

## 规格

机种名	LH-3528A-A	LH-3528A-F	LH-3528A-S	LH-3528A-G	LH-3568A-S	LH-3568A-G	LH-3578A-G	LH-3588A-G
缝制区分	不带转角				带转角 (带单针停止装置)		不带转角	带转角 (带单针停止装置)
	淳料	内衣	中厚料	牛仔·中厚料	中厚料	牛仔·中厚料	牛仔·中厚料	牛仔·中厚料
旋梭	标准水平旋梭						1.8倍水平大旋梭	
供油方式	干式机头/旋梭部微量供油(油箱式)							
最高缝制速度	3,000sti/min*							
机臂下空间	120mm(高)x266mm(最宽长度)x87mm(头部高度)							
送布方式	针送布~下送布切换				下送布			
最大针距长度	5mm	4mm	5mm					
针杆行程	33.4mm							
导线方式	滑动式							
夹线器	左右独立型			标准型				
卷线装置	头部内置式							
压脚抬升量	标准旋梭: 7mm(手动)、13mm(膝动)							
供油方式	机油循环方式、机油清洁方式							
油箱容量	280cm <sup>3</sup>							
使用油	JUKI No.1机油(相当于ISOVG7)							
使用针	DP×5 (#9) #9~#16	DP×5 (#10) #9~#16	DP×5 (#14) #9~#16	DP×5 (#21) #16~#23	DP×5 (#14) #9~#16	DP×5 (#21) #16~#23	DP×5 (#21) #16~#23	DP×5 (#21) #16~#23
包装外型尺寸	LH-3528A/3568A/3578A/3588A : 718mm(H) × 341mm(W) × 744mm(L) LH-3528A-7/3568A-7/3578A-7/3588A-7 : 768mm(H) × 341mm(W) × 744mm(L)							
机头重量(含包装)	LH-3528A/3568A/3578A/3588A: 48kg LH-3528A-7/3568A-7/3578A-7/3588A-7: 61kg (AK付き:63kg) LH-3528A-F-0B : 50kg (AK付き:52kg)							

\* sti/min 是Stitches per Minute (针/分) 的简称。

## 马达皮带轮·皮带选择表 (不带切线)

缝制速度 (sti/min)		马达皮带轮		皮带	
50Hz	60Hz	外直径(mm)	编号	长度(inch)	编号
3,000	-	75	MTKP0070000	43	MTJVM00430A
2,790	-	70	MTKP0065000		
2,580	3,000	65	MTKP0060000	42	MTJVM00420A
2,370	2,740	60	MTKP0055000		

★上表中是指使用功率400W(2P)离合器马达的情况。  
请使用M型V皮带。

# LH-3500A Series

面部无油双针平缝机

LH-3528A / LH-3528A-7  
LH-3578A / LH-3578A-7

(带转角)  
LH-3568A / LH-3568A-7  
LH-3588A / LH-3588A-7

直驱化& 节能& 高操作性。  
配备齐全的类型以对应各种缝制规格!



•LH-3568A-SF-7-WB/CP-18A

提高双针缝制品质的LH - 3500A 系列隆重登场。

# LH-3500A series

**JUKI 重机(中国)投资有限公司**

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦A座9F  
Tel: 021-6236-8888 <https://www.jukichina.com/>

常州 ..... Tel: (0519) 86059027  
杭州 ..... Tel: (0571) 87829028 / 9928  
郑州 ..... Tel: (0371) 55986280  
武汉 ..... Tel: (027) 83659777  
东莞 ..... Tel: (0769) 22420270  
青岛 ..... Tel: (0532) 86071988  
大连 ..... Tel: (0411) 84542586  
香港 ..... Tel: (852) 24237888

\*规格及外观可能为进行改良而未经预告变更。  
\*为了确保安全使用,请务必在使用前阅读使用说明书。

本目录内容记载截至 04/2026 为最新内容。(Rev01) (JC)

