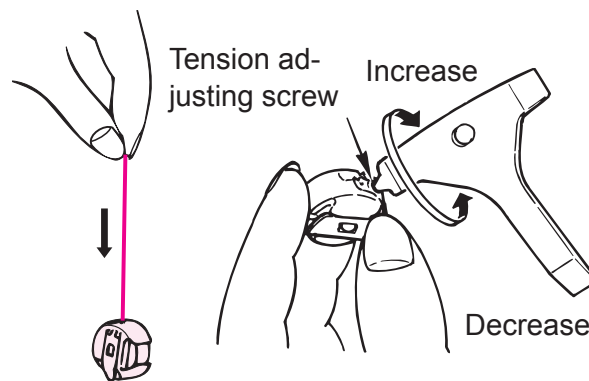


CAUTION: Turn OFF the power switch when taking out the bobbin case.

The standard bobbin thread tension is such that the bobbin case goes down slowly when you hold the open end of the bobbin thread and shake it as shown at right. (The count of the thread is #50.)

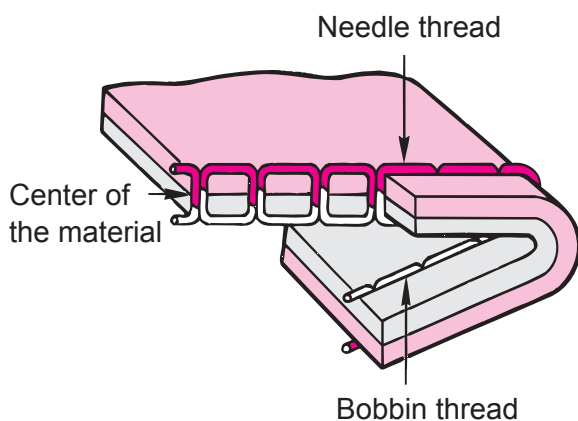
- * Adjust the needle thread tension in accordance with the bobbin thread tension.
- * The bobbin case is an exclusive JUKI part. Please consult the JUKI dealers when you purchase it.

· Adjusting the bobbin case

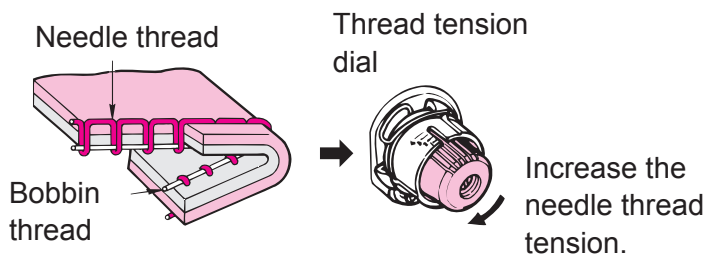


■ Proper thread tension

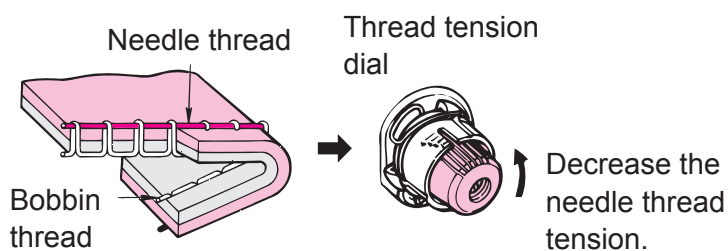
Improperly adjusted thread tension may cause puckering on materials, inferior stitches, or thread breakage.



The needle thread tension is too low



The needle thread tension is too high



Adjusting the thread tension

■ Tabulated relationship between material, thread and needle

	Material	Thread	Needle (HAX1)
Light-weight materials	Nylon Cupro Georgette	Synthetic thread #80-#90	No.9-11
	Smooth Tricot		
Medium-weight materials	Broadcloth	Cotton thread #60-#80	No.11-14
	Gingham	Synthetic thread #80-#90	
	Light-weight jersey Synthetic cloth	Synthetic thread #50-#60	
	Flannel Wool	Synthetic thread #50-#60 Silk yarn #50	
Heavy-weight materials	Denim	Synthetic thread #20-#50 Cotton thread #20-#50	No.14-18
	Canvas	Synthetic thread #30-#50	
	Tweed	Synthetic thread #50 Silk yarn #50	
	Artificial leather	Synthetic thread #20-#30	

■ Topstitching

With this sewing machine, you can make beautiful topstitches with stitch length up to 6 mm.

You can use various threads ranging from the standard runstitching thread to #8 topstitching thread. Change the needle according to the thread used (see the table at right).

Count of thread	Needle Size
#80-50	No.11
#60-50	No.14(11)
#50-30	No.16
#20-8	No.18

Adjusting the thread tension



CAUTION: Turn OFF the power switch when replacing the needle.

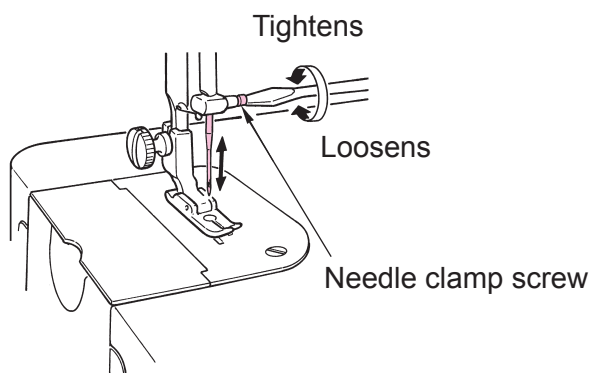
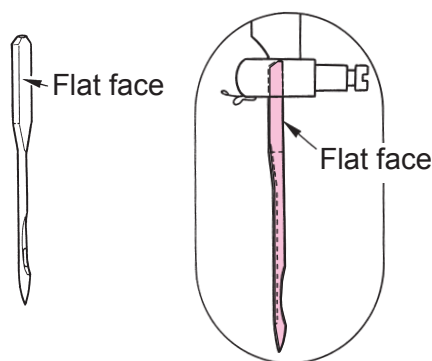


Figure as observed from the front



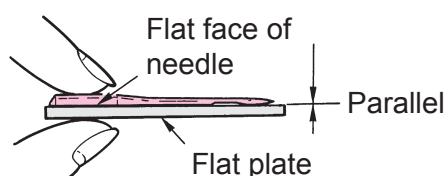
■ Attaching the needle

1. Turn off power.
2. Lower the presser foot.
3. Move the needle bar up to the highest position of its stroke.
4. With the flat face of the new needle facing to the right, insert the new needle into the needle bar until it can go no further. Then tighten the needle clamp screw.

* The needle to be used is HAx1.

■ Checking the needle

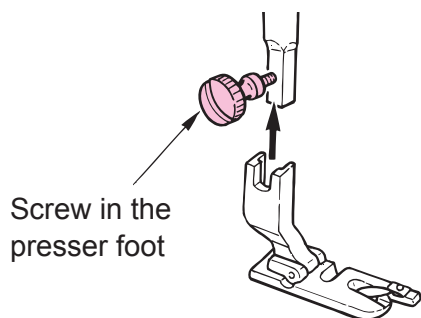
Check the needle for its straightness occasionally. Any defective needle would cause needle breakage, stitch skipping, thread breakage or damage to materials.



Rolled hemming

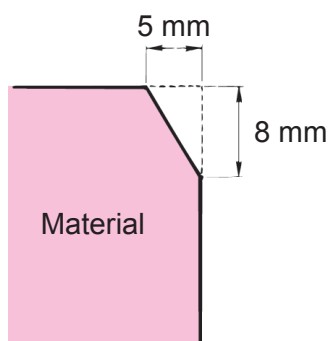


CAUTION: Turn OFF the power switch when replacing the presser foot.



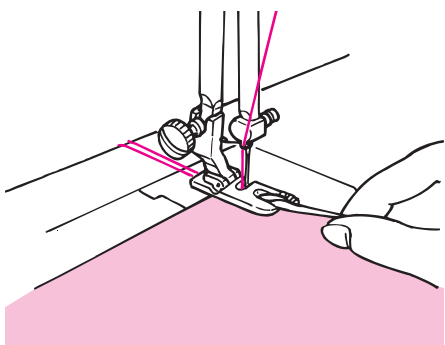
1 Install the hemming foot.

Turn OFF power. Loosen the screw in the presser bar, and attach the hemming foot.



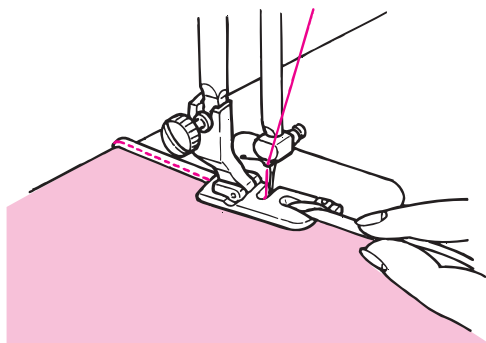
2 Cut the corner of the material.

Trim the corner part of the material to help make the hemming foot hem the material edge.



3 Fit the trimmed material edge into the vortex groove in the hemming foot.

Fit the material into the vortex groove in the hemming foot until the descended needle reaches the material, and lower the hemming holder.



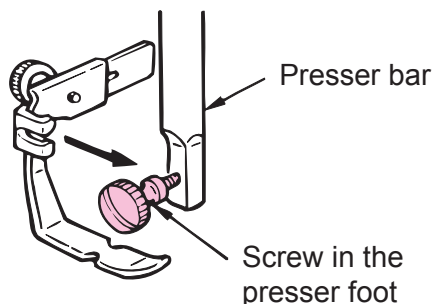
4 Hem the material edge while helping the material to go into the groove by hand.

Draw the needle and bobbin thread ends with your left hand, turn the handwheel by 3 or 4 rotations until you are sure that the material edge is rolled into the groove. Then hem the material edge while pinching the material edge with your right-hand thumb and index finger to make sure that the appropriate amount of material is fed into the hemming foot with consistency.

Attaching a zipper



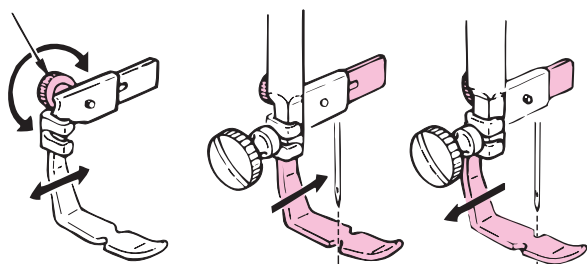
CAUTION: Turn OFF the power switch when replacing the presser foot.



1 Install a zipper attaching foot.

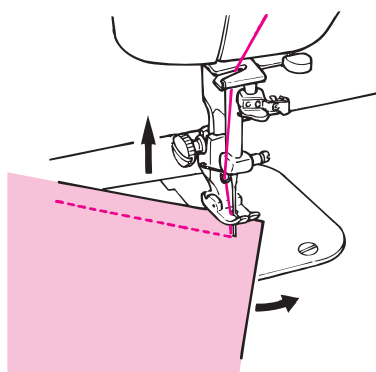
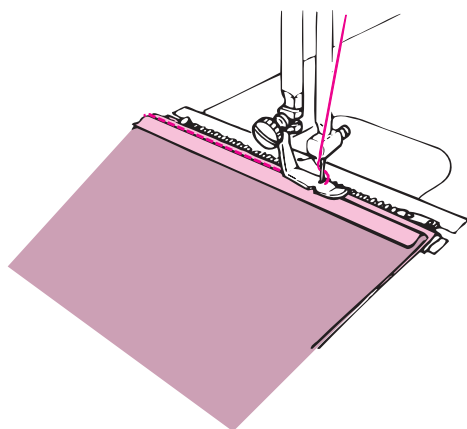
Turn OFF power. Loosen the screw in the presser foot, and attach the zipper attaching foot from the far side of the presser foot.

Presser position selector screw



2 Turn the presser position selector screw to move the presser foot until the correct needle entry point is obtained.

When sewing the left-hand side of the zipper, move the presser to the left. When sewing the right-hand side of it, move the presser to the right.



■ Changing the sewing direction

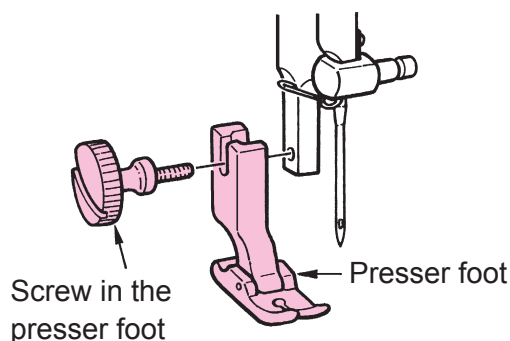
1. Keep the needle at its down position.
2. Lift the presser foot, and turn the material in a desired direction.

Upper feed presser foot

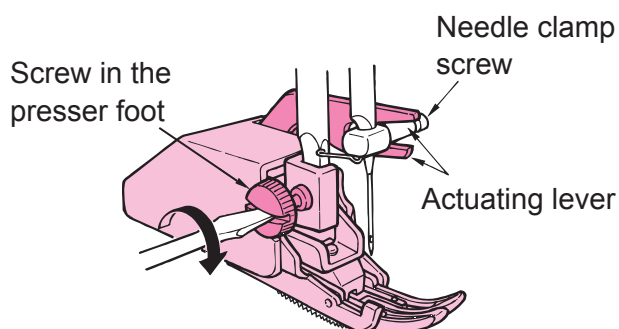


CAUTION: Turn OFF the power switch when replacing the presser foot.

Generally, this presser foot is used for hard-to-feed or for difficult-to-feed materials such as velvet, jersey, vinyl, cloth artificial leather, leather, etc. This smoothly feeds the material and prevents the material from slipping.



1 Turn off power and remove the presser foot.



2 Install the upper feed presser foot.

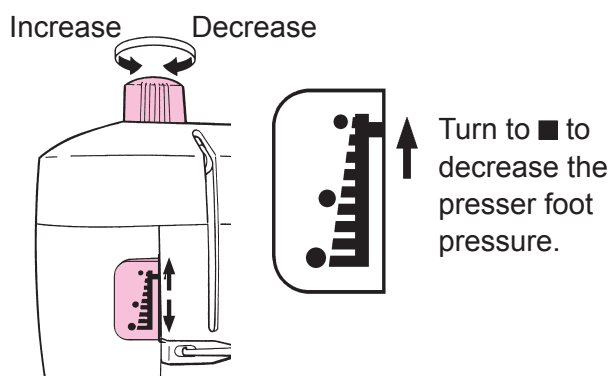
Fit forked portion of the actuating lever to the needle clamp, insert the installing portion into the presser bar, and securely tighten the screw in the presser foot.

Once presser foot is installed, rotate handwheel by hand in sewing direction to confirm fork position correctly then turn power on.

* Turn the presser foot pressure regulator to set the presser foot pressure to "low".

(Set the pressure to "lowest" when sewing the velvet material.)

Use the sewing machine at medium speed.

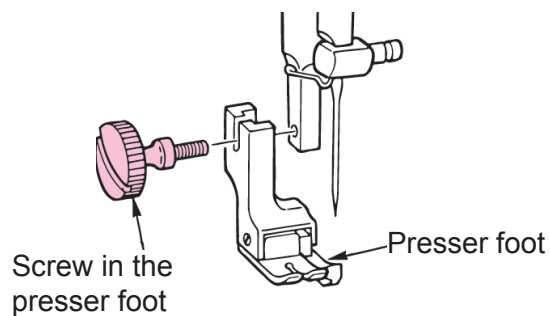


Compensating presser foot

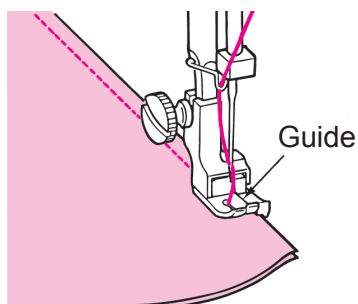


CAUTION: Turn OFF the power switch when replacing the presser foot.

It is convenient to sew material end straight.



1 Install the compensating presser foot.



2 Fit material end to guide and sew.

Quilting foot

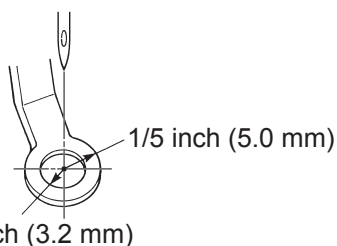


CAUTION: Turn OFF the power switch when replacing the presser foot.

This quilting foot is convenient for free motion quilting, quilting along with the pattern, free-hand embroidery, etc.

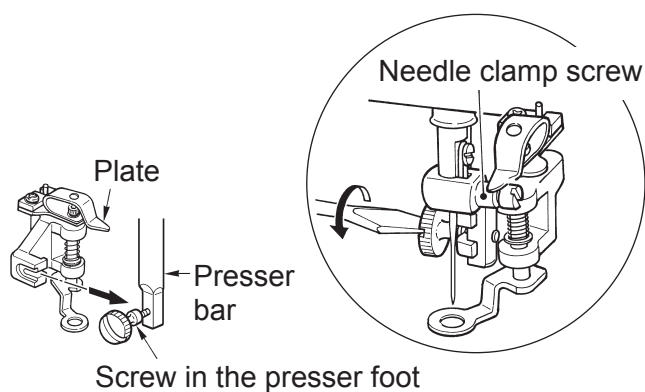
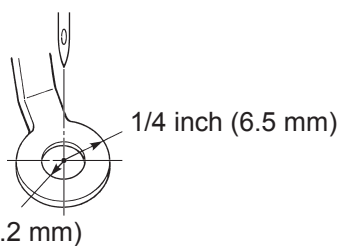
● 1/5 inch = 5.0 mm type

This type is suited for free-motion quilting in general.

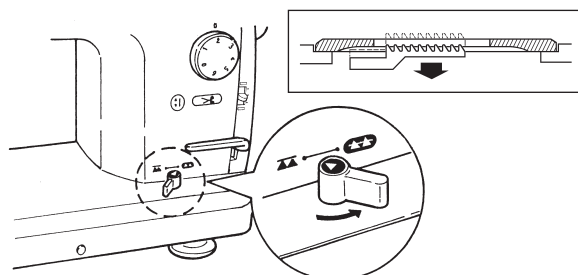


● 1/4 inch = 6.5 mm type

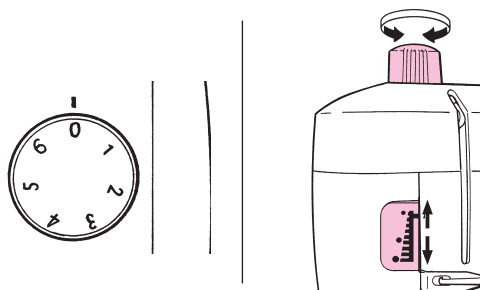
This type is suited as a guide for sewing stitches at regular intervals.



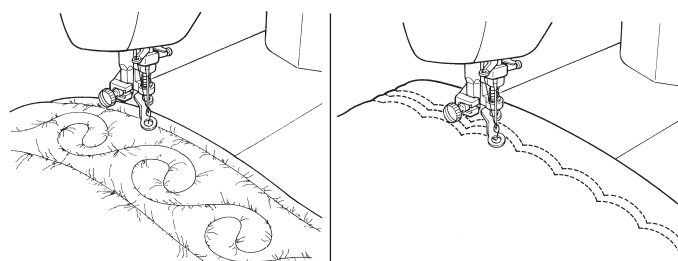
- 1 Turn off power. Install the quilting foot. Put the plate on the needle clamp screw, insert the installing portion into the presser bar, and securely tighten the screw in the presser foot.



- 2 Position Feed Dog in lower position.



- 3 Position stitch length adjusting dial "0". Rotate presser foot pressure regulator until green bar in pressure indication window is at top.

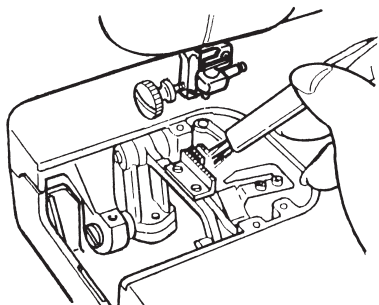


- 4 Lower the foot and start sewing.

Maintenance and lubrication



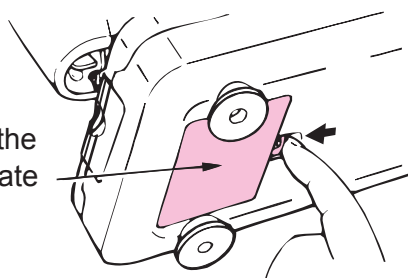
CAUTION: Be sure turn OFF the power to the sewing machine and disconnect the plug from the wall outlet when cleaning or lubricating the sewing machine.



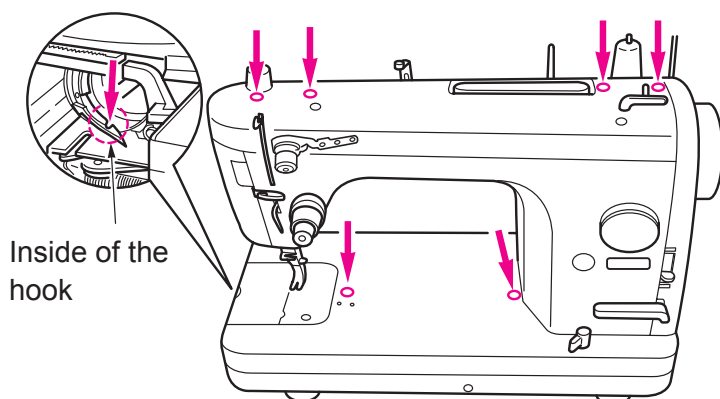
■ Cleaning the feed dog and the hook

- Turn off power. Remove the needle, the presser foot and the throat plate. Then clean up the feed dog and the hook components using a cleaning brush.

Cover of the bottom plate



- The cover of the bottom plate is designed to open when cleaning the hook components or when a bobbin is dropped mistakenly.



Lubricate the machine after removing the bobbin case.

■ Lubricating the machine

- Apply a few drops of oil to each of the arrow points shown in the right.
- Use the machine oil (New Defrix Oil No.1 or similar) supplied with the machine.
- Lubricate the machine once a day if you use it every day.
- Apply a larger quantity of oil (approximately 5 to 7 drops) to the relevant points of sewing machine after unpacking or when using the sewing machine after an extended period of disuse (approximately two months).
Do not apply an excessive quantity oil to the needle bar and the section around the hook with particular care since oil can drop on the material at the time of lubrication.
- Be sure to always carry out test sewing after lubricating the sewing machine.

Precautions to be taken when handling oil

- * In the event the oil gets in the eye or adheres on skin, immediately wash it off in order to prevent irritation and rash.
- * If swallowed accidentally, immediately seek for medical advice in order to prevent diarrhea and vomiting.
- * Keep the oil away from children.
- * Oil disposal is obliged by legislation. Dispose of the oil properly in compliance with the relevant legislation.

Introduction of optional parts

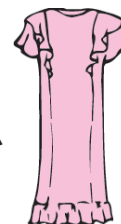
EG



CAUTION: Turn OFF the power switch when replacing the presser foot.

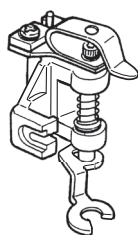
■ Presser foot and throat plate for light-weight materials

■ Throat plate for heavy-weight materials



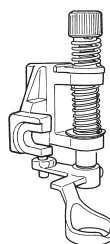
It is applicable to sew the light-weight material such as nylon, georgette, tricot, etc.

■ Quilting foot front open toe



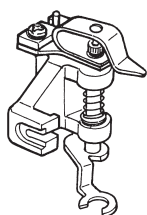
This type is suited for free-motion quilting. The needle entry point is easily observed since the front section is open.

■ 1/4" Quilting foot (for ruler)



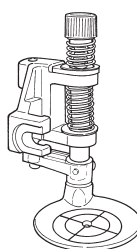
This quilting foot is useful for free-motion quilting while guiding the material along with the ruler.

■ Quilting foot side open toe



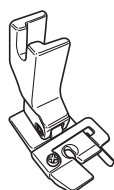
This quilting foot is useful for free-motion quilting when the sewing machine is placed longitudinally relative to the operator.

■ Echo quilting foot



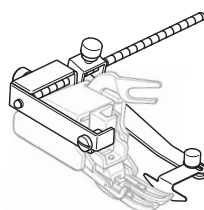
This quilting foot is useful for free-motion echo quilting.

■ 7mm presser foot or 1/4" presser foot



Creates even 7mm or 1/4 inch seams for perfect piecing.

■ Quilt guide for even feed foot



Measures rows for evenly spaced quilt lines.

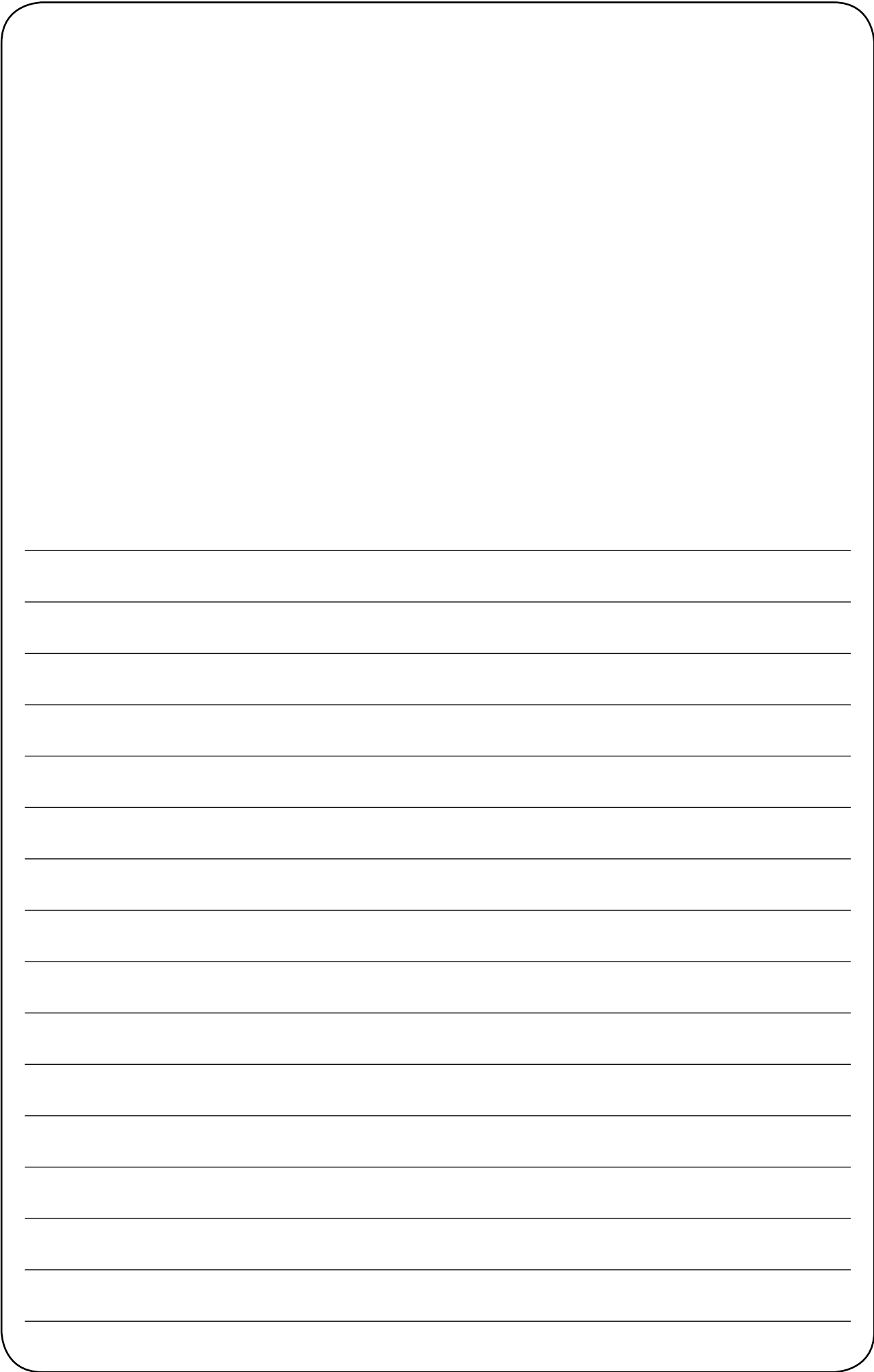
* Please consult the JUKI dealer when you purchase the optional parts.

Troubles and Corrective Measures

If sewing difficulties occur, make sure the instructions are correctly followed. If a problem still exists, the reminders below help to solve it.

Troubles	Case	Corrective measures	Page
Stitches are skipped.	1. The needle is bent or the needle point is blunted.	• Replace the needle.	22
	2. The needle has not been attached to the needle bar properly.	• Attach the needle properly to the needle bar.	22
Needle thread breaks.	1. The machine head has been threaded incorrectly.	• Correct the threading.	15-17
	2. The needle thread tension is too high or low.	• Properly adjust the thread tension.	20
	3. The needle is bent or the needle point is blunted.	• Replace the needle.	22
	4. The needle is not suited to the thread used.	• Replace the needle by the one suited to the thread used.	21
The bobbin thread breaks.	1. The bobbin thread tension is too high.	• Decrease the tension.	20
	2. The rubbing of the bobbin case spring has produced a slot.	• Replace the bobbin case.	-
	3. Scratches on the needle hole in the throat plate.	• Replace the throat plate.	-
The needle breaks.	1. The needle is bent or has been installed improperly.	• Replace or correctly attach the needle.	22
	2. The needle hits the throat plate or the presser foot.	• Correctly position the needle, throat plate, or presser foot.	-
Stitches are puckered.	1. The presser foot applies too much pressure to the material.	• Decrease the pressure of the presser foot.	11
	2. The tension of the needle thread is not balanced with that of the bobbin thread.	• Balance the tension.	20
	3. When the combination of the needle and the thread is improper.	• Properly correct the combination of needle and the thread.	21
	4. The needle is too thick for the material.	• Replace the needle by the one suited to the material.	21
Stitch performance is bad.	1. The tension of the needle thread is not balanced with that of the bobbin thread.	• Balance the tensions.	20
The rotation noise is too heavy or too high.	1. Dust accumulates in the feed dog.	• Carry out maintenance of your sewing machine.	28
	2. The oil in the machine has run out due to a long period of usage.	• Carry out maintenance of your sewing machine.	28
	3. The oil other than the exclusive sewing machine oil is used.	• Apply the proper sewing machine oil.	28
	4. Thread wastes accumulate in the hook.	• Clean up the sewing machine.	28

Troubles	Case	Corrective measures	Page
The handwheel does not rotate smoothly or does not turn.	1. The thread is entangled and caught in the hook.	Lubricate the hook, strongly turn the handwheel clockwise and counterclockwise several times, then remove the thread caught in the hook.	-
The material cannot be fed.	1. The stitch length is set "0".	Set the stitch length to an appropriate amount.	10
	2. Drop-feed knob is set to "NOT FEED".	Set the drop-feed knob to "FEED".	11
	3. The pressure of the presser foot is too low.	Turn the presser foot pressure regulator to increase the pressure properly.	11
Needle threading cannot be performed.	1. When the needle has not been raised.	Turn the handwheel or press the needle up/down switch to bring the needle to its highest position.	10
	2. When the needle has not been inserted until it can go no further at the time of attaching the needle.	Attach the needle properly.	22
	3. When the sewing machine has been turned with the needle threader lever lowered (during threading) by mistake.	Slightly turn the handwheel by hand to the opposite side (opposite to the direction at the time of sewing).	-



重要安全事项

为了能正确安全地使用本机，请您务必遵守以下事项。即：使用此缝纫机之前，请阅读所有的安全警告措施。

危险——为了降低触电的危险：

- 1、接通电源后，缝纫机必须有人照看。
- 2、在使用后，以及进行清洁前，必须将缝纫机的插头从电源插座拔出。

警告——为了降低烧伤、火灾、触电以及人身伤害的危险：

- 1、这款机器可以给8岁以上的孩子以及有智力上和行为能力上限制的人以及缺乏相关知识和经验的技能者，只要他们接受过指导或看过使用说明指导安全的使用机器并指导其有危险即可。孩童不得将本机器当玩具使用。清洁或是维修不得用无监管的孩童。
- 2、本缝纫机的功能仅限于本手册规定的范围内，仅可使用本手册中生产商推荐的附件。
- 3、当发生以下情况时：电源线或插头损坏、无法正常工作、被摔过或损坏，或者被溅到水中，则不要使用本缝纫机。应将缝纫机送到最近的授权经销商处或售后服务中心，进行检查、修理、电气或机械调整。
- 4、在任何通风口被堵塞时，不要使用缝纫机。应保持缝纫机的通风和脚踏控制器的清洁，防止棉绒、灰尘和零布的堆积积聚。
- 5、手指应远离所有运动的部件。在机针的周围应特别注意。
- 6、必须使用合适的针板。使用不合适的针板会引起机针的折断。
- 7、不要使用弯曲的机针。
- 8、进行缝纫时不要强行推拉织物。否则会引起机针折断。
- 9、在机针周围进行调整时如：穿线，换针，梭芯穿线或更换压脚等类似的操作，必须关闭缝纫机（即将开关至“0”）。
- 10、在卸下机盖、加注润滑油，或进行本使用说明书中提到的规定保养或调整工作时，必须拔下电源线插头。
- 11、不要在本机开口处放下或插入任何物品。
- 12、不要在户外使用本机。
- 13、在使用气溶胶（喷涂）制品场合，或正在使用氧气场合，不要运行缝纫机。
- 14、切断电源时，请将所有可控部位调至关闭状态“0”位置，然后拔下电源线插头。
- 15、不要通过拉住电线拔下插头。握紧插头将其拔下，而非电线。
- 16、不使用缝纫机时，请关闭电源开关，并从室内插座上拔掉电源插头。
- 17、缝纫机的电源线损坏后，需要到附近的正规代理店或者服务中心更换专用的电源线。
- 18、（除美国 / 加拿大）本机具有双重绝缘。请使用相同的更换零件。同时，请参照维修保养双重绝缘机器的操作程序。

双重绝缘产品的修理

进行了双重绝缘处理后的产品具有代替地线功能的二种绝缘系统。此双重绝缘产品上没有可以用于接地的部分。另外，请另外追加接地用装置进行固定。修理双重绝缘产品时，需要特别加以注意，因此必须由具有维修保养资格的维修人员来进行修理。同时，更换零件也一定使用与现在的产品中使用的零件完全相同的零件。在双重绝缘产品上，标有“双重绝缘（DOUBLE INSULATION）”或“已实施了双重绝缘（DOUBLE INSULATED）”的文字。

