

规格

型号	LS-1340	LS-1341	LS-1342	LS-1342-7
量规规格	标准		小件物品用量规	
最高缝制速度	2,000 sti/min		2,500 sti/min	
最大缝迹长度	6mm（正反可）			
针杆行程	36mm			
压脚提升量	手动 9mm / 膝动 16mm			
挑线杆	滑动挑线杆			
交替上下量	2.5-6.5mm		1.0-6.5mm	
旋梭	垂直标准旋梭	水平 1.6 倍旋梭		
机针 (出厂时的安装型号)	135×17 (Nm140) Nm100-Nm180	135×17 (Nm160) Nm100-Nm180		
机线	#50-#8, B33-B92, Nm=120/3~30/3	#40-#5, B33-B138, Nm=90/3~20/3	#30-#5, B46-B138, Nm=60/3~20/3	
上线张力器	双倍张力方式			
下送布微调机构	标准装备			
下线卷线装置	机头内置式			
膝动装置	机头内置式			
安全装置	标准装置			
加油方式	集中油芯加油（旋梭部：手动）			
机油	JUKI No.2（相当 ISO VG32）			
机台尺寸	255mm			
筒部外径	ø72mm			
机头重量	37.5kg			40kg
返缝装置	选购件			标准装备
电源 / 消费电力	—			单相 100~120V、200~240V・ 三相 200~240V

订货方法

【无切线】

LS134

自动抬压脚区分	编码
水平 1.6 倍旋梭	1341
水平 1.6 倍旋梭、小件物品量规规格*	1342

*LS-1342 请使用伺服马达或者电码达。(必须控制速度)

【自动切线】

LS134270B

机种区分	编码	自动抬压脚区分	编码
水平 1.6 倍旋梭、小件物品量规规格	1342	踏板开关式 (AK123C)	B
		无	

LS-1340 Series

筒型单针平缝综合送布水平旋梭缝纫机

LS-1340

LS-1341

LS-1342 (小件物品量规规格)

LS-1342-7 (小件物品量规规格、带自动切线)



LS-1340



LS-1341



LS-1342-7-0BB/XC-E500

*自动抬压脚、AK1203C 装备型、控制盘XC-E500 是选购件



LS-1342

稳定的缝距和超群的小回转性。 最适合筒型物件缝制的LS系列

可广泛对应各种厚料缝制的可缝性能及送布性能

- ① 加大了针杆的行程、压脚提升量、还采用了双倍张力，可对应粗线及高张力缝制，可广泛地对应于各种厚料缝料。
- ② 采用了高刚性的新型方形送布机构，发挥了优越的送布性能，此外，即使面料的厚度有所变化，交替上下量的比率也不会变化，因此，在高低段部位也不会产生孔眼堵塞，形成了稳定的缝距。
- ③ 装备了下送布的微调整机构，可对缝制错位进行调整。

优越的小回转性能

- ① 流线型的针板形状，可对应最小到 $\phi 40\text{mm}$ 的小件物品的筒型缝制。鞋子、皮包以及小钱包等小件物品也能进行顺畅的缝制。
- ② 在标准规格方面，也配备小件物品的量规。

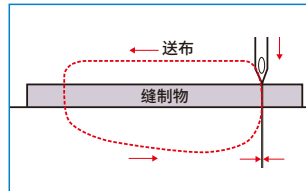


LS-1341



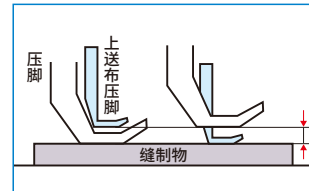
LS-1342

方形送布



- 加大的送布力度，降低了溜针，减少了孔眼堵塞。

交替上下机构



- 即使面料的厚度变化，交替上下量的比率也不会变化。



- 抬高的压脚上升量



- 交替上下量最大可达6.5mm

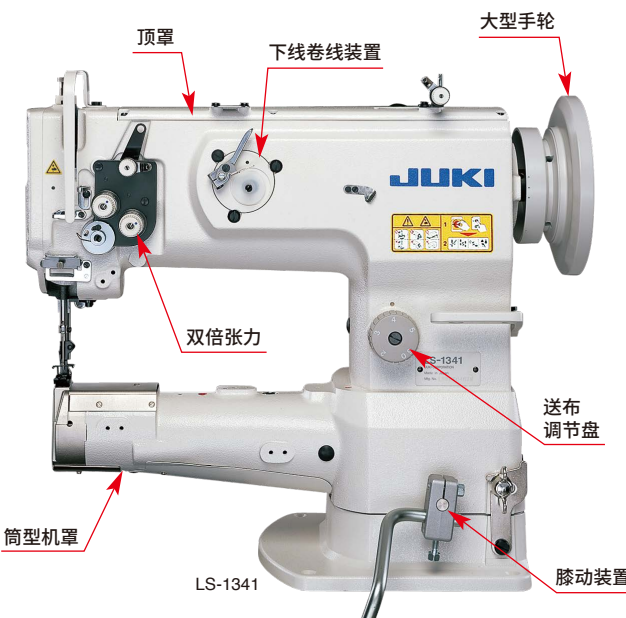
上下交替量的设定、变更简单化 (LS-1342、LS-1342-7)

