

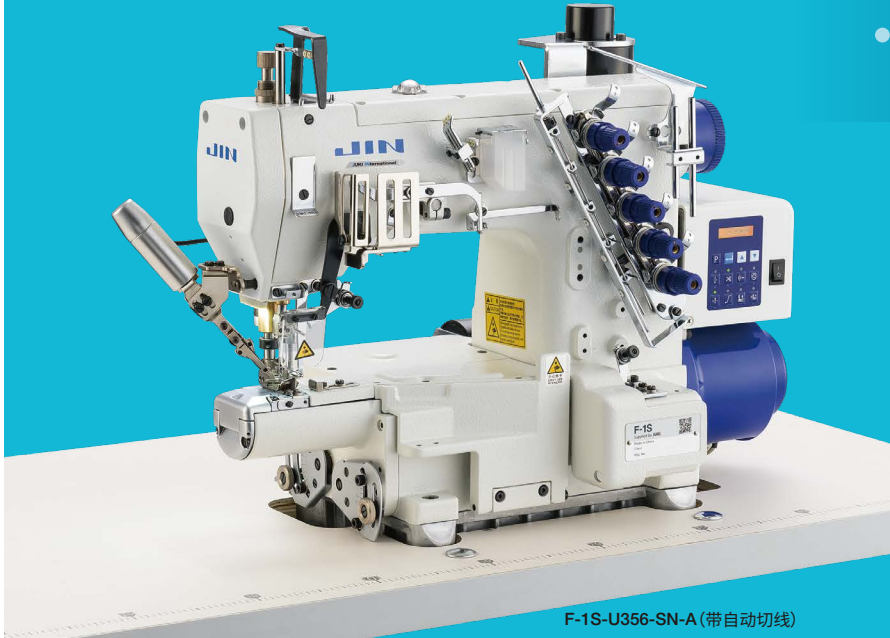
F-1S

细筒型双面装饰缝缝纫机

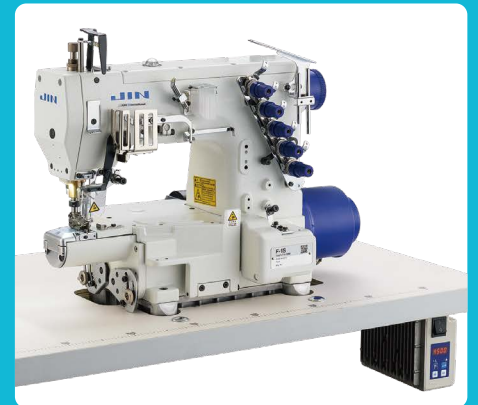
适合于袖口或领口, 童装等产品的缝制。

特点

- 采用直接驱动马达。
- 操作面板和电控箱结合在缝纫机头部。(带自动切线装置)



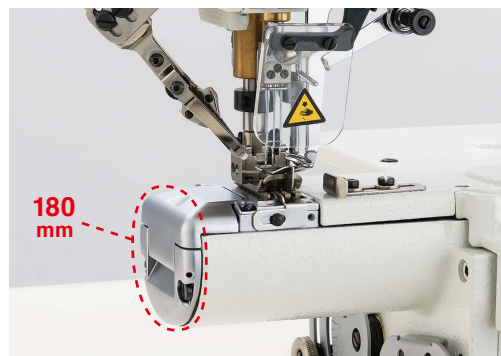
F-1S-U356-SN-A (带自动切线)



F-1S-U356-NN-A (无自动切线)

筒型平台部的外圆周180mm!!

因为筒型平台部的外圆周只有180mm以往难以缝制的运动上衣女装的袖口与童装的领口等小的筒状缝制也能轻松缝制。



基本规格(标准型)

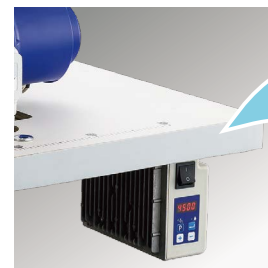
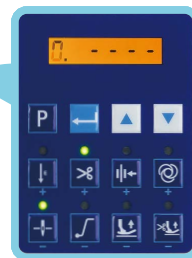
T恤衫的袖子与下摆的卷边缝, 运动上衣, 针织产品的盖缝工序等, 这是1款只用1个机种就可对应各种工序的基础型机种。

操作面板和控制箱一体化

追求便捷的操作面板和控制箱一体化设计的缝纫机
操作面板上可设定停针上下位置切换, 最高缝制速度等, 实现简洁的设计
在自动切线款式的操作面板上, 更追加了压脚和切线等按键。