在此产品上，有时还用  记号表示。

其他注意事项：

此缝纫机仅供家庭使用。

感谢您购买重机缝纫机。

请务必阅读安全注意事项中的“安全使用缝纫机”的指导手册，使用前要充分了解功能和缝纫机操作程序以便能长期使用缝纫机。
当你阅读本手册，请务必在保修期内保管好，以便在必要的时候可以找到。

安全使用缝纫机

标志和象形文字包含在说明书并在缝纫机上显示，是用以保证缝纫机安全运行，防止对使用者及他人造成伤害。
警告标志，用于不同的目的如下。

 警告	表明有死亡或严重伤害，这个标记是不容忽视的，如果缝纫机操作错误，会存在这种风险。
 注意安全	如果忽略这个标记，一旦机器操作错误的话，会引发危险的人身或是物理伤害。

象形文字的意思如下：

	危险警告		有触电的危险		有发生火灾的危险		有手受伤的危险等。
	禁止的事项		禁止拆卸 / 变更		不要将手指放到针下		不可倒油，等。
	一般要求的行 为		断开电源插 头				

警告

特别是面料与线与机针的组合，请务必遵循【机针的更换】说明表在选择了最匹配的组合后再进行使用。一旦不匹配的话，特别是在缝制厚料（粗斜纹棉布）时采用了细针（#11 以下）的话很可能会造成机针断裂或者是意外人身伤害。

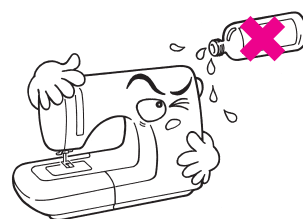
其他注意事项

- 不要将缝纫机直接暴露在阳光或潮湿环境中。



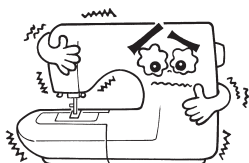
- 不要使用稀释剂或类似溶剂清洁缝纫机。

一旦缝纫机脏了，可用软布蘸少量中性清洁剂仔细擦拭即可。



注意，因本机内置有半导体电子元件或是精密的电子电路。因此一旦有以下情况发生，请随时关注。

- 请在 5°C~40°C 的温度范围内使用本机。如果温度过低，机器将不能正常运转。



- 关于安全装置

在以下的条件下持续缝制后，为了防止异常发热，安全装置动作，让缝纫机停止运转。

- 持续长时间慢速缝制或者在高温环境下持续缝制后。
→ 停止后，约经过 30 分钟安全装置复位恢复正常运转。
- 机线缠绕的状态下继续进行缝制的话，马达产生异常负荷的状态下继续缝制后。
→ 请把缠绕在梭壳、旋梭等上面的机线或布屑除掉之后再使用。



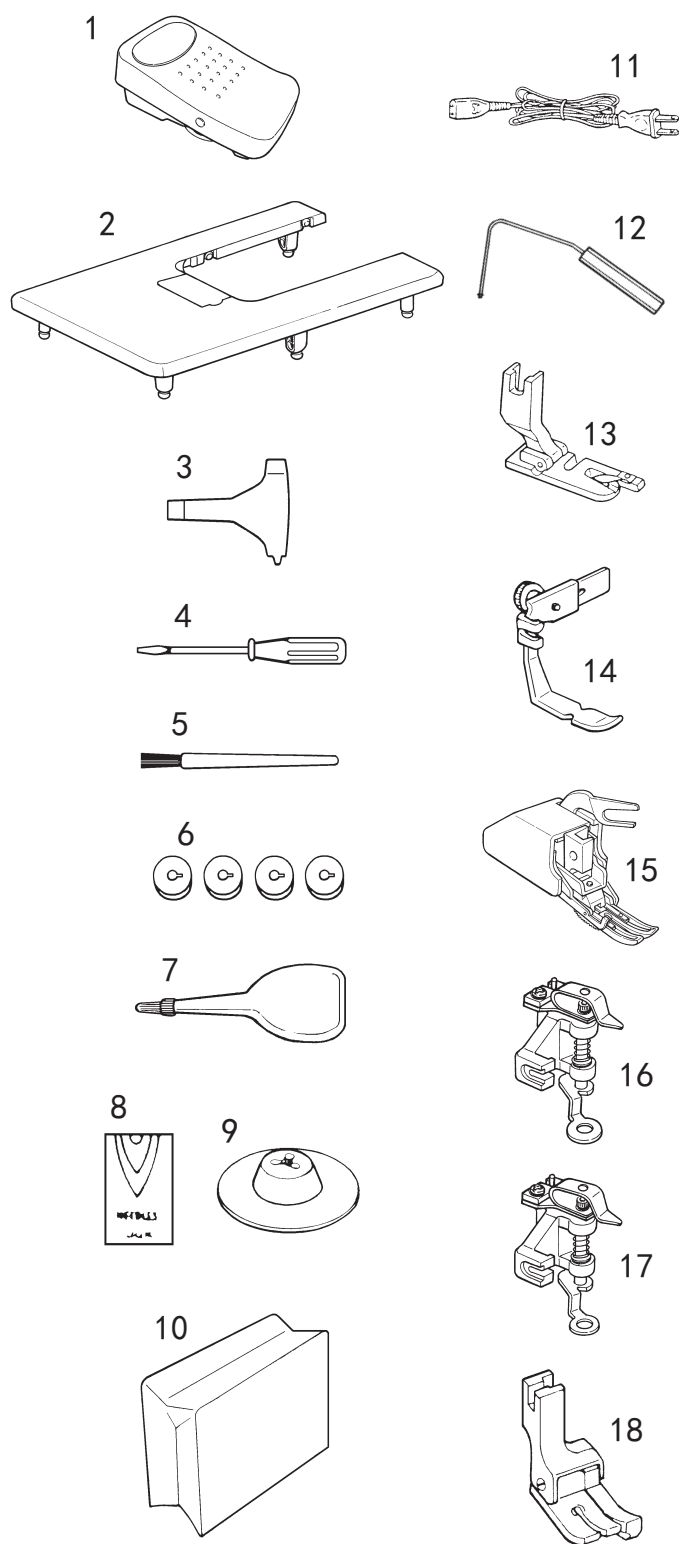
※ 缝纫机的工作温度是 5°C~40°C。不要在阳光直射下使用缝纫机，也不要靠近燃烧的东西如炉或蜡烛，或在潮湿的地方。如果这样的话，缝纫机内部的温度会上升或是电源线的涂层会融化，从而导致火灾或触电的发生。

目录

重要安全提示	1-3	调节线张力	20
目录	4	布料，线及机针关系表	21
规格	4	面缝针迹	21
附件	5	安装机针	22
主要部件	6		
各部件的名称及功能	7-11	卷边缝	23
梭芯绕线	12-14	装拉链	24
安装线导向		变换缝纫的方向	
梭芯绕线		均匀送布压脚	25
调节绕线轴导向		补偿压脚	26
机器穿线	15-17	绗缝压脚	27
自动穿线器			
引底线方法		机器保养与注油	28
		选配部件	29
缝纫测试	18,19	故障及解决办法	30
倒缝			
在布料背面打结			

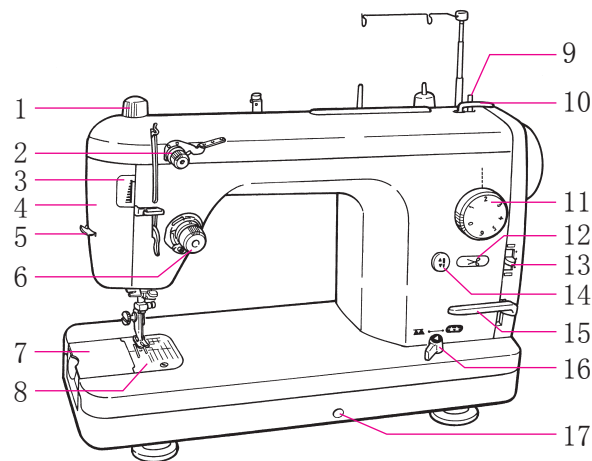
规格

品名种类	规格
缝纫速度	最大 1,500 sti/min
针距	最大 6 mm
针杆行程	32 mm
抬升压脚	7 mm / 9 mm (抬脚器 12 mm)
机针	HAX1 #11, #14
注油	New Defrix Oil No.1
缝纫机尺寸	45.2(宽)×35.0(高)×21.9(长) cm
缝台大小	43(宽)×17.8(长) (辅助缝台：宽 59×长 27.7) cm
缝纫机重量	11.5 公斤
脚控装置	JC-001

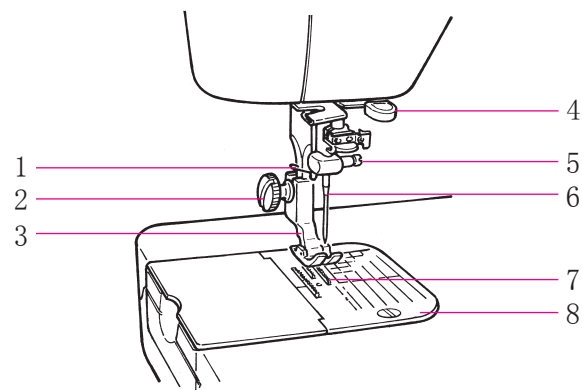
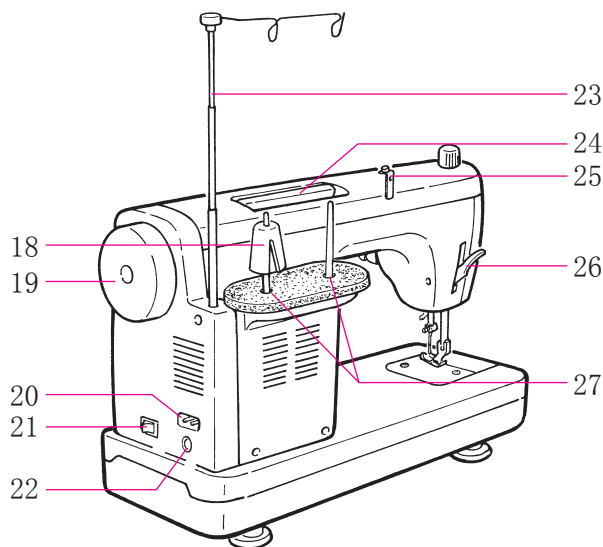


1. 控速器 / 脚控切线开关
2. 辅助逢台
3. 专用螺丝钉
4. 螺丝刀 (小)
5. 除尘刷
6. 梭芯 (4pcs)
7. 油壶
8. 机针 (HAx1)
9. 线团挡板
10. 缝纫机罩板
11. 电源线
12. 抬脚器调节杆
13. 边缝压脚
14. 拉链连接压脚
15. 均匀送布压脚
16. 6.5 mm 绗缝压脚
17. 5.0 mm 绗缝压脚
18. 补偿压脚

主要部件

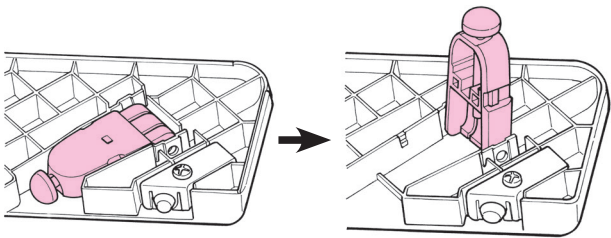


- 1. 压脚压力调节器
- 2. 次级线张力调节旋钮
- 3. 压脚压力调节器显示器
- 4. 正面面板罩板
- 5. 手动割线刀
- 6. 面线调节旋钮
- 7. 滑板滑床板
- 8. 针板
- 9. 梭芯绕线轴
- 10. 梭芯压板
- 11. 针距调节旋钮
- 12. 自动脚控切线开关
- 13. 最大车缝速度调整键
- 14. 机针上调 / 下调开关
- 15. 倒缝扳手
- 16. 下送料扳手
- 17. 抬脚器调节杆设置孔
- 18. 防松垫
- 19. 飞轮
- 20. 电源线插口
- 21. 电源开关
- 22. 控速器插口
- 23. 线架杆
- 24. 把手
- 25. 绕线轴导向
- 26. 抬压脚扳手
- 27. 插线钉

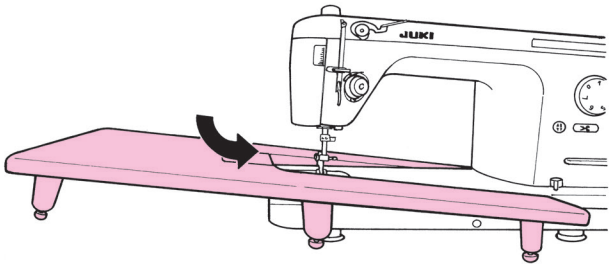


- 1. 针棒线导向
- 2. 压脚固定螺钉
- 3. 压脚
- 4. 穿线扳手调节杆
- 5. 针固定螺钉
- 6. 机针
- 7. 送布牙
- 8. 缝纫导向线

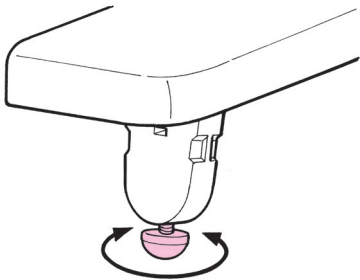
■ 安装辅助缝台



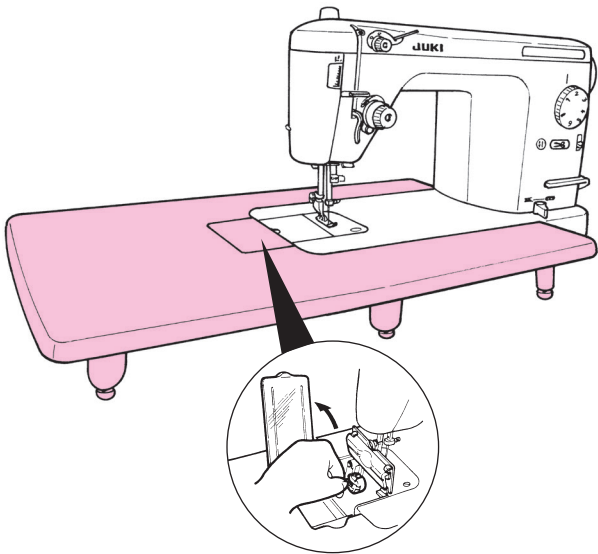
- 1** 将辅助桌的脚架扳起（直至听见“喀哒”声，才算安装到位。）



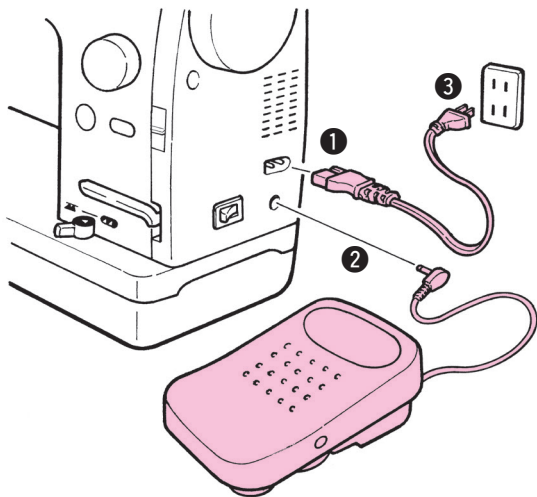
- 2** 将辅助桌如图所示装至机器上。



- 3** 调整脚架的高度，使辅助桌与机器台面保持平行。



- 4** 欲更换梭心时，将辅助桌上的掀盖打开即可进行更换。



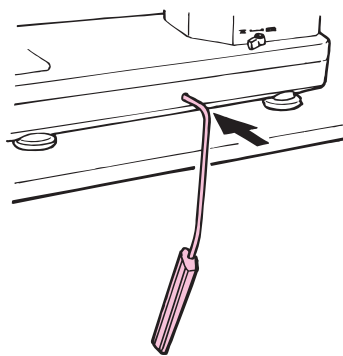
■ 安装控速器

- ① 将控速器插头（带有两条黑色直线）插入右边的大插口里。
- ② 将脚控切线开关插头（带有一条黑色直线）插入左边的小插口里。
- ③ 然后，将电源插头插入壁装电源插座中。

⚠ 警告：

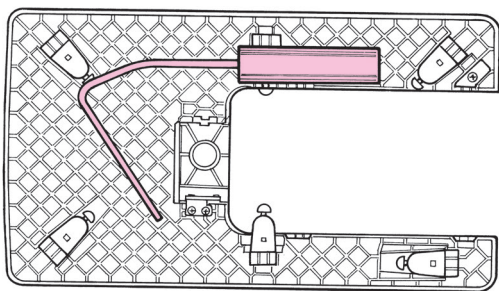
不使用本机时，请按下列步骤进行操作。

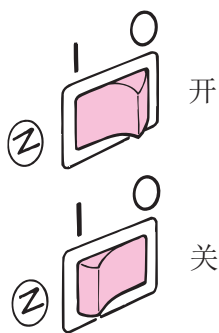
1. 必须关闭电源开关。
2. 必须把壁装电源插座中的插头拔出。
3. 勿在控速器上放置物品。



■ 连接抬脚器调节杆

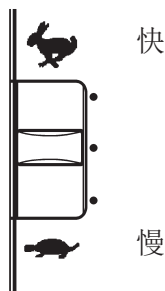
抬脚器调节杆能够让操作者在手不离开缝制布料的情况下升起或放下机器压脚（压脚的最大提升高度为 12 毫米）。抬脚器调节杆也能够放在辅助逢台的背面。





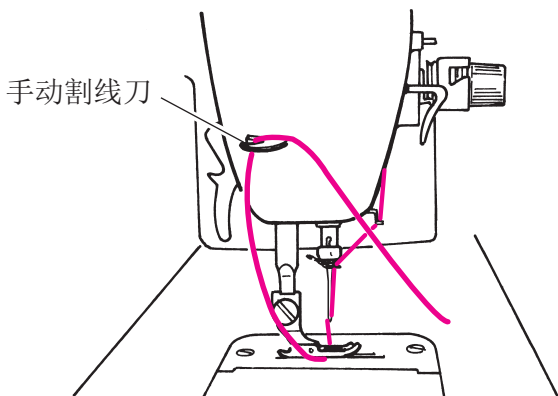
■ 电源开关

开：向自己方向按下开关。
关：向自己的反方向按下开关。



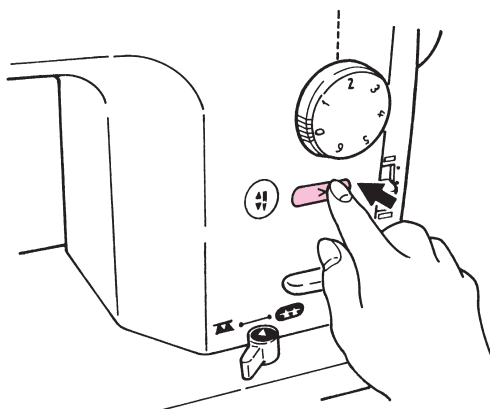
■ 最大车缝速度调节键

最大车缝速度可透过【最大车缝速度调整键】自由设定。



■ 手动割线刀

缝制完毕后，抬起机针和压脚，将布料取出，用手动割线刀割断机线。



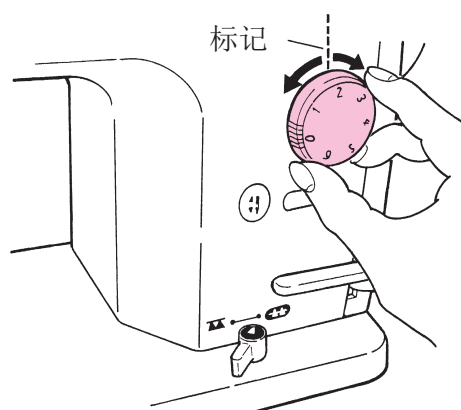
■ 自动切线开关 / 脚控切线开关

缝制完毕后，机针线和梭芯线可以同时被剪断，即使针板上没有梭芯线也能够重新开始进行缝制。切线时，两个开关均可使用。

「脚踏式切线开关」

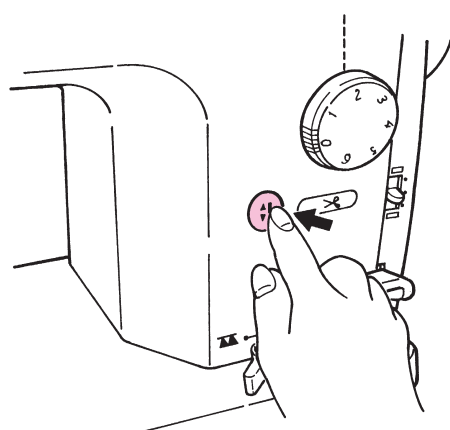
踩下脚踏控速器的后侧（如图所示），便可进行切线的动作。





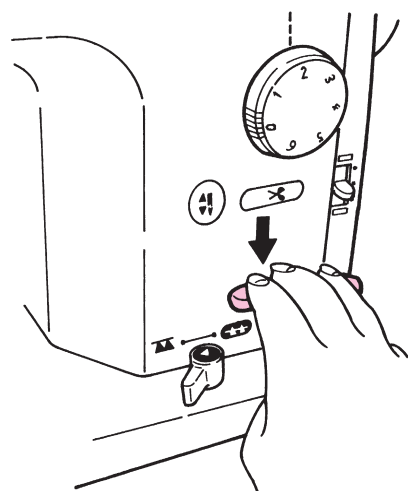
■ 针距调节按钮

一般使用的针距长度为 2 到 2.5 毫米
(调节幅度：0 到 6 毫米)



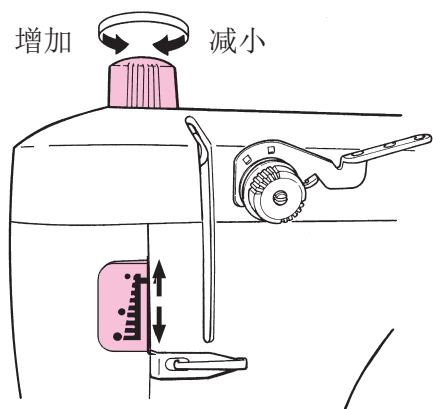
■ 机针上调 / 下调开关

- 按下开关时，机针会随之上升或下降。
该开关用于缝制布料时使用穿线扳手或降低机针。
- 如果不停地按开关，则机针会随之慢慢移动，通常用于缝制织物面的时候。



■ 倒缝机针调节杆

在缝制开始或结束使用倒缝机针时，缝口不能磨损。



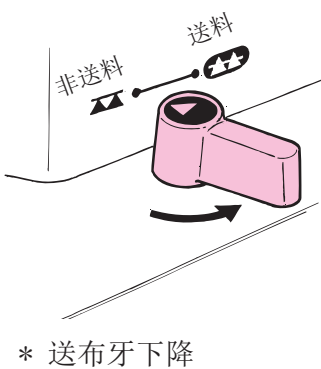
■ 压脚压力调节器及显示器

转动压脚压力调节器来调节压脚的压力。
通过显示器指向来判断压力是升高还是降低。

普通织物缝制

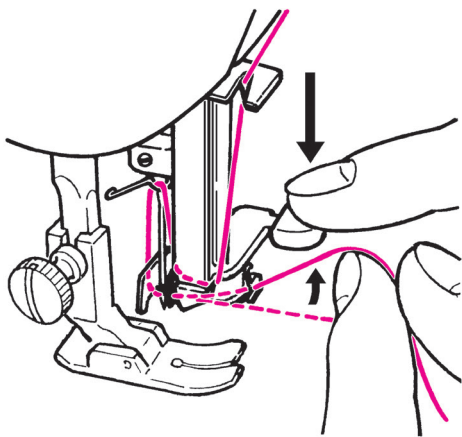


任意刺绣织物缝制



■ 下送料旋钮

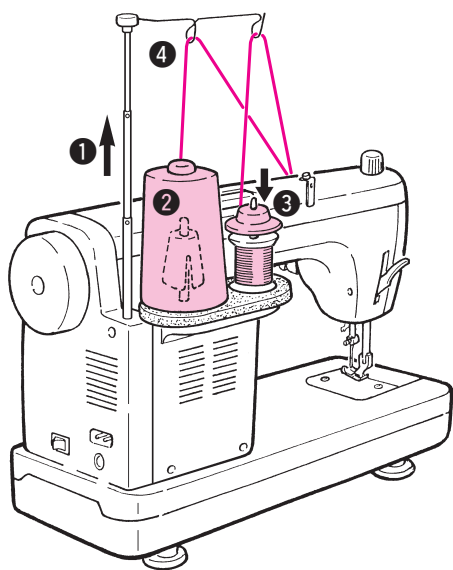
缝制普通织物时将旋钮调至“送料”状态。
缝制任意刺绣织物时，将旋钮调至“非送料”状态。



■ 穿线扳手调节杆（自动穿线扳手）

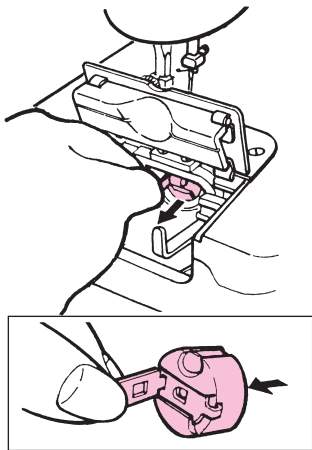
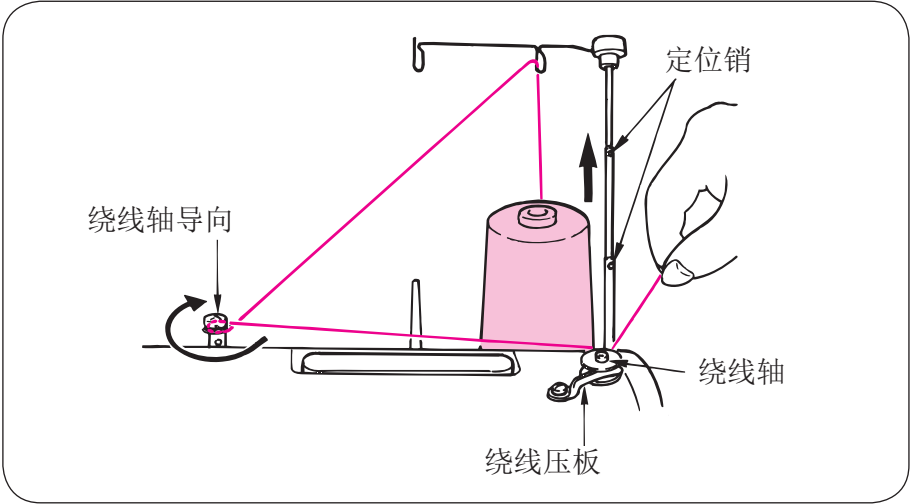
拉下穿线调节杆，将针线通过调节杆然后将线穿过机针孔。（该调节杆用于 11 到 16 号机针）。

 **警告：** 打开滑板滑床板必须关闭电源开关。



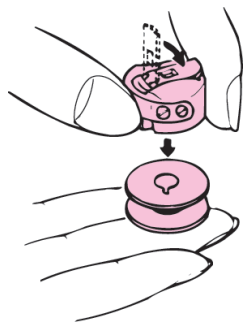
安装线导向

- ❶ 将线架杆置于最高位置，轻轻转动直到与定位销啮合。
- ❷ 将线团放在防松垫上。
- ❸ 将家用型线团插在插线钉上，然后将线团挡板放在适当位置。
- ❹ 将线团上的线穿过线架杆上方的线导向钉（杆）上。



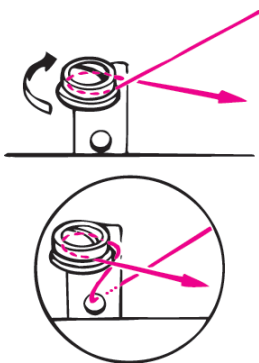
1 取出内梭。

停止使用机线，打开滑板滑床板，取出内梭。



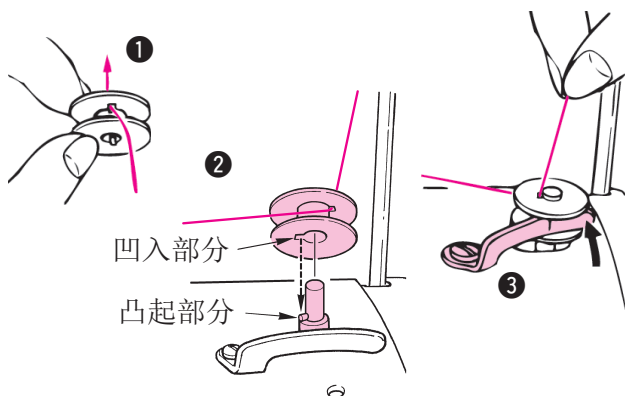
2 从内梭中取出梭芯。

在定位销中猛地用力将梭芯从内梭中取出。



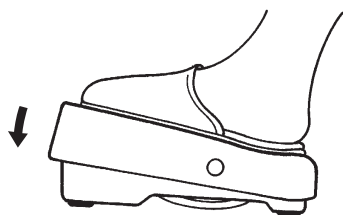
3 绕底线导向穿线。

若线滑出绕底线导向，则可通过其下方的孔进行穿线。

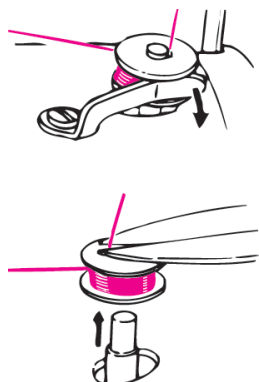


4 安装梭芯。

- ① 将线穿过梭芯的小孔。
- ② 将绕线轴的凸起部分调整为凹入以安装梭芯。
- ③ 按下梭芯压板。

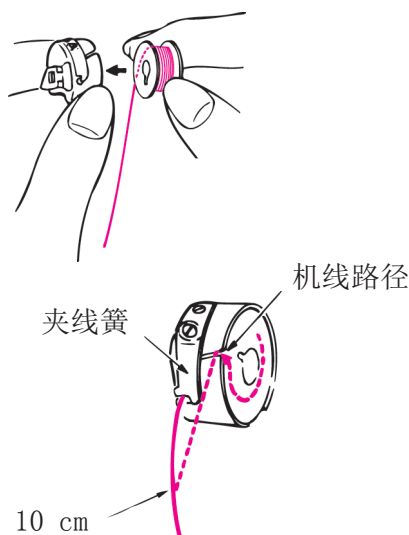


5 梭芯开始缠绕。

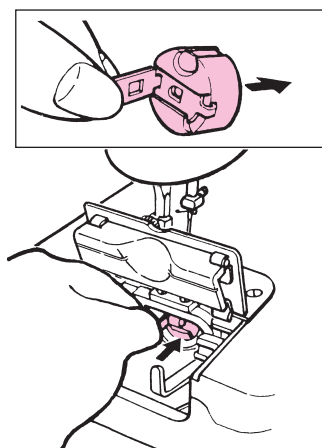


6 梭芯缠绕完毕后。

将梭芯压板朝你的方向进行复位。剪断多余的线并取出梭芯。



* 梭芯应按顺时针方向运转。



7 将梭芯放入内梭。

稍微用力拉内梭销，将梭芯放入内梭使内梭顺时针方向转动。
将线穿过内梭的夹缝，直至穿过夹线簧，并将线从内梭中拉出约 10 厘米长。

8 在缝纫机上安装梭芯，关闭滑板滑床板。

将内梭完全插入穿线勾中，并关闭内梭销。

■ 调整绕线轴导向

梭芯缠绕良好



梭芯四周的线缠绕不平会严重影响绕底线张力。

下方缠绕稍厚



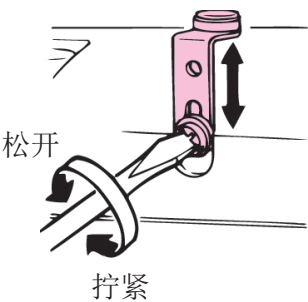
上方缠绕稍厚



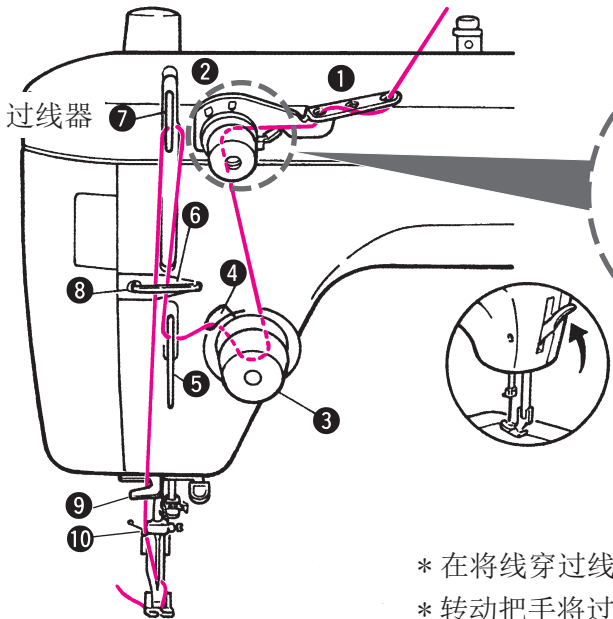
↑
向上

↓
向下

松开绕线轴上的螺丝钉进行调整。



警告： 在穿线或过线时关掉电源。



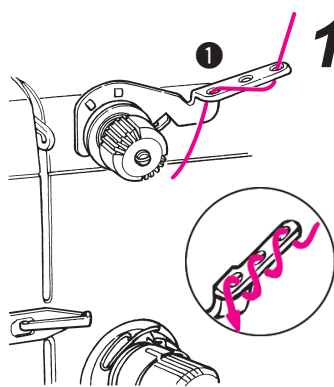
过线器 7

次级线张力调节旋钮

- 將縫線繞在旋鈕後兩圓盤狀物體間。
- 旋鈕間的螺釘與旋鈕表面齊平時，即可達到可適應於大部份車縫所使用的「標準線張力」。

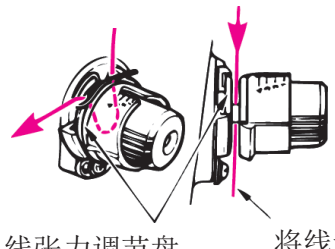
* 在将线穿过线张力刻度 ③ 时，抬起压脚杆以打开线张力盘。

* 转动把手将过线器 ⑦ 带至最高位置，以给机头穿线。



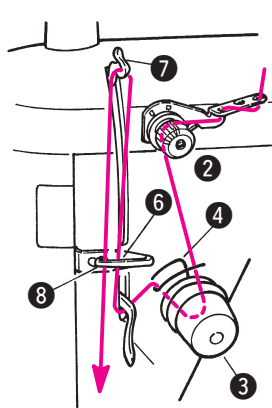
1 将线通过线导向 ①。

当使用很容易穿的线如尼龙线时，按图中圆圈标示方法将机头穿线。

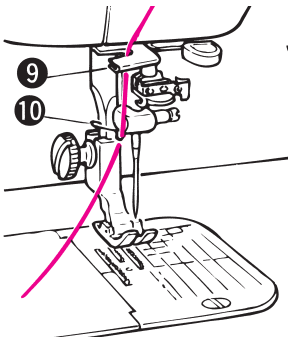


线张力调节盘

将线通过两片线张力调节盘之间的空隙。



2 按数字顺序 ② 到 ⑧ 将机头穿线。

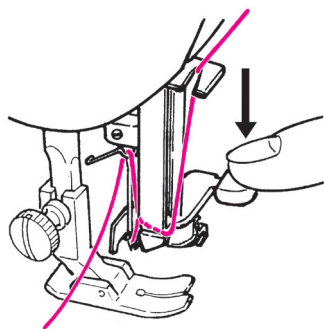


3 将线穿过线导向 ⑨ 和 ⑩。

■ 自动穿线器

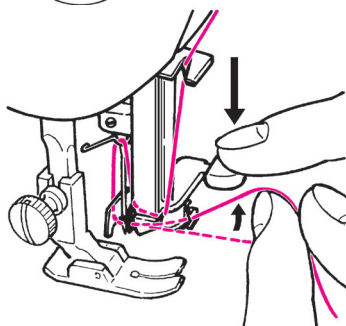
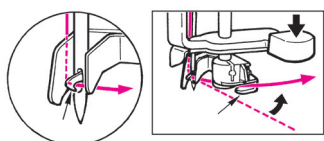
1 放下压脚，拉下穿线器把手。

