

JUKI®

DDL-8700-7/SC-920C/M92

单针自动切线平缝机

ECO
JUKI ECO PRODUCTS



DDL-8700-7-0B / SC-920C / M92 / CP-18A

**DDL-8700-7 SC-920CU/
M92**

单针自动切线平缝机

规格

机种名	DDL-8700-7	DDL-8700A-7	DDL-8700H-7	DDL-8700J-7
用途	中厚料	薄料	厚料	极厚料 (牛仔)
最高缝制速度	5,000 sti/min	4,000 sti/min		4,000 sti/min (针距长度5mm以下) 3,500 sti/min (针距长度5mm以下)
最大针距长度	4mm		5mm	7mm
针杆行程	30.7mm		35mm	
压脚提升量	手动: 5.5mm 膝动: 13mm	手动: 4mm 膝动: 9mm	手动: 5.5mm 膝动: 13mm	
使用针 (出厂时)	DB × 1 (#14) #9 ~ #18	DA × 1 (#9) #9 ~ #11	DA × 1 (#21) #19 ~ #23	DP × 5 (#21)
送布牙	3列	4列	3列	4列
使用旋梭	自动供油全回转旋梭			
供油方式	自动供油			
使用油	JUKI MACHINE OIL NO7 (ISO VG7 相当)			
倒回针装置	标准配置			
控制箱	SC-920CU			
马达	小型伺服马达 M92 (450W)			
电源	单相 200-240V			
消费电力	320VA			

机种表示

头部

DDL8700  7  B

缝制区分	编号
中厚料	/
薄料	
厚料	
极厚料	

拨线器区分	编号
无拨线器	OB
带拨线器	WB

选购自动抬压脚区分

品名	编号
无	/
有	AK85

操作面板

CP18A (标配)
CP180A (选购)

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市嘉定区兴平路435号
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

北京 Tel: (010) 65817486 Fax: (010) 65814628 常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578 成都 Tel: (028) 86919478 Fax: (028) 86919478
大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586 杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318 晋江 Tel: (0595) 85619978 Fax: (0595) 85619976
青岛 Tel: (0532) 85797406 Fax: (0532) 85797408 宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533 东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277
上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816 武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776 中山 Tel: (0760) 87326006 Fax: (0760) 87322262

重机(香港)有限公司 香港新界葵芳兴芳路223号新都会广场第二座19楼1901及1911-12室 Tel: 852-2423-7888 Fax: 852-2423-7121

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2010年2月上海印刷

DDL-8700-7

搭载了「新型电子控制箱」和
「新型小型伺服马达」，
从而实现了大幅度**节能**。



DDL-8700-7

单针自动切线平缝机



SC-920C

新型电子控制箱



M92

新型小型伺服马达

JUKI ECO PRODUCTS

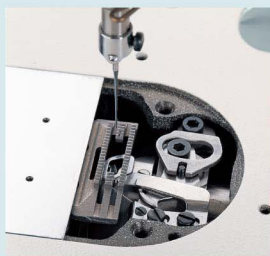


是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款商品。

- 与以往机种相比，节能35%。
- 符合RoHS指令*更为严格的限制使用有害化学物质的重机绿色采购标准。
- 与以往机种相比，不可循环使用的材料比率下降，电装部分（电子控制箱，马达）的产品重量下降17%，同样的包装重量也下降17%

关于JUKI ECO PRODUCTS的详细情况，可以上<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>进行查询。
*RoSH指令是在欧洲（欧盟国家）禁止在电子仪器等中使用6种有害物质（铅，六价铬，水银，PBB，PBDE等）的指令。
重机绿色采购标准是在这个基础上自主制定的减少使用对环境有害物质的标准。

确实可靠的自动切线机构



搭载了快速，高可靠性的切线装置，实现高效率作业。

追求性能美的头部设计

采用最新的3D-CAD设计，实现完美平衡的机头高刚性。低震动·低噪音，为操作工人营造一个舒适的工作环境。同时机臂下方的空间宽广，操作可以更加方便。5,000sti/min的高性能，优秀的缝制性能，操作性，信赖性等，继承了重机自动切线平缝机的规格和品质。