# 实现直驱化节能 · 高操作性 · 提高送布力!

LH-3500A 系列实现了大幅度的进化。采用直接驱动，干式机头，新型夹线器，改良的供油机构等，各种机能都得到大幅提升的最新锐双针机型。



## 「节能」 削减21%

由于采用直驱小型马达和新型电子控制箱(S C - 920A \*), 消费电力减少21%。

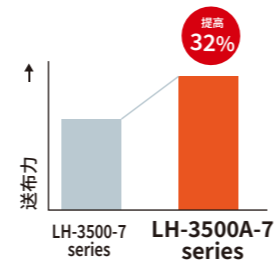
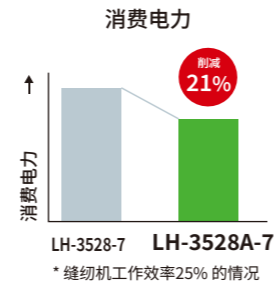
## 「操作性」

由于采用直驱马达, 提升了停止精度/应对性, 提高了工作效率。

## 「送布力」 提高32%

由于采用550W 高扭矩马达, 即使在缝制厚料结合部位时, 也能保证良好的送布力。

\*S C - 920A 是应对与缝纫机首次搭载了节能模式, 适应电压变化, 低噪音, 低震动的新型电子控制箱。



## 全机型 干式机头

LH-3500A 系列全机型采用干式机头, 防止面部(针杆部)的油污污染。

◎ 只有重机实现了带转角规格的面部无油化

业界唯一的带转角双针面部无油规格。需要用到带转角缝制的产品, 也能减少因为油污而带来的品质不良。



## 「大旋梭规格」采用1.8倍的旋梭。减少缝制粗线情况下换梭芯的频率

减少时间浪费 & 缓解工作压力

※LH-3578A/3578A-7·LH-3588A/3588A-7



照片上是大旋梭用梭壳和梭芯

## 直驱 自动切线缝纫机

标准旋梭  
**LH-3528A-7**

大旋梭  
**LH-3578A-7**

●LH-3528A-SF-7-WB/CP-180A

带转角  
标准旋梭  
**LH-3568A-7**

大旋梭  
**LH-3588A-7**

●LH-3568A-SF-7-WB/CP-180A

无自动切线

标准旋梭  
**LH-3528A**

大旋梭  
**LH-3578A**

●LH-3528A-SF

带转角  
标准旋梭  
**LH-3568A**

大旋梭  
**LH-3588A**

●LH-3568A-SF

★以上的驱动方式为外接马达V型皮带方式

对应各种面料的规格

A 规格 (薄料用)

S 规格 (中厚料用)

T 规格 (内衣用)

G 规格 (牛仔·厚料用)

对应从薄料~厚料的各种产品, 请选择合适的规格

**JUKI ECO PRODUCTS**

是通过JUKIECOPRODUCTS的基准的, 并且考虑到环境的一款产品。

- 与以往机种相比省电21%。
- 达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。
- 与以往机种相比, 通用零件比率得到提高, 总零件量减少4%。
- 与以往机种相比, 产品重量降低11%, 产品包装重量降低18%。

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>

\*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气, 电子仪器中使用以下6种有害物质(铅, 水银, 铝, 六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上, 自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

★上面是LH-3528A-7(直接驱动自动切线缝纫机·标准旋梭)。其他的LH-3500A-7系列(LH-3528A-7/3578A-7/3588A-7), 与LH-3500A系列(无自动切线, LH-3528A/3568A/3578A/3588A)同样都是符合JUKIECOPRODUCTS标准的商品。