将线拉至最高位置并拉下穿线器把手。



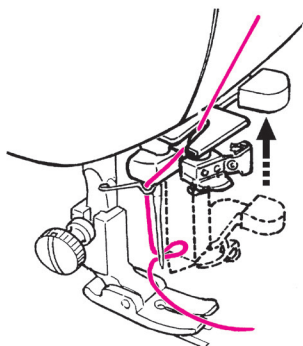
2 将机针线穿过线钩。

将线从相反方向传到此方向，移动右手边的线直到接触导线器。



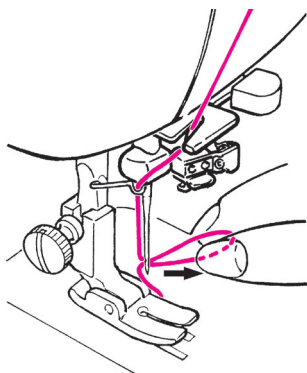
3 手松开自动穿线器把手。

当手移开时，线钩将捕捉到线并将其传过机针眼。



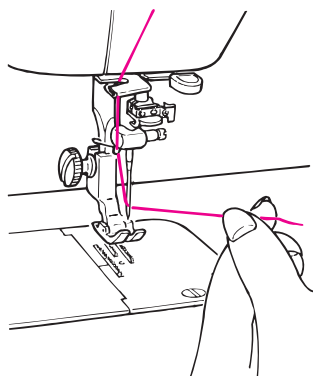
4 拉出机针线。

将机针线从针眼拉出大约 10 cm。



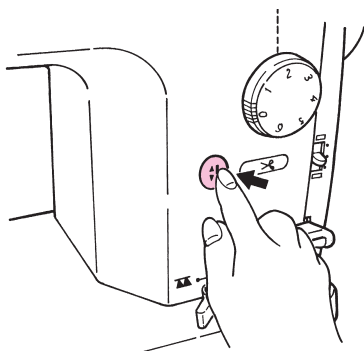
■ 引底线方法

1 左手拿机针线端。

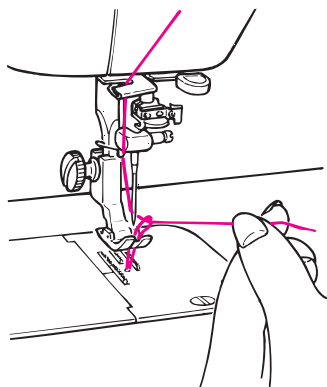


2 按机针上 / 下开关。

通常情况下按两次，以确保机针先向下后向上移动。

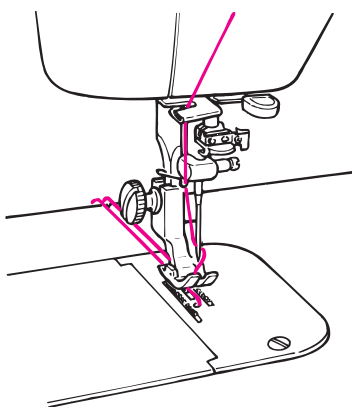


3 梭心线被拉出。



4 将机针线和梭心线拉出大约 10 cm。

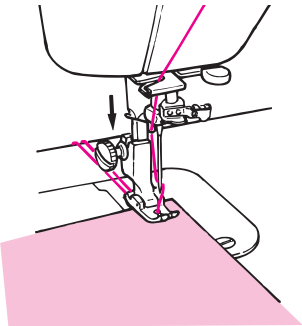
将机针线和梭心线拉到压脚下面，并将两线从压脚最后端拉出。



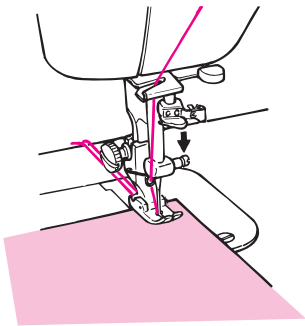
缝纫测试

**警告：** 请勿在缝纫机的控速器上放任何物品。

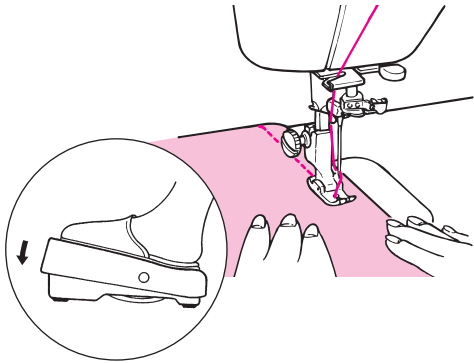
如果在紧线器做上升运动时开始缝纫，则机针线有可能会从机针眼里脱落。



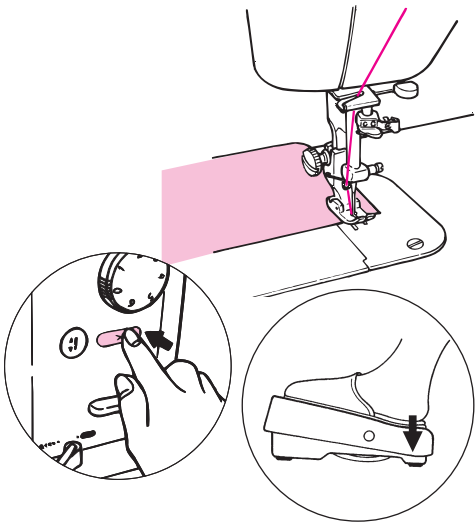
1 将布料放在压脚下，
放下压脚。



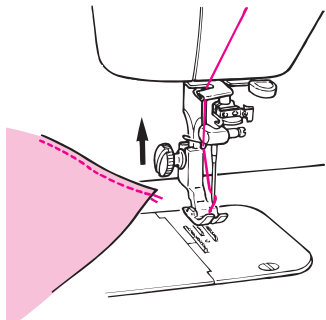
2 放下机针。
转动飞轮，或者按机针上 / 下键以使机针落在布料上。



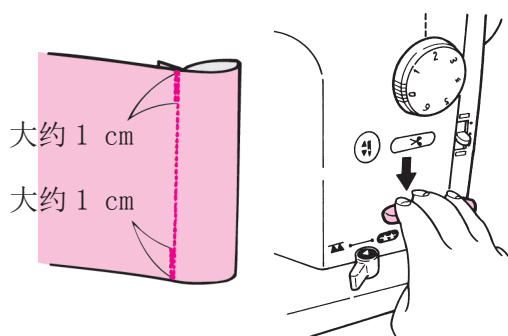
3 开始运转缝纫机。
在缝纫时，请勿拉面料。



4 缝纫结束时，停止缝纫机并打开切线开关。
按下自动切线开关或者踩下脚控切线开关。当开启线团切线开关时，机针将在修剪完毕后停在最高位置（当使用 20# 或者更粗的线时，需手工用剪刀修剪线头）。
* 修剪完毕后，继续缝纫，即使梭心线没有出现在针板上。



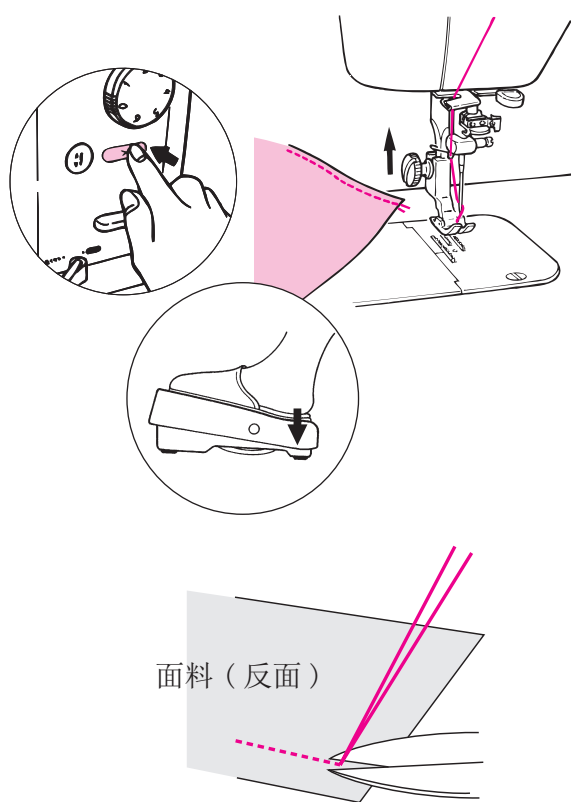
5 抬起压脚，取出缝纫好的布料。



■ 倒缝（连锁缝）

按下倒缝把手在正向针迹上倒缝大约 1cm。

■ 在布料背面打结



1 缝纫结束时，抬起机针和压脚。将机针线和梭心线与面料一起拉出大约 10 cm，并在放下压脚后按下自动切线开关或者脚控切线开关（机针线和梭心线将同时被切断）。

2 将机针线拉到面料反面。将机针线和梭心线扣在一起。然后在结点附近修剪两线。

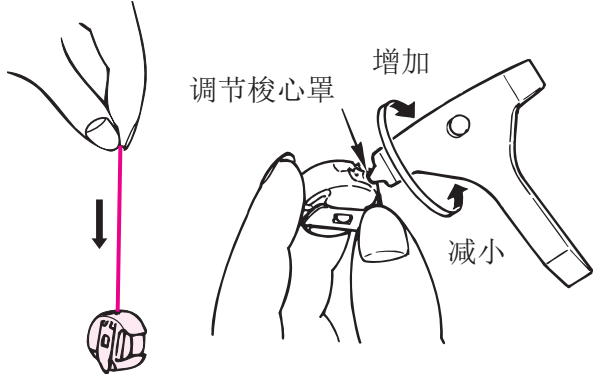
调节线张力

**警告：**取出梭心罩时关掉电源开关。

标准梭心线张力即是当持梭心线的首端并按右边所示轻摇时，梭心罩会慢慢下降（线号为 #50）

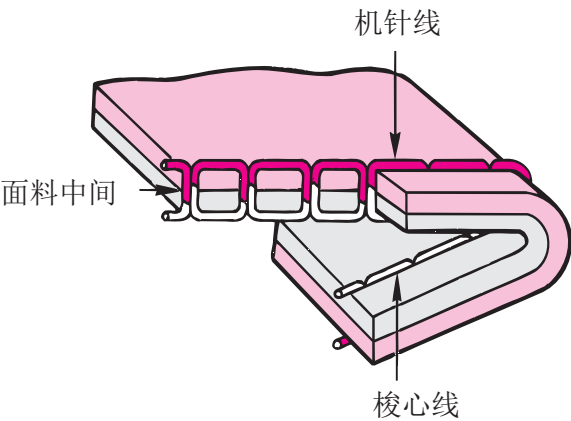
- * 依据梭心线张力调节机针线张力。
- * 梭心罩仅由 JUKI 提供。
- 购买时请与 JUKI 经销商协商。

· 张力调节旋钮

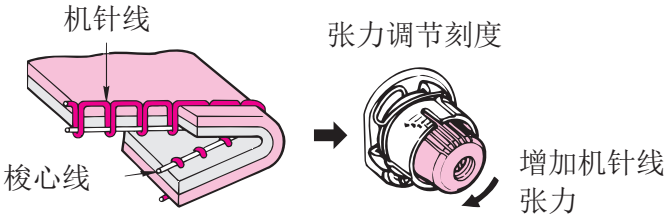


■ 合适的线张力

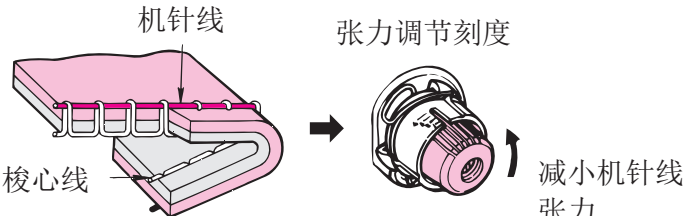
如果线张力调节的不合适，将会引起面料起皱、针迹不齐以及断线。



机针线张力太弱



机针线张力太强



■ 布料、线以及机针关系表

	面料	线	机针 (HAX1)
轻质面料	尼龙 乔其纱	人工制成线 #80-#90	No. 9-11
	平滑轻纺织物		
中等重量面料	呢料 条格平布	棉线 #60-#80 人工制成线 #80-#90	No. 11-14
	轻质运动衫 人工制成布料	人工制成线 #50-#60	
	法兰绒	人工制成线 #50-#60 绢丝 #50	
特别重的面料	粗斜纹棉布	人工制成线 #20-#50 棉线 #20-#50	No. 14-18
	帆布	人工制成线 #30-#50	
	斜纹软呢	人工制成线 #50 绢丝 #50	
	人造革	人工制成线 #20-#30	

■ 面缝针迹

使用此缝纫机，您可以缝纫出针距 6mm 的漂亮的面缝针迹。

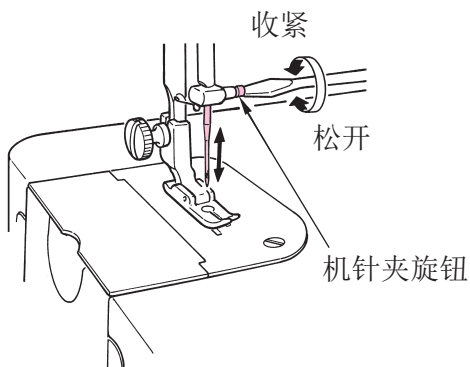
您可以使用从标准初缝线到 #8 面缝范围线之间的线。

依据使用的线调节机针大小（见右图）。

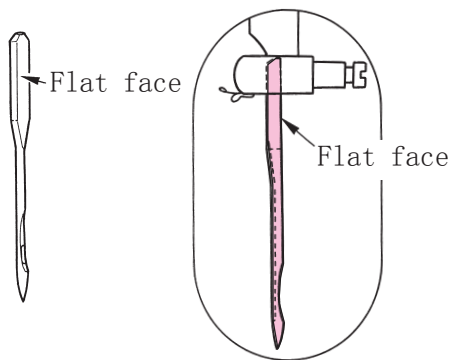
线号	针号
#80-50	No. 11
#60-50	No. 14 (11)
#50-30	No. 16
#20-8	No. 18



警告： 更换机针时关掉电源开关。



按从正面看到的示图



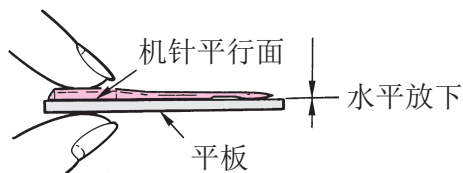
■ 安装机针

- 1. 关掉电源。
- 2. 放下压脚。
- 3. 将机针棒移至最高位置。
- 4. 使新机针平坦面向右，并将其最大限度的插进机针棒。拧紧机针夹旋钮。

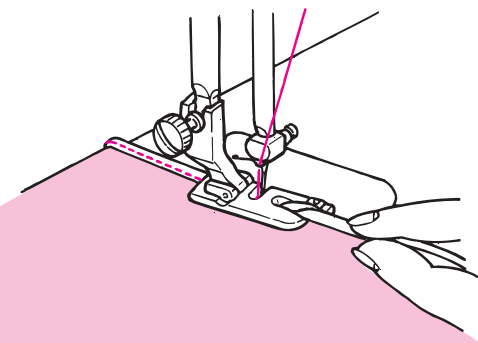
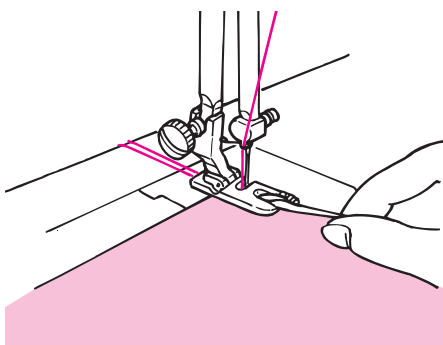
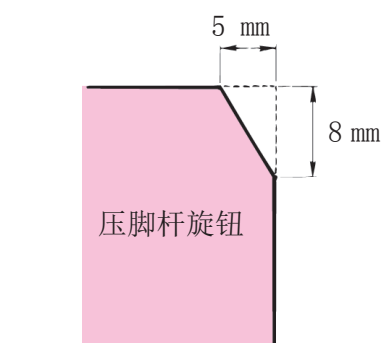
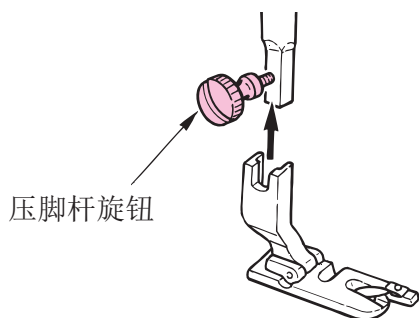
* 所使用的机针为 HAx1.

■ 检查机针

不定时的检查机针是否有弯曲。机针的任何缺陷都可能会引起断针、跳针、断线或损害布料。



 **警告：** 更换压脚时关掉电源开关。



1 安装卷边压脚。

关闭电源。拧开压脚固定螺钉，按装卷边压脚。

2 剪下布料一角。

将布料脚修剪整齐以利用卷边压脚在面料边卷边。

3 将修剪过的布料边放入卷边压脚上的涡槽并对齐。

将修剪过的布料边放入卷边压脚上的涡槽并对齐，直到下降的机针接触到布料，降低卷边固定台。

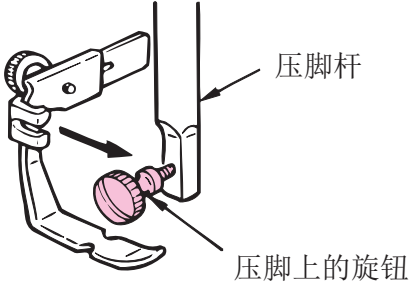
4 开始对布料边卷边，同时用手把布料推进凹槽里。

左手拉机针和梭心线末端，将把手转动 3 到 4 圈直到确认布料边被卷进凹槽里。

然后开始卷边，同时用右手拇指与食指捏住面料边确保每次给卷边压脚送入适当的面料。

装拉链

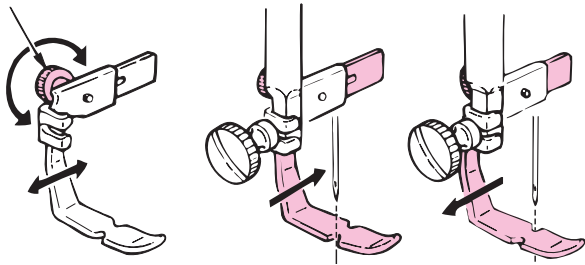
**警告：** 更换压脚时关掉电源开关。



1 安装拉锁压脚。

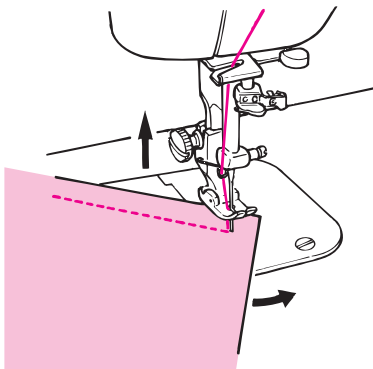
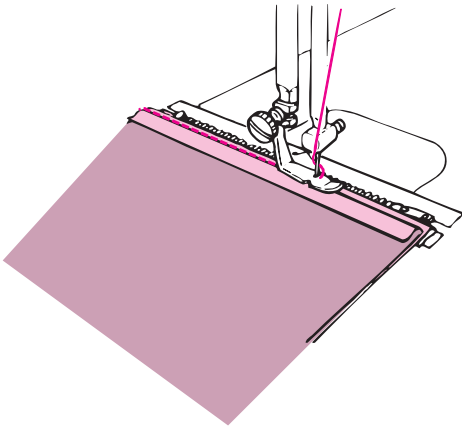
关闭电源。拧开压脚固定螺钉，在压脚远端安装拉锁压脚。

压脚位置选择器旋钮



2 转动压脚位置选择器旋钮以移动压脚，直到选择合适的机针入口点。

当在拉锁左侧缝纫时，将压脚移到左侧。
当在拉锁右侧缝纫时，将压脚移到右侧。



■ 变换缝纫方向

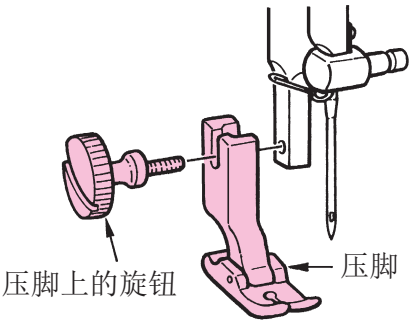
1. 保持机针在下方。
2. 抬起压脚，将布料转到需要的方向。

均匀送布压脚

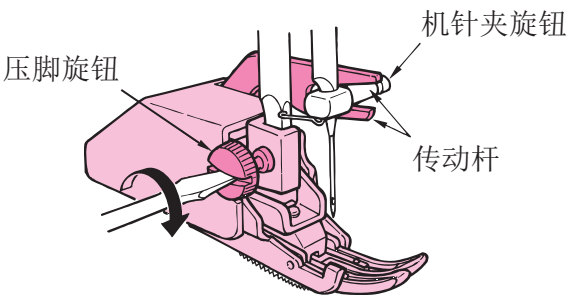
 **警告：** 更换压脚时关掉电源开关。

通常情况下，此压脚是用于需手动送布或者难送的布料，如天鹅绒、运动衫、乙烯基、人造革、皮革，等等。此压脚可以顺利的送料并可以防止布料滑动。

CS

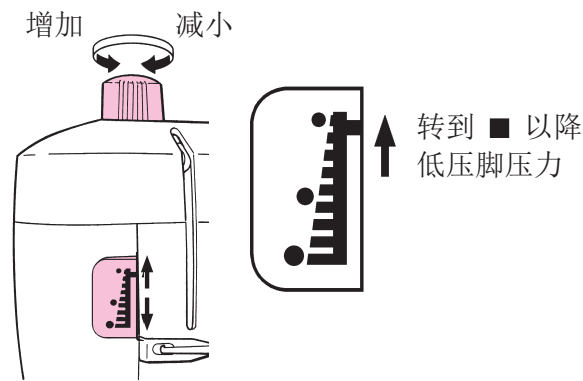


1 关闭电源并移开压脚。



2 安装均匀送布压脚。

将传动杆带有叉子的部分与机针固定螺钉对齐，将需要安装的部分插入压脚杆，并拧紧压脚上的固定螺钉。安装了压脚后，用手将把手转动到缝纫的放向以确认叉子位置的合适，然后打开电源。
* 转动压脚压力调节器将压脚压力调节到“低”。
(在缝纫天鹅绒布料时将压力调至最低)
缝纫机在中等速度运转。



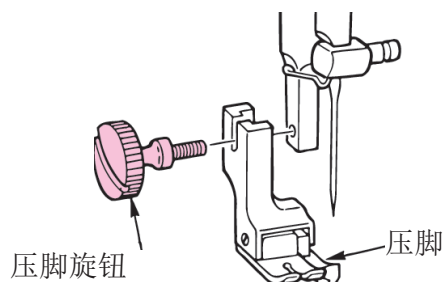
补偿压脚



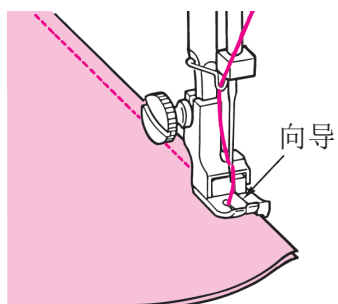
警告： 更换压脚时关掉电源开关。

在面料末端进行直线缝很方便。

1 安装补偿压脚。



2 将面料末端与向导对齐，缝纫。



绗缝压脚

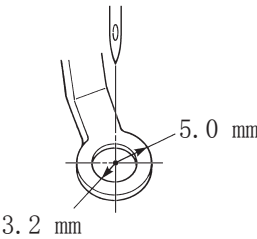
**警告：** 更换压脚时关掉电源开关。

此绗缝压脚便于自由绗缝、按花样绗缝、自由刺绣等等。

CS

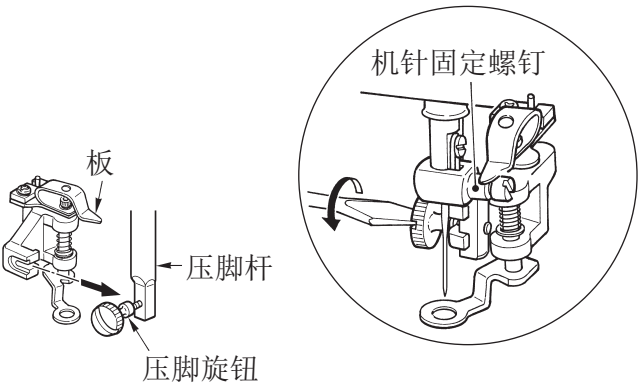
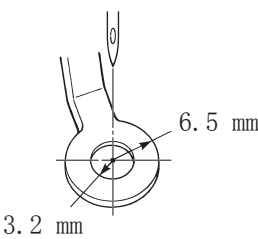
● 5.0 mm 自由曲线压脚

适用于一般性自由移动曲线绗棉。

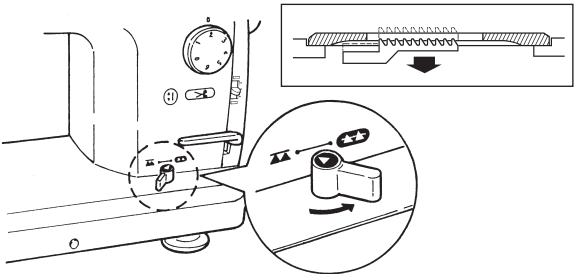


● 6.5 mm 自由曲线压脚

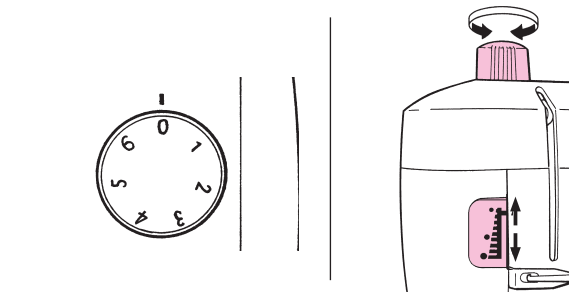
适用于为了让导向器以一定间隔加入针迹。



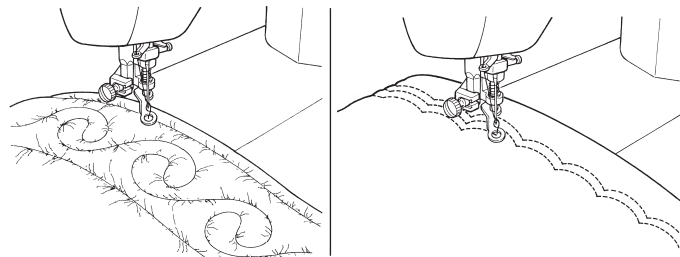
1 关闭电源。安装绗缝压脚。将绗缝压脚板放在机针固定螺钉上，将需安装部分插入压脚杆，并拧紧压脚固定螺钉。



2 将送布牙放在最低位置。



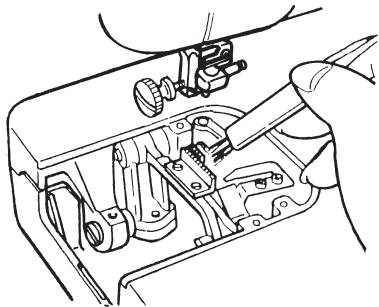
3 将针迹调节盘调刻度调至“0” 转动压脚压力调节器直到压力指示窗口上的绿色把杆儿位于顶部。



4 降低压脚开始缝纫。

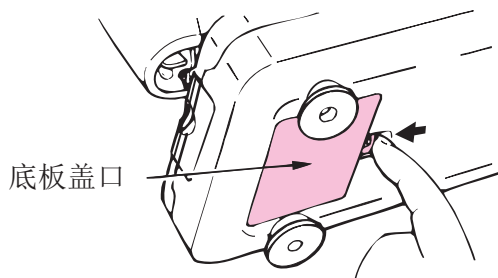


警告： 当清洗或对机器进行润滑时，务必关掉缝纫机电源并断开壁装电源插座。

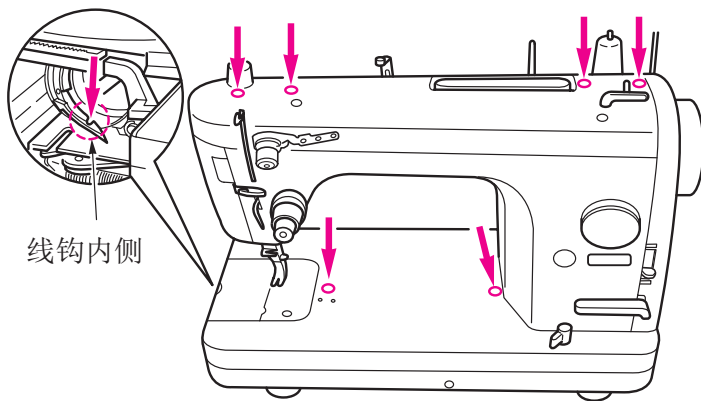


■ 清洗送布牙和线钩

- 关闭电源。取下机针、压脚以及针板。然后用清洁刷清洗送布牙和线钩。



- 底板盖口的设计是为了在清洗时或梭心掉落时方便打开底板。



取下梭心后对机器进行润滑

■ 润滑机器

- 在图示中箭头标注位置滴几滴润滑油。
 - 使用机器配送的润滑油 (New Defrix Oil No. 1 或类似的产品)。
 - 如果经常使用机器，需每天进行润滑。
 - 打开包装时，或者长期间（2 个月左右）没有使用缝纫机后，请比通常多加一些（5 ~ 7 滴）机油。
- 另外，加油时，机油有可能流到布料上，因此请注意往针杆和旋梭周围的加油不要过多。
- 每次对机器进行润滑后都要试缝。

处理机油时应采取的预防措施

- * 当机油进入眼睛或附着在皮肤上时，请立即清洗掉，以防止刺激皮肤和引发皮疹。
- * 如果意外吞咽，请立即寻求医疗建议，以防止腹泻和呕吐。
- * 让机油远离孩童。
- * 废弃的机油处理必须按照当地立法适用的规定进行处理。



警告： 更换压脚时关掉电源开关。

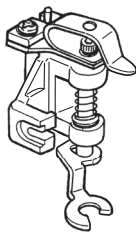
■ 用于轻质面料的压脚和针板



适合于缝纫轻质面料如：尼龙、乔其纱，绒线织品等。

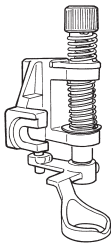
■ 用于厚面料针板

■ 绗缝压脚（正面开放型）



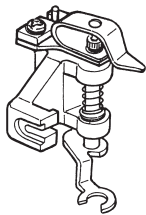
使用于自由移动曲线绗缝压脚。前方开口，因此落针位置容易看到。

■ 绗缝压脚（划线板用 1/4 英寸）



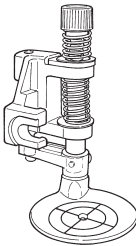
对于沿着划线板进行自由移动绗缝时非常方便。

■ 绗缝压脚（边缘开放型）



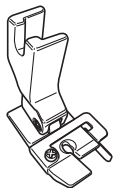
把缝纫机竖立放置，进行自由移动绗缝时非常方便。

■ 对称曲线绗缝压脚



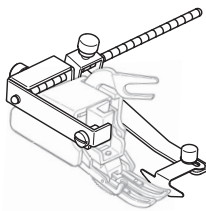
自由移动进行对称曲线绗缝时非常方便。

■ 带导向器压脚（7mm）



还备有拼缝用缝边 7mm 的导向器。

■ 缝迹标尺（上传送压脚用）



可以用上传送压脚插入一定间隔的缝迹。

* 购买灯泡时请与 JUKI 经销商协商。

故障及解决办法

出现故障时，请先确认是否按照说明正确操作。如故障仍未排除，请按以下指南进行检查更正。

故障	原因	处理方法	参考页次
跳针	1. 机针弯曲或者针尖边钝。 2. 机针没有正确的安装在机针把上。	• 更换机针。 • 从新安装机针。	22 22
机针线断开	1. 机器穿线不正确。 2. 机针线张力太大或太低。 3. 机针弯曲或者针尖边钝。 4. 所有的机针号不适合线。	• 正确穿线。 • 调整合适的线张力。 • 更换机针。 • 更换合适型号的机针。	15-17 20 22 21
梭心线断开	1. 梭心线张力太大。 2. 梭心罩弹簧摩擦出现缝隙。 3. 针板上的机针空出现擦痕。	• 减小张力。 • 更换梭心罩。 • 更换针板。	20 - -
机针断裂	1. 机针弯曲或没有正确安装。 2. 机针碰到针板或压脚。	• 更换或正确安装机针。 • 纠正机针、针板或者压脚的位置。	22 -
针迹起皱	1. 缝纫时压脚压力太大。 2. 机针线张力于梭心线张力不平衡。 3. 线与机针连接不正确。 4. 机针太错。	• 减小压脚压力。 • 平衡张力。 • 正确的连接机针和线。 • 更换合适的机针。	11 20 21 21
针迹不优美	1. 机针线张力于梭心线张力不平衡。	• 平衡张力。	20
机器转动噪音太强或太重	1. 送布牙中堆积灰尘。 2. 机器中的油因使用时间过长已经消耗完。 3. 使用专用的缝纫机油。 4. 穿线勾线上堆积有灰尘。	• 对缝纫机进行保养。 • 对缝纫机进行保养。 • 采用合适的缝纫机使用油。 • 清洁机器。	28 28 28 28
飞轮不能正常运转或没有声音	1. 线被绕在穿线勾上。	• 对线钩进行润滑，用力向顺时针和逆时针方向将把手转动几次，然后取下缠绕在线钩上的线。	-
布料不能被送入送料口	1. 针距设置为“0”。 2. 下送料旋钮设置为“非送料”。 3. 压脚压力太低。	• 调整合适针距。 • 将下送料旋钮设置为“送料”。 • 转动压脚压力调节器适当增加压力。	10 11 11
无法进行机针穿线	1. 机针还未被抬起。 2. 没有插入机针。在安装机针时能插的更远。 3. 误将机针扳手调节杆降低后，（穿线时），缝纫机已经随之转动。	• 转动飞轮或按上 / 下开关以使机针处于最高位置。 • 正确安装机针。 • 用手轻轻将把手转到相反方向（与缝纫时的方向相反）。	10 22 -