可以应对各种面料的缝制机构

针对缝制机构的每个部分都进行了彻底的研究，实现低张力缝制。灵活的对应各种的面料，可以实现优美而稳定的缝制品质。

小工具安装底座设为标准装备

考虑到各种小工具的安装与拆除，小工具安装底座设置为标准装备。因为具有非常好的耐用性，所以也可以长时间使用。

新型电子控制箱 & 新型小型伺服马达

SC-920C / M92

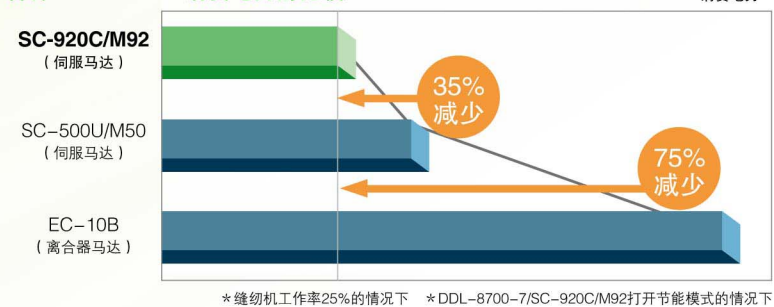
■ 搭载节能模式的新型电子控制箱

开发了针对电压变动，噪音，震动对应能力强的电子控制箱SC-920C。

这个新型的电子控制箱搭载节能模式，马达不回转待机的时候，可以节约消耗电力约25%。（与SC910N对比）

同时采用最新小型伺服马达，和DDL-8700-7以往的配置相比，加入了最新节能技术，是一款实现了节能又提高生产效率的环保型缝纫机。

各种DDL-8700-7消费电力的比较



生产支援功能

准备了CP-18A和CP-180A的2种操作面板。
所有的操作面板都搭载了生产支援功能。

生产支援功能有产量管理功能，缝纫机运转测试功能，底线残量检测功能的3个功能（6种模式）。

■ 产量管理功能

〈目标生产件数显示模式/目标·实际差异显示模式〉

- ◎ 目标生产件数显示模式是对应当前工作时间的，显示目标生产件数，实际生产件数。
- ◎ 差异表示模式是显示目标生产件数与实际生产件数的差异。

■ 缝纫机运转测试功能

〈缝纫机工作率显示模式/平均时间显示模式/平均缝制速度显示模式〉

- ◎ 缝纫机工作率显示模式是显示最近一次缝制，与缝纫机平均工作率。
- ◎ 平均时间显示模式是显示最近一次缝制的时间和平均工序加工时间。
- ◎ 平均缝制速度显示模式是显示最近一次缝制和缝纫机平均缝制速度。

■ 底线残量检测功能

〈底线残量显示模式〉

- ◎ 在下线用完前会提前通知交换。

■ CP-18A

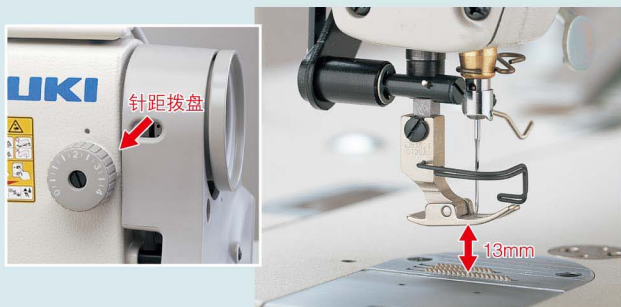


■ CP-180A



可提供各种操作方便的功能

高压脚踏升量（13mm）、轻巧的针距拨盘，带刻度线的针板等，为工人提供完美的操作功能，提高生产效率。



避免勾住面料的铰链设置



设置了避免勾住面料的铰链设置，提高操作性。