# 追求针对各种面料的对应力，提升“缝”的品质

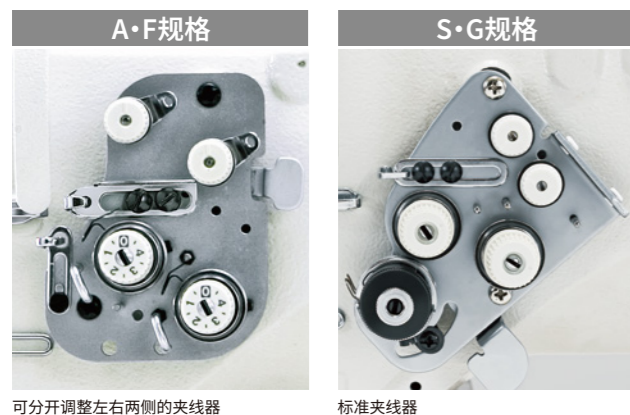
对应不同的缝制规格，采用最合适的夹线器装置。牛仔·厚料规格(G规格) 采用最适应的送布方式，实现完美的收线。同时也搭载了高性能的新型切线装置。

## 对应不同的缝制规格，实现最合适的线张力



### ◎ 准备了2种类型的夹线器

面线夹线器，对应不同的缝制规格，采用2中相对应的装置。

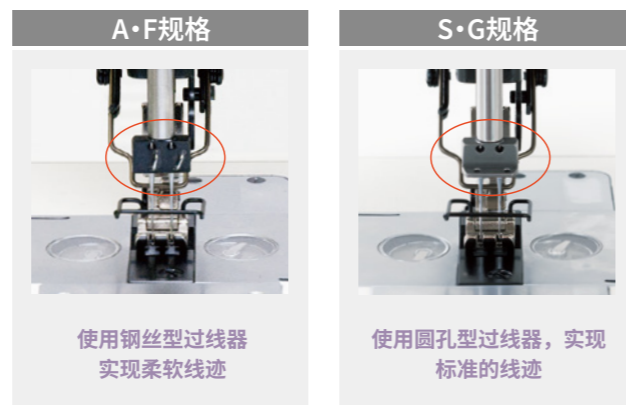


可分开调整左右两侧的夹线器

标准夹线器

### ◎ 钢丝型&圆孔型面线过线器

根据不同的缝制规格，准备了钢丝型和圆孔型2种面线过线器。采用钢丝型的A·F规格，对应薄·内衣的缝制，不产生起皱和缝制不均匀。采用圆孔型的S·G规格，对应需要完美收线缝制的面料。更进一步的G规格，标准配置了对压线工序有效的引导压脚。



使用钢丝型过线器实现柔软线迹

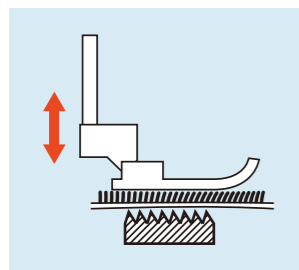
使用圆孔型过线器，实现标准的线迹

## 高可靠性的切线装置

对原先性能可靠的直动式切线装置进行了改良。即使粗线也能把上下线切断，同时提高下线的张力。

## 对应面料的微量抬压脚装置

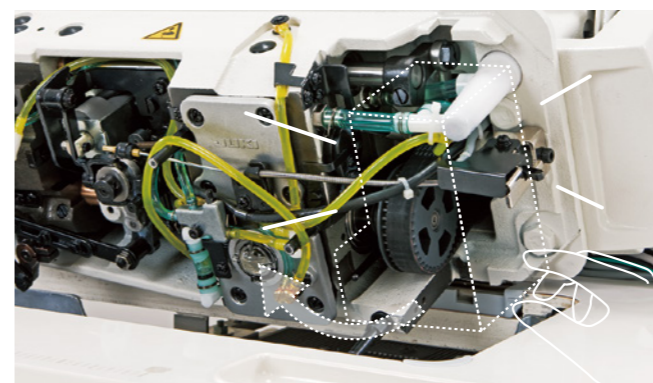
通过调整抬压脚扳手的偏心轴，能使压脚微量抬起。在缝制毛料和弹性面料时，能减轻对面料的符合。提高作业性的同时，不会在缝制时破坏面料的质感。