重要安全事項

為了能正確安全地使用本機，請您務必遵守以下事項。即：使用此縫紉機之前，請閱讀所有的安全警告措施。

危險——為了降低觸電的危險：

1. 接通電源後，縫紉機必須有人照看。
2. 在使用後，以及進行清潔前，必須將縫紉機的插頭從電源插座拔出。

警告——為了降低燒傷、火災、觸電以及人身傷害的危險：

1. 這款機器可以給 8 歲以上的孩子以及有智力上和行為能力上限制的人以及缺乏相關知識和經驗的技能者，只要他們接受過指導或看過使用說明指導安全的使用機器並指導其有危險即可。孩童不得將本機器當玩具使用。清潔或是維修不得用無監管的孩童。
2. 本縫紉機的功能僅限於本手冊規定的範圍內，僅可使用本手冊中生產商推薦的附件。
3. 當發生以下情況時：電源線或插頭損壞、無法正常工作、被摔過或損壞，或者被濺到水中，則不要使用本縫紉機。應將縫紉機送到最近的授權經銷商處或售後服務中心，進行檢查、修理、電氣或機械調整。
4. 在任何通風口被堵塞時，不要使用縫紉機。應保持縫紉機的通風和腳踏控制器的清潔，防止棉絨、灰塵和零布的堆積積聚。
5. 手指應遠離所有運動的部件。在機針的周圍應特別注意。
6. 必須使用合適的針板。使用不適合的針板會引起機針的折斷。
7. 不要使用彎曲的機針。
8. 進行縫紉時不要強行堆拉織物。否則會引起機針折斷。
9. 在機針周圍進行調整時如：穿線，換針。梭芯穿線或更換壓腳等類似的操作，必須關閉縫紉機（即將開關至“0”）。
10. 在卸下機蓋、加注潤滑油，或進行本使用說明書中提到的規定保養或調整工作時，必須拔下電源線插頭。
11. 不要在本機開口處放下或插入任何物品。
12. 不要在戶外使用本機。
13. 在使用氣溶膠（噴塗）製品場合，或正在使用氧氣場合，不要運行縫紉機。
14. 切斷電源時，請將所有可控部位調至關閉狀態“0”位置，然後拔下電源線插頭。
15. 不要通過拉住電線拔下插頭。握緊插頭將其拔下，而非電線。
16. 縫紉機的電源線損壞後，需要到附近的正規代理店或者服務中心更換專用的電源線。
- 18.（除美國 / 加拿大）本機具有雙重絕緣。請使用相同的更換零件。同時，請參照維修保養雙重絕緣機器的操作程式。

雙重絕緣產品的修理

進行了雙重絕緣處理後的產品具有代替地線功能的二種絕緣系統。此雙重絕緣產品上沒有可以使用於接地的部分。另外，請另外追加接地用裝置進行固定。修理雙重絕緣產品時，需要特別加以注意，因此必須由具有維修保養資格的維修人員來進行修理。同時，更換零件也一定使用與現在的產品中使用的零件完全相同的零件。在雙重絕緣產品上，標有“雙重絕緣(DOUBLE INSULATION)”或“已實施了雙重絕緣(DOUBLE INSULATED)”的文字。

在此產品上，有時還用  記號表示。

其他注意事項：

此縫紉機僅供家庭使用。

感謝您購買重機縫紉機。

請務必閱讀安全注意事項中的“安全使用縫紉機”的指導手冊，使用前要充分瞭解功能和縫紉機操作程式以便能長期使用縫紉機。
當你閱讀本手冊，請務必在保修期內保管好，以便在必要的時候可以找到。

安全使用縫紉機

標誌和象形文字包含在說明書並在縫紉機上顯示，是用以保證縫紉機安全運行，防止對使用者及他人造成傷害。
警告標誌，用於不同的目的如下。

 警告	標明有死亡或嚴重傷害，這個標記是不容忽視的，如果縫紉機操作錯誤，會存在這種風險。
 注意安全	如果忽略這個標記，一旦機器操作錯誤的話，會引發危險的人身或是物理傷害。

象形文字的意思如下：

	危險警告		有觸電的危險		有發生火災的危險		有手受傷的危險等。
	禁止的事項		禁止拆卸 / 變更		不要將手指放到針下		不可倒油，等。
	一般要求的行為		斷開電源插頭				

警告

特別是面料與機針的組合，請務必遵循【機針的更換】說明表在選擇了最匹配的組合後再進行使用。一旦不匹配的話，特別是在縫製厚料（粗斜紋棉布）時採用了細針（#11 以下）的話很可能會造成機針斷裂或者是意外人身傷害。

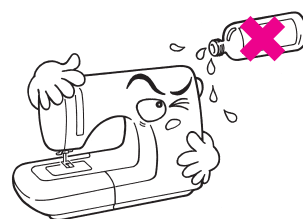
其他注意事項

- 不要將縫紉機直接暴露在陽光或潮濕環境中。



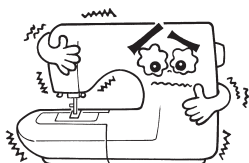
- 不要使用稀釋劑或類似溶劑清潔縫紉機。

一旦縫紉機髒了，可用軟布蘸少量中性清潔劑仔細擦拭即可。



注意，因本機內置有半導體電子元件或是精密的電子電路。因此一旦有以下情況發生，請隨時關注。

- 請在 5°C～40°C 的溫度範圍內使用本機。如果溫度過低，機器將不能正常運轉。



- 關於安全裝置

在以下的條件下持續縫製後，為了防止異常發熱，安全裝置動作，讓縫紉機停止運轉。

- 持續長時間慢速縫製或者在高溫環境下持續縫製後。
→ 停止後，約經過 30 分鐘安全裝置重定恢復正常運轉。
- 機線纏繞的狀態下繼續進行縫製的話，馬達產生異常負荷的狀態下繼續縫製後。
→ 請把纏繞在梭殼、旋梭等上面的機線或布屑除掉之後再使用。



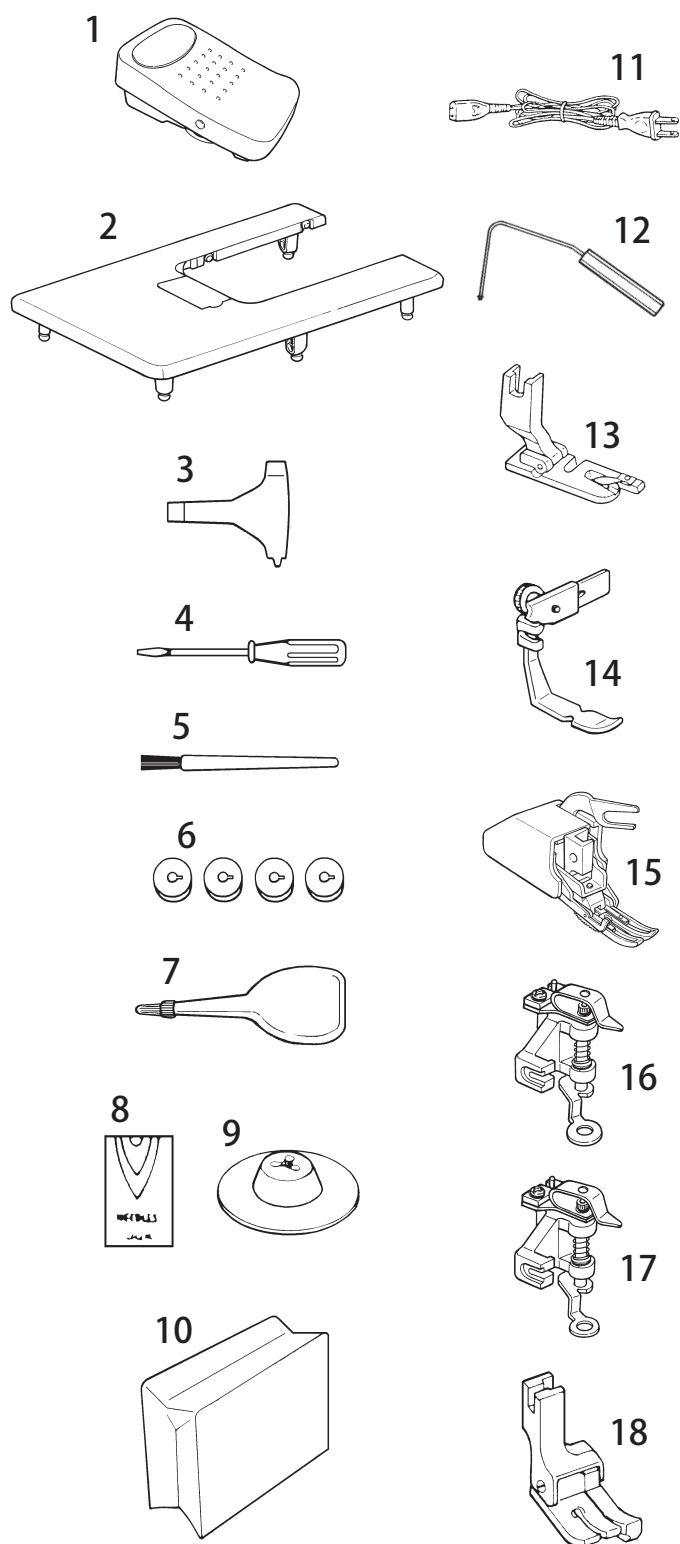
※ 縫紉機的工作溫度是 5°C～40°C，不要在陽光直射下使用縫紉機，也不要靠近燃燒的東西如爐或蠟燭，或在潮濕的地方。如果這樣做的話，縫紉機內部的溫度會上升或是電源線的塗層會熔化，從而導致火災或觸電的發生。

目錄

重要的安全事項.....	1-3	調整線張力.....	20
目錄.....	4	縫線與車針使用對照	21
規格.....	4	縫跡.....	21
配件.....	5	安裝車針.....	22
機器各部位名稱.....	6		
各組件名稱與位置.....	7-11	滾邊壓腳的使用	23
梭心 / 底線繞線準備	12-14	拉鍊壓腳的使用	24
請依照左圖所標號碼依序作業		改變車縫方向	
梭心的安裝		均勻送布（上方送布）壓腳	25
底線繞線的調整		高低壓腳的使用.....	26
上線的準備.....	15-17	自由曲線壓腳.....	27
自動穿線器			
將底線引出		機器的清潔保養.....	28
		選購配件的介紹.....	29
測試車縫.....	18,19	問題與修正方法.....	30
返縫			
於布料反面將縫線打結固定			

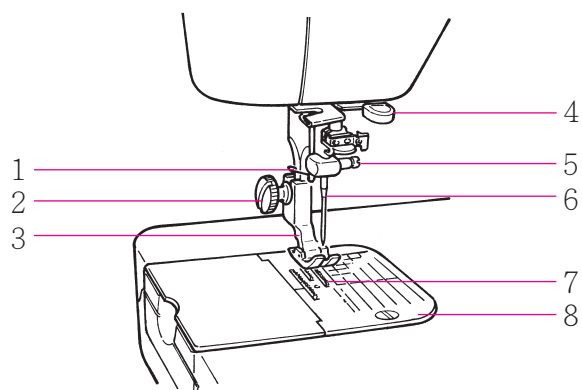
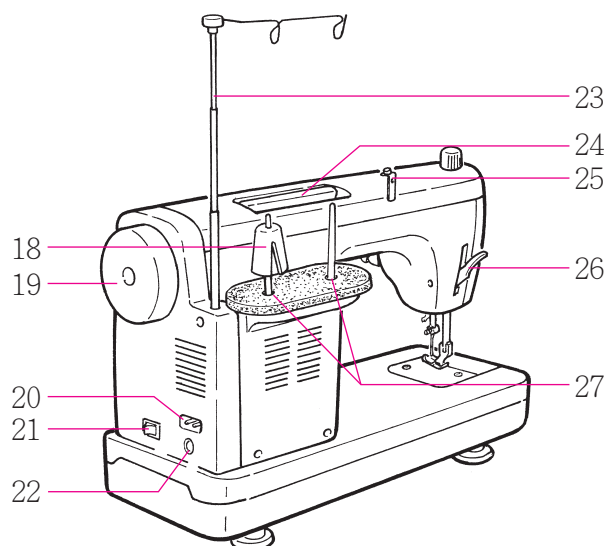
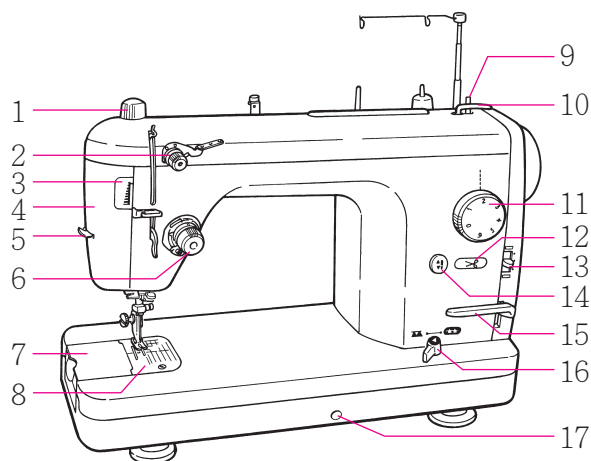
規格

敘述	規格
最大車縫速度	1,500 sti/min
最大縫跡長度	6 mm
針桿行程	32 mm
壓腳抬昇高度	7 mm / 9 mm (使用膝控壓腳昇降桿控制時可將壓腳抬高 12 mm)
適用車針	HAX1 #11, #14
縫紉機專用潤滑油	New Defrix Oil No.1
機器尺寸	45.2 (寬) x 35.0 (高) x 21.9 (深) (cm)
輔助桌尺寸	43 (寬) x 17.8 (深) (輔助縫台 : 寬 59× 長 27.7) (cm)
機器重量	11.5 kg
腳踏控速器型號	JC-001



1. 壓腳控速器
2. 輔助桌
3. 專用螺絲起子
4. 螺絲起子 (小)
5. 清理刷
6. 梭心 (4 件)
7. 油壺
8. 車針 (HAx1)
9. 線軸柱蓋
10. 軟式防塵罩
11. 電源線
12. 膝控壓腳昇降桿
13. 滾邊壓腳
14. 拉鍊壓腳
15. 上方送布壓腳
16. 6.5mm 自由曲線壓腳
17. 5.0mm 自由曲線壓腳
18. 高低壓腳

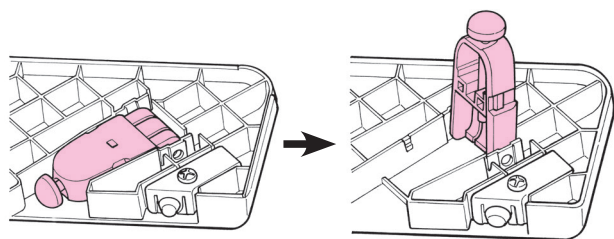
機器各部位名稱



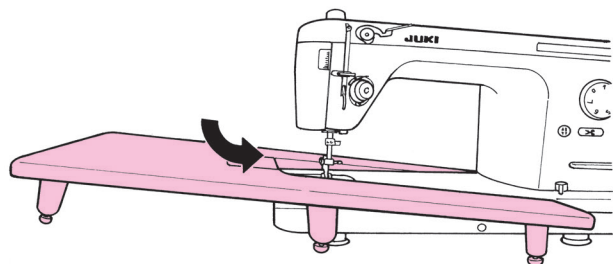
1. 壓腳壓力調節旋鈕
2. 次級線張力調節旋鈕
3. 壓腳壓力調節指示裝置
4. 面板蓋
5. 切線器
6. 線張力調節旋鈕
7. 梭床側蓋板
8. 針板
9. 底線繞線器
10. 底線繞線器
11. 線跡長度調節旋鈕
12. 自動切線鍵
13. 最大車縫速度調整鍵
14. 車針上 / 下針移動鍵
15. 返縫鍵
16. 下降送布齒開關
17. 膝控壓腳升降桿插孔
18. 線軸固定座
19. 手輪
20. 電源線插孔
21. 電源開關
22. 腳踏控速器插孔
23. 伸縮線架
24. 提把
25. 底線繞線導引
26. 壓腳升降桿
27. 線軸柱

1. 穿線鉤
2. 壓腳螺釘
3. 壓腳
4. 自動穿線器
5. 車針固定螺釘
6. 車針
7. 送布齒
8. 針基線導引

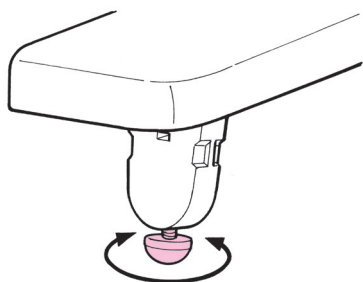
■ 安裝輔助桌



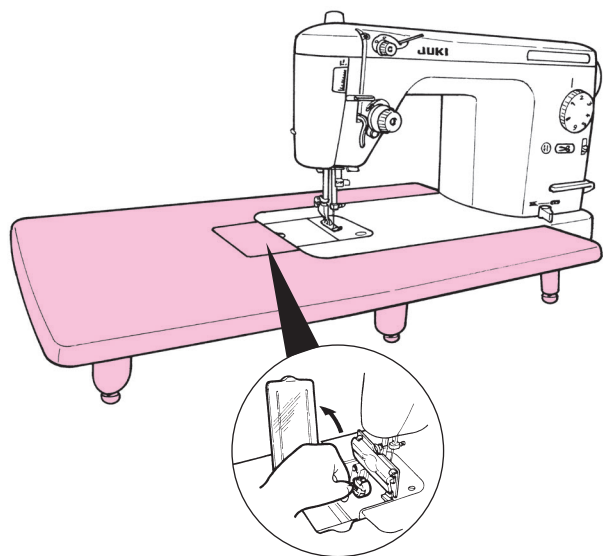
- 1** 將輔助桌的腳架扳起（直至聽見“喀嗒”聲，才算安裝到位。）



- 2** 將輔助桌如圖所示裝至機器上。

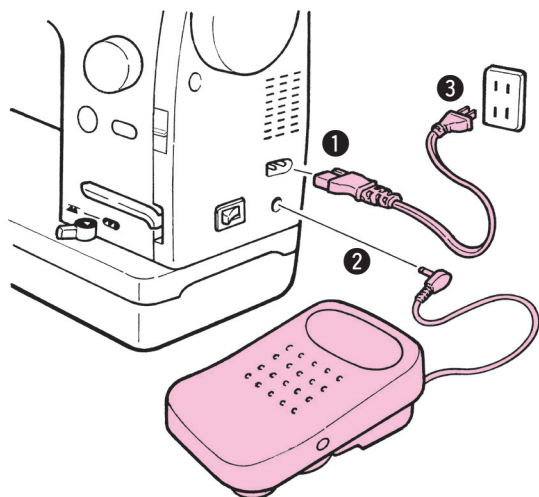


- 3** 調整腳架的高度，使輔助桌與機器台面保持平行。



- 4** 欲更換梭心時，將輔助桌上的掀蓋打開即可進行更換。

各組件名稱與位置



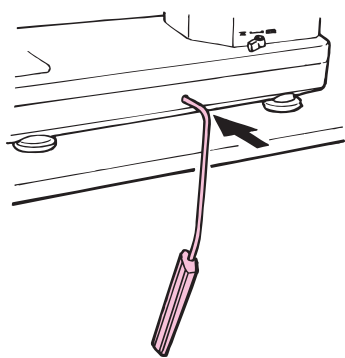
■ 安裝腳踏控速器

- ① 將電源線插入電源線插孔。
- ② 將電源線插入插頭插入插座。
- ③ 將腳踏控速器插頭插入腳踏控速器插孔。

⚠ 注意：

縫紉機使用完畢後，請確實進行以下步驟：

1. 將機器電源關閉。
2. 將插頭從插座拔掉。
3. 請勿在腳踏控速器上堆放物品。

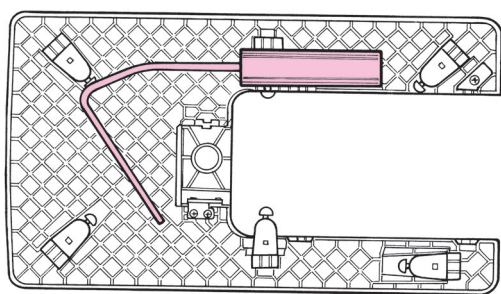


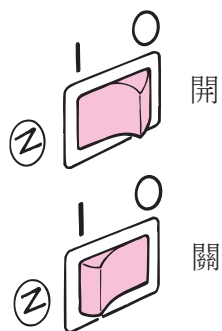
■ 安裝膝控壓腳升降桿

膝控壓腳升降桿可讓使用者運用足部操控壓腳的昇降，使雙手更能專注在布料的車縫作業上。

利用升降桿，最多可將壓腳抬昇至 12 釐米高。

可將膝控壓腳升降桿收納至輔助桌的反面。

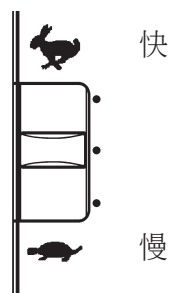




■ 電源開關

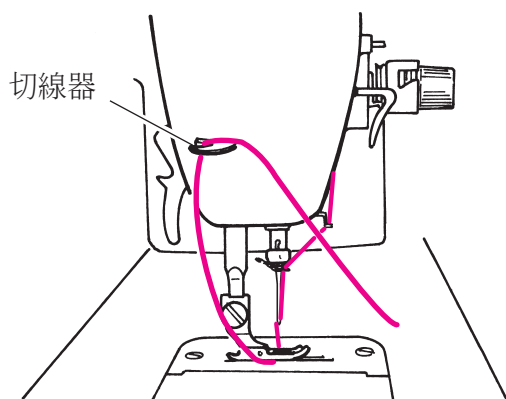
打開電源開關（I 側）

關閉電源開關（O 側）



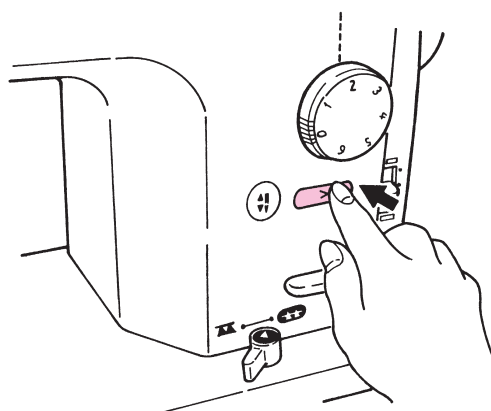
■ 最大車縫速度調節鍵

最大車縫速度可透過【最大車縫速度調整鍵】自由設定。



■ 切線器

車縫結束後，可使用【切線器】將多餘的縫線裁切掉。



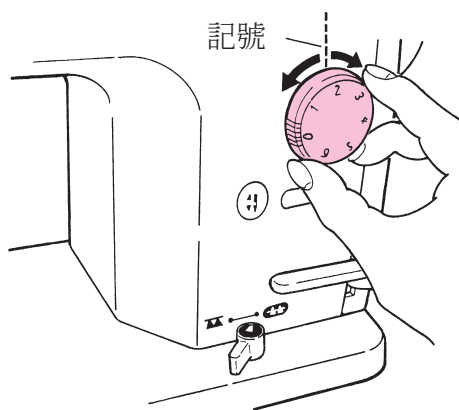
■ 自動切線鍵 / 腳踏式切線開關

車縫結束後，可使用【自動切線鍵】或【腳踏式切線開關】將多餘的縫線裁切掉。

「腳踏式切線開關」

踩下腳踏控速器的後側（如圖所示），便可進行切線的動作。





■ 縫跡長度調節旋鈕

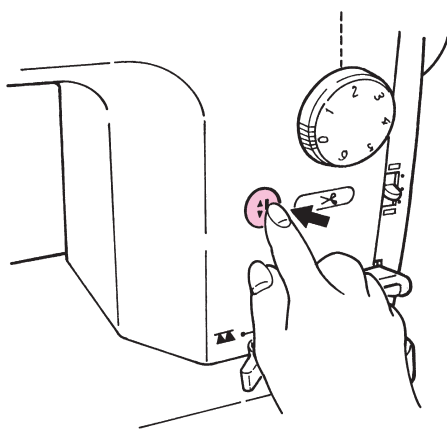
【縫跡長度調節旋鈕】可調整縫跡的長度，調整範圍為 0 ～ 6 釐米。

常用的車縫縫跡長度為 2 ～ 2.5 釐米。

「縫跡長度調節旋鈕的使用」

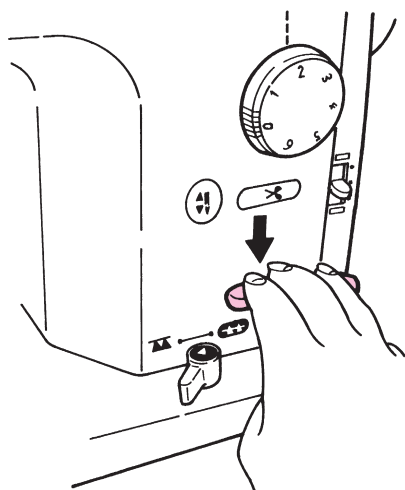
將欲選用的縫跡長度數值對準“記號”即可。

例如將縫跡長度調整為 2 釐米：轉動旋鈕，將旋鈕上的數值“2”對準“記號”，設定即完成。



■ 車針上 / 下針移動鍵

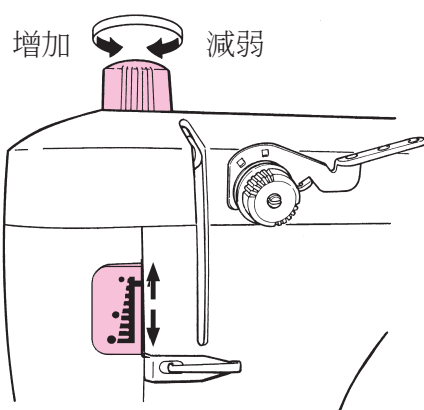
- 使用【車針上 / 下針移動鍵】可將車針移至“最高點”或“最低點”。
- 如果按壓住【車針上 / 下針移動鍵】不放，車針將持續上 / 下針作業，緩慢地進行車縫。



■ 返縫鍵

「返縫鍵的使用」

機器需保持在正在車縫的狀態，亦即車縫過程中需持續按壓返縫鍵。一旦將返縫鍵放掉，返縫作業即結束。



■ 壓腳壓力調節旋鈕與其指示裝置

使用【壓腳壓力調節旋鈕】可調整壓腳的壓力。

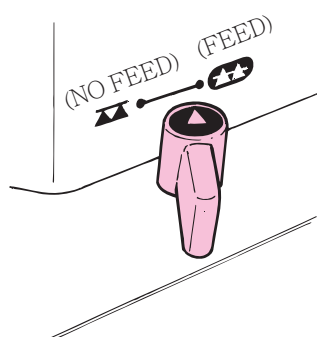
「壓腳壓力調節旋鈕的使用」

“順時針”旋轉，可“增強”壓腳壓力。

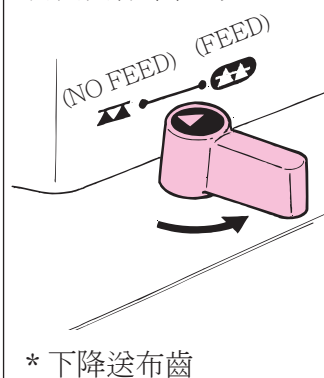
“逆時針”旋轉，可“減弱”壓腳壓力。

CT

一般車縫時



自由曲線車縫時



■ 下降送布齒開關

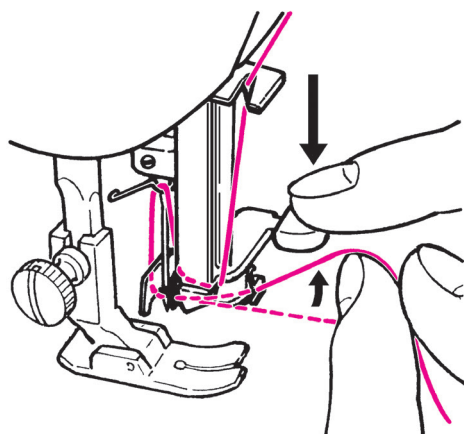
「FEED(送布)」

【送布齒】在一般送布位置。

「NO FEED(不送布)」

使【送布齒】降下；此時，布料的輸送將完全依賴雙手的帶動。

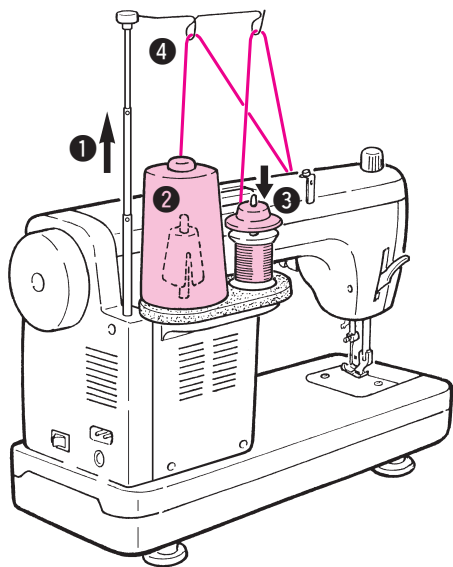
■ 自動穿線器



壓下自動穿線器拉桿，然後將縫線如圖所示依序繞過穿線鉤後，放開拉桿，縫線即自動穿進針眼。(該調節桿用於 11 到 16 號機針)。

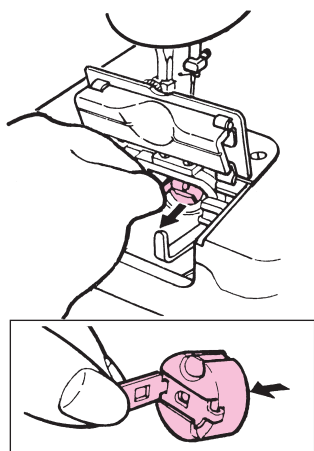
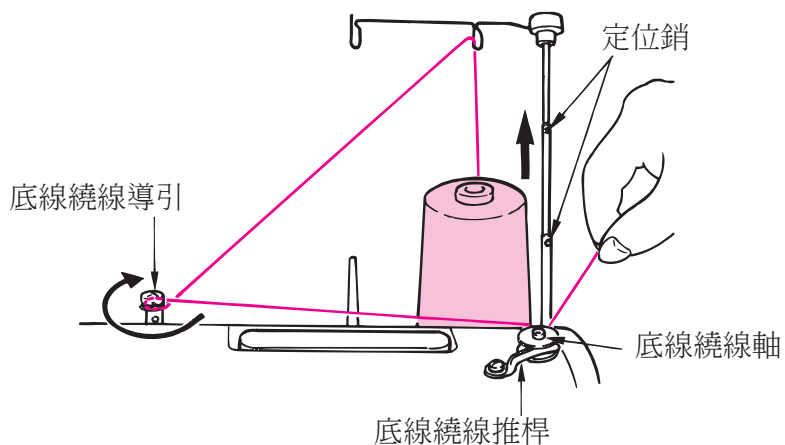
梭心 / 底線繞線準備

警告： 更換梭心時，請關閉電源。



請依照左圖所標號碼依序作業

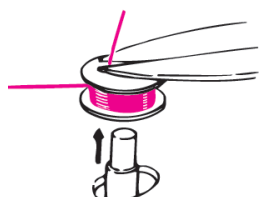
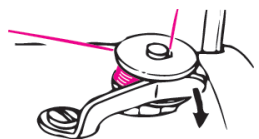
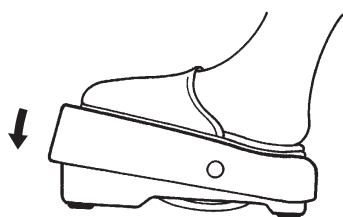
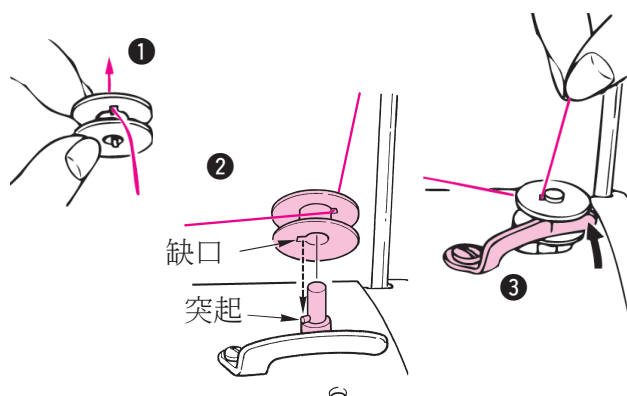
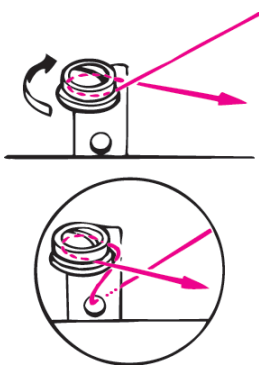
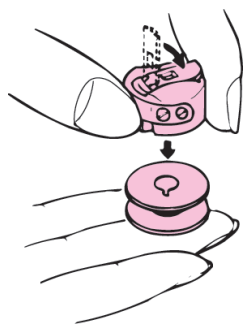
- 1 將伸縮線架提昇至最高點。
- 2 將大線軸放在線軸固定座；或者
- 3 將小線軸放在線軸柱上，再放上線軸柱蓋。
- 4 將縫線依圖所示地繞上整線掛線架。



