

规格

| 机种名          | LH-4578CFF                         | LH-4578CFS          | LH-4578CFS-7 | LH-4588CFS-7 | LH-4578CFG-7              | LH-4588CFG-7 |
|--------------|------------------------------------|---------------------|--------------|--------------|---------------------------|--------------|
| 规格           | 全数码规格                              |                     |              |              |                           |              |
| 用途           | 内衣辊条缝制工序                           | 中厚料                 |              |              | 牛仔，厚物用                    |              |
| 带转角(带单针停止装置) | 无                                  |                     |              | 有            | 无                         | 有            |
| 供油方式         | 干式机头/旋梭部微量供油(油箱式)                  |                     |              |              |                           |              |
| 送布方式         | 针送                                 |                     |              |              |                           |              |
| 最高缝制速度       | 3,000 sti/min*                     |                     |              |              |                           |              |
| 最大针距长度       | 4mm                                | 5mm                 |              |              | 7mm                       |              |
| 导线方式         | 滑动式                                |                     |              |              |                           |              |
| 针杆行程         | 33.4mm                             |                     |              |              |                           |              |
| 上线张力         | 左右独立电子夹线器                          |                     |              |              |                           |              |
| 电子压脚         | 标准装备                               |                     |              |              |                           |              |
| 最大压脚抬升量      | 13mm                               |                     |              |              |                           |              |
| 段部检测         | 选配件                                | 标准装备                |              |              |                           |              |
| 膝动压脚         | 选配件                                |                     |              |              |                           |              |
| 倒回针扳手        | 无                                  |                     | 标准装备         |              |                           |              |
| 使用针          | DP × 5 #10<br>(#9~#16)             | DP × 5 #14 (#9~#16) |              |              | DP × 5 #21 (#16 ~ #23)    |              |
| 使用针线         | #80~#30                            |                     |              |              | #30 ~ #3 (#8 ~ #3属于下丝#20) |              |
| 旋梭           | 水平大旋梭(1.8倍旋梭)                      |                     |              |              |                           |              |
| 机臂下方空间       | 120mm(高) × 266mm(内侧长) × 87mm(颞部高度) |                     |              |              |                           |              |
| 使用油          | JUKI No.1 机油(相当于ISO VG7)           |                     |              |              |                           |              |

\* sti/min 是 Stitches per Minute (针 / 分钟) 的缩写。

DIGITALLY  
Smart Solution

JUKI

LH-4500C Series

半干机械头双针正式缝纫送针缝纫系统

调节缝纫的“常识”变为“感动”。  
改变缝纫机历史的新一代缝纫系统



LH-4578CFS-7

JUKI

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F  
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海 ..... Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368821  
常州 ..... Tel: (0519) 86059027  
杭州 ..... Tel: (0571) 87829028/9928 Fax: (0571) 87829318  
郑州 ..... Tel: (0371) 55986280  
武汉 ..... Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776  
东莞 ..... Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277  
厦门 ..... Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350  
青岛 ..... Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997  
大连 ..... Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586



\* 规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。 JULY, 2024 Designed by Japan (TN)

半干机械头双针正式缝纫送针缝纫系统

LH-4500C Series



为了所有从事生产的人，  
数字缝纫系统依靠智能创造新价值。

半干机械头双针正式缝纫送针缝纫系统

# LH-4500C Series

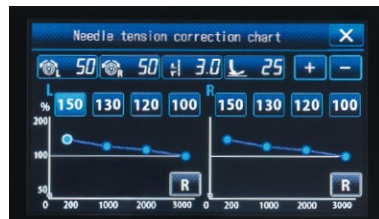


上段: LH-4578CFS-7、下段: LH-4588CFG-7

## 采用主动张力结构

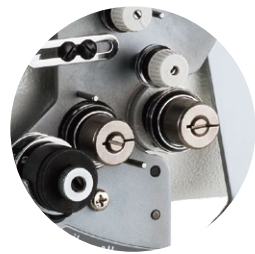
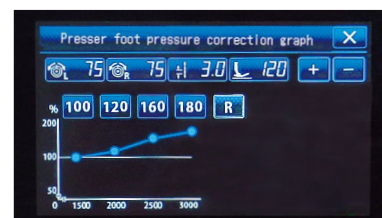
通过采用左右独立的主动张力结构，使缝纫质量得到了提升。

