

K-1E1900

高速电子套结机

K-1E1903

高速电子平缝订扣机



优势

- 采用直驱马达的运行方式
- 电控箱结合在缝纫机头部
- 标准配置了电子夹线器

规格

机种名	K-1E-1900SS	K-1E-1900SB	K-1E-1900HS	K-1E-1903SS
缝制区分	中厚料		厚织物	中厚料
供油方式	旋梭:微量供油			
最高缝制速度	3,200sti/min*			2,700sti/min*
可缝制尺寸	长30 mm×宽40 mm			Φ10~Φ24
针距长度	0.1~10 mm (0.1 mm单位)			
针杆行程	41.2mm	45.7mm	41.2mm	45.7mm
压脚抬升量	标准13 mm (反转针上升时17 mm)			
自动抬压脚装置	标准配置 (脉冲马达式)			
面线调线器	电子夹线器			
使用机针 (出厂时所装型号)	DP × 5 (#14)		DP × 17 (#21)	DP × 17 (#14)
使用旋梭	标准旋梭			
储存容量	最大13,000针			
标准花样数	100 花样			
可储存数据数	200 花样			
扩大·缩小功能	20~200% (1%单位), 针距长度增减方式			
储存媒介	内置存储			
底线检测	标准配置 (上/下方式)			
使用机油	JUKI新No.2 (与ISO VG32相当)			
缝纫机马达	小型AC伺服马达 (直接驱动式)			
电源/耗电量	单相 220V			
消费电力	610 VA			
重量	机头部 48kg			

*sti/min 是 Stitches per Minute (针/分钟) 的缩写。

机种表示

头部:套结缝纫机

驱动方式	编号	电压区分	编号	出向地区分	编号
电子	E	单相 220V	A	中国	G

K1E1900□□□-□

缝制区分	编号	压脚规格区分	编号
中厚料	S	标准	S
厚织物	H	简单改造钉扣式样	B

*缝制部分“S”仅适用于压脚规格区分“B”。

头部:钉扣缝纫机

驱动方式	编号	缝制区分	编号	出向地区分	编号
电子	E	标准	S	中国	G

K1E1903□□□-□

压脚规格区分	编号	电压区分	编号
标准	S	单相 220V	A



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

- | | | |
|----|---------------------------|----------------------|
| 上海 | Tel: (021) 62368888 | Fax: (021) 62368821 |
| 常州 | Tel: (0519) 86059027 | Fax: (0519) 86882578 |
| 杭州 | Tel: (0571) 87829028/9928 | Fax: (0571) 87829318 |
| 宁波 | Tel: (0574) 87166522 | Fax: (0574) 87166533 |
| 郑州 | Tel: (0371) 55653680 | Fax: (0371) 55653670 |
| 武汉 | Tel: (027) 83659777 | Fax: (027) 83659776 |
| 东莞 | Tel: (0769) 22420270 | Fax: (0769) 22420277 |
| 厦门 | Tel: (0592) 5660310 | Fax: (0592) 5660350 |
| 青岛 | Tel: (0532) 86071988 | Fax: (0532) 86071997 |
| 大连 | Tel: (0411) 84542586 | Fax: (0411) 84541586 |

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

FEBRUARY, 2024 Designed by Japan (TN)

K-1E Series

K-1E Series

标准配置了电子夹线器【电子夹线器】

面线调节采用电子夹线器。可在缝制过程中的面线张力，针尖变更，根据面料的厚度联动面线张力设定，或根据缝制方向的变化在操作面板上调整修正每一针线的张力。



电控箱结合在缝纫机头部

电控为头部一体式设计，安装更为方便
K-1E系列电控箱采用一体化，配合头部直驱式马达，使操作更加便捷。这样的设计使缝纫机的启动和停止更为精确。



操作面板

可在操作控制盘上简便地输入花样号码，面线张力等。
K-1E1903系列、可使用扩大·缩小功能，简单变更扣眼的间隔距离。

● USB接口

K-1E系列，标准装配可用于智能手机等充电的USB接口。



K-1E1900用操作面板

消除油污

通过先进的微油技术，面部（针杆部·挑线杆）实现无油化。消除了产品的油污。

LED手边照明灯

K-1E系列所有机型均标配该装置。
LED灯位于机针正上方。
能够减轻操作工疲劳，提高作业效率。



K-1E1900



K-1E1903

高速电子套结机

K-1E1900SS

最快缝制速度3,200sti/min。
高生产效率，标准装备了100种缝制花型。
对应多样的缝制式样、最多可组合循环缝制登录99种花型，高速电脑控制套结缝纫机。



高速电子套结机(简单改造订扣式样)

K-1E1900SB

最快缝制速度3,200sti/min*。
此机器标准装备转换钉扣式样的零件、同时可使用套结缝纫机和钉扣缝纫机两种机种的高效率式样。
*纽扣缝制速度为2,700sti/min



纽扣缝纫机转换零件



高速电子平缝订扣机

K-1E1903SS

最快缝制速度2,700sti/min，切线速度等循环缝制时间大幅缩短。标准配置了50种缝制花样提升生产效率，对应多种缝制规格外还可以进行循环缝制的平缝自动订扣缝制系统。