1 取出梭心（及梭心殼）

打開梭床側蓋板，拉起梭心殼上的扳手（如圖所示），然後將梭心殼取出。

「梭心殼扳手拉起時」可將梭心固定在梭心殼中，避免滑落。



2 從梭心殼中取出梭心

將梭心殼上的扳手按壓回原位，然後將梭心從梭心殼裡取出。

※ 梭心殼上的扳手若沒有按壓回原位，梭心將被固定在梭心殼內，無法順利取出。

3 將縫線繞上底線繞線軸

依圖所示地將縫線繞上【底線繞線軸】。

「如縫線無法順利地繞上底線繞線軸」

請將縫線先穿過繞線軸上的小孔，然後再繞上底線繞線軸，如圓圈中的圖片所示。

4 安裝梭心至底線繞線裝置

① 將縫線依圖片所示之方向，穿過梭心上的孔。

② 將梭心上的“缺口”對準底線繞線軸的“突起”，並將梭心安裝至底線繞線軸上。

※ 梭心雙面皆有缺口，可依圖示梭心上之縫線方向判別正確的梭心安裝方法。

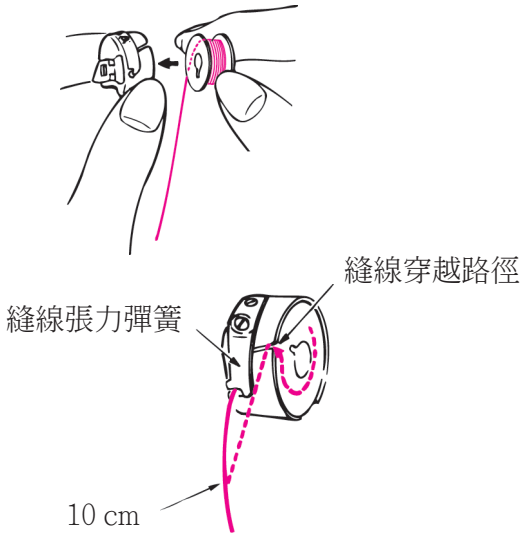
③ 將【底線繞線推桿】推向梭心。

5 開始底線繞線作業

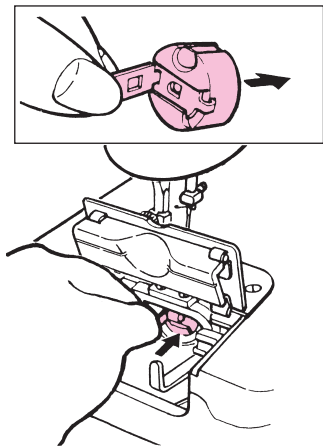
踩下【腳踏控速器】，底線繞線即開始作業。

6 底線繞線完畢

底線繞線作業自動結束後，將【底線繞線推桿】返回至原位。然後剪掉多餘的縫線，並將梭心取下。



※ 梭心的擺放方式：梭心放至梭心殼內時，梭心上的縫線繞線方向應為“順時鐘”



7 將梭心安裝至梭心殼

放進梭心殼後，將梭心上的縫線依序繞至“縫線穿越路徑”及“縫線張力彈簧”下方，然後從梭心拉出約 10 公分的縫線。

8 將梭心（及梭心殼）裝回機器

拉起梭心殼上的扳手（如圖所示），然後將梭心裝回機器，蓋上梭床側蓋板即可。

「梭心殼扳手拉起時」
可將梭心固定在梭心殼中，避免滑落。

■ 底線繞線的調整

正確



梭心上的縫線若纏繞不均，將影響底線的線張力。

不正確：
越往下越粗



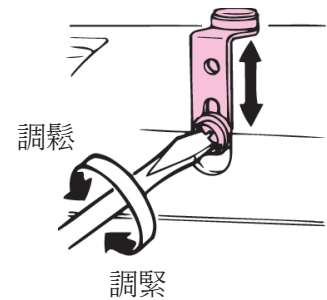
不正確：
越往上越粗



↑
越往下越粗的繞線
成果，須將【底線
繞線導引】“移上”。

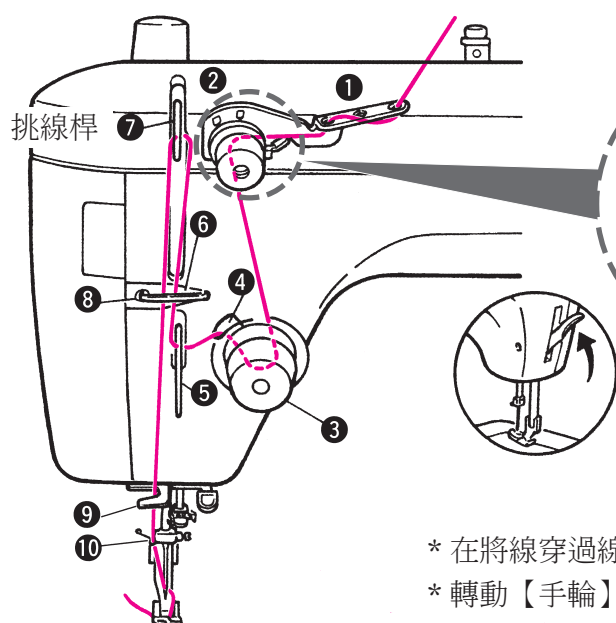
↓
越往上越粗的繞線
成果，須將【底線
繞線導引】“移下”。

鬆開【底線繞線導引】上的螺絲，
將【底線繞線導引】移上或移下，
以調整不正確的繞線成果。



上線的準備

警告： 準備上線及穿線前，請務必關閉電源。

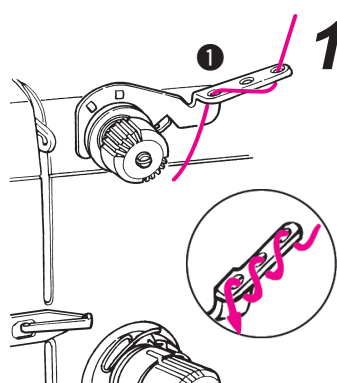


次級線張力調節旋鈕

- 將縫線繞在旋鈕後兩圓盤狀物體間。
- 旋鈕間的螺釘與旋鈕表面齊平時，即可達到可適應於大部份車縫所使用的「標準線張力」。

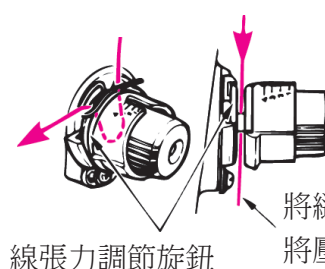
* 在將線穿過線張力刻度 ③ 時，抬起壓腳桿以打開線張力盤。

* 轉動【手輪】將【挑線桿】⑦移至最高點，以利縫線繞線的進行。



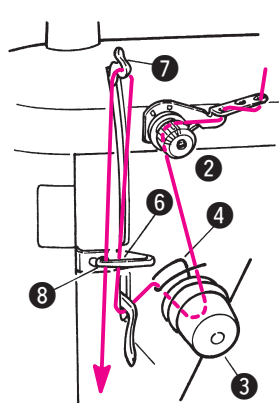
1 將縫線穿過上線導引 ①。

使用易滑出上線導引的縫線（如尼龍線）時，請將縫線依照圓圈內的圖片所示方法，繞至上線導引 ①。

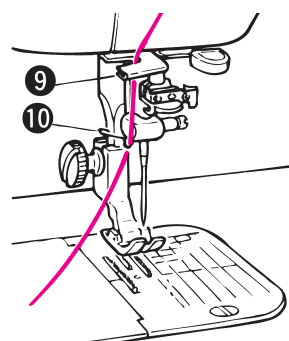


線張力調節旋鈕

將縫線繞至上線導引 ③ 時：將壓腳抬起，旋鈕後兩圓盤狀物體間將空出一小縫隙，並將縫線繞至此縫隙中。



2 將縫線依序從上線導引 ② 至 ⑧ 繞上。



3 將縫線依序繞至上線導引 ⑨ 和 ⑩。

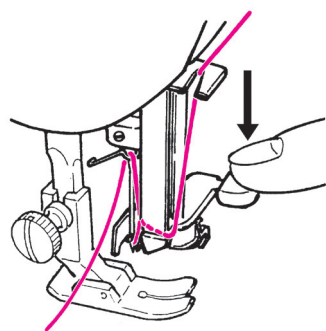
■ 自動穿線器

1 降下壓腳與自動穿線器

使用【手輪】或【車針上/下針移動鍵】，將車針移“最高點”，然後按壓【自動穿線器下降桿】將【自動穿線器】降下。

※ 請務必將【車針】上昇至“最高點”，否則自動穿線作業將無法順利完成。

※ 請持續按壓【自動穿線器下降桿】至下一個步驟。

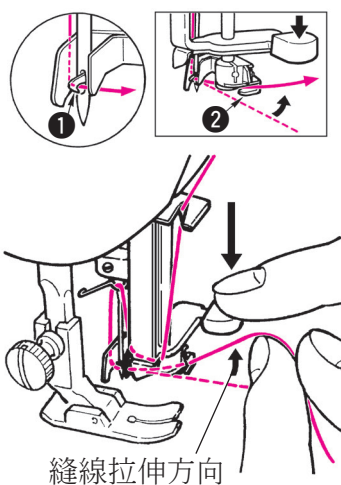


2 將縫線勾至自動穿線器上

一手持續按壓【自動穿線器】，一手將縫線依序勾至【自動穿線器】溝槽①和②。

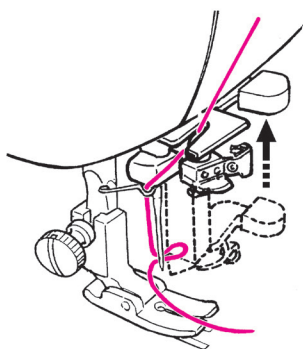
※ 縫線勾至溝槽①和②後，請保持一手按壓【自動穿線器下降桿】一手拉著縫線的狀態至下一個步驟。

※ 請沿著溝槽②的方向，將縫線往右手邊拉伸，讓縫線保持在一個些許緊繃的狀態。



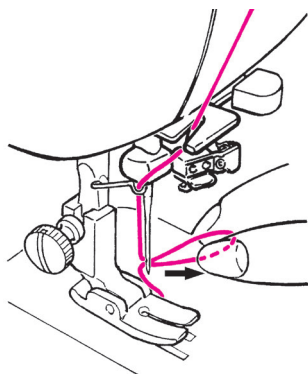
3 放開自動穿線器拉桿，完成自動穿線作業

放開拉桿後，【自動穿線器】會將縫線穿至針眼內，形成一個線圈，並上昇返回原位。



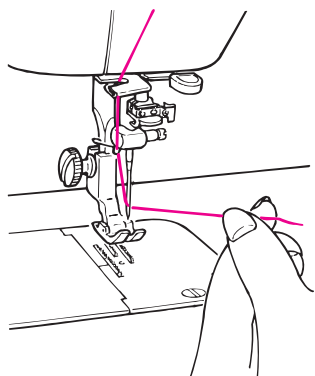
4 將縫線拉出

將縫線的一端從針眼拉出約 10 公分。



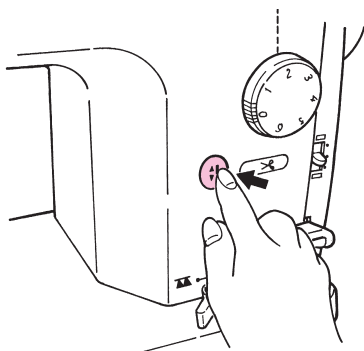
■ 將底線引出

1 將上線（即穿過車針的縫線）拉住。



2 按下車針上 / 下針移動鍵

按下【車針上 / 下針移動鍵】兩次 將車針上針、下針移動。
然後“底線線圈”會被上線引出。

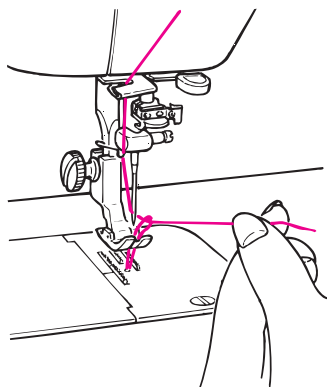


或「使用【手輪】將“底線線圈”引出」

將【手輪】往自己的方向轉動，直至看見“底線線圈”被引出為止。

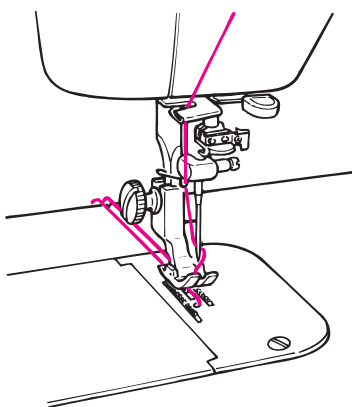
3 將底線拉出

一手持續將上線拉住，另一手將“底線線圈”的一端拉出針孔外。



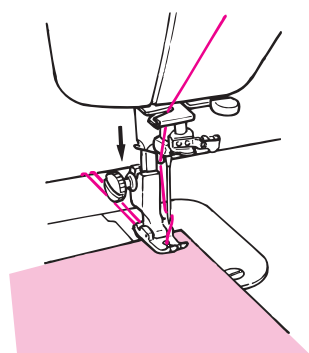
4 將上線與底線皆拉出約 10 公分長

將上線與底線如圖所示從壓腳下繞過，然後將兩條線皆拉出約 10 公分長。



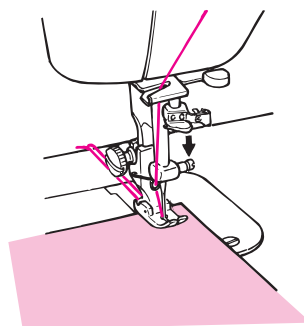
警告： 請勿在腳踏控速器上堆疊物品，以免造成損毀。

如果在緊線器做上昇運動時開始縫紉，則機針線有可能會從機針眼裡脫落。



1 車縫就緒

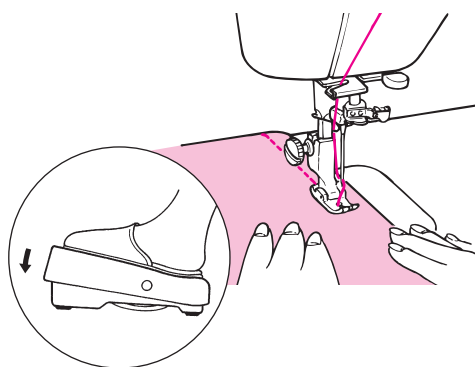
將布料放至就緒位置，並降下壓腳。



2 降下車針

使用【手輪】或【車針上・下針移動鍵】，下降車針至“下針”（即車針穿刺到布料）的位置。

※ 若省略步驟2即進行車縫，縫線將容易滑出針眼。



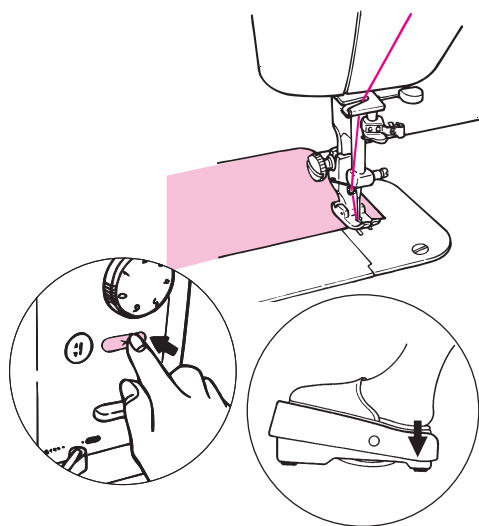
3 開始車縫

踩下【腳踏控速器】開始車縫。

「腳踏控速器的踩踏量控制車縫速度快慢」

踩踏量越“深”，車縫速度趨“快”；

踩踏量越“淺”，車縫速度趨“慢”。

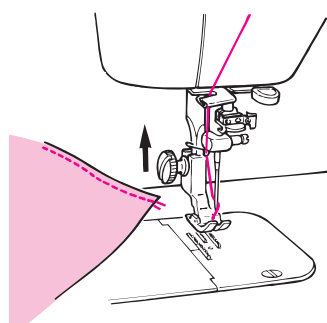


4 車縫完畢

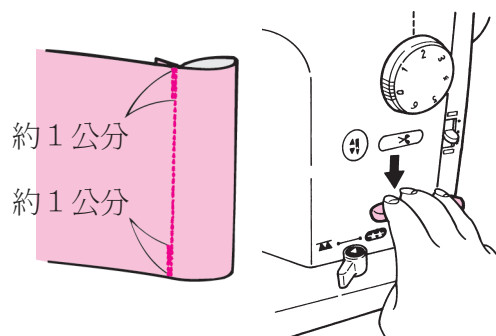
踩下【腳踏式切線開關】（或按下【自動切線鍵】），上線及底線皆會被裁切掉。自動切線作業結束後，車針會停留在“最高點”。

※ 若使用較粗（20 號以上的縫線）或著材質較特殊的線材時，請手動裁切掉縫線。

※ 使用自動切線功能之後，無需再將底線拉出至針板外，也可繼續進行車縫。



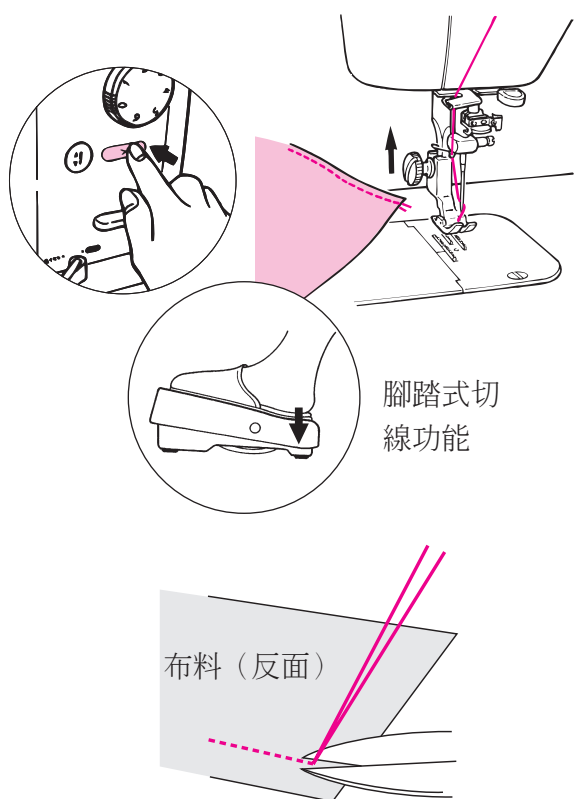
5 將壓腳抬起，並取下車縫好的布料。



■ 返縫

利用【返縫鍵】，在開始車縫及車縫結束前「返縫」約 1 公分，有助於縫線的固定。

■ 於布料反面將縫線打結固定



1 車縫結束後，使用【手輪】或【車針上・下移動鍵】將車針升起，並將壓腳升起；然後將上線及底線連同布料，拉出約 10 公分，最後使用「自動切線」功能（亦可使用【切線器】）將上線及底線裁切掉。

2 將上線引至布料反面，並將上線與底線打結固定，最後再把多餘的縫線剪掉即可。

調整線張力

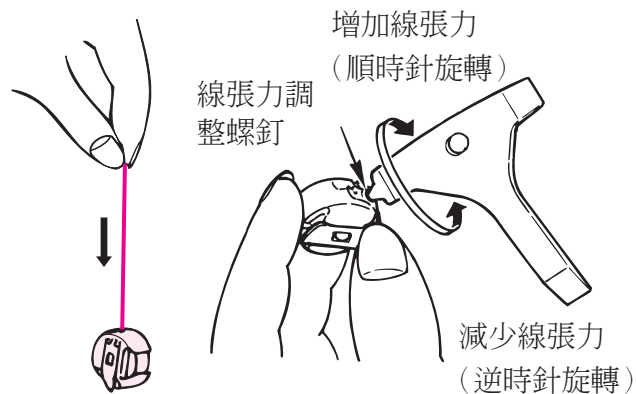
警告： 更換梭心時，請務必關閉電源。

「標準的底線線張力」

將底線如右圖所示懸空拉伸時，梭心會緩慢下滑，代表底線線張力為標準。

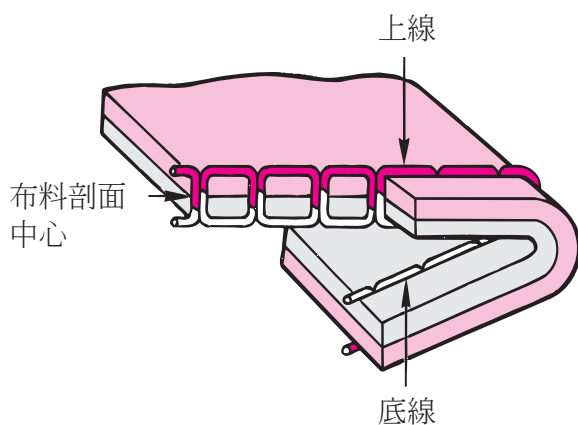
- 請依據底線線張力調整上線線張力。
- 梭心為 JUKI 專用零件，購買時請向 JUKI 經銷商洽詢。

• 調整底線線張力

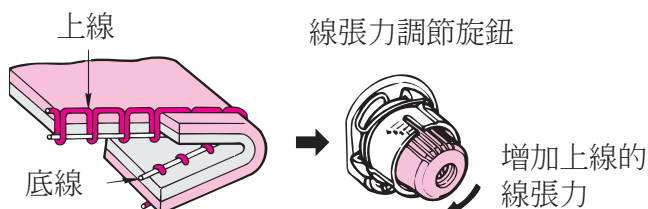


■ 適宜的線張力

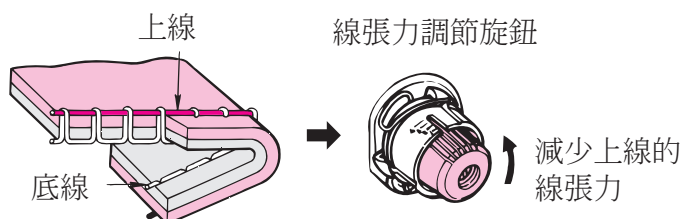
縫線的線張力若無調整至適合車縫該布料的状态（即不適宜該布料的線張力），將造成布料的皺褶、縫跡的品質不良及縫線斷線。



上線的線張力過弱、上線被拉至布料反面



上線的線張力過強，底線被拉至布料正面



縫線與車針使用對照表

	布料	縫線	車針 (HAX1)
輕質布料	尼龍 喬治紗	合成線 #80-#90	No.9-11
	針織布		
中厚布料	寬幅布	棉線 #60-#80	No.11-14
	格子棉布	合成線 #80-#90	
	輕質平針織物 合成布料	合成線 #50-#60	
	法蘭絨 羊毛	合成線 #50-#60 紗線 #50	
厚重布料	牛仔布	合成線 #20-#50 棉線 #20-#50	No.14-18
	帆布	合成線 #30-#50	
	斜紋軟呢	合成線 #50 紗線 #50	
	人造皮革	合成線 #20-#30	

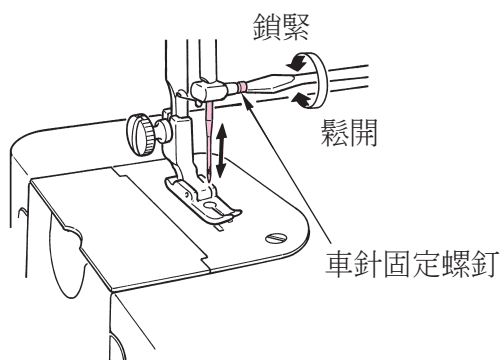
縫跡

本機可調整最大縫跡長度為 6 釐米。
使用車針及各車針使用縫線說明，請參閱右表。

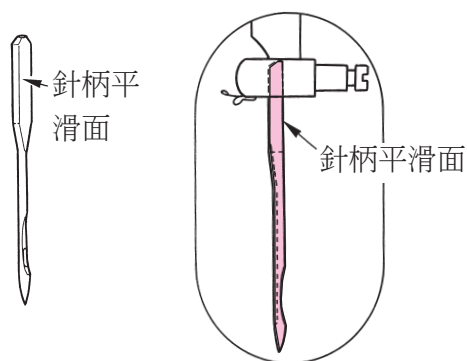
縫線號數	車針大小
#80-50	No.11
#60-50	No.14(11)
#50-30	No.16
#20-8	No.18



警告：更換車針時，請務必關閉電源。



本圖為正面圖



■ 安裝車針

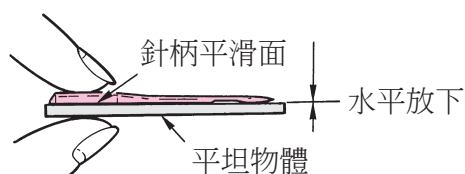
1. 關閉電源
2. 降下壓腳
3. 將針桿上昇至“最高點”
4. 將新的車針“扁平面”朝右，安裝至針桿上，然後鎖緊車針固定螺釘。

* 購買車針時，請指定 HA×1 的車針。

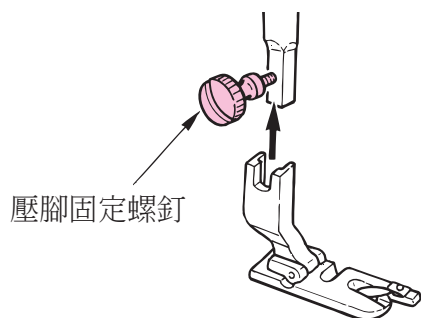
■ 車針的檢查方法

將車針的針柄平滑面放置在平坦物體上時（如針板等），如車針與物體之間間隙皆平均的話，該車針即為適用狀態。

※ 車針如沒有正確安裝，或是使用了彎曲的車針，有可能無法進行車縫，甚至造成機器故障，請多加注意。

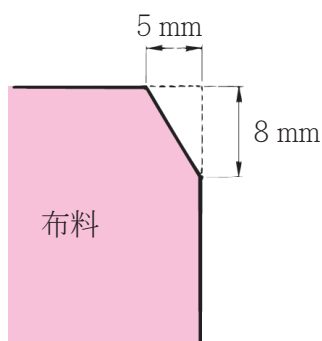


警告： 更換壓腳時，請務必關閉電源。



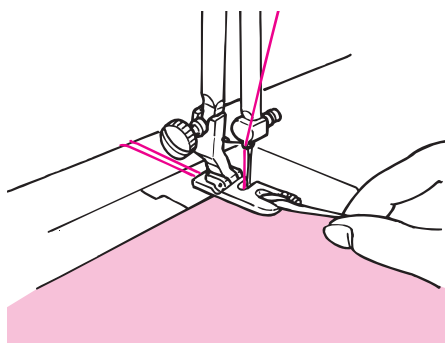
1 安裝滾邊壓腳

鬆開壓腳固定螺釘並裝上滾邊壓腳。



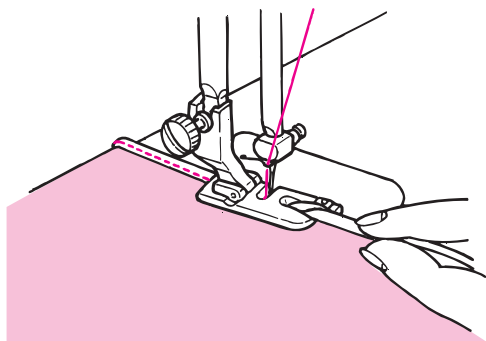
2 裁剪掉布料的一角

裁剪掉的一角可使滾邊作業更順利地進行。



3 將布料放置車縫就緒位置

將車針下降至“下針”（即車針穿刺到布料）的位置，將布料邊緣捲進【壓腳溝槽】中，然後再降下壓腳。



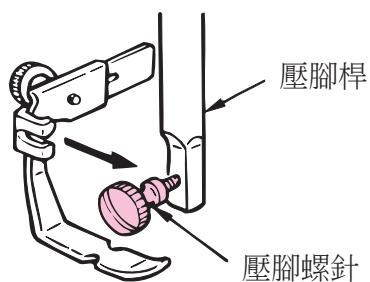
4 進行滾邊車縫作業

一邊將上線及底線拉出，一邊轉動【手輪】緩慢地進行車縫作業，直到確認布料邊緣車縫時能順利地捲進【壓腳溝槽】中。

車縫時，可使用兩隻手指頭將欲滾邊的部分捏起，以確保欲滾邊的布料能順利地捲進【壓腳溝槽】。

拉鍊壓腳的使用

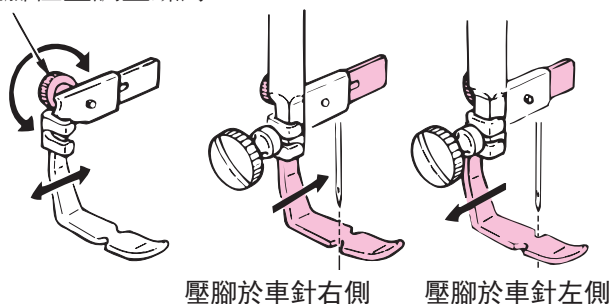
警告： 更換壓腳時，請務必關閉電源。



1 安裝拉鍊壓腳

鬆開壓腳固定螺釘，並將拉鍊壓腳從機器的後方安裝上去。

壓腳位置調整螺釘



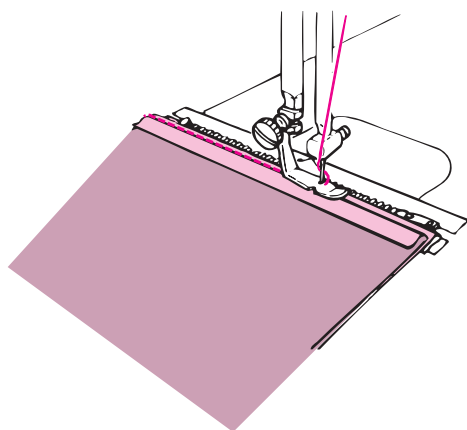
2 壓腳位置的調整

將【壓腳位置調整螺釘】鬆開後，可將拉鍊壓腳向左或向右移動。確定位置後，將【壓腳位置調整螺釘】鎖緊即可。

「壓腳的安裝位置」

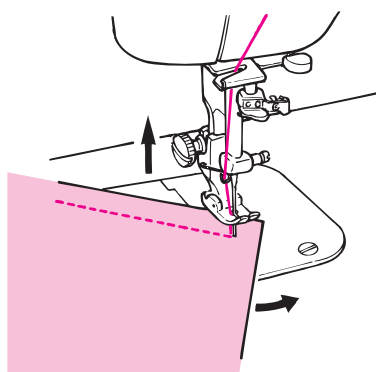
欲車縫拉鍊右側時，請將拉鍊壓腳安裝至車針右側；
欲車縫拉鍊左側時，請將拉鍊壓腳安裝至車針左側。

※ 車縫前，請轉動【手輪】以確認車針可順利落進針孔，不會與壓腳相抵觸。



■ 改變車縫方向

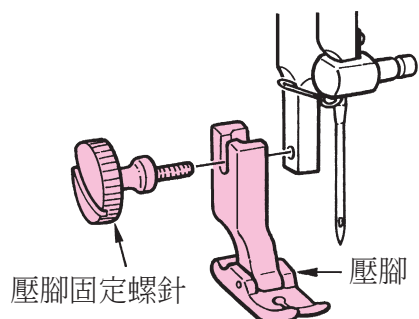
1. 將車針保持在“下針”（即穿刺到布料）的位置。
2. 升起壓腳，並將布料轉至欲車縫的方向。



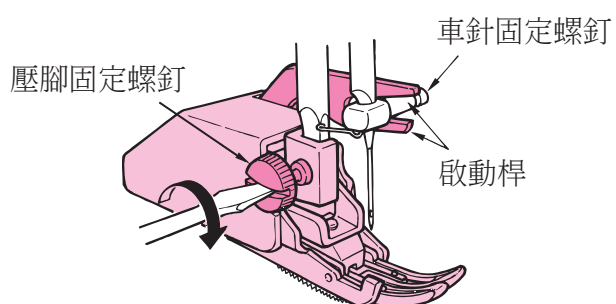
均勻送布（上方送布）壓腳

警告： 更換壓腳時，請務必關閉電源。

此壓腳可用於較硬、較軟等，送布齒較不易輸送的布料。



1 關閉電源並取下壓腳。

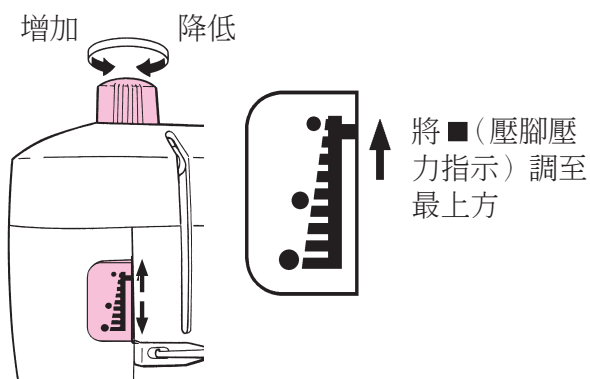


2 安裝均勻送布壓腳

將壓腳的【啟動桿】如圖所示對準【車針固定螺釘】，並將【壓腳固定螺釘】鎖上即可。然後轉動【手輪】確認壓腳得以順利運作。

※ 轉動【壓腳壓力調節旋鈕】

將壓腳壓力降至最低，亦即將【壓腳壓力指示】調至最上方。

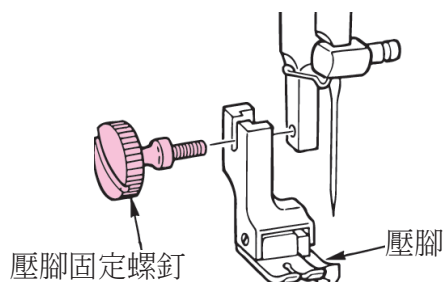


高低壓腳的使用

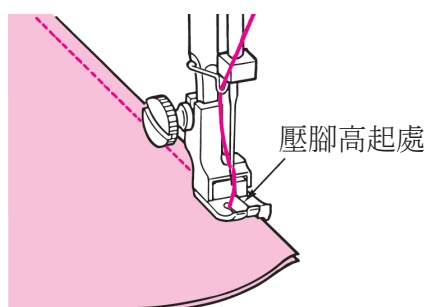
警告： 更換壓腳時，請務必關閉電源。

使布料邊緣的車縫更方便

1 安裝高低壓腳



2 將布料邊緣對準“壓腳高起處”，即可開始車縫。



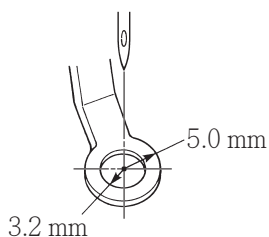
自由曲線壓腳

警告： 更換壓腳時，請務必關閉電源。

此絎縫壓腳便於自由絎縫、按花樣絎縫、自由刺繡等等。

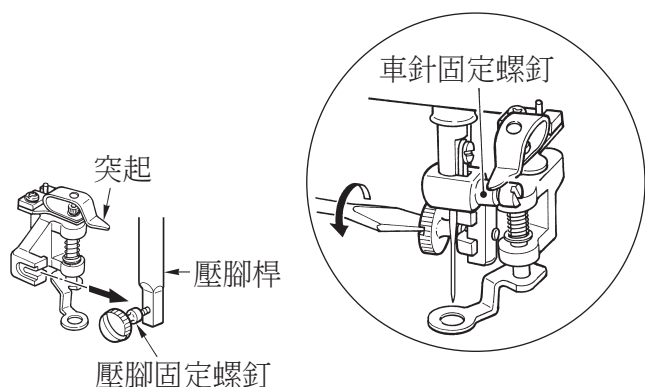
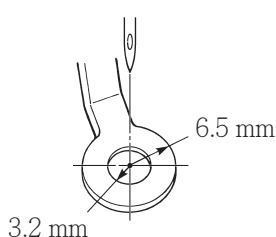
● 5.0 mm 自由曲線壓腳