由于对缝纫机内部构造进行了彻底的改善，保养性·作业性得到了进一步的提升，即使看不见的地方，JUKI也会做到一丝不苟。

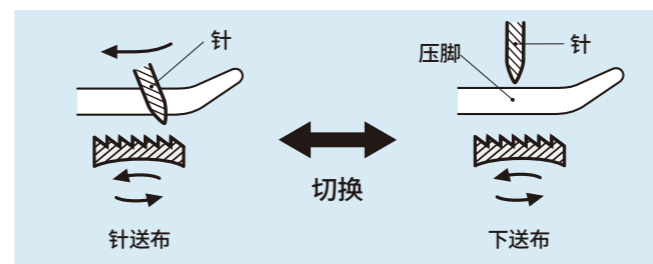
## 方便的切换送布方式

由于千改进了供油方式，原来在此位置的油槽移到了缝纫机内部。所以确保了机头下侧的空间，[针送布]…[下送布]的切换，调整时(同步带的更换)变得更加方便。



### ◎ 针送布 ↔ 下送布的切换

缝制薄料时想避免起皱的话，通过简单的调整和更换针位就能切换成下送布方式。与针送布相比，下送布也有抑制起皱的效果能实现低张力的缝制。



★ LH-3528A标准对应针送布，下送布的切换。切换下送布的针位需要另配。LH-3528A以外的机种，请咨询JUKI技术部门。

## 可以选的2种新供油机构



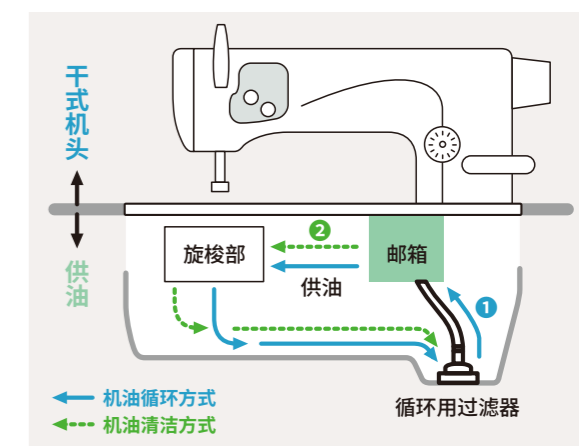
### ① 机油循环方式(循环式)

从旋梭周边滴落到底盘的机油，通过循环用过滤器过滤垃圾和灰尘后，流回邮箱。这种方式可以减少供油所需工时和机油使用量。

### ② 机油清洁方式

从旋梭周边滴落到底盘的机油，不返回邮箱，每次都使用清洁的机油。

★ 能自由切换供油方式

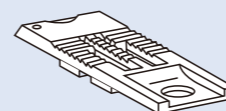


## 滚条缝制用针位 (对应拉筒区分为“T”滚条用, LH-3528A·F:只有内衣规格)

滚条缝制用针位 (对应拉筒区分为千滚条用, LH-3528A·F:只有内衣规格)  
标准配置了最适合内衣等滚条工序的针位的缝纫机  
滚条用针位包括滚条用针板, 带导向压脚, 滑动板  
即使是标准针位, 通过更换针位, 就能变更成滚条规格

### 滚条用针板

从操作人员一侧的缺口放入, 滚条能平滑的导入。



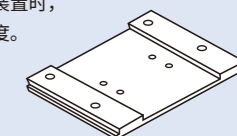
### 带导向压脚



编号		Throat plate for tape attaching		Guide presser	
inch	mm				
1/8	3.2	22628002		22647051	
3/16	4.8	22628200		22647150	
7/32	5.6	22628309		22647259	
1/4	6.4	22628408		22647358	
9/32	7.1	22628507		22647457	
5/16	7.9	22628606		22647556	

