

LZ-2280A Series

高速单针平缝曲折缝缝纫机

实现高品质下的
柔美缝制



高速单针平缝曲折缝缝纫机

LZ-2280A 系列

规格

机种名	无自动切线	LZ-2280A (A)	LZ-2280A (B)	LZ-2284A	LZ-2287A
	自动切线	—	—	LZ-2284N-7	—
缝制样式		2点曲折缝	宽幅2点曲折缝	2点·4点曲折缝	4点·月牙缝
线迹图					
最快缝制速度		5,000sti/min			
最大针摆幅		5.0mm	8.0mm	5.0mm (2点) 10.0mm (4点)	10.0mm
最大送布量		2.5mm	5.0mm	2.5mm	2.5mm
压脚抬升量		手动5.5mm/膝动10.0mm			
使用旋梭		DP旋梭 (内部镀铬处理)			
挑线杆		旋转挑线杆			
供油方式		强制自动供油式			
使用针 (出厂)		134SUK (Nm70)			
针位变化装置		标准配置			
返缝装置		标准配置			
针摆幅方式		三角凸轮		槽凸轮	

*sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称

机种表示

●高速单针平缝曲折缝缝纫机 LZ-2280A系列

LZ228 □ □ □ □

机种构成区分	编号	倒缝区分	编号
2点曲折缝 (针摆5mm量规) (针距5mm)	0AA	无	—
2点曲折缝 (针摆8mm量规) (针距8mm)	0AB	无倒缝	00
2点·4点曲折缝切换	4A	带倒缝	0B
2点·4点曲折缝切换带滚条嵌入	4AT	※“0B”规格仅LZ-2284A, 2284AT有	
4点·月牙缝切换	7A	※“0B”“00”是DD机头	

●高速单针平缝曲折缝缝纫机 LZ-2280A-7系列

LZ2284A7WB □ □

机种构成区分	编号	拨线器倒缝区分	编号	自动抬压脚区分	编号
2点·4点曲折缝切换	4A	带拨线器·倒缝功能	WB	无	—
				带AK装置	AK

●操作面板

CP18A
CP180A

LZ-2280A 系列

获得极高评价的曲折缝缝纫机的最新代表机型。

低张力下的稳定且柔软的缝迹。

全面修正了低张力缝制时的困惑「二次缝制、缝制不均匀」，线路~抑制线弯曲~送布轨迹~针轨迹等影响缝制的要素。采用了收到广泛好评的JUKI原装旋梭与挑线杆。



1 带刻度功能的压脚调整螺丝
张力调整螺丝标准配备了刻度功能。

2 标准小工具安装用螺丝
标准配置安装引导器装置需要的螺丝，容易对应工序。

3 底线卷线装置
底线卷线装置安装在机头上部，安装了卷线结束后的切刀夹具。

4 微量抬压脚装置
在缝制容易拉伸有弹性的面料时，压脚可以始终贴合在面料上，起到减轻面料的起皱与损伤效果。

5 小型AC伺服马达*
小型伺服马达与上轴直接连接采用直接驱动方式。实现节能、高应答性。
*仅在00、0B、自动切线缝纫机上配备

6 静音、低振动
全面修正摆针凸轮机构，即使高速时也可以舒适地进行缝制。

7 容易操作的调整装置
针位置，摆幅，基线调整采用容易操作的手柄式。送布量与停止缝用的装置采用旋钮式，方便进行调整。

8 提升针头高度与标准装备 LED 灯*
扩大了可视范围与配置了LED灯，降低了缝制小零件时的负担。LED灯的亮度可以在针头处调整。

9 倒回针按钮
根据工序可以调整高度。

10 小工具安装台
台面上设置了小工具安装台，提升了小工具安装时候的便利，提升了缝纫机台面的耐久性。

JUKI ECO PRODUCTS 是通过JUKI ECO PRODUCTS基准且考虑到环保的一款产品



- 达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。
 - 与以往機種相比，节电8.6%
- JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网站<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>。
*RoHS指令是在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器等中使用6种有害物质（铅、六价铬、水银、PBB、PBDE）的指令。