適用於一般性自由移動曲線絎棉。



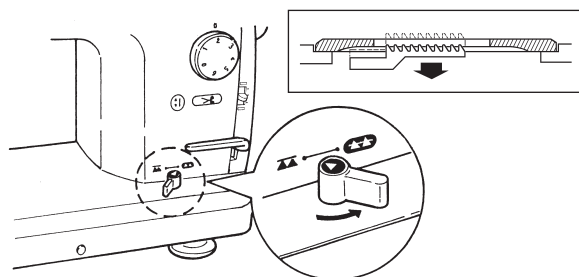
● 6.5 mm 自由曲線壓腳

適用於為了讓導向器以一定間隔加入針跡。



1 安裝自由曲線壓腳

鬆開壓腳固定螺釘，並將自由曲線壓腳從機器的後方安裝上去。

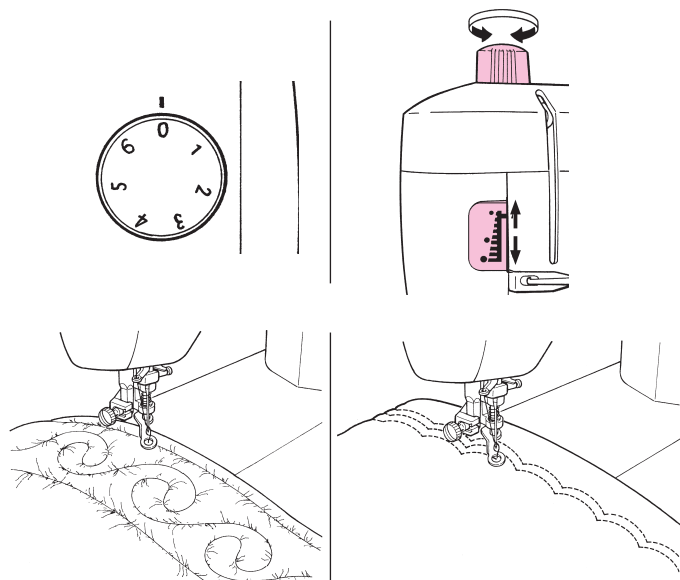


2 降下送布齒

將【下降送布齒開關】從「FEED（送布）」調至「NO FEED（不送布）」，使【送布齒】降下。

3 調節縫跡長度及壓腳壓力

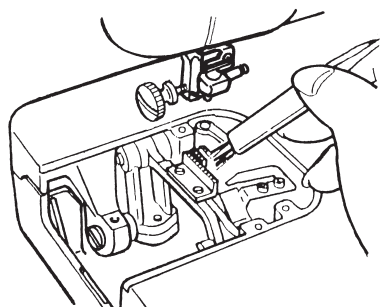
將【縫跡長度調節旋鈕】設定在“0”，並旋轉【壓腳壓力調節旋鈕】將壓腳壓力調節至“最小”（即【壓腳壓力調節指示裝置】的“綠色記號”在最頂端）。



4 降下壓腳後即可開始車縫。

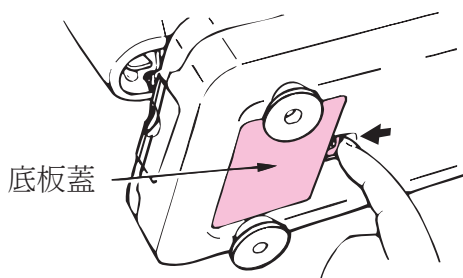


警告： 進行機器的清潔保養時，請務必關閉電源，並將插頭從插座拔起。

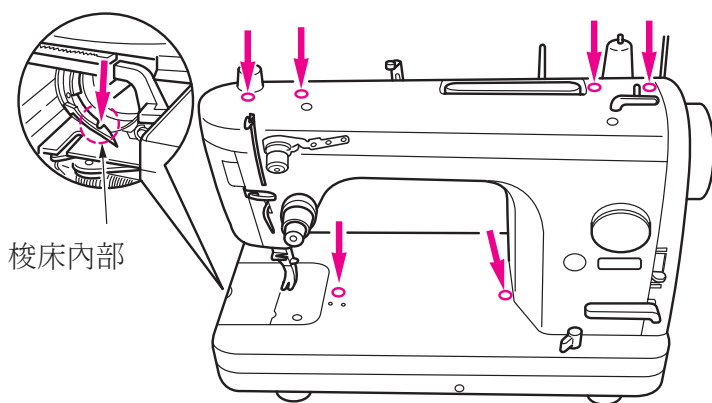


■ 清理送布齒與梭床

- 關掉電源。卸下車針、壓腳與針板。使用清潔刷清理送布齒與梭床。



- 底板蓋為易拆卸的設計，以利梭床的清理或底線安裝有問題時，可隨時開啟。



取下梭心後對機器進行潤滑

■ 將縫紉機上油

- 在箭頭指示處，各滴幾滴油。
 - 請使用縫紉機專用的潤滑油。（如本機所附的 New Defrix Oil #1）。
 - 如果使用次數頻繁，請經常地為您的縫紉機上油。
 - 打開包裝時，或者長期間（2 個月左右）沒有使用縫紉機後，請比通常多加一些（5 ~ 7 滴）機油。
- 外，加油時，機油有可能流到布料上，因此請注意往針杆和旋梭周圍的加油不要過多
- 每次上油後，請務必先進行測試車縫。

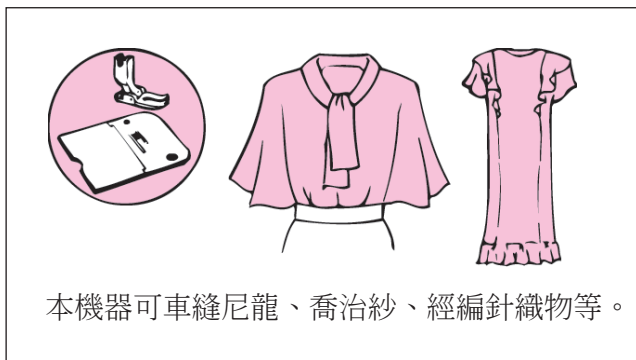
處理機油時應採取的預防措施

- * 當機油進入眼睛或附著在皮膚上時，請立即清洗掉，以防止刺激皮膚和引發皮疹。
- * 如果意外吞嚥，請立即尋求醫療建議，以防止腹瀉和嘔吐。
- * 讓機油遠離孩童。
- * 廢棄的機油處理必須按照當地立法適用的規定進行處理。

選購配件的介紹

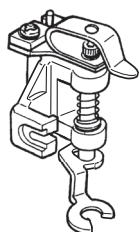
警告： 更換壓腳時，請務必關閉電源。

■ 輕薄材料用壓腳與針板



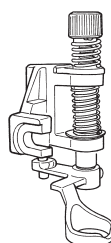
■ 厚重布料用針板

■ 紵縫壓腳（正面開放型）



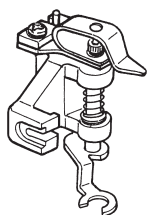
使用于自由移動曲線紵縫壓腳。前方開口，因此落針位置容易看到。

■ 紵縫壓腳（劃線板用 1/4 英寸）



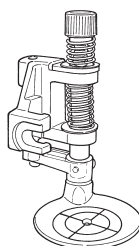
對於沿著劃線板進行自由移動紵縫時非常方便。

■ 紵縫壓腳（邊緣開放型）



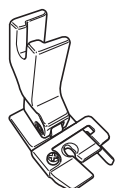
把縫紉機豎立放置，進行自由移動紵縫時非常方便。

■ 對稱曲線紵縫壓腳



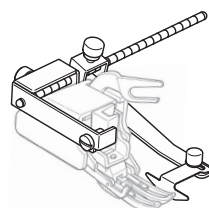
自由移動進行對稱曲線紵縫時非常方便。

■ 帶導向器壓腳（7mm）



還備有拼縫用縫邊 7mm 的導向器。

■ 縫跡尺規（上傳送壓腳用）



可以用上傳送壓腳插入一定間隔的縫跡。

* 欲購買選購配件時，請向 JUKI 經銷商洽詢。

發生故障時

送修前，請先檢查以下事項。

問題	原因	處理方法	頁次
跳針	1. 車針彎掉或針頭鈍掉。 2. 車針並無確實安裝至針桿上。	• 請更換車針。 • 請將車針確實安裝到底。	22 22
縫線斷線	1. 「上線的準備」不正確。 2. 縫線張力過大 / 小。 3. 車針彎掉或針頭鈍掉。 4. 使用的車針不適合目前的縫紉作業。	• 請確實遵照上線導引，重新進行「上線的準備」。 • 請調整縫線的線張力。 • 請更換車針。 • 請更換適合的車針。	15-17 20 22 21
底線斷線	1. 底線線張力過強。 2. 梭心罩彈簧摩擦出現縫隙。 3. 針板的針孔上有摩擦傷痕。	• 請減弱底線張力。 • 更換梭心罩。 • 請更換針板。	20 - -
斷針	1. 車針彎曲或安裝不正確。 2. 車針抵觸到針板或壓腳。	• 請更換車針或將車針安裝好。 • 請調整車針或壓腳的位置。	22 -
車縫時，布料發生皺褶	1. 壓腳壓力過大。 2. 上線、底線間的線張力不平衡。 3. 使用不相對應的車針與縫線。 4. 車針過粗。	• 請減弱壓腳的壓力。 • 請調整上線、底線線張力。 • 請參閱縫線與車針使用對照表。 • 請更換適合該布料的車針。	11 20 21 21
縫跡品質不佳（過鬆或緊）	1. 車針線的張力與底線張力之間不平衡。	• 請調整上線、底線線張力。	20
機器運轉時的聲響異常（如音量太大、音調太高）	1. 送布齒內積有灰塵。 2. 長時間使用，導致機體內的潤滑油用罄。 3. 使用縫紉機專用以外的潤滑油。 4. 針線碎屑累積在梭床內。	• 請進行機器的清潔保養。 • 請進行機器的清潔保養。 • 請使用縫紉機專用的潤滑油。 • 請進行機器的清潔保養。	28 28 28 28
手輪轉動不順或無法轉動	1. 線纏住且纏在梭床內。	• 請上潤滑油於梭床，並各向前、後轉動手輪幾次，然後將纏在梭床內的縫線移除。	-
布料無法順利輸送	1. 線跡長度設定為“0”。 2. 下降送布齒開關設定在「NO FEED（不送布）」。 3. 壓腳壓力過弱。	• 請調整縫跡長度。 • 請將降送布齒開關設定到「FEED（送布）」。 • 請增強壓腳的壓力。	10 11 11
自動穿線器無法順利使用	1. 車針尚未移至“最高點”。 2. 車針並無確實安裝至針桿上。 3. 誤將機針扳手調節桿降低後，（穿線時），縫紉機已經隨之轉動。	• 請將車針移至“最高點”。 • 請將針確實安裝到底。 • 用手輕輕將把手轉到相反方向（與縫紉時的方向相反）。	10 22 -

안전에 관한 중요한 수칙

미싱을 안전하게 사용하기 위해 기본적인 주의사항에 따라 주시기 바랍니다 . 사용에 앞서 모든 주의 사항을 읽어 주십시오 .

위험 - 감전의 위험을 줄이기 위해 :

1. 본 제품은 플러그가 꽂혀진 채 절대로 자리를 비우지 마십시오 .
2. 미싱의 사용 후나 미싱 청소 직전에는 언제나 본 제품의 플러그를 뽑아 주십시오 .

경고 - 화상 , 화재 , 감전 또는 인명 상해등의 위험을 줄이기 위하여 :

1. 본 장비를 장난감으로 사용하지 못하도록 하십시오 . 본 장비를 어린이가 사용하거나 어린이 근처에서 사용할 경우 특히 주의해야 합니다 . 8 세 이상 어린이 및 신체적 , 지각적 또는 정신적 능력이 떨어지거나 경험 및 지식이 부족한 사람의 경우 장비의 안전한 이용 방법에 대한 감독이나 교육을 받고 관련 위험을 이해하는 경우에 사용할 수 있습니다 . 어린이가 장비를 가지고 놀아서는 안 됩니다 . 감독 없이 어린이가 청소나 사용자 유지 관리를 수행해서는 안 됩니다 .
2. 본 제품은 사용 설명서에 나온 목적으로만 사용해 주십시오 . 이 사용 설명서에 나와 있는 생산업체에서 추천하는 아타치 먼트만 사용 해 주십시오 .
3. 본 제품에 코드나 플러그가 파손 되거나 정상적으로 작동하지 않고 떨어뜨리거나 파손 또는 침수 되었을 경우 , 가까운 판매점이나 서비스센터에서 검사 , 수리 또는 기계적인 조정 작업을 위해 가지고 가시기 바랍니다 .
4. 환기가 되지 않는 곳에서는 작업을 하지 마십시오 . 미싱의 통풍구와 속도 조절 발판은 실 보푸라기 , 먼지와 풀어진 천 등이 쌓이지 않도록 해야 합니다 .
5. 모든 움직이는 부분에 손가락을 조심하십시오 . 미싱 바늘 주위에는 특별한 주의가 필요로 합니다 .
6. 항상 알맞는 침판을 사용하십시오 . 잘못된 침판을 사용 할 경우 바늘이 부러질 수 있습니다 .
7. 구부러진 바늘을 사용하지 마십시오 .
8. 바느질 중에는 천을 당기거나 밀지 말아 주십시오 . 바늘이 부러지는 원인이 될 수 있습니다 .
9. 바늘 부근에서 조정하고 있을 때는 전원 스위치를 OFF(' O ') 로 하십시오 . 실을 꿰거나 바늘 교환 , 보빈 실감기 , 노루발 교환시 같은 방식으로 전원스위치를 OFF 로 하십시오 .
10. 미싱 커버를 벗기거나 윤활 급유를 할 때 , 기타 사용 설명서에 언급되어 있는 조정 작업을 할 때는 전원코드를 뺀 상태에서 하십시오 .
11. 열리는 곳에는 어떠한 물체도 떨어 뜨리거나 집어 넣지 마십시오 .
12. 본 제품은 옥외에서 사용하지 마십시오 .
13. 에어로졸 (스프레이) 제품이 사용되거나 산소가 투여되는 곳에서는 본 제품을 사용하지 마십시오 .
14. 미싱을 끄려면 스위치를 ' O ' 의 위치로 돌려주고 플러그를 벽의 콘센터에서 뽑아 주십시오 .
15. 코드를 잡고 플러그를 뽑지 마십시오 . 플러그를 빼려면 코드가 아닌 플러그를 잡고 뽑아 주십시오 .
16. 기본적으로 기계를 사용하지 않을 때는 전기 공급을 차단해야 합니다 .
17. 본 장비의 전원 코드가 손상된 경우 가까운 공식 대리점이나 서비스 센터에서 구할 수 있는 전용 코드로 교체해야 합니다 .
18. (미국 / 캐나다 제외) 본 기계에는 이중 절연이 적용되었습니다 . 동일한 교체 부품만 사용하십시오 . 이중 절연 기계의 정비에 대해서는 지침을 참조하십시오 .

이중 절연 제품의 정비

이중 절연 제품에는 접지 대신 두 가지 절연 시스템이 제공됩니다 . 이중 절연 제품에는 접지 대책이 제공되지 않으며 접지 대책을 제품에 추가해서도 안 됩니다 . 이중 절연 제품을 정비할 때는 특별한 주의와 시스템 지식이 필요하며 자격 있는 서비스 인력이 수행해야 합니다 . 이중 절연 제품의 교체 부품은 제품의 해당 부품과 동일해야 합니다 . 이중 절연 제품에는 DOUBLE INSULATION 또는 DOUBLE INSULATED 라는 단어가 표기되어 있습니다 .

제품에  기호가 표기되어 있을 수도 있습니다 .

이 설명서를 잘 보관하여 사용하십시오 .

이 미싱은 가정용 미싱입니다 .

JUKI 재봉기를 구입해 주셔서 감사합니다 .
 사용하기 전에 지침 설명서의 “재봉기를 안전하게 사용하려면” 에 나오는 안전 주의 사항을 읽어보고 재봉기의 기능 및 조작 순서를 숙지해야 재봉기를 오래 사용할 수 있습니다 .
 지침 설명서를 읽은 후에는 필요할 때 읽을 수 있도록 보증서와 함께 보관하십시오 .

재봉기를 안전하게 사용하기 위해

지침 설명서에 포함되어 있고 재봉기에 표기된 표시와 픽토그램은 재봉기의 안전한 조작을 보장하고 사용자 및 다른 사람의 부상 위험을 방지하기 위한 것입니다 .
 경고 표시는 아래 설명과 같이 여러 용도로 사용됩니다 .

 경고	이 표시를 무시하고 재봉기를 잘못된 방식으로 사용할 경우 사망이나 중상의 위험이 있음을 나타냅니다 .
 주의	이 표시를 무시하고 재봉기를 잘못된 방식으로 사용할 경우 개인 부상 및 / 또는 물리적 손상의 위험이 있는 조작 등을 나타냅니다 .

픽토그램의 의미 :

	지정되지 않은 위험 경고		감전의 위험이 있음		화재의 위험이 있음		손 등에 부상을 입을 위험이 있음
	지정되지 않은 금지 사항		분해 / 개조 금지		바늘 밑에 손가락을 넣지 마시오 .		오일 등을 쏟지 마시오 .
	일반적으로 필요한 행동		전원 플러그 분리				

! 경고

재료의 조합 특히 실과 바늘에 대해서는 “바늘 교체”의 설명 표를 참조하십시오.

매우 두꺼운 원단 (예: 데님)을 얇은 바늘 (#11 이상)로 재봉하는 경우처럼, 바늘이나 실이 원단에 적합하지 않으면 바늘이 부러져서 예기치 않은 부상을 입을 수 있습니다.

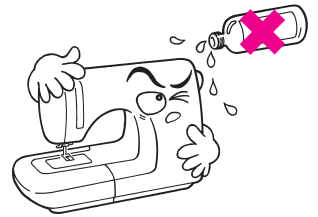
기타 주의 사항

- 직사광선이나 습도가 높은 곳에서 노출하지마십시오.



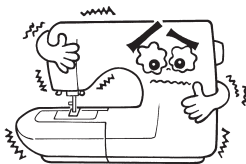
- 신나 또는 이와 비슷한 용해제로 미싱을 닦지마십시오.

재봉기가 지저분해진 경우 부드러운 천에 소량의 중성 세제를 묻혀서 재봉기를 조심스럽게 닦아내십시오.



재봉기에는 반도체 부품과 정밀한 전자 회로가 내장되어 있으므로 다음과 같은 상황이 발생할 수 있음을 유의하십시오.

- 재봉기는 5°C ~ 40°C 범위의 온도에서 사용하십시오.
온도가 과도하게 낮을 경우 기계가 정상적으로 작동하지 않을 수 있습니다.



- 안전 장치
다음과 같은 조건 하에서 미싱이 연속으로 재봉 작업을 수행하면 미싱이 비정상적으로 뜨거워지지 않도록 자동으로 안전 장치가 개입해서 미싱을 정지시킵니다.

- 미싱이 장시간 느린 속도로 연속으로 재봉 작업을 수행하거나 고온의 환경에서 재봉 작업을 수행하면:
→ 미싱을 정지시키고 약 30 분 후에 안전 장치가 자동으로 정상 상태로 되돌아갑니다. 그리고 나면 정상적으로 미싱을 다시 사용할 수 있습니다.

- 실 엉킴이 발생한 경우와 같이 모터에 비정상적으로 과부하가 걸린 상태에서 미싱이 연속으로 재봉 작업을 수행하면:
→ 보빈 케이스, 후크 등에 얽힌 실과 천 조각을 제거하여 주십시오.



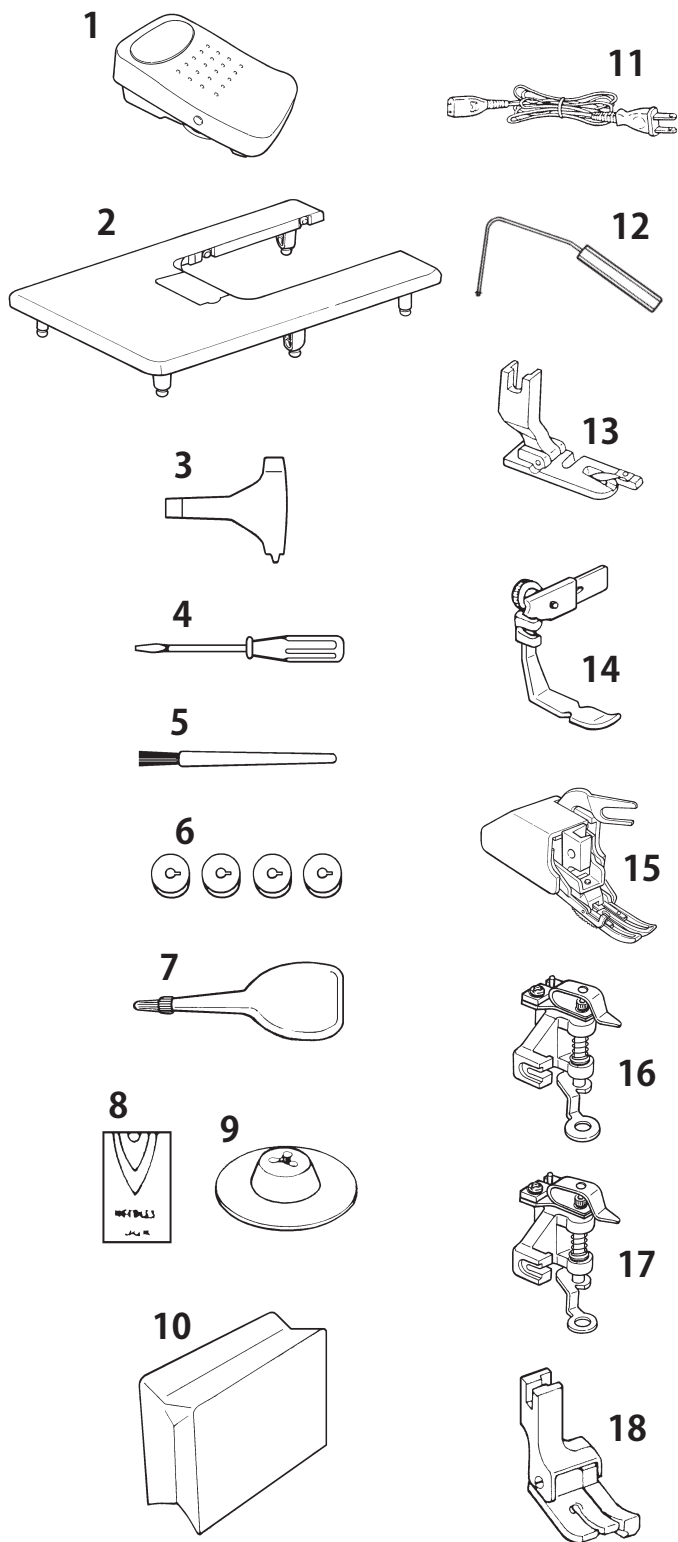
* 재봉기의 작동 온도는 5°C ~ 40°C 입니다. 직사 광선 아래, 난로나 촛불과 같은 연소 물체 근처 또는 습기가 많은 곳에서는 재봉기를 사용하지 마십시오. 이 경우 재봉기 내부의 온도가 상승하거나 전원 코드의 코팅이 녹아서 화재나 감전이 발생할 수 있습니다.

목 차

안전하게 사용하기 위하여	1-3	실 장력 맞추기	20
목차	4	천, 실, 바늘을 맞추기	21
사양표	4	톱 스티칭	21
부속품	5	바늘 교환하기	22
각부명칭	6		
각부 명칭과 기능	7-11	말아박기	23
밀실 감기	12-14	지퍼달기	24
실 안내봉과 실패의 세팅		봉제 방향을 바꾸려면	
밀실 감기 실 거는 법		상하송 노루발	25
한쪽으로 감긴 보빈 조정		보정 노루발	26
윗실을 거는 순서	15-17	퀼팅 노루발	27
바늘 자동 실 꿰기			
아랫실 끌어 올리는 법		손질과 기름 넣기	28
테스트 봉제	18,19	별도 전문 부품 판매 안내	29
되돌려 박기		고장시 처리방법	30
천의 안쪽실을 묶을 때			

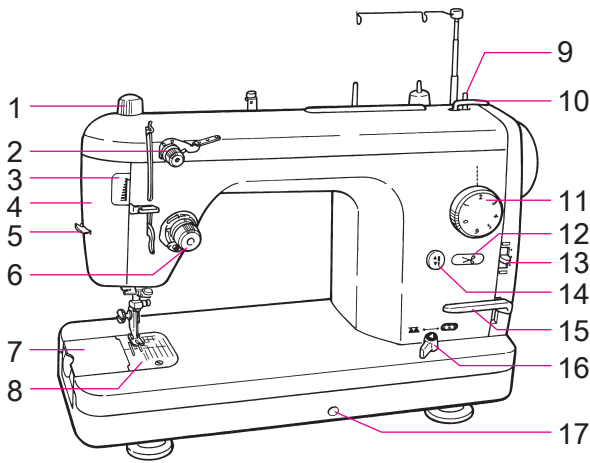
사양표

항 목	사 양
속 도	최대 . 1,500 sti/min
땀길이	최대 . 6mm
바늘대 스트록	32 mm
노루발 상승량	7 mm / 9 mm (무릎올림 12 mm)
바 늘	HAx1 #11, #14
기 름	New Defrix Oil No.1
미싱 본체 사이즈	45.2W x 35.0H x 21.9L (cm)
베드 사이즈	43W x 17.8L (보조테이블 : 59W x 27.7L) (cm)
중 량	11.5 kg
사용 속도 조절 발판 번호	JC-001

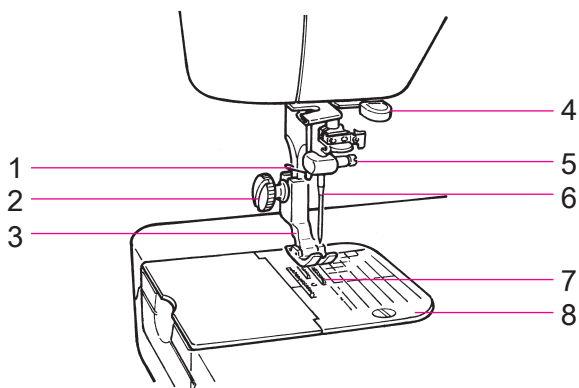
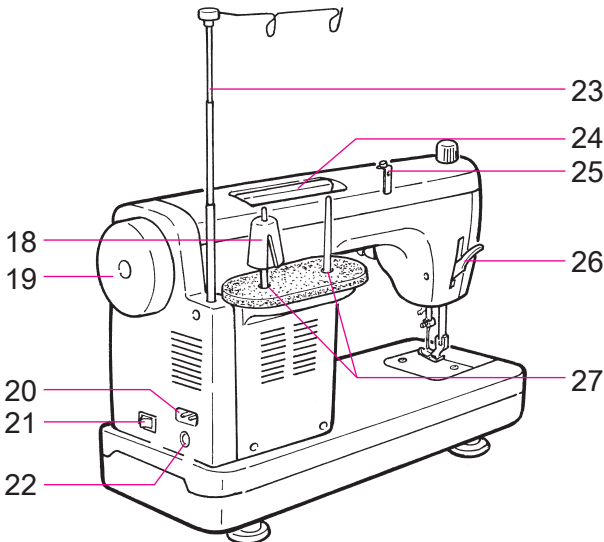


1. 속도 조절 발판
2. 보조테이블
3. 드라이버 (대)
4. 드라이버 (소)
5. 청소용 솔
6. 보빈 (4 개)
7. 미싱 기름
8. 바늘 (HAx1)
9. 실패카바
10. 미싱 카바
11. 전원코드
12. 무릎 돌림 레바
13. 말아박기 노루발
14. 지퍼 노루발
15. 상하송 노루발
16. 퀴팅 노루발 (1/4")
17. 퀴팅 노루발 (1/5")
18. 보상 노루발

각부명칭

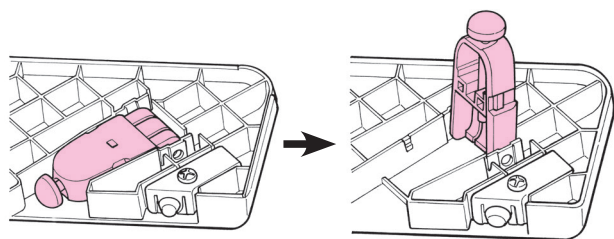


1. 노루발압력다이얼
2. 서브 텐션 손잡이
3. 노루발압력조절표시
4. 면판
5. 면판실자르기
6. 실장력다이얼
7. 슬라이드 판
8. 침판
9. 밀실감기 와인더
10. 밀실감기 조절기
11. 땀길이 조절 다이얼
12. 자동 사절 스위치
13. 속도 조절 손잡이
14. 바늘 상하 스위치
15. 되돌려 박기 레바
16. 톱니 다운 손잡이
17. 무릎 올림 레바구멍
18. 실패꽃이콘
19. 핸드휠
20. 전원연결구
21. 전원스위치
22. 속도 조절 발판 콘트롤러 연결구
23. 실 안내봉
24. 운반손잡이
25. 밀실감기안내
26. 노루발 올림 레바
27. 실패꽃이

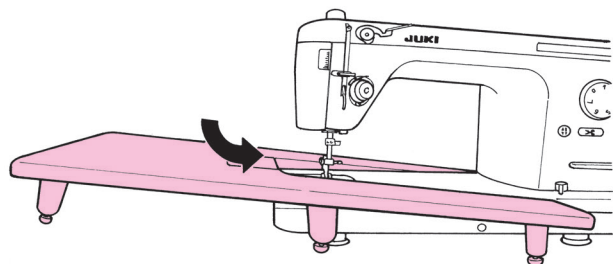


1. 바늘대 실걸이
2. 노루발 고정나사
3. 노루발
4. 자동실꿴기 레바
5. 바늘 고정 나사
6. 바늘
7. 톱니
8. 박음선 가이드 선

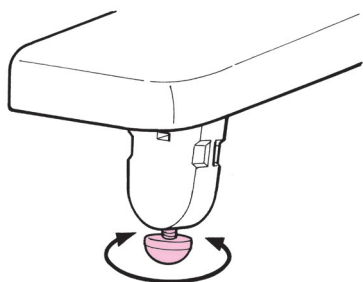
■ 보조 테이블 세팅



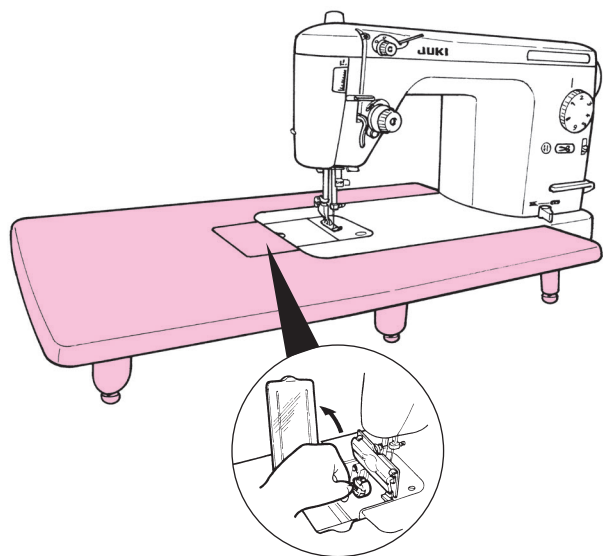
- 1 보조 테이블의 다리를 정지 위치에 안정되게 정지할 때까지 벌려 주십시오.



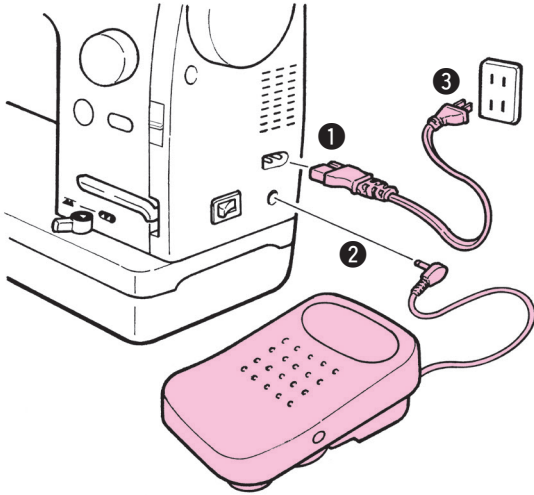
- 2 보조 테이블을 미싱 본체에 부착하여 주십시오.



- 3 보조 테이블 면의 높이가 미싱 본체의 높이와 같아지도록 다리 높이를 조절하여 주십시오.



- 4 보빈 실 교환 시에는 보조 테이블의 덮개를 열어 주십시오.



