

# MO-6800D Series

高速无供油机头包缝机/安全缝缝机

集合JUKI的无油技术  
防止油污污染缝制品

Dry



MO-6814D

# MO-6800D

高速无供油机头包缝机/安全缝缝机

JUKI



## 规格

机种名	MO-6804D	MO-6814D	MO-6816D	MO-6843D
缝制形式	单针包缝机	双针包缝机	安全缝缝机	三针安全缝缝机
线迹样式 (U.S.A)	504	514	516	—
最快缝制速度	7,000sti/min			
针距长度	0.6~3.8mm			
针副 (mm)	—	2.0mm	3.0, 5.0mm	5.0+2.0mm
宽幅 (mm)	4.0mm	2.0, 3.0, 4.0mm	4.0, 5.0mm	3.0mm
差动比	缩小1:2, 扩大1:0.7			
针杆行程	24.5mm			
针倾斜角度	20°			
针杆套筒	上下套筒方式			
使用针	DC x 27 (一部分派生机种除外)			
最大压脚抬升量	7mm (一部分派生机种除外)			
最大压脚压力	63.7N (6.5kgf)			
针迹调节方式	按钮式			
差动调节方式	扳手式 (带微调装置)			
机头重量	28kg			
供油方式	自动供油 (针杆机构以及上弯针无供油)			
使用油	JUKI Machine Oil 18 (相当于ISO VG18)			
针尖冷却装置	选购件			
面线冷却装置	选购件			
微量抬压脚装置	标准配置			

\*sti/min是Stitches per Minute (针分)的缩写。

## 机种表示

线迹形状	U.S.A	编号	规格区分	编号	装置、小工具区分	编号
单针包缝	504	04	无油规格	D	布条用压脚 (小回转用) /布条导向器	G44/Q143
双针包缝	514	14			包边舌头更换式针板	E35
双针安全缝	516	16				
三针安全缝		43				

MO68   D     /

针副 (mm)	宽幅 (mm)	送布牙	编号	面料区分	用途区分	特别机构区分	编号	
—	4.0	2列	0E4	薄料~中厚料	针织专用	嵌条装置	标准	24H
2.0	2.0	3列	BB6			标准	标准	30H
2.0	3.0	3列	BD6			嵌条装置	标准	34H
2.0	4.0	3列	BE6			标准	起皱	30P
2.0	4.0	3列	BE6	中厚料~厚料	毛衣以及 针织专用	标准	标准	40H
3.0	4.0	2列	DE4			嵌条装置	标准	44H
5.0	5.0	3列	FF6			标准	标准	50H
5.0+2.0	3.0	3列	1D6	厚料等 中厚料~厚料	标准	标准	50H	

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F  
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318

厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350

青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578

东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277

武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

合肥 Tel: (0551) 64247110 Fax: (0551) 64227782

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2016年4月上海印刷

# MO-6800D Series

继承JUKI的先进的无油技术后诞生的机型！  
JUKI根据客户提供的对油污的担心的呼声而提供的产品。

优美且手感良好的缝制品质与成本低廉的MO-6800S机头为基础，加上重机的无油技术。对产生机油飞散的机构实现无油化的微量供油包缝机。消除缝制品的机油污染现象。

## 消除缝制品的机油污染

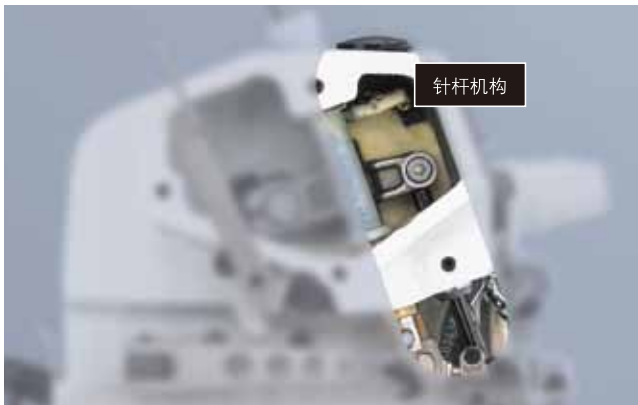
- 大幅减少机油飞散，消除缝制品的机油污染，提升品质。
- 减少消除油污的工作以及返工。
- 最快缝制速度7,000sti/min。