*仅限小型AC伺服马达规格

曲折缝标准型缝纫机

标准 · 宽幅

高速单针平缝曲折缝缝纫机

LZ-2280A

实现在高速回转下柔软的明线缝制的标准2点曲折缝缝纫机。针摆机构采用三角凸轮。防止溜针，实现稳定且优美的缝制。



对应不同应用，可以选择针摆幅 5mm（A 型）与针摆幅 8mm（B 型）的缝纫机。

针摆幅 5mm

高速单针平缝
2点曲折缝缝纫机

LZ-2280AA



针摆幅 8mm

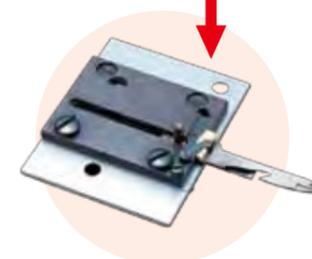
高速单针平缝
2点宽幅曲折缝缝纫机

LZ-2280AB



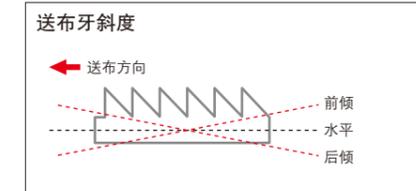
JUKI特有的剪线机构

JUKI特有的切线刀具装置采用动刀方式。无论摆幅在左右的哪个方向都能稳定的切线。



维修保养

● 提升面料对应力的送布轨迹。



送布牙的高度、倾斜角度调整范围可以从后倾开始到前倾范围进行调整。在重视针迹形成的刺入时的轨迹的同时使送布轨迹最合理化。送布机构多采用铝实现了轻量化，提升了面料的贴合性，更容易跨越结合部，送布力也相应提升。

● 调整各种送布时相
针与送布时相与旋梭时相等的调整，根据面板的刻线与示意图的显示，简单易懂。



● 旋梭油量
LZ-2280A系列，油量回路修正后，可以稳定的进行供油。

带有缝制花样切换技能的缝纫机

1 台缝纫机起到 2 台机器的作用提升劳动效率

LZ-2284A (2点曲折缝与4点曲折缝), LZ2287A (4点曲折缝与月牙缝) 可以通过1台缝纫机缝制2种花样, 提升了缝纫机的工作率。

2点·4点切换功能

高速单针平缝曲折缝缝纫机

2点·4点缝制切换扳手

2点↔4点缝制的针摆幅的花样的切换, 即使是操作工也能通过机臂下方死点处的扳手简单的进行。对应不同的缝制产品与花样, 也不会溜针。

LZ-2284A-7 LZ-2284A



LZ-2284A-7/CP-180A



2点·月牙缝切换功能

高速单针平缝曲折缝缝纫机

4点·月牙缝缝制切换扳手

在2点·4点缝制切换装置收到好评的前提下, 这次在束带等产品缝制时进场用到的4点↔月牙缝的切换也加入了这一功能。最大针摆幅可达到10mm。

LZ-2287A



LZ-2287A



选购件

编号	品名	概要
40135177	返缝按钮	即使不切线也能进行返缝的装置。
225-26578	特殊旋梭	防止梭钩磨损。
229-07406	压脚弹簧	厚料缝制时, 把面料强制摊平的弹簧。
B3129012A00	线张力弹簧	可以增强面线张力, 加固缝迹下进行缝制。
40135178	挑线杆辅助套件	稳定面线循环, 防止断线、跳针的发生。