自动切线式样



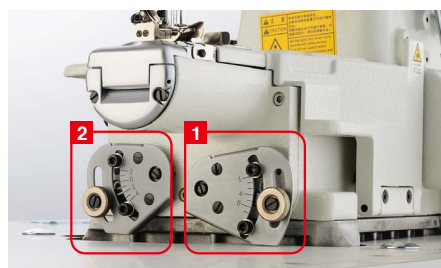
无自动切线式样



缝纫针距长短调整机构和差动送布量调整机构

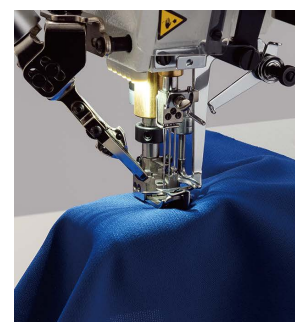
1 缝纫针距(缝迹的长短)可在针距杠杆上简单调整。

2 差动送布量调整机构可以对应使用面料调整最合适的差动送布量。另外, 即使缝纫针距改变, 差动比也不会改变。



LED照明灯

F-1S全系列标准装备LED照明(ON/OFF可设定)。



派生机种一览表

圆领、T恤衫

短袖衫

针织衫

运动服

缝迹	派生机种名 F-1S-U	针数	线数	针幅 (mm)	缝迹长度 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	最高 缝制速度 (sti/min)*1	切线装置 (UT)	自动 抬压脚 装置	面线 拨线器
	F-1S-U3**/NN-*	3	5	5.6, 6.4	1.5~4.4	1:0.65~1:1.3	5 (6)*2	5,000	—	—	—
	F-1S-U3**/SN-*			E*3					E*3	—	
	F-1S-U356/WN-*			E*3					E*3	E*3	
	F-1S-U3**/AN-*			A*4					A*4	—	

*1 sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的简称。

*2 压脚上升量在缝制上装饰缝时是5mm, 在没有上装饰缝时是6mm。

*3 E: 电磁式。

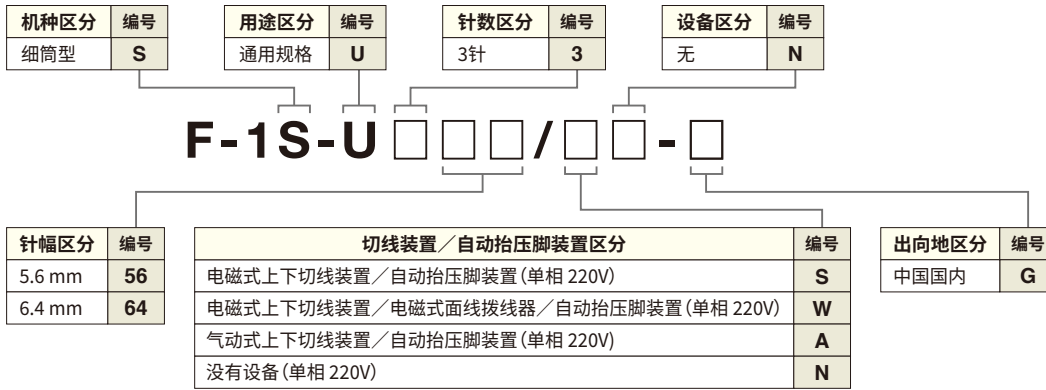
*4 A: 气动式。

通用规格

机种名	F-1S-U
缝制形式	细筒型双面装饰缝缝纫机
最快缝制速度	5,000 sti/min*
压脚上升量	5mm(带上装饰)、6mm(无上装饰)
缝距调整	杠杆式
差动调整	杠杆式
供油方式	自动供油
机油	JUKI Machine Oil 18 (相当于ISO VG18)
机针	UY×128GAS #11 (#11~#14)
针杆行程变换机构	31.0 mm
针线硅油冷却装置	标准配置
带过滤罩的机油过滤器	标准配置
电源电压单相	单相 220V
消费电力	781 VA

* sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的缩写。

机种表示



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F

Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海 Tel: (021)62368888

Fax: (021)62368821

常州 Tel: (0519)86059027

Fax: (0519)86882578

杭州 Tel: (0571)87829028/9928

Fax: (0571)87829318

宁波 Tel: (0574)87166522

Fax: (0574)87166533

郑州 Tel: (0371)55653680

Fax: (0371)55653670

武汉 Tel: (027)83659777

Fax: (027)83659776

东莞 Tel: (0769)22420270

Fax: (0769)22420277

厦门 Tel: (0592)5660310

Fax: (0592)5660350

青岛 Tel: (0532)86071988

Fax: (0532)86071997

大连 Tel: (0411)84542586

Fax: (0411)84541586

* 规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

FEBRUARY, 2024 Designed by Japan (TN)