- ① 压脚和上送布压脚的上下行程（上下交替量）通过机头上面的大型调带盘简单地变更，另外，以设定值为基础，可自动调整缝制速度，因此，可保持理想的缝制条件。



优越的操作性、维修性

- ① 在筒型机床前端部的下面，采用了易于拆卸的机罩式，所以能很简便地对线头等进行清扫。
- ② 通过送布调节盘可简单地对缝制长度进行设定。易于看见的针尖，在机座前面配置的下线卷线装置、大型手轮（ $\phi 160\text{mm}$ ）等、提高了操作性。
- ③ 内置式的膝动装置，减轻了膝动压力，提高了安装性能。
- ④ 机座上方采用敞开式，便于调整操作。
- ⑤ 采用了集中油芯方式的加油装置，大幅度的减少了加油时烦琐的工序（旋梭部分是手动的）。
- ⑥ 上送布机构是内置式的，可防止机油的飞散。



LS-1341

小件物品量规规格、带自动切线

LS-1342-7



LS-1342-7/CP-180

易看见的针尖

- ① 因为在机头背面安装了面线松线电磁铁，使针尖易于看见，提高了操作性。

标准装备的小件物品量规

- ① 针板、送布牙等装备了优越小回转性能的小件物品用量规。易于进行皮包等转角部位的小回转缝制。

瞬时交替上下量交换机能 (DL机能)



- ① 即使原料或高低段部等难送料的工序上，只需按DL开关可在瞬间最大切换上下交替量，不会产生孔眼堵塞，形成完美的缝迹。
- ② 带手动开关、膝动开关。

标准装备了便利的返缝装置

- ① 只需轻轻一按返缝开关，就能进行返缝操作。



确实地切线机构

- ① 线的可切型号从 $\#30$ - $\#5$ ，采用高刚性的切线机构，确实地进行切线。可广泛对应皮包等的缝制工序。

选购件

●V型工具

最适宜皮包缝制等带卷边工序的水平送布同步卷边器。*不能装备LS-1342-7

机种	型号
LS-1340	214-34758
LS-1341	214-34857
LS-1342	214-34956



LS-1341

●量规、附件

品名	型号	備考
导向板	B91013400A0	—
卷边器安装版	B9104340000	夹用
边缘导向器安装螺丝	MAM22709000	2个
边缘导向器安装螺丝垫圈	WP0551016SH	2个



导向板

●踏板式压脚装置

品名	型号
压脚抬升臂	21433404
压脚抬升臂固定螺丝	SM6051602TP
压脚抬升板	21433503
压脚抬升板固定螺丝	SM6051552TP×2
S型金属件	13160304×2
锁	26037903



●吊规H152

品名	型号
吊规 (组)	MAH152010A0
吊规 (组) 固定螺丝	SS7151610SP×2
垫圈	WP0621016SD×2
弹簧垫圈	WS0610002KN×2

●3连踏板PK75

操作性优越的站立作业用的3连踏板
型号
GPK700010A0
(LS-1342-7用)



●气压式自动抬压脚装置

机种	形式名	型号	开关方式		气缸	
			膝开关	踏板开关	无	有
LS-1340	AK-147A	40103185	○	—	○	—
	AK-147B	40103186	—	○	○	—
LS-1341	AK-147C	40103187	○	—	—	○
LS-1342	AK-147D	40103188	—	○	—	○
LS-1342-7	AK-147E	40103189	—	○	○	—

●返缝装置

机种	型号	备注
LS-1340, 1341, 1342	40103190	带气缸

*在无切线机构的缝纫机上组合使用自动抬压脚装置与返缝装置时，请选择AK119A或者AK119B。

●瞬时交替上下量变换机能 (DL装置)*

机种	型号	备注
LS-1342	40103191	[DL-26A组件]
	40103192	[DL-26B组件]

*DL装置不可单独使用。需搭配 [DL-26A套件 + 倒回针装置 + AK-147E] 组合使用。
*若需在已安装自动抬压脚装置、倒回针装置的头部后续加装，请购买DL-26B套件。

●选购件装置组合

机种	组合	自动抬压脚装置	返缝装置	DL装置
LS-1341 LS-1342	返缝装置	—	○	—
	自动抬压脚装置	AK-147C	—	—
	自动抬压脚装置 + 返缝装置	AK-147D	—	—
	自动抬压脚装置 + 返缝装置	AK-147A	○	—
LS-1342	自动抬压脚装置 + 返缝装置 + DL装置	AK-147B	○	—
	自动抬压脚装置 + 返缝装置 + DL装置	AK-147B	○	DL-26B
LS-1342-7	自动抬压脚装置 + 返缝装置 + DL装置	AK-147E	标准装备	标准装备