

DLN-9010A

直接驱动高速针送布
平缝自动切线缝纫机

JUKI®



DLN-9010A-SS-WB/CP-180A

直接驱动高速针送布
平缝自动切线缝纫机

DLN-9010A

选配件

配备有丰富的选配件从而追求更高效的生产效率

- 自动抬压脚装置
AK118 (踏板驱动式)



- 选配件开关 (型号: 400-00380)
在自己身边就能操作各种机能。
对于站立式缝纫机作业等有效果。

*半针补正 · 1针补正 · 倒回针补正 · 自动抬压脚 · 自动切线 · 取消结束返缝1次。



- Micro-lifter (asm.) (Part No.: 236-11056)

This device can be installed on the back of the face plate. It is very convenient for frequent use.

SPECIFICATIONS

Model name	DLN-9010A-SS	DLN-9010A-SH
Application	For light- to medium-weight materials	For heavy weight materials
Max. sewing speed	5,000sti/min	4,000sti/min
Max. stitch length	4.5mm*	
Needle bar stroke	33mm	
Lift of the presser foot	By hand: 5.5mm, By knee: 15mm(max.), Auto: 10mm	
Needle (at the time of delivery)	DB x 1 (#11) #9 ~ #18 For JE:134 (Nm90) Nm65 ~ Nm110	DB x 1 (#21) #20 ~ #23 For JE:134 (Nm130) Nm120 ~ Nm160
Hook	Automatic-lubricating full-rotary hook	
Lubrication	Minute-quantity lubrication to needle bar and hook	
Lubricating oil	JUKI New Defrix Oil NO.1 (equivalent to ISO VG7)	
Distance from needle to machine arm	300mm	
Size of bed	517mm x 178mm	
Bobbin thread winder	Built-in the machine head	
Micro-lifter screw	Provided as standard	
Machine head drive	Compact AC servomotor that is directly connected to the main shaft (direct-drive system)	
Automatic reverse feed function	Provided as standard (built-in solenoid type)	
Power requirement/Power consumption	Single-phase 100 ~ 120V, 200 ~ 240V, 3-phase 200 ~ 240V / 310VA	
Total weight	83.5kg	

※ The maximum sewing speed is 4,000 sti/min or less in cases where the maximum stitch length is 3.5 mm or more.
*sti/min stands for Stitches per Minute.

WHEN YOU PLACE ORDERS

Please note when placing orders, that the model name should be written as follows:

Machine head	DLN9010AS <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>									
Machine head type	Code	Application	Code	Wiper and automatic reverse feed function			Device and attachment	Code		
Standard	S	For light- to medium-weight materials	S	Wiper	Automatic reverse feed function	Code	Not provided			
		For heavy-weight materials	H	Not provided	Provided	OB	Auto-lifter (pedal-driven)	AK118		
				Provided	Provided	WB				

Control box	SC920A <input type="checkbox"/>	
	Power supply	Code
	Single-phase 100 ~ 120V	S
	3-phase 200 ~ 240V	D
	Single-phase 200 ~ 240V (for General Export)	K
	Single-phase 200 ~ 240V (for CE)	N
	Single-phase 200 ~ 240V (for China)	U

Operation Panel	CP18A
	CP180A

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市嘉定区兴平路435号
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

北京 Tel: (010) 65817486 Fax: (010) 65817418
大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586
青岛 Tel: (0532) 85797406 Fax: (0532) 85797408
上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578
杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318
宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533
武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

成都 Tel: (028) 86919478 Fax: (028) 86919478
厦门 Tel: (0592)5660310 Fax: (0592)5660350
东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277
中山 Tel: (0760) 87326006 Fax: (0760) 87322262

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2011年7月上海印刷

这是一款在平缝切线
顶峰深受好评的
DDL-9000系列中一款针送布平缝机。

DLN-9010A



传承了直接驱动方式、半长臂、
无油盘等DDL-9000系列的特长、
同时还搭载了可靠性能优异的针送布机构。

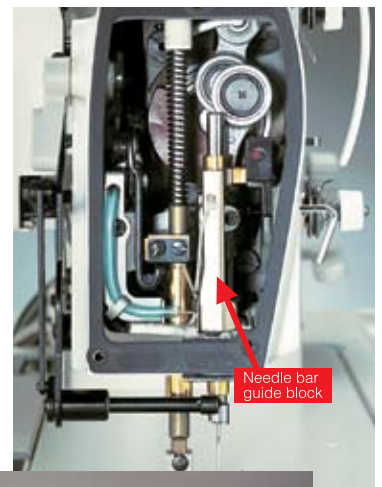
此外还搭载了用于DDL-9000B上的最新型的小型AC伺服马达、及控制箱SC-920A、因此可与DDL-9000B一样实现节能功能。