- 根据缝纫速度，自动修正上丝张力。  
基于速度变化的缝纫质量得到稳定。
- 根据下丝的余量，自动修正上丝张力。  
即便下丝减少时，缝纫质量也能稳定。
- 使用下丝余量修正时，如果丝余量变得极少，会依靠更换提醒功能进行通知。



## 主动压脚结构

可以依靠主动压脚结构，根据缝纫速度修正压脚压力。



## 布层探知装置 (S・G规格为标配、F规格为选配)

标配布层探知装置。实现了进行布层缝纫时的稳定的缝纫节距 / 丝拉紧度。

缝纫修正可以对布层骑上与布层上断层的各个部分进行设定，因此，可以改善布层堵塞等情况。

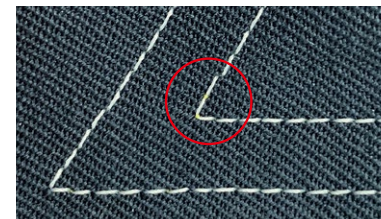


## 提高边角缝纫功能 (仅限LH-4588C)

关于边角缝纫切换，在依靠杠杆式确保操作性的同时，进行了半自动化应对。

针幅/缝制角度信息可输入面板，因此操作工在进行角缝时只需拨动角缝拨杆，即便是初学者也

可以实现高效，稳定的生产。另外，角缝内侧的线迹松动的问题\*1，也可以通过电子夹线器功能将其解决\*2。



\*1 角缝内侧松动的线迹



\*2 电子夹线器的补正

## 降低准备更换时间

- 关于容器容量，使用与标准尺寸相比达到1.8倍的大容器。丝更换的频繁度减少一半。  
不仅限于牛仔和厚织物贴身衣物规格以及中厚料，即便是打底内衣规格，也使用了世界首创的这种大容器。  
提供迄今为止没有的稳定的缝纫质量。
- 使用电机控制水平方向的输送。可以用面板设定缝纫节距。
- 缩短容器对准时间  
变更针宽度时等进行的容器对准时间得到缩短。  
采用依靠面板操作的容器对准模式和新容器轴台，大幅降低了针宽度变更时的操作。  
让容器的针承受改为螺丝方式，便于调节。



容器轴台



调节针宽度



调节针承受



# 多样化的数码功能

## 灵活运用了IoT的缝纫和缝纫机管理

关于缝纫调节数据，可以在与一般销售的安卓终端之间，进行非接触的双向数据通信。

以此，可以迅速统一设定缝纫生产线的缝纫机，并确认状态，实现了产品质量的稳定化。

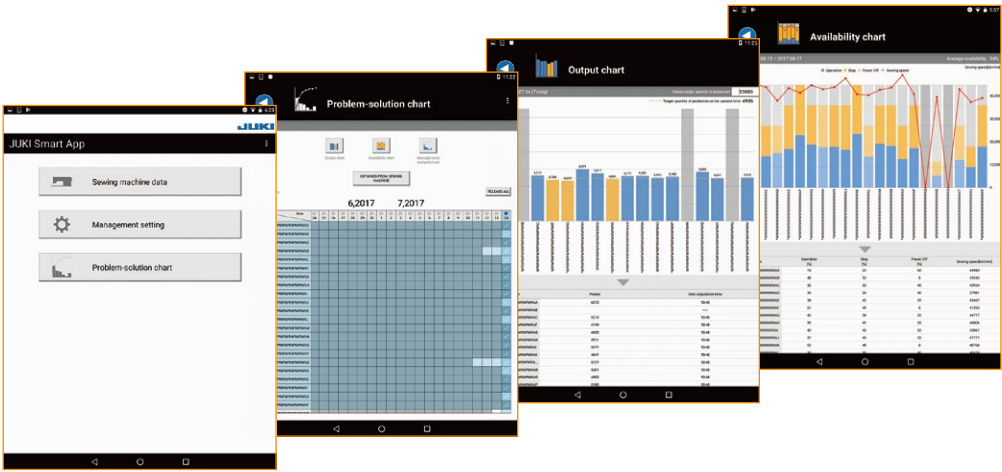
操作面板上标配有USB端口，因此，可以简单进行装置之间的数据管理和软件版本升级。