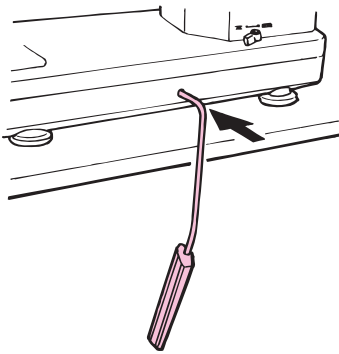
■ 발 컨트롤러 설치하기

- ① 전원 코드 플러그를 해당하는 삽입구에 꽂아 주십시오.
- ② 발 컨트롤러의 플러그를 해당하는 삽입구에 꽂아 주십시오.
- ③ 전원 플러그를 전원 콘센트에 꽂아 주십시오.

⚠ 주의 :

미싱을 사용하지 않을 때는 아래와 같이 해주세요 .

1. 전원스위치를 꺼주세요 .
2. 전원 플러그는 꼭 실내 콘센트부터 빼주세요 .
3. 속도 조절 발판 위에 물건을 올려 놓지 마세요 .

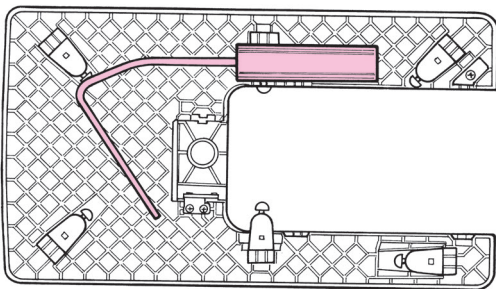


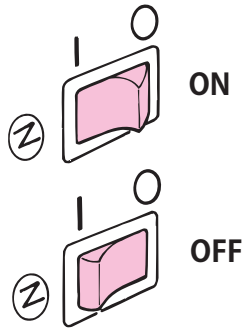
■ 무릎 올림 레바 세팅테이블의

천에 손을 놓지 않아도 노루발이 상하로 움직입니다 .

(노루발 상승 : 최대 12 mm)

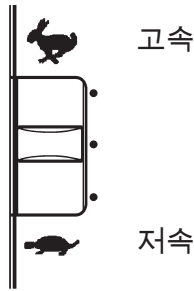
보조 테이블 안쪽에 보관 됩니다 .





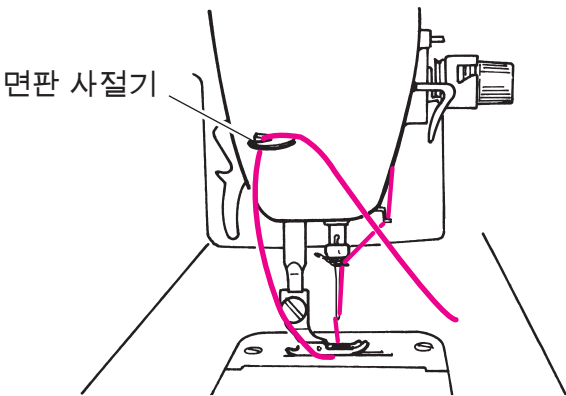
■ 전원스위치

앞쪽으로눌러전원을켵니다 .
반대로눌러전원을꿍니다 .



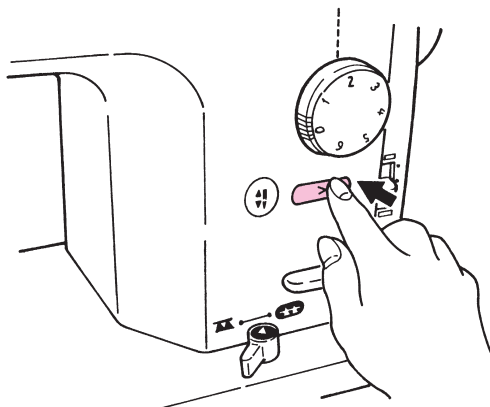
■ 속도 조절 손잡이

속도 조절기를 사용해서 최대 미싱 속도를 자유롭게 설정할 수 있습니다 .



■ 면판 사절기

재봉 작업이 완료되면 바늘과 노루발을 올리고 , 천을 꺼낸 다음에 수동 실 커터로 실을 잘라 주십시오 .



■ 자동 사절 스위치 / 사절 발판 스위치

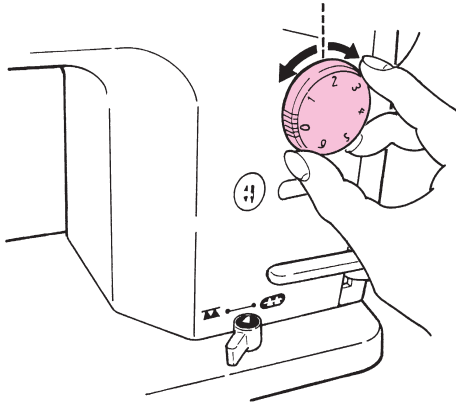
봉제가 끝나면 윗실과 아랫실이 동시에 잘립니다 . 다음 봉제시 실이침판 위에 보이지 않으면 계속해서 재봉이 안됩니다 .

Use either one of the two switches when trimming thread.

“재봉실 절단 발 스위치”

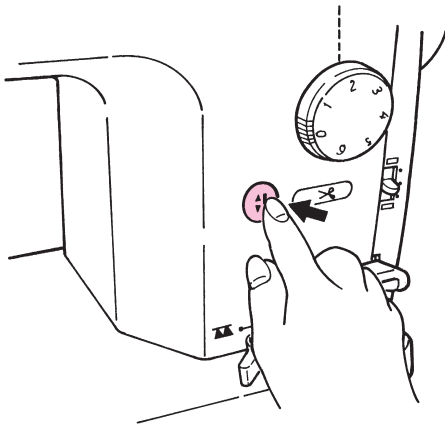
발 컨트롤러의 발꿈치 부분을 누르면 재봉실이 절단됩니다 .





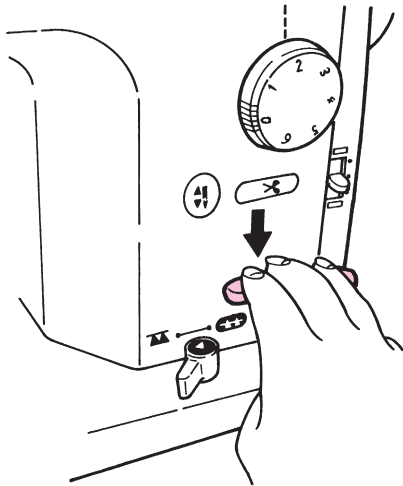
■ 땀길이 조절 다이얼

정상적 땀은 2 ~ 2.5 입니다 .(조절 범위 1 ~ 6)



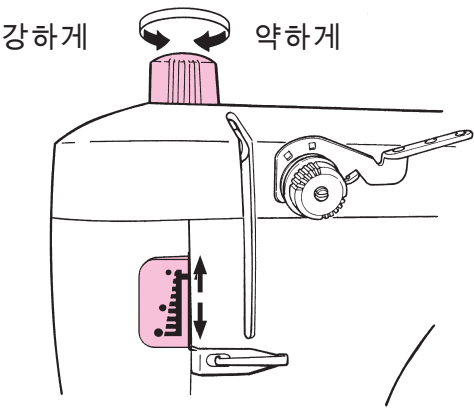
■ 바늘 상하 스위치

전원스위치스위치를 누르면 바늘이 상하로 됩니다 . 계속 누르면 바늘이 서서히 움직입니다 . 천에서 바늘을 올리거나 천끝을 재봉할때 사용합니다 .



■ 되돌려 박기 레바

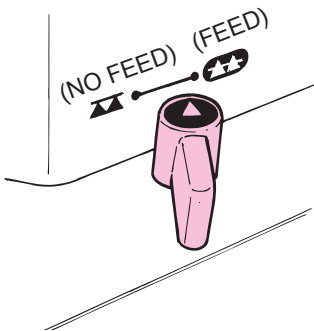
박기 시작 또는 끝날때 되돌려박기를 하면 실이 풀리지 않습니다 .



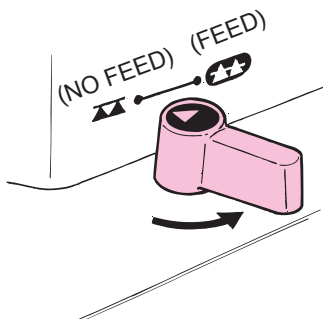
■ 노루발 압력 조절 다이알 표시

노루발 압력 조절 다이알을 돌리면 표시가 상하로 되면서 압력이 조절 됩니다 .

정상박기



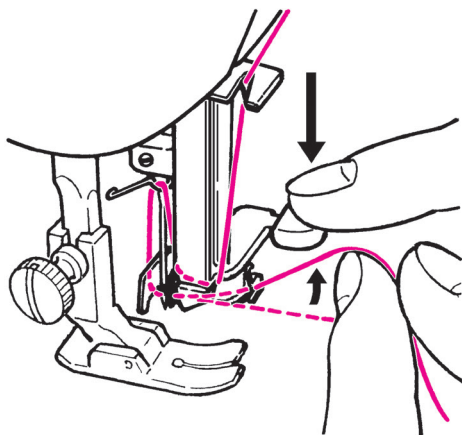
자유자수박기



* 톱니가 내려옵니다 .

■ 톱니 다운 손잡이

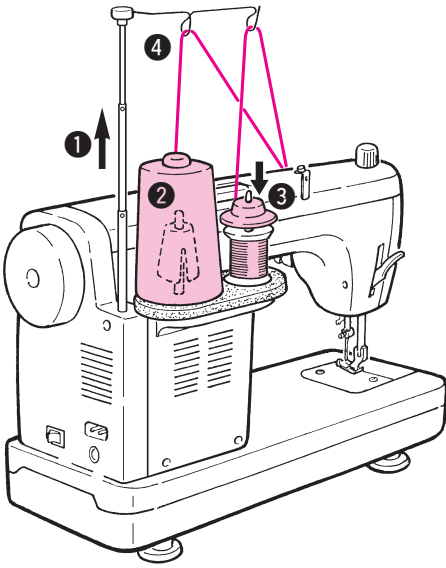
정상박기는 톱니를 (FEED) 위로 , 자유 자수 박기는 톱니를 (NO FEED) 밑으로 합니다 .



■ 실 꿰기 레바 (바늘 자동 실꿰기)

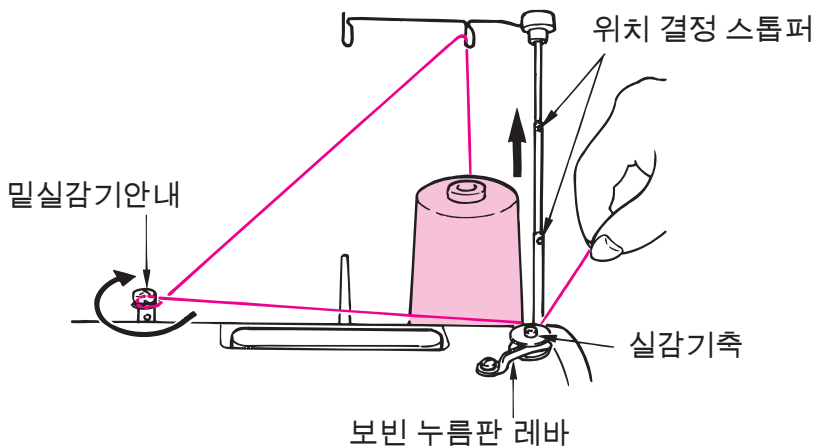
실꿰기레바를 내리면 실을 걸어바늘구멍에 실이 들어 갑니다 .(11,14,16 번 바늘에 사용합니다 .)

주의 : 미끄럼 판을 열때에는 전원스위치를 꺼주세요.



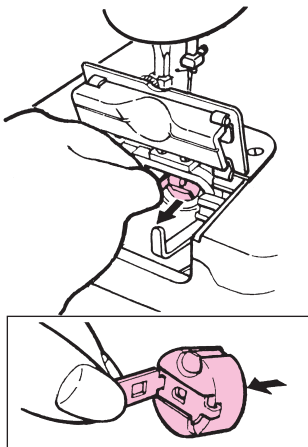
밀실 감기 실걸이 안내

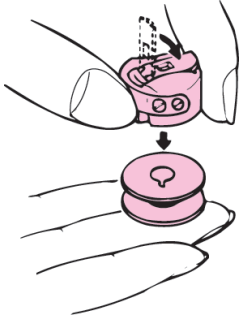
- ① 실 안내봉을 위로 길게 합니다 . [딸깍] 하는 소리가 나서 위치 결정 스톱퍼에 서로 잘 물릴때까지 올립니다 .
- ② 큰 실패꽃이를 사용하는 경우에는 실패가 진동하지 않게 콘에 고정시켜 세팅합니다 .
- ③ 가정용 실패는 실패꽃이에 세팅하고 나서 실패캡을 끼웁니다 .
- ④ 실패에서 나온 실을 제일 위 실안내 (봉) 에 걸어 줍니다 .



1 보빈케이스를빼내세요 .

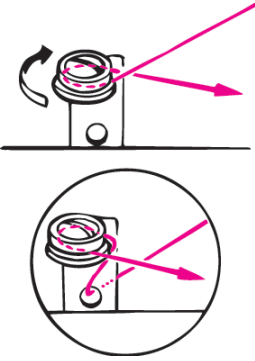
바늘을 올려 , 미끄럼판을 열어 보빈케이스를 빼내세요 .





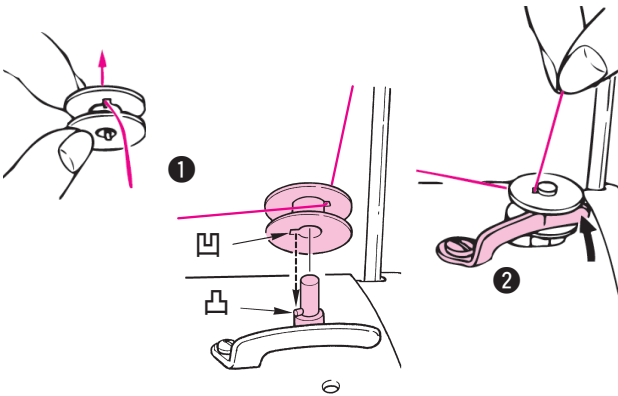
2 보빈을 빼내세요 .

빗장 (손잡이) 를닫고 보빈을 빼내세요 .



3 밀실감기 안내에 겁니다 .

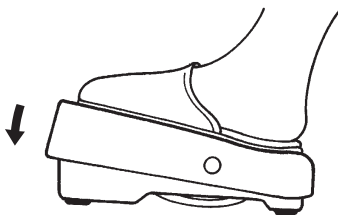
빠지기 쉬운 실은실감기 안내밑에있는 구멍을 통해 실을 겁니다 .



4 보빈을 세팅 합니다 .

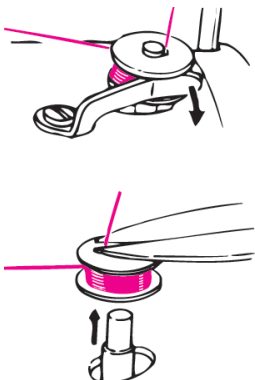
- ① 보빈의 구멍을통해 실 감기축의凸부분과 보빈의凹부분을 하나로 합쳐 세팅합니다 .
- ② 보빈누름판 레바를누릅니다 .

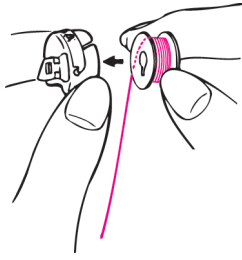
5 밀실감기를시작합니다 .



6 감기가 끝나면

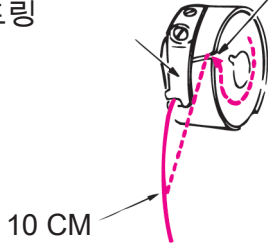
보빈 누름판레바 을 앞으로 되돌 립니다 .
여분의 실을 자르고 보빈을 빼냅니다 .





실장력스프링

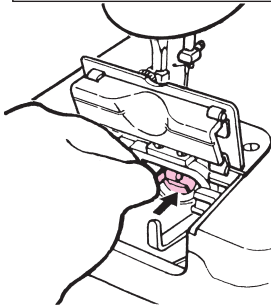
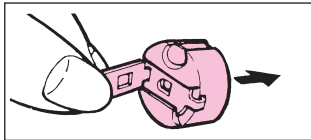
실통과구



* 실은 우측 감기가 되게 .

7 보빈케이스를 넣으세요 .

빗장 (손잡이) 를 닫고 보빈을 우측감기가 되도록 하여 보빈케이스에 넣습니다 . 실 통과구에 실을 넣어 실 장력 스프링 밑으로 10CM 정도 빼냅니다 .



8 미싱을 세팅합니다 .

보빈 케이스를 가마에 꽂 끼우고 빗장 (손잡이) 를 닫습니다 .

■ 한쪽으로 감아지는 보빈을 조정하는 방법

올바른 실감기



보빈에 실이 일정하게 감기지 않으면 밀실의 실장력이나쁘게 되는 원인이 됩니다 .

좌측에 실이 많을 때



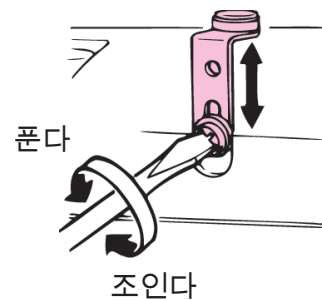
우측에 실이 많을 때



↑
위로

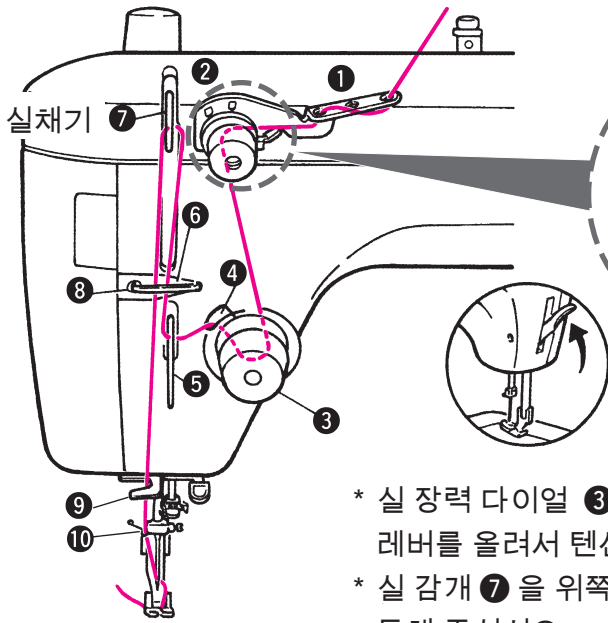
↓
아래로

나사를 풀고 밀실감기안내를 상하로 움직여 조정합니다 .



윗실 거는 법

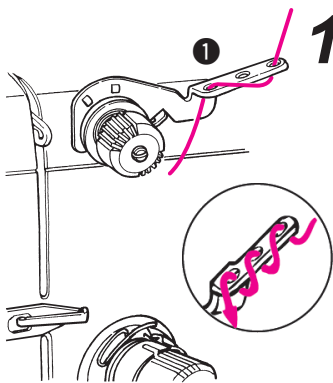
주의 : 실을 걸때나 끼울때 전원 스위치를 끄세요 .



서브 텐션 손잡이

- 두 개의 텐션 디스크 사이의 공간으로 재봉실을 통해 주십시오 .
- 손잡이 가운데의 나사 끝 면의 높이가 손잡이의 끝 면 높이와 같아지면 표준 실 장력이 얻어 집니다 .

- * 실 장력 다이얼 ③ 으로 재봉실을 통하려면 먼저 프레스 발 올림 레버를 올려서 텐션 디스크 사이의 공간을 확보하여 주십시오 .
- * 실 감개 ⑦ 을 위쪽 끝까지 올려 주십시오 . 그리고 나서 재봉실을 통해 주십시오 .



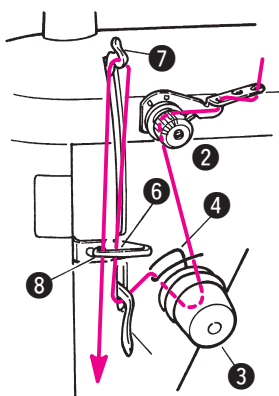
1 실안내 ① 에 겁니다 .

데트론 실보다 강한 실은 위그림과 같이 실안내에 겁니다 .

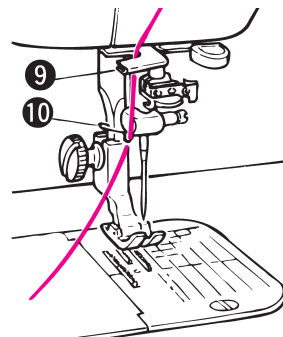


실장력 접시

2 매의 실장력 접시의 틈새에 실을 겁니다 .



2 ② ~ ⑧ 순으로 실을 겁니다 .



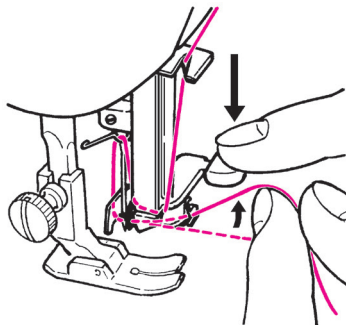
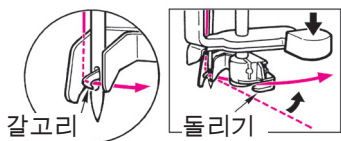
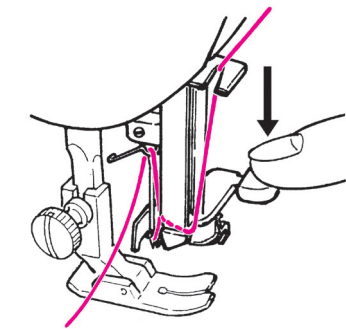
3 실안내 ⑨, ⑩ 에 겁니다 .

실은 10CM 정도 나오게 둡니다 .

■ 바늘 자동 실 꿰기

1 노루발을 밑으로하고 , 실통과 레바를 밑으로 합니다 .

바늘을 최상점으로 하여 실통과 레바를 밑으로 합니다 .

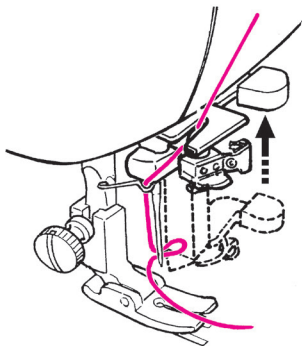


2 걸고리에 겁니다 .

윗실은 반대쪽에서 손쪽 앞 으로 걸고 홈통의 단면에 닿을때까지 실을 우측에 잡아 갑니다 .

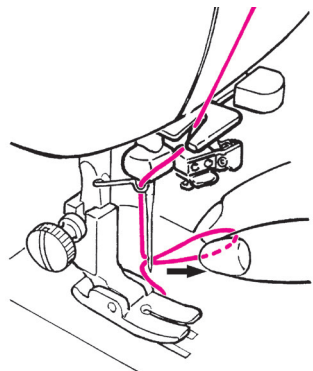
3 실통과 레바에서 손을 뗍니다 .

손을 놓고 갈고리에서 실을 당겨 바늘 구멍을 통과합니다 .



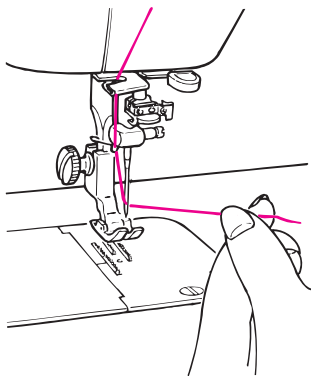
4 실을 빼냅니다 .

통과한 실을 바늘구멍 에서 10CM 정도 빼냅니다 .



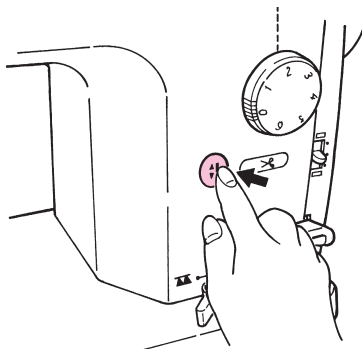
■ 아랫실 끌어 올리는 법

1 윗실을 가볍게 잡습니다.

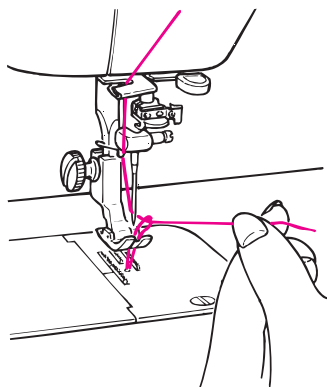


2 바늘 상하 스위치를 누릅니다.

2 회 눌러서 바늘을 올립니다.

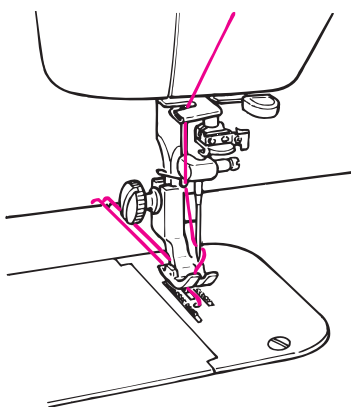


3 밑실을 끌어냅니다.



4 상하실을 10cm 로 빼냅니다.

상하실을 노루발 밑으로 해서 뒤로 가지런히 정리해서 밖으로 내놓습니다.

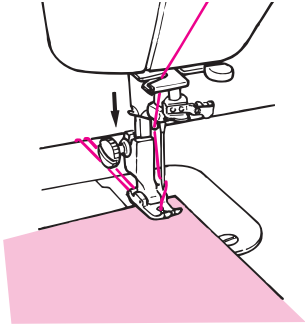


테스트 봉제



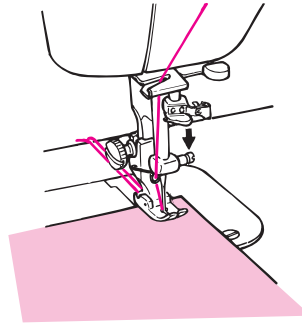
주의 : 미싱에 세팅하고 있는 속도조절 발판 위에 물건을 올려 놓지 마세요 .

박기전에 실채기가 제일 위로 되어 있는가를 확인하여 주세요 . 실채기가 아래에서 위로 올라가는 상태에서 박기시작하면 옷실이바늘구멍에서 빠져 나올 수 있습니다 .



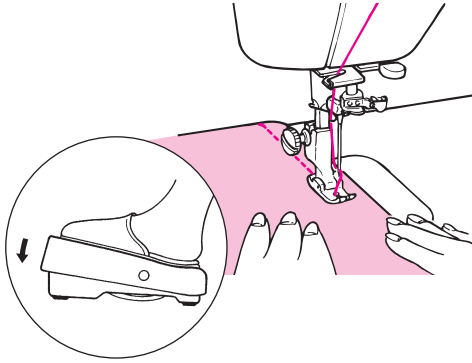
1 천을 넣고 노루발을 내린다 .

옷실과 아랫실을 노루발 밑으로 하여 뒤쪽으로 천을 넣고 노루발을 내립니다 .



2 바늘을 내린다 .

핸드휠을 앞쪽으로 돌려 바늘상하스위치를 눌러 바늘을 천쪽으로 내립니다 .



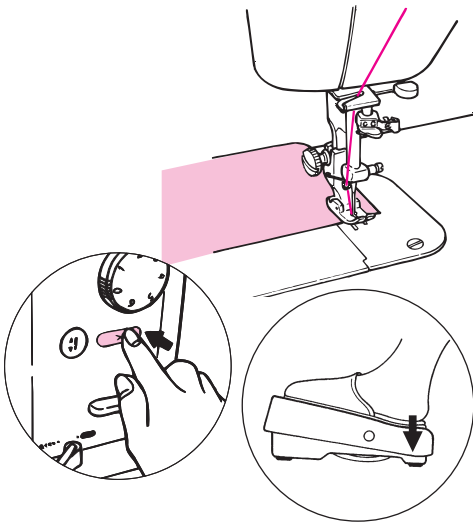
3 시작합니다 .

박고있는 동안 천을無理하게 빼내지 않도록 하세요 .

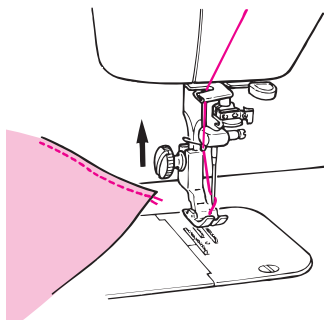
4 봉제가 끝나면 미싱을 정지시키고 사절을 합니다 .

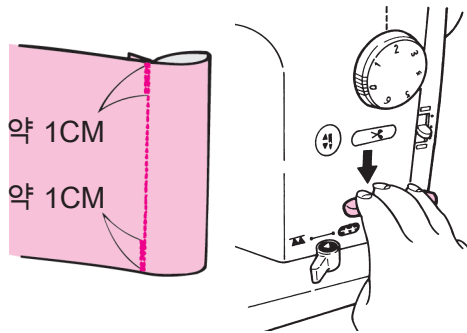
자동사절 스위치를 누르고 , 사절 발판 스위치를 밝습니다 . 자동사절을 하면 바늘은 위에서 정지합니다 . (20 번 이상의 두꺼운 실이나 특수실은 가위로 잘라주세요)

※ 자동사절을 하고나서 밑실이 침판 위에 보이지 않게 다시 박습니다 .



5 노루발을 올리고 천을빼냅니다 .

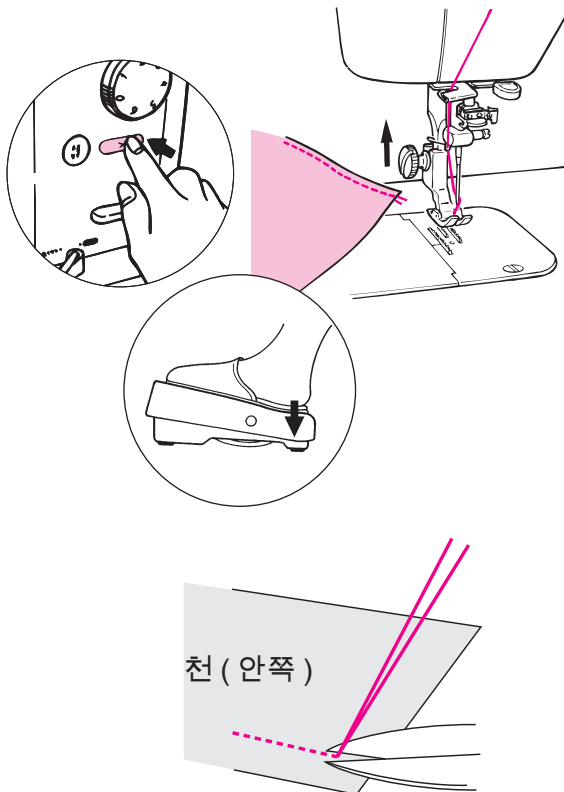




■ 되돌려 박기

되돌려 박기 레바를 누르고, 봉제 시작과 끝에서 되돌려 박기를 하면 땀이 풀리지 않습니다.

■ 천의 뒷면에 매듭을 만들 때



1 재봉 작업이 완료되면 바늘과 노루발을 올려 주십시오. 그리고 나서 노루발을 내린 후에 바늘과 보빈 실을 둘 다 천과 함께 약 10 cm 가량 멀리 가져가 주십시오. (바늘과 보빈 실이 동시에 잘립니다.)

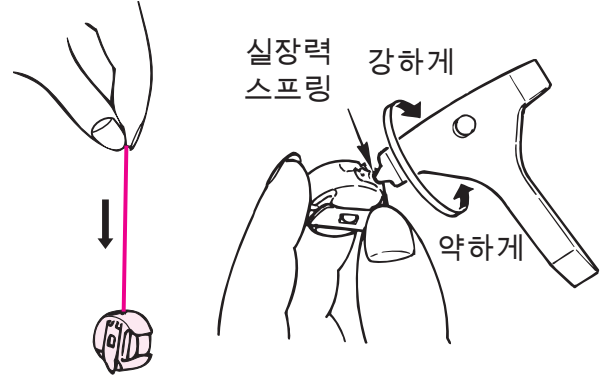
2 천의 안쪽에 윗실을 빼내윗실, 아랫실을 묶어 묶인 땀바로 옆에서 실을 자릅니다

실장력 조정법

주의 : 보빈케이스를 빼낼때 전원 스위치를 꺼주세요.

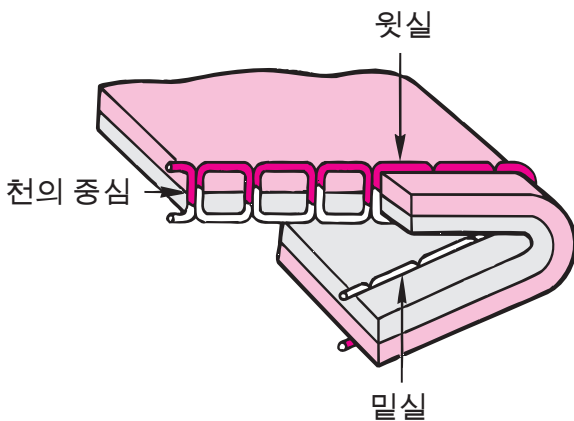
보빈케이스 실장력은 우측 그림과 같이, 보빈케이스에 보빈 (실은 폴리에스테르 스판 #50) 을 넣고 가볍게 흔들어 서서히 떨어지는 정도가 보통 장력입니다 .
* 밀실 장력에 맞게 윗실의 장력을 조정하여 주세요 .
* 보빈 케이스는 JUKI 전용 부품입니다 . 구입 시에는 JUKI 대리점에 문의하여 주십시오 .

• 보빈케이스 조정

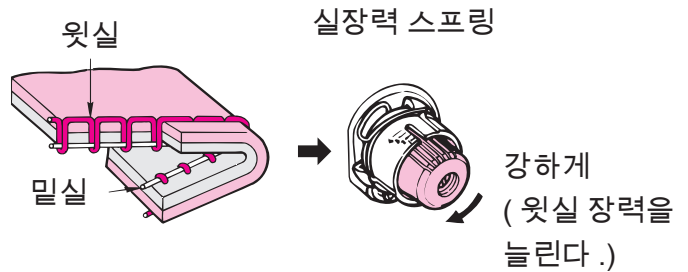


■ 올바른 실장력

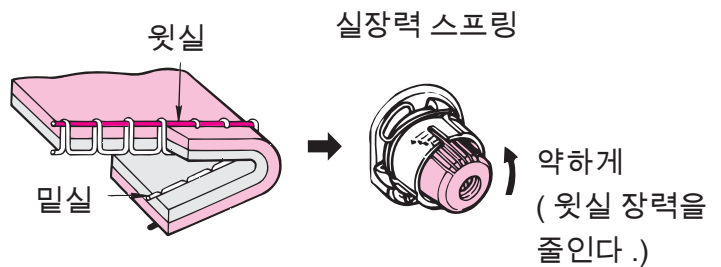
정상적인 실장력은 윗실과 밀실이 얹혀 있는 곳이 천의 중심입니다 .