由于本机种可精密控制切线速度、及切线时间、因此与原有机种相比速度提高了1.5倍以上。

具有优秀的送布力且可有效防止缝制错位的针送布、其可广泛对应大到外套、衬衫等衣物的平缝、小到小片部件的工序缝制。

搭载了可靠性能优越的的针送布机构。

- 由于本机搭载了送布力度优秀的针送布机构、因此能得到准确的缝距、并防止上布发生缝制错位。同时可配合针送布下送布的轨迹也能达到最佳状态。即使是易打滑或是难输送的素材及工序、都不会产生针眼堵塞、从而能缝制出优美的线迹。
- 针送布机构无油化、实现了无漏油烦恼的可靠性能高的缝制机构。只需要给头部的针杆提供极微量的机油、因此可称之为无漏油的机构。
- 通过简单的调整以及更换零件、因此可以将针送布切换为下送布。根据用途·工序的不同、如果想使用普通的下送布也是非常方便的。



Needle bar guide block

因为是无油盘结构、 因此可提供一个绿色的作业环境。

- 由于是无油盘结构、只需要对旋梭以及针杆提供极微量的机油、提供了绿色的作业环境。
- 由于可非常简便地就能拆除膝动装置以及机罩、因此在清洁机器或是维修保养时没有了机头倾倒时的繁琐程序。
- 即使在通电状态下倾倒了机头、本机也会立即启动安全开关、此时即使脚踏板缝纫机也不会运转的。



Safety switch

本机还配置了使用方便且性能优越的机能。 进一步提高了操作性能。

●卷底线装置

卷底线装置安装在机头的上方。更换底线更为方便、同时还配置了绕线结束后切线用的切刀和调整绕线量的机能。

●微量抬压脚装置

标准装备了微量抬压脚装置。对于有弹性的面料、压脚会像是浮游在面料上一样进行缝制、从而可以起到防止面料错位、减少损伤面料的作用。



●最新型的小型AC伺服马达

搭载了DDL-9000B上也采用的与上轴直接连接可直接驱动的最新型的小型伺服马达。可与DDL-9000B一样实现节能化。

●缝纫机机臂内缝制范围宽300mm

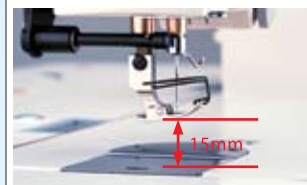
具有宽大的内部缝制空间(300mm)、使缝制素材的取放更为方便、从而提高了作业性能。

●倒回针开关

倒回针开关采用的是按钮式。可以根据操作人员的要求调整到最佳位置。

●压脚

压脚抬升量最大15mm。通过和针上死点停止机能并用、能够进一步提升厚料的安放性能。



●自动切线装置

由于可精确地控制切线时相、因此与原有机种相比切线速度在可靠性能方面提升了1.5倍以上。

●小附件安装基座

在机台面上设置了小附件安装座。从而提高了在安装小附件时的作业性能及机台面的耐久性能。

●铰链

铰链的位置向落针后方移动了10cm。防止缝制面料被钩、提高了操作性。

●加油口

在机臂部设置了加油口。即使是女性操作员也无需倾倒地头就可以轻松的进行加油。

新型电子控制箱

SC-920A

搭载了节能模式的新型电子控制箱

开发了一款可强化对应电压变动、噪音、震动的新型电子控制箱SC-920A。此款新型控制箱搭载了缝纫机首创的节电模式、从而可降低在马达不运转待机时约20%的耗电量。



SC-920A

可根据工序进行选择的操作面板

CP18A, CP-180A

准备了操作面板CP-18A与CP-180A。
所有的操作面板都配备了生产支援功能。

生产支援功能包括、产量管理功能、缝纫机运转测试功能、底线残量检测功能的3种功能(6种模式)、提供了各种支援效果。



CP-18A



CP-180A

CP-18A, CP-180A机能对比表

主要机能	CP-18A	CP-180A
生产支援机能	○	○
自动倒回针 (可以选择缝制开始/缝制结束)	0 to 15 stitches	0 to 19 stitches
双重倒回针 (可以选择缝制开始/缝制结束)	0 to 15 stitches	0 to 19 stitches
定尺寸缝 (可以选择缝制开始/缝制结束)	×	0 to 500 stitches, 0 to 19 stitches
四角缝(可以选择缝制开始/缝制结束)	×	0 to 99 stitches, 0 to 21 stitches
重叠缝	0 to 15 stitches, 0 to 9 times	0 to 19 stitches, 0 to 9 times
底线残量显示模式 (根据内部设定、可以选择1次计数10/15/20针, MAX9999)	○	○
半针补正 (根据内部设定可以1针/半针(上→下、下→上)切换)	×	○
自动缝 (可以选择定尺寸缝、四角缝)	×	○
最高速度限制VR	×	○
显示缝纫机旋转数(与SC920组合)	×	○

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准且考虑到环保的一款产品。



- 采用比RoHS指令等有害化学物质规则更严厉的JUKI绿色采购标准。
- 相对原有机种削减了总零件个数、而且零件的共用比率达到100%。
- 相对原有机种、捆包材料重量削减了7%。

关于JUKI ECO PRODUCTS的详细信息、可以上<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>进行查询。

*RoSH指令是在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器等中使用6种有害物质(铅、六价铬、水银、PBB、PBDE)的指令。
JUKI绿色采购标准是在RoSH指令的基础上、自主制定的不使用对环境产生负荷物质的基准。