## 依靠JUKI Smart APP 可以发送并确认各种信息

APP上设有管理设定（终端登录），缝纫机数据（缝纫数据），问题解决图的项目。

在问题解决图上，根据取得的各个缝纫机数据，制作产量图，开工率图等，可以活用于现状确认和分析。



※关于 JUKI Smart APP，建议使用Android OS 版本6.0。（版本5.0 以上已经确认了动作）  
关于使用方法，请向 JUKI 销售店咨询。

 NFC (Near Field Communication) = 近距离通信设备  
只要贴近应对的设备，就可以通信。

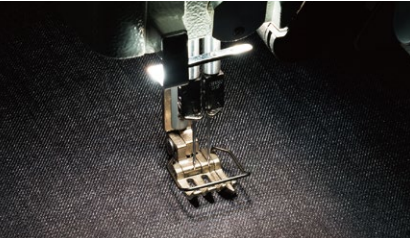
※ N-Mark 是美国以及其他国家的 NFC Forum, Inc. 的商标或注册商标。

## 操作环境

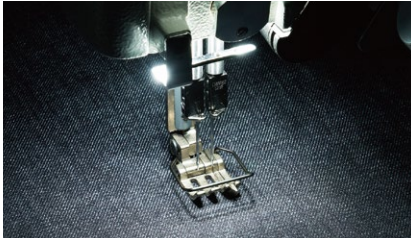
### 减缓操作人员的疲劳

关于LED手边灯，除了以往的调光之外，又追加了2色（白色 / 灯泡色）的调色功能。

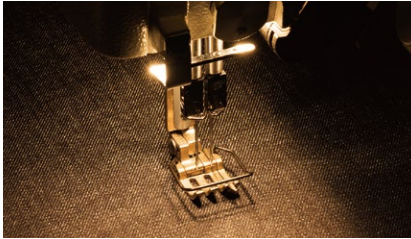
可以减缓长时间进行缝纫操作的操作人员的眼部疲劳。



混合色



白色



灯泡色

## 节能效果

### 面板背景灯的自动 OFF 功能

在设定时间经过之后，可以让面板背景灯处于OFF。（设定为1分钟～20分钟）

### 休眠模式(自动电源 OFF 功能)

如果不操作的状态持续一段时间，就可以让电机等的动力电源处于OFF。（设定为1分钟～50分钟）

※ 可以用面板进行设定。

## 降低噪音、振动

### 降低消费电力

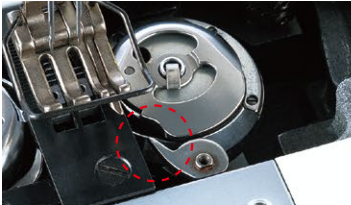
关于LH-4500C，通过让小型AC伺服电机、压脚提升的控制方式的最优化以及提高往复运动气缸的电源效率等，与LH-3500A相比降低了30.8%的消费电力。