윗실 장력이 너무 낮다



윗실 장력이 너무 높다



■ 천, 미싱실, 바늘의 관계보빈케이스

	천	미싱실	바늘 (HAX1)
박 물	나이론 큐프라 조세트	화섬사 #80~#90	9 ~ 11 번
	부드러운 트리코트		
보 통	평 직	면 사 #60~#80 화섬사 #80~#90	11 ~ 14 번
	박물저지 화섬복지	화섬사 #50~#60	
	후란넬 울	화섬사 #50~#60 실 크 #50	
후 물	청	화섬사 #20~#50 면 사 #20~#50	14 ~ 18 번
	캔버스	화섬사 #30~#50	
	트위드	화섬사 #50 실 크 #50	
	인공피혁	화섬사 #20~#30	

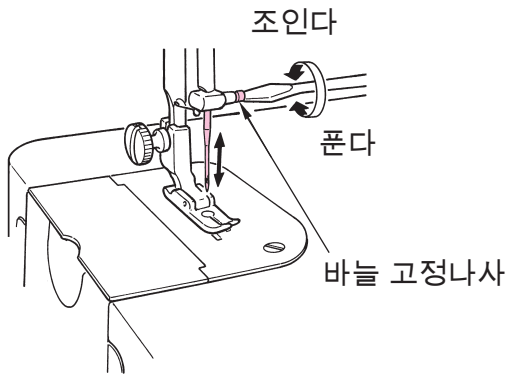
■ 톱스티칭

이 미싱을 사용하면 최대 6 mm 의 스티치 길이로 예쁘게 톱스티치를 할 수 있습니다 .
표준 스티칭 실에서 #8 톱스티칭 실까지 다양한 실을 사용할 수 있습니다 . 사용하는 실에 따라 바늘을 바꿔 주십시오 (오른쪽의 표 참조).

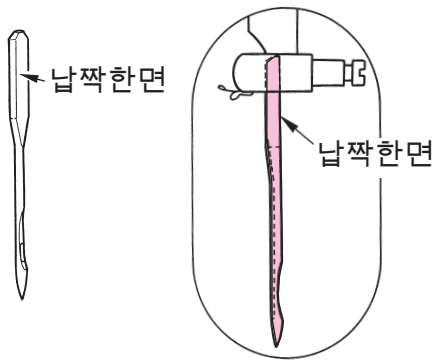
실 카운트	바늘 크기
#80~50	11 번
#60~50	14(11) 번
#50~30	16 번
#20~8	18 번



주의 : 바늘 교환시 전원 스위치를 꺼주세요 .



정면



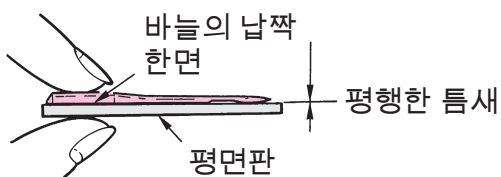
■ 바늘 교환하기

1. 전원을 꺼 주십시오 .
2. 노루발을 내려 주십시오 .
3. 바늘 막대를 스트로크의 최고 위치까지 이동하여 주십시오 .
4. 새 바늘의 납작한 면이 오른쪽을 향하도록 해서 새 바늘을 바늘 막대에 끝까지 꽂아 주십시오 . 그리고 나서 바늘 고정 나사를 조여 주십시오 .

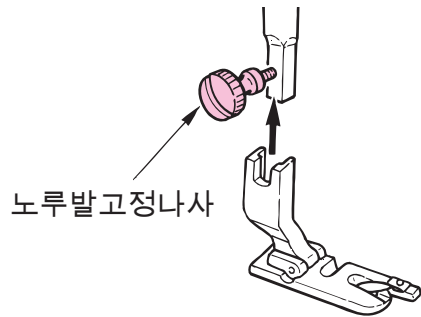
* 사동침 : HA X 1 (가정용)

■ 올바른 바늘 사용법

바늘 불량으로 바늘이 부러지고 , 땀이 튀거나 , 실이 끊어지는 것은 천을 손상시키는 원인이 되므로 점검하여 주세요 .

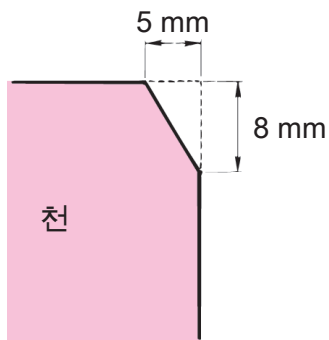


주의 : 노루발을 교환하기 전에 전원 스위치를 꺼주세요.



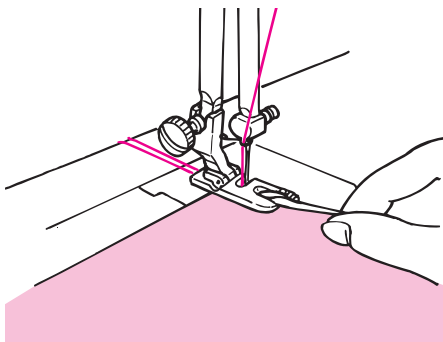
1 말아박기 노루발로교환한다.

노루발 고정나사를 풀고교환후 나사를 조인다.



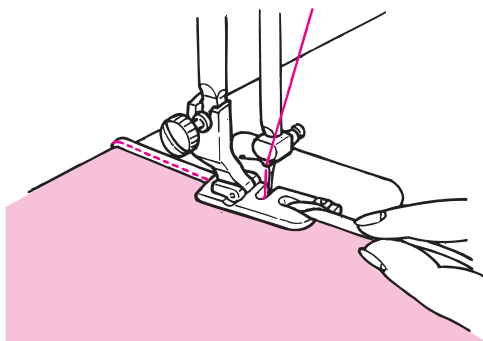
2 천끝을 찌른다.

천을 말아 넣기 쉽게 코너를 약간 자른다.



3 찌른 천끝을 노루발 홈에 넣는다.

노루발의 나선형 홈 가운데천을 바늘이 닿는 곳까지넣으면서 바늘을 떨어뜨려노루발을 내립니다.



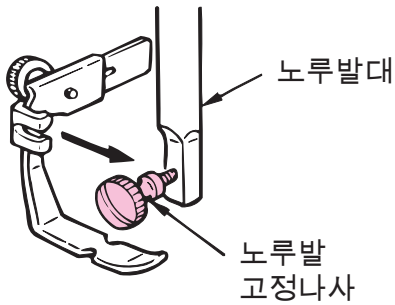
4 노루발의 홈 가운데 말아 넣으면서 박는다.

윗실, 밑실 끝을 좌측 손으로 끌어당겨 핸드휠을 3-4 회 돌리고 바르게 말아 넣고 우측 손 엄지와 검지에 천을 잡고 일정하게 적당량씩 집어 넣도록 하여 봉제 하세요.

지퍼달기



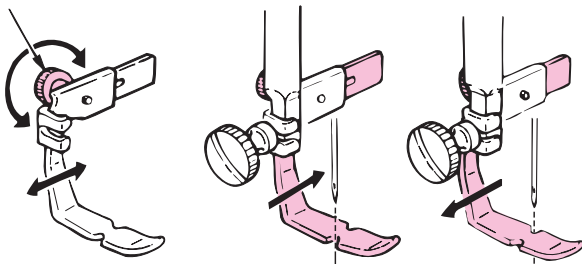
주의 : 노루발을 교환하기 전에 전원 스위치를 꺼주세요.



1 지퍼달이 노루발로 교환한다.

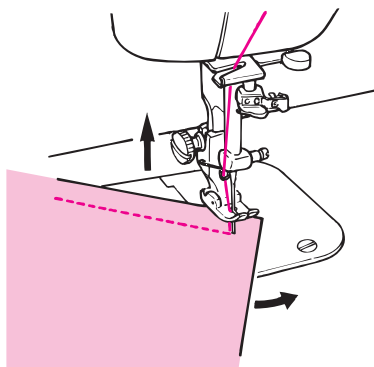
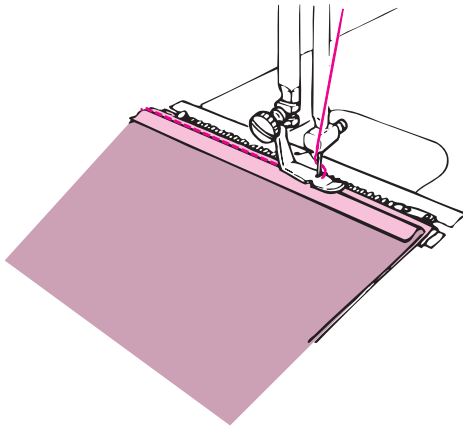
노루발 고정나사를 풀고 노루발대 반대측으로 답니다.

노루발 위치선택 나사



2 노루발 위치 선택 나사를 돌려서 노루발을 이동하여 바늘 떨어지는 위치를 바꾼다.

지퍼 좌측을 박을 때는 노루발을 좌로 움직입니다. 우측을 박을 때는 우측으로 움직입니다.



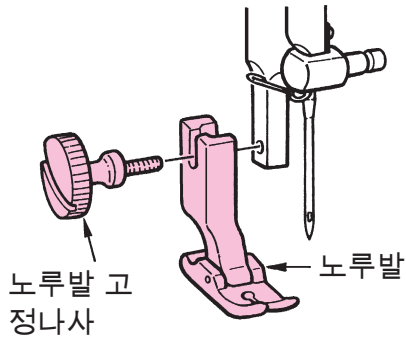
■ 봉제 방향을 바꾸려면

바늘은 아래에서 정지시키고, 노루발을 올리고 바늘을 중심으로 천을 우측으로 회전시키세요.

상하송 노루발

**주의 :** 노루발을 교환하기 전에 전원 스위치를 꺼주세요.

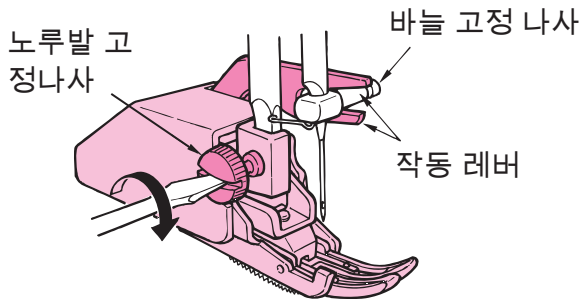
일반적으로 재봉종 천이 잘나가지 않고 이송이 힘든 소재(벨벳, 저지, 비닐, 인공피혁, 가죽등)에 사용합니다.
부드럽게 이송되면서 미끄럼을 방지합니다.



1 노루발을 뺍니다.

노루발대를 올리고, 노루발 고정나사를 풀고 노루발을 뺍니다.

중요



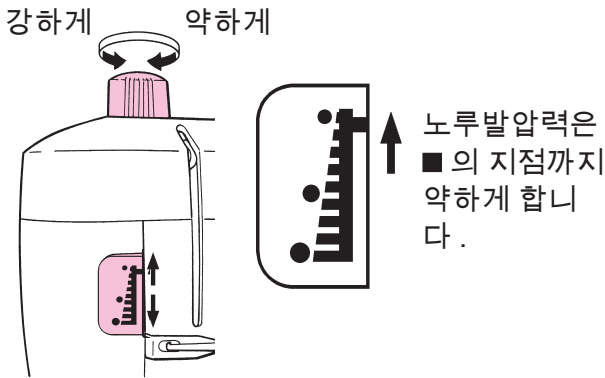
2 상하송 노루발로 교환합니다.

작동레바의 갈퀴부분에서 바늘 고정대에 끼워주시고 노루발 고정나사를 힘껏 조여 주세요.
노루발을 설치했으면 손으로 핸들을 재봉 방향으로 돌려서 포크 위치를 바르게 확인한 다음에 전원을 켜 주십시오.

* 노루발 압력 조절기를 돌려서 노루발 압력을 “저”로 설정하여 주십시오.

(벨벳 천을 재봉할 때는 압력을 “최저”로 설정하여 주십시오.)

중속으로 미싱을 사용하여 주십시오.



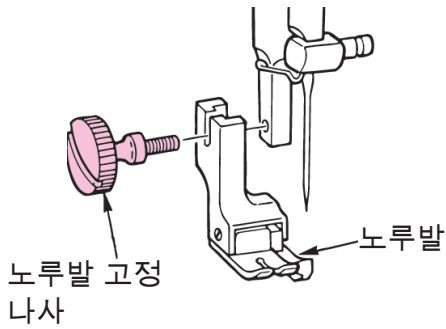
보정 노루발



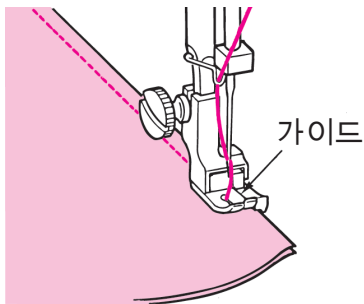
주의 : 노루발을 교환하기 전에 전원 스위치를 꺼주세요 .

천의 끝 부분을 똑 바로 재봉하는데 편리합니다 .

1 보정 노루발을 설치하여 주십시오 .



2 천 끝 부분을 가이드에 맞추고 재봉을 수행하여 주십시오 .



퀵팅 노루발

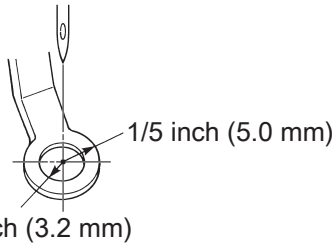
주의 : 노루발을 교환하기 전에 전원 스위치를 꺼주세요.

본 퀵팅 노루발은 프리 모션 퀵팅이나 패턴에 따라 퀵팅이나 프리핸드 자수에 편리합니다.

조립

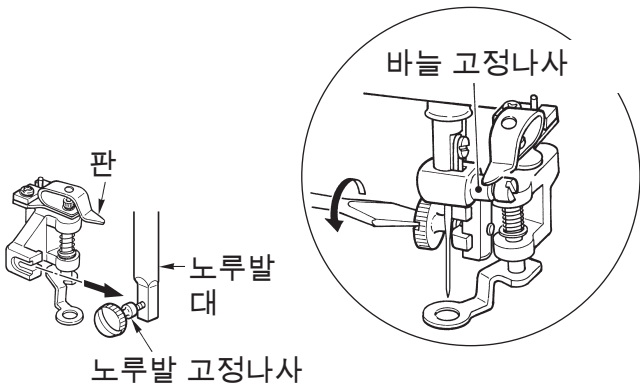
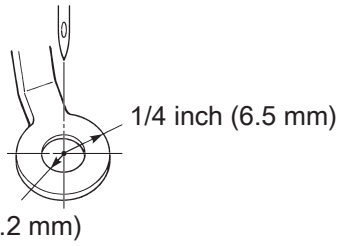
● 1/5 인치 = 5.0 mm 타입

이 타입은 일반적으로 프리모션 퀵팅에 적합합니다.



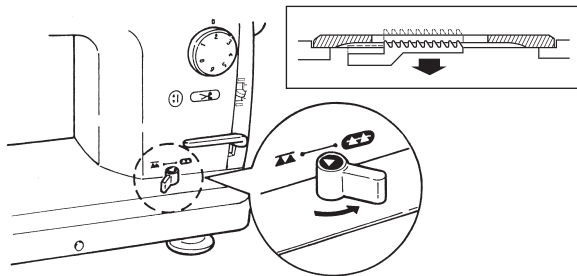
● 1/4 인치 = 6.5 mm 타입

이 타입은 일정 간격으로 스티치 재봉을 하기 위한 가이드로 적합합니다.



1 퀵팅 노루발로 교환한다.

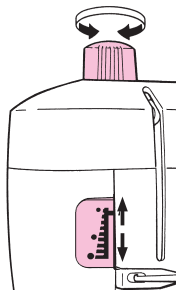
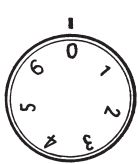
전원을 꺼주십시오. 퀵팅 노루발을 끼워 노루발대에 일부분 끼워 주세요. 그리고 노루발 고정나사로 꽉 잠겨 주십시오.



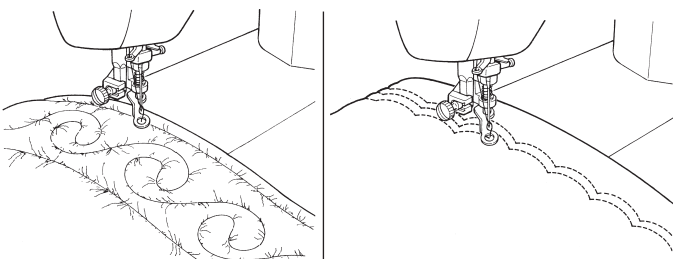
2 톱니의 위치를 밑으로 해주세요.

3 팜 조절 다이알을 "0" 으로 위치해 주세요.

노루발 압력 표시창의 녹색마크가 제일 위로 될때 까지 노루발 압력 조절 손잡이를 돌려 주세요.



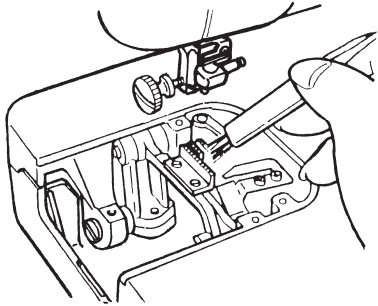
4 노루발을 내려 미싱을 스타트 시켜 주십시오.



손질과 기름 넣기

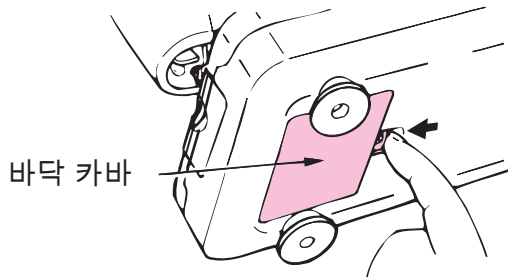


주의 : 미싱을 손질할 때 전원스위치를 끄시고 플러그를 뽑아 주세요.

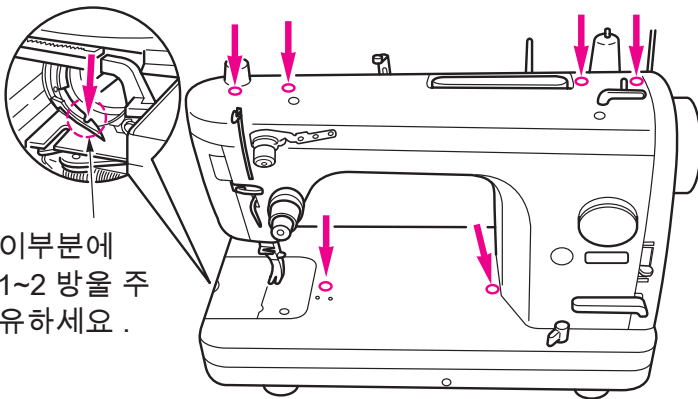


■ 톱니와 가마 청소

- 바늘, 노루발, 침판을 제거하고 톱니와 가마를 청소용 솔로 청소를 합니다.



- 청소하다 보빈을 떨어뜨리거나 가마 부품을 청소하고자 할때 바닥카바를 여세요.



이부분에
1~2 방울 주
유하세요.

■ 기름 넣기

- 화살표 부분에 1~2 방울 주유하여 주세요.
 - 미싱기름 (New Defrix Oil No.1) 을 사용 하여 주세요.
 - 매일 사용하는 경우 1 일 1 회 주유하세요.
 - 처음 사용하실 때 또는 장기간 (2 개월간) 미싱을 사용하지 않았을때 보통보다 많이 (5~7 방울) 주유하여 주세요.
- 항상 주유하실때 천에 기름이 떨어지는 경우가 있기 때문에 바늘대 및 가마 부위에 과다한 주유를 주의하여 주세요.
- 주유후 꼭 미싱을 테스트를 하세요.

보빈 케이스를 빼서 실없이
박아보세요.

오일 취급 시의 주의사항

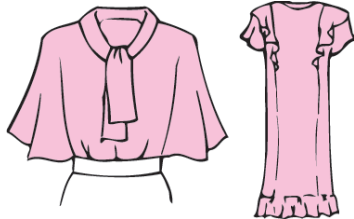
- * 염증과 오염을 방지하기 위하여 눈이나 몸에 기름이 묻는 경우, 바로 씻으세요
설사 / 구토를 방지하기 위해 잘못 마신 경우 즉시, 의사의 진찰을 받으세요.
- * 실수로 삼켰을 때는 설사와 구토를 방지하기 위해 즉시 의료 처치를 받아 주십시오.
- * 어린이의 손이 닿지 않는 곳에 놓아 두세요.
- * 기름 폐기는 법령에 따라 적절히 버리세요.

주의 : 노루발을 교환하기 전에 전원 스위치를 꺼주세요.

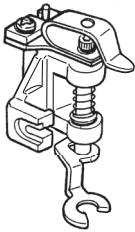
■ 박물용 노루발 , 침판

■ 후물용 침판



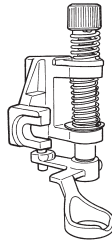


■ 퀼트 노루발 (측면 개방형)



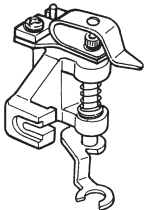
이 타입은 프리모션 퀼팅에 적합합니다 . 앞 부분이 개방되어 있으므로 바늘 삽입 위치를 쉽게 볼 수 있습니다 .

■ 1/4" 퀼트 노루발 (롤러용)



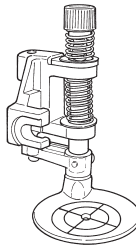
이 퀼트 노루발은 롤러를 따라가면서 프리모션 퀼트 시에 유용합니다 .

■ 퀼트 노루발 (측면 개방형)



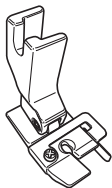
이 퀼트 노루발은 미싱을 종방향으로 한 상태에서 프리모션 퀼팅 시에 유용합니다 .

■ 에코 퀼트 노루발



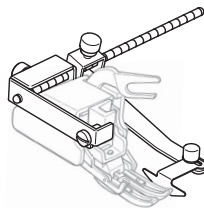
이 퀼트 노루발은 프리모션으로 에코 퀼트 시에 유용합니다 .

■ 7mm 노루발
또는 1/4" 노루발



완벽한 피어싱을 위한 7mm 또는 1/4 인치 이음매를 생성합니다 .

■ 워킹풋 노루발용 퀼트 가이드용 퀼트 가이드



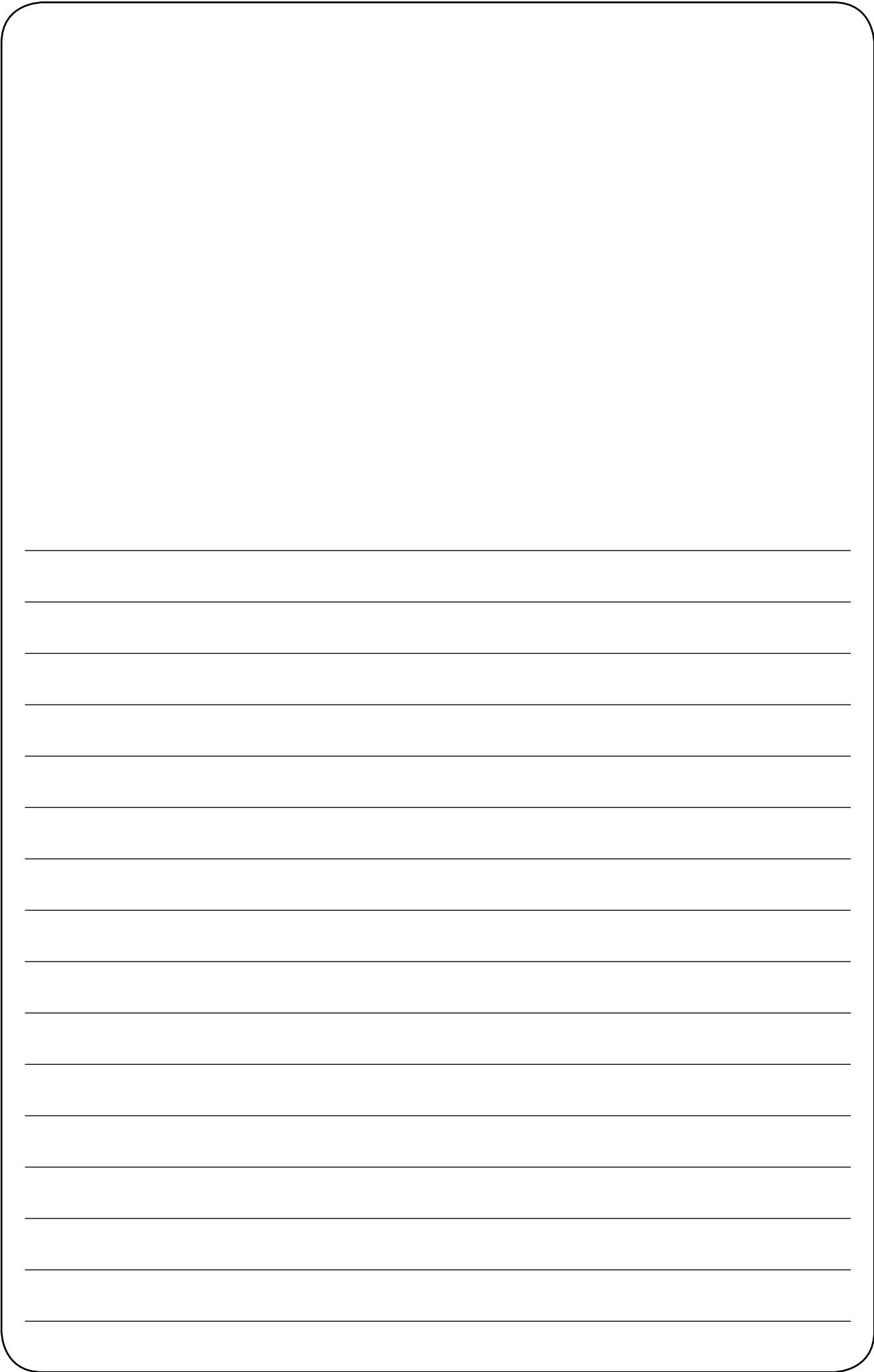
균등 간격의 퀼트 선을 위한 열을 측정합니다 .

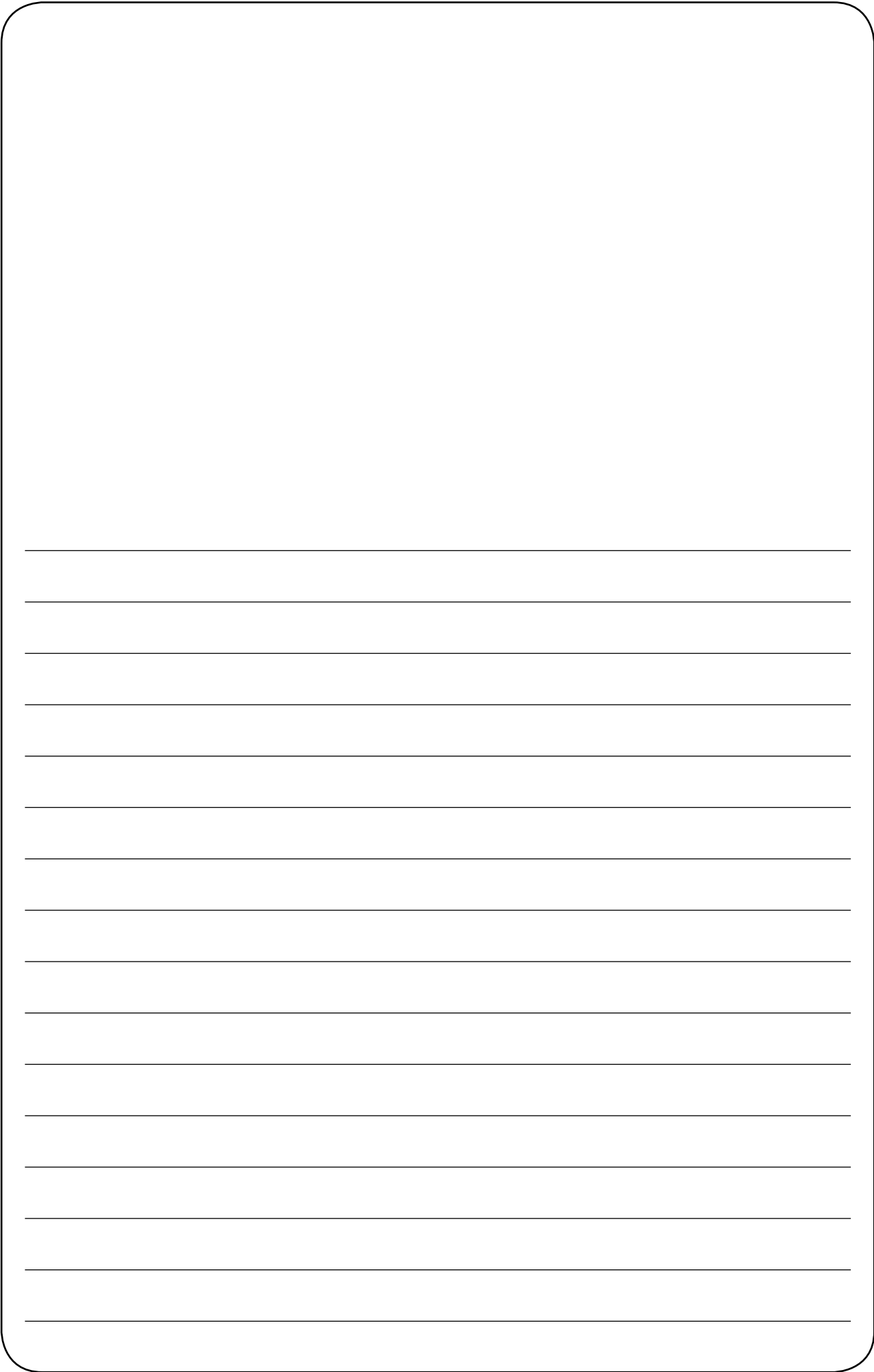
* 옵션 부속품 구입 시에는 JUKI 대리점에 문의하여 주십시오 .

고장시 처치방법

아래 사항을 체크하고 그래도 상태가 좋지 않을 때 구입하신 판매점에 문의하여 주십시오 .

증상	원인	처리방법	참고 페이지
땀이 뜬다 .	1. 바늘이 휘어있어 바늘끝이 둥글게 될때 2. 바늘이 바늘대에 바르게 끼워 있지 않을때	• 바늘을 교환한다 . • 바늘을 바르게 끼운다 .	22 22
윗실이 끊어 진다 .	1. 실거는 방법이 틀렸을 때 2. 실의 장력이 강하거나 약할 때 3. 바늘이 휘어 있어 바늘 끝이 둥글게 될때 4. 바늘과 실이 굵기가 맞지 않을 때	• 실 거는 방법을 바르게 한다 . • 장력을 맞춘다 . • 바늘을 교환한다 . • 바늘과 실의 굵기를 맞춘다 .	15-17 20 22 21
밑실이 끊어 진다 .	1. 실장력이 너무 강할 때 2. 보빈 케이스의 스프링이 마찰로 틈이 생길때 3. 침판의 바늘 구멍이 흠집이 있을때	• 장력을 약하게 하세요 . • 보빈 케이스를 교환한다 . • 침판을 교환 하세요 .	20 - -
바늘이 부러 진다 .	1. 바늘이 휘어 있거나 끼우는 방법이 틀릴때 2. 침판이나 노루발에 바늘이 닿을 때	• 바늘을 교환하여 바르게 끼운다 . • 바늘 , 침판 , 노루발을 올바르게 끼운다 .	22 -
땀에 주름이 생긴다 .	1. 천에 비해 노루발 조절다이알을 강하게 할때 2. 윗실과 밑실의 장력이 맞지 않을때 3. 바늘과 실의 조합이 나쁠때 4. 바늘이 천에 비해 굵을 때	• 노루발 조절 다이알을 약하게 하세요 . • 밑실의 장력을 맞춰서 윗실 장력을 맞추 세 요 . • 바늘과 실의 조합을 적절히 맞추세요 . • 실을 천에 맞추어 교환하세요 .	11 20 21 21
땀의 장력이 나쁘다 .	1. 윗실과 밑실의 장력이 맞지 않을 때	• 밑실의 장력을 맞추고 거기에 맞게 윗실 장력을 맞춥니다 .	20
회전이 무겁 고 소리가 크다 .	1. 톱니에 먼지가 쌓여 있을 때 2. 장시간 사용하여 기름이 떨어 졌을 때 3. 미싱기름이 없어 일반 기름으로 사용할때 4. 가마에 실밥이 끼어 있을 때	• 미싱을 손질한다 . • 미싱을 손질한다 . • 미싱기름을 정품으로 사용한다 . • 미싱을 청소한다 .	28 28 28 28
핸드휠이 무 겁고 잘 돌 지 않는다 .	1. 가마에 실이 감겨서 깊이 파고 실어 있을 때	• 가마에 주유하면서 핸드휠을 전후로 강 하게 여러번 돌리고 끼어 있는 실을 청 소한다 .	-
천이 나가지 않는다 .	1. 땀길이가 ‘0’ 에 위치 하였을 때 2. 톱니 손잡이가 나가지 않을 때 3. 노루발 압력이 약할 때	• 적당한 땀길이로 세팅한다 . • [이송장치] 를 세팅한다 . • 노루발 압력 조절기를 돌려서 압력을 적 절하게 올려 주십시오 .	10 11 11
바늘에 실이 꺾어 지지 않는다 .	1. 바늘이 위로 올라가지 않을 때 2. 바늘을 끼울때 위까지 닿지 않을 때 3. 실통과 레바를 내린상태로 잘못하여 미싱을 돌릴 때	• 핸드휠을 돌려 침상하 스위치를 눌러 바 늘을 최상점에 올린다 . • 바늘을 올바르게 끼운다 . • 핸드휠을 손으로 조금씩 반대 방향으로 (재봉과 반대방향) 돌린다 .	10 22 -







JUKI CORPORATION

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
TOKYO, 206-8551, JAPAN

PHONE : (81)42-357-2341

FAX : (81)42-357-2379

Copyright © 2015 JUKI CORPORATION

All rights reserved throughout the world.

版权所有，严禁擅自转载、翻印本书的内容。

版權所有，嚴禁擅自轉載、翻印本書的內容。

전세계 권한 보유 .