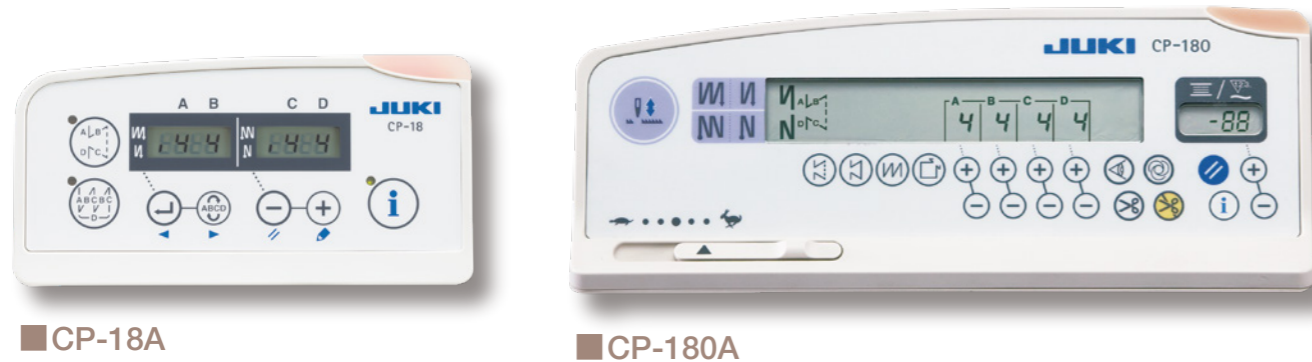
### 滑动板(面前): PartNo. 23206709

固定滚条装置时, 能抑制高度。



# 生产支援功能

操作面板CP-18A / CP-180A 搭载了最新的生产支援功能。



生产支援功能包括，产量管理功能，缝纫机运转测试功能，下线残量检测功能的3种功能(6种模式)。根据需要选择功能(模式)。参数设定可以在操作面板上进行，减少设定变更的作业负担。

## 缝纫机运转率测试功能

- 缝纫机工作率表示模式  
显示刚刚进行的一次工作与缝纫机平均工作率。

- 平均加工时间表示模式  
显示刚刚进行的一次工作用时间与平均工序加工时间。

- 平均缝制速度表示模式  
显示刚刚进行的一次工作速度与缝纫机的平均速度。

因为能够自动测算缝纫机的工作情况，纯粹加工时间(工序的加工时间)，所以能够轻松的进行工序分析，流水线编成，设备效率确认等工作，减少管理所话费的时间。

## 下线残量检测功能

- 下线残量检测功能  
在下线用完前会提前通知更换梭芯。

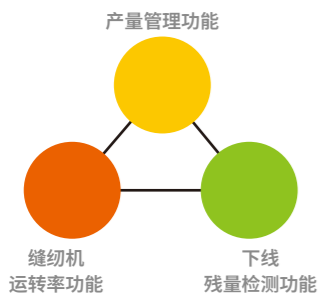
因为知道梭芯的更换时间，所以避免了因为空缝而进行的缝制修改，不仅改善了工作效率，而且避免了因为空缝引起针眼对素材的伤害，也间接的为作业人员提供了轻松的工作环境。

## 出来高管理机能

- 目标生产件数表示模式  
显示与工作时间对应的目标产量件数，实际生产件数。

- 目标·实际差异表示模式  
显示目标生产件数与实际生产件数的差异。

可能让作业人员一边确认自己实际产量一边工作，所以能提高目标达成意识，提高生产效率。能实时确认工作进度，能早期发现问题早期对策解决。



「3种功能」  
(6种模式)

