

# B-1M Series

平头锁眼机



## 优势

- 采用直驱马达的运行方式
- 电控箱结合在缝纫机头部



B-1M783

# B-1M Series

## 规格

机种名	B-1M781S	B-1M783S
缝制区分	标准	
最高缝制速度	3,600sti/min*	
针杆行程	34.6mm	
压脚抬升量	12mm	
最大缝制厚度	4mm (压脚下时的状态)	
针数	83~225 (齿轮交换装置)	
锁眼长度	22mm	40mm
使用机针	DP×5 #11~#14	
使用旋梭	DP类型全回转旋梭	
加油方式	全自动加油	
使用油	工业白油10号	
电源/耗电量	单相 220V	
消费电力	366 VA	
重量	机头部 50kg	

\*sti/min 是 Stitches per Minute (针/分钟) 的缩写。

## 机种表示

### 头部

驱动方式	编号	电装区分	编号	出向地区分	编号
机械式	M	单相 220V	A	中国	G

B 1 M 7 8 [ ] [ ] [ ] - [ ]

左眼尺寸	编号	缝制区分	编号
标准 (最大22mm)	1	标准	S
长锁眼式样 (最大40mm)	3		



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F  
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海	Tel: (021) 62368888	Fax: (021) 62368821
常州	Tel: (0519) 86059027	Fax: (0519) 86882578
杭州	Tel: (0571) 87829028/9928	Fax: (0571) 87829318
宁波	Tel: (0574) 87166522	Fax: (0574) 87166533
郑州	Tel: (0371) 55653680	Fax: (0371) 55653670
武汉	Tel: (027) 83659777	Fax: (027) 83659776
东莞	Tel: (0769) 22420270	Fax: (0769) 22420277
厦门	Tel: (0592) 5660310	Fax: (0592) 5660350
青岛	Tel: (0532) 86071988	Fax: (0532) 86071997
大连	Tel: (0411) 84542586	Fax: (0411) 84541586

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

FEBRUARY, 2024 Designed by Japan (TN)

# B-1M Series

B-1M系列的锁眼缝纫机、  
保证安定稳定的缝纫品质、  
广泛对应多种缝制素材和缝纫式样。



## 电控箱结合在缝纫机头部

电控为头部一体式设计，安装更为方便。  
B-1M系列电控箱采用一体化，配合头部直驱式马达，使操作更加便捷。  
这样的设计使缝纫机的启动和停止更为精确。



## 舒适的作业环境

锁眼使用的切刀机构和定格停止机构，提供舒适的作业环境。  
定格停止机构和独立的切刀机构，实现低噪音。缝纫机的启动，减速，停止顺畅。

## 压脚提升量



压脚的最大提升量可设至 12mm，使缝纫机能够利用厚料进行稳定高品质的锁眼工作。  
抬压脚由马达驱动，减轻操作工的作业负担。  
只用一个踏板，操作容易。

## LED手边照明灯

B-1M系列所有机型均标配该装置。LED灯位于机针正上方。  
能够减轻操作工疲劳，提高作业效率。另外，落针处目视可见，方便决定锁眼位置。

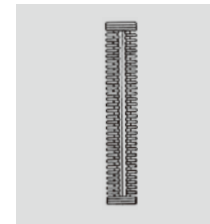


## 缝制形状变更容易

本缝纫机有「直锁眼缝」和「锯齿边缝」两种线迹形式。

### 直锁眼缝

增强上线张力，上线直线通过，  
底线左右锁缝的缝迹。



### 锯齿边缝

布的表面只有上线，背面是底  
线的锯齿状缝迹。



## 操作面板

此机种操作面板和电控一体化，追求使用方便。简洁设计的操作面板上可调整给进凸轮的原点位置，变更缝制速度等。



## 针数的变换方法 以下更换齿轮是标准附件

### • 更换齿轮

更换齿轮，可以变为表中所述的针数。  
用英文字母相同的齿轮进行组合。  
而后安装的齿轮上刻的数字表示此时的针数。



### • 对应多种用途和支类机型

支类机型	用途	缝制形状		钮孔尺寸(mm)	
		A	B	A	B
标准型	男式衬衫、女式衬衫、 工作服、女装	6.4~19.0	2.5~4.0	6.4~19.0	2.5~5.0
		Max. 22			Max. 40
				B-1M781	B-1M783