此外，关于待机时消费电力，依靠面板画面显示OFF等，降低了50.8%。

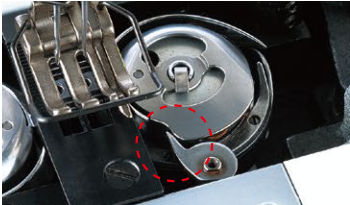
### 降低噪音 / 振动

依靠采用1/2开口机方式等，降低了噪音 / 振动。

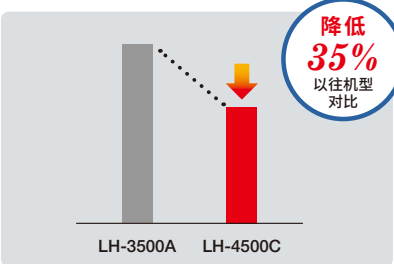
提供了可以减轻操作人员压力的操作环境。



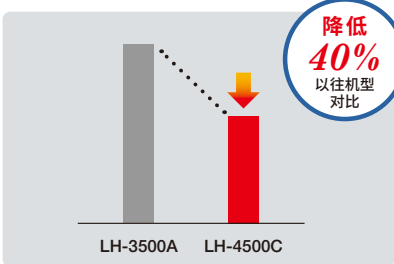
开启挡线钩



关闭挡线钩



噪 音 对 比



振 动 对 比

条件: 3,000sti/min; 针距长度: 3.0mm

|                                                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| JUKI ECO PRODUCTS                                                                     | LH-4500C 是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。                                                                                                                                                                                                                                             |
|  | <p>● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针</p> <p>JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <a href="https://www.juki.co.jp/cn/company/eco">https://www.juki.co.jp/cn/company/eco</a></p> <p>*RoHS是指在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质（铅、水银、铝、六价铬等）的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。</p> |

贴身衣物·中厚料规格上使用的大旋梭 (1.8倍旋梭)

在贴身衣物 (使用细线) 规格以及中厚料规格中, 采用的是1.8倍大旋梭。

在贴身衣物·中厚料中使用的大旋梭为世界首台, 线更换频率削减了约40%, 同样也缩短了作业时间, 减轻了操作工的负担。另外, 结合下线余量的补正, 实现了稳定的缝制品质。

缝制内衣带工序案例

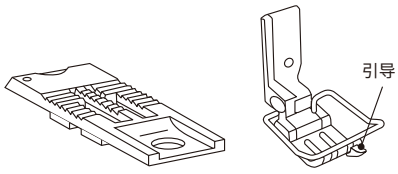
| 容器规格       | 大釜 (1.8倍釜)  | 普通釜         |
|------------|-------------|-------------|
| 纺梭卷丝量 / 次  | 108m        | 60m         |
| 纺梭更换次数 / 天 | 11 次        | 19 次        |
| 纺梭更换次数 / 月 | 550 次 (2 个) | 950 次 (2 个) |

※ 8H / 天, 25天 / 月。每个纺梭的更换时间约为1分钟。

用于安装吊带的标尺

LH-4578CFF: 打底内衣规格

该机种标配了最适合缝制内衣辊条缝制工序。(内衣辊条缝制工序的针板, 带导轨压脚, 带凹槽滑板)  
另外, 各种尺寸也有齐全的对应选配部件。



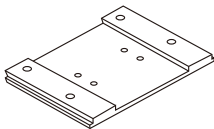
**吊带安装用针板**  
在操作人员一侧设有凹槽, 顺利引导吊带。

**带有导轨的压脚**

产品编号

| inch | mm  | 吊带安装用针板  | 带有导轨的压脚  |
|------|-----|----------|----------|
| 1/8  | 3.2 | 40232772 | 22647051 |
| 3/16 | 4.8 | 40232774 | 22647150 |
| 7/32 | 5.6 | 40232775 | 22647259 |
| 1/4  | 6.4 | 40221496 | 22647358 |
| 9/32 | 7.1 | 40232776 | 22647457 |
| 5/16 | 7.9 | 40232777 | 22647556 |

※ 电子夹线器规格标靶上记的 1/4inch (6.4) 规格



**滑板 (跟前):**  
产品编号 23206709  
在固定吊带安装环扣时, 可以降低高度。

选配

带条剪断装置 (AT-45)

在一些上带条工序、不使用剪线装置而使用剪刀剪断的工序中, 发挥了极大的生产力。

1. 驱动方式采用的是马达, 与气动式相比运作时的噪音更小, 更安静。
2. 不需要配气管, 布局变更时也可以自由移动缝纫机。
3. 压脚后方 (压脚杆中心2.2mm) 处, 可将带条剪短。
4. 切刀的待机位置距离针板面25mm, 因此无需担心会卡住面料。
5. 设有安全装置, 在机器运作过程中切刀不会运作, 因此无需担心操作错误导致面料损坏现象。
6. 操作方法分倒回针开关、踏板反向踩踏、外部输入开关 (品番: 40232800) 3种可供选择。



| 剪带条装置                      | 品 番       |
|----------------------------|-----------|
| AT45AK (单相200~240V)        | 40246381  |
| AT45AD (单相110V、三相200~240V) | 40252490※ |
| AT45AN (单相200~240V CE对应)   | 40253196※ |