## 机种表示

### 带切线

头部规格区分	编号	缝制规格区分	编号
标准旋梭	28	中厚料规格	S
带转角·标准旋梭	68	牛仔·厚料规格	G
大旋梭	78		
角缝·大旋梭	88		

\* "T"是导向压脚·上滚条用针版·上滚条用滑动板,只有LH-3578A-F(内衣规格)适用。

LH35   A   7WB

拨线器·倒回针区分	编号
有拨线器·倒回针	WB

自动抬压脚区分	编号
无	
有	AK135



### 控制箱

SC920A

电源	编号
单相200~240V	U

### 操作面板

CP180A  
CP18A

编号	针幅		缝制规格			
	inch	mm	LH-3528A-7	LH-3568A-7	LH-3578A-7	LH-3588A-7
A	3/32	2.4				
B	1/8	3.2	△	△	△	△
C	5/32	4.0	△	△	△	△
D	3/16	4.8	○	○	○	○
E	7/32	5.6	△	△	○	△
F	1/4	6.4	○	○	○	○
G	9/32	7.1	△	△	△	△
H	5/16	7.9	△	△	△	△
K	3/8	9.5	○	△	△	△
W	7/16	11.1	△	△	△	△
L	1/2	12.7	△	△	△	△
M	5/8	15.9	△	△	△	△
N	3/4	19.1	△	△	△	△
P	7/8	22.2	△	△	△	△
Q	1	25.4	△	△	△	△
R	1-1/8	28.6	△	△		△
S	1-1/4	31.8	△	△		△
T	1-3/8	34.9				
U	1-1/2	38.1				

\* 详情请参照零件样本  
○印:出货时的针位  
△印:零件对应针位

### 不带切线

头部规格区分	编号	缝制规格区分	编号			
			LH-3528A	LH-3568A	LH-3578A	LH-3588A
标准旋梭	28	薄料规格	A	-	-	-
带转角·标准旋梭	68	内衣规格	F	-	-	-
大旋梭	78	中厚料规格	S	S	-	-
角缝·大旋梭	88	牛仔·厚料规格	G	G	G	G

LH35   A

送布区分	编号
针送布	A
下送布	B*

★只有LH 3528A 可以选择送布方式  
\* 送布区分B(下送布)是对应LH-3528A-A(薄料规格)的全部和按照针幅区分的LH-3528A-F(内衣规格)的"B","D","F"。

拨线器·倒回针区分	编号
无	00
无拨线器·带倒回针装置	0B*

\* 0B 只有LH-3528A-F(内衣规格)  
\* 0B 选择时,只使用电子马达

小工具对应区分	编号
标准	S
上滚条用	T*

\* T是导向压脚·上滚条用针版·上滚条用滑动板,只有LH-3528A-F(内衣规格)适用

自动抬压脚区分	编号
无	
有	AK135*

\* A K 装置只适用拨线器·倒回针按钮区分的"0B"

编号	针幅		缝制规格				
	inch	mm	LH-3528A		LH-3568A	LH-3578A	LH-3588A
A	3/32	2.4	△				
B	1/8	3.2	○	○	△	△	△
C	5/32	4.0	△		△	△	△
D	3/16	4.8	○	○	○	○	○
E	7/32	5.6		○	△	△	△
F	1/4	6.4	○	○	○	○	○
G	9/32	7.1	△	○	△	△	△
H	5/16	7.9	△	○	△	△	△
K	3/8	9.5	△		○	△	△
W	7/16	11.1			△	△	△
L	1/2	12.7	△		△	△	△
M	5/8	15.9			△	△	△
N	3/4	19.1	△		△	△	△
P	7/8	22.2	○		△	△	△
Q	1	25.4	○		△	△	△
R	1-1/8	28.6	△		△	△	△
S	1-1/4	31.8	△		△	△	△
T	1-3/8	34.9			△	△	
U	1-1/2	38.1			△	△	

○印:出货时的针位  
△印:零件对应针位  
○印:下送布出库用针位  
★ 针幅最大可以对应到47.0mm  
\* 详情请参照零件样本