● 无旋转梭芯

通过梭芯的空转能防止缝制故障的产生, 能保持一定的底线张力, 保证线迹稳定。



235-23152 旋梭
235-22550 梭壳(套)
235-23004 梭芯

使用用途	主要用在2点曲折缝, 对: 衬裙、背心、短裤等需要缝制蕾丝花边时的不良, 缝制不均匀的情况有效。
使用时的注意	卷线量是普通梭芯的6成, 所以不推荐用在4点曲折缝与月牙缝等花样缝以及2点曲折缝的滚条工序。
可使用线	尼龙、化纤等内衣·贴身衣物专用线 (#50, #60)
不可使用线	会起球的线、D420、D300等多纤维的装饰线。斯潘线等。

※ 在使用前, 请咨询销售商。

● 无供油旋梭/梭芯 (特殊材料面塑料旋梭)

有防止油污的效果。

*使用时需要用下前轴固定螺丝(编号: 110-79506)。



235-57259 无供油旋梭组合
400-03609 梭壳D3(组合)
400-03610 梭壳D3(组件)

● 脱线钩

能减轻底线压力, 在柔软线迹下进行缝制。



400-16408 悬臂钩VS

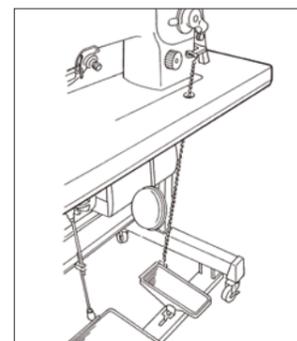
● 粗线缝制用零件 (推荐针: DP x 5 #21, 134SUK Nm130)



225-56054 粗线用切线组件
D1440-583-H00 针杆用过线器
400-17095 面线夹线器(组)
225-80369 带容槽压脚

● 踏板倒回针装置 (RF-1)

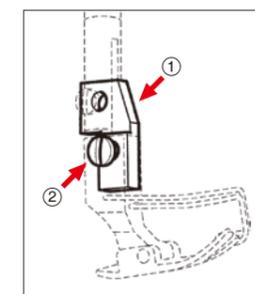
不需要手动可以通过踏板返缝。



GRF010000B0 组编号

● 压脚连接部件

安装平缝型压脚时所需要的零件。压脚杆是成套组件。



压脚杆连接组件
1 B1551-586-000 压脚连接足
2 SS-7090910-TP 固定螺丝

主要针位一览表

最大摆幅 /最大送布距离	针板	送布牙	压脚 (带护指)	备注
10	10041010	10047017	带压脚板容线槽 22580369	
	10041101	22580104	10045052 (finger guard: small)	
8	22580005	22580500	22580260 轻量型	
	22582100	22582209	轻量前支点型 22580765	
Max. 2	22582704	22582803	23503154 轻量型	• 频繁变更基线以适应缝制。
	22582407	22581508	23503162 (finger guard: small)	
5	22582506	22540009	23503253 前支点型	• 使用轻量化压脚可在高速缝制时起到防止起皱的效果。
	22545008	22545107	22580864	
1.6	22545511	22545610	10055051 (finger guard: small)	
			22584965 轻量型	
			MAB109000B0	调整范围最大15.6 带布带导向压脚

最大摆幅 /最大送布距离	针板	送布牙	压脚 (带护指)	备注
4	22548705	22548804	22548960 轻量型	
	22548507	22548408	22547962 轻量型	• 一般2点曲折用。
2.5	22548010	22548119	22547970 (finger guard: small)	
	22549000	22541601	22547970 (finger guard: small)	• 当缝制有弹性的面料，送布距在5mm量，在布料下方要粘一条布带。
4	22549208	22549109	22548663 轻量型	
		22541809	22548671 (finger guard: small)	
3	22546519	22546717	22546964 轻量型	
	22546212	22546410	轻量前支点型 22547269	
3	MAD04060000	MAD04070000	MAD040500A0	• 文胸的布带缝制等。
	22549604	22549703	22549869 轻量型	

• 压脚型号是根据护指形状的不同而不同的。
 上段：护指大（带拔线） 下段：护指小
 • 我们还另外配备了其他曲折缝用的量规、附件等，如有需要可来电查询。