※近期销售预定

| 编码 | 针 幅  |     | 针 板      |          |
|----|------|-----|----------|----------|
|    |      |     |          |          |
|    | inch | mm  | 标 准      | 装有带条导轨   |
| D  | 3/16 | 4.8 | 40240834 | 40246475 |
| E  | 7/32 | 5.6 | 40240833 | 40246476 |
| F  | 1/4  | 6.4 | 40240832 | 40246477 |
| G  | 9/32 | 7.1 | 40240835 | 40246478 |
| H  | 5/16 | 7.9 | 40240836 | 40246479 |

※AT-45装置不是与针板一起包装的, 请从上面部件中另外购买。

※请注意上记的针板是不安装在有切线功能的缝纫机头部。

显示机型

头部

●无切丝

L H 4 5 7 8 C F F F 0 B □

| 数字规格划分 | 缝纫划分            | 编码       | 针宽划分        | 编码 | 钳子, 触摸复位划分 | 编码 | 选配            | 编码     |
|--------|-----------------|----------|-------------|----|------------|----|---------------|--------|
| 全数字    | 内衣辊条缝纫工序<br>中厚料 | FF<br>FS | 6.4mm (1/4) | F  | 带有钳子, 触摸复位 | OB | 带段部检测传感器<br>无 | S<br>- |

\*缝制区分“FS”为只附带传感器

●带有切丝

L H 4 5 □ 8 C F G F 7 N B

| 机型划分           | 编码     | 数字规格划分 | 缝纫划分           | 编码       | 针宽划分        | 编码 | 钳子, 触摸复位划分 | 编码 |
|----------------|--------|--------|----------------|----------|-------------|----|------------|----|
| 无边角缝纫<br>有边角缝纫 | 7<br>8 | 全数字    | 中厚料<br>牛仔, 厚织物 | FS<br>FG | 6.4mm (1/4) | F  | 带有钳子, 触摸复位 | NB |

针宽划分

○记号: 发货时安装的标尺 △记号: 零部件应对标尺

| 编码 | 针宽度   |      | 缝纫规格      |           |             |             |             |             |
|----|-------|------|-----------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|
|    | inch  | mm   | LH-4578CF | LH-4578CF | LH-4578CF-7 | LH-4588CF-7 | LH-4578CF-7 | LH-4588CF-7 |
|    |       |      | F         | S         |             |             | G           |             |
| A  | 3/32  | 2.4  |           |           |             |             |             |             |
| B  | 1/8   | 3.2  | △         | △         | △           | △           | △           | △           |
| C  | 5/32  | 4.0  |           | △         | △           | △           | △           | △           |
| D  | 3/16  | 4.8  | △         | △         | △           | △           | △           | △           |
| E  | 7/32  | 5.6  | △         | △         | △           | △           | △           | △           |
| F  | 1/4   | 6.4  | ○         | ○         | ○           | ○           | ○           | ○           |
| G  | 9/32  | 7.1  | △         | △         | △           | △           | △           | △           |
| H  | 5/16  | 7.9  | △         | △         | △           | △           | △           | △           |
| K  | 3/8   | 9.5  |           | △         | △           | △           | △           | △           |
| W  | 7/16  | 11.1 |           | △         | △           |             | △           |             |
| L  | 1/2   | 12.7 |           | △         | △           | △           | △           | △           |
| M  | 5/8   | 15.9 |           | △         | △           | △           | △           | △           |
| N  | 3/4   | 19.1 |           | △         | △           | △           | △           | △           |
| P  | 7/8   | 22.2 |           | △         | △           | △           | △           | △           |
| Q  | 1     | 25.4 |           | △         | △           | △           | △           | △           |
| R  | 1-1/8 | 28.6 |           | △         | △           |             | △           |             |
| S  | 1-1/4 | 31.8 |           | △         | △           |             | △           |             |
| T  | 1-3/8 | 34.9 |           | △         |             |             |             |             |
| U  | 1-1/2 | 38.1 |           | △         |             |             |             |             |

\*关于详细情况, 请浏览零部件清单。

电装

S C 9 5 6 B □

| 电装箱划分         | 编码 |
|---------------|----|
| 单相 200 ~ 240V | U  |