## 先进的无油技术

- 对容易产生油污的针杆机构，上弯针机构实现无供油化。
- 主要驱动装置进行特殊表面处理以及使用润滑脂供给方式，先进的无油技术使得耐久性变得优越，长时间使用缝纫机也不会产生机油飞散现象。设有润滑脂填充口（上弯针有关部分，面部）提升了保全性能。



MO-6814D



针杆机构



上弯针机构

润滑脂填充口

## 装置・小工具

型号	编号	名称・用途
<b>空环切线装置</b>		
T053	70000081	气动式平切
T054	70000082	气动式侧切（四线锁边专用）
<b>空环吸入装置（气动式）</b>		
MC904 / MC907	70000083 / 70000102	空环专用，踏板式离合器马达/伺服马达
MC905 / MC908	70000084 / 70000103	MC904 / MC907 + 气动式自动抬压脚装置离合器马达/伺服马达
MC906 / MC909	70000085 / 70000104	空环+切屑离合器马达/伺服马达
MC910 / MC911	70000106 / 70000107	MC906 / MC909 + 气动式自动抬压脚装置离合器马达/伺服马达

### [参考]

空环切线装置  
空环吸入装置+自动抬压脚

空环切线装置	空环吸入装置	自动抬压脚
T053 或者 T054	MC904 / MC907	离合器马达/伺服马达
	MC905 / MC908	气压式自动抬压脚装置 离合器马达/伺服马达
	MC906 / MC909	离合器马达/伺服马达
	MC910 / MC911	气压式自动抬压脚装置 离合器马达/伺服马达

型号	编号	名称・用途	特点
<b>取褶装置</b>			
S206	70000089	分离式取褶装置 踏板联动式四线包缝专用	压脚踏板联动打开附件，使面料容易放进。此外，还组装了能自由控制差动比的膝差动装置，可以进行均一旦优美的取褶工序。
S207	70000090	分离式取褶装置 踏板联动式五线安全缝专用（DF6）	
S208	70000091	分离式取褶装置 踏板联动式五线安全缝专用（FF6）	
<b>导向器，定规</b>			
H253	40159861	布导向器（四线锁边专用）	分离式的布带卷边导向器
H254	40159862	布导向器（五线安全缝专用）	
Q143	40159863	嵌条导向器	安装在机头部（面板部）。 布条宽度7mm以下。

型号	编号	名称・用途	特点
N080	70000095	加强滚条装置	将袋布的外围剪成R型 将毛边卷起来

型号	编号	名称・用途	特点
—	40159749	微量抬压脚装置	防止起皱调整压脚抬升量
R040	70000098	滚条固定装置	安放在台板上
Z065	70000092	角刀（四线锁边专用）	
Z067	70000093	角刀（五线安全缝）	

## ■派生机种

线迹	机种名	薄~厚	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙	针距 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	针号	最快缝制速度 (sti/min)	参考
----	-----	-----	----	----	---------	----	-----	---------	-----	------------	----	------------------	----

### ● [单针锁边机]

线迹	机种名	薄~厚	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙	针距 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	针号	最快缝制速度 (sti/min)	参考
	MO-6804D-0E4-30H	薄~中厚	1	3	—	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DC×27 #11	7,000	

### ● [双针四线锁边机]

线迹	机种名	薄~厚	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙	针距 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	针号	最快缝制速度 (sti/min)	参考
	MO-6814D-BD6-30H	薄~中厚	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #11	7,000	防止起皱
	MO-6814D-BE6-40H	中厚~厚	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DC×27 #11	6,500	
	MO-6814D-BB6-30P	薄~中厚	2	4	2.0	2.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DC×27 #11	7,000	
	MO-6814D-BE6-30P		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DC×27 #11	7,000	

### 嵌条用 G44: 嵌条用压脚 Q143: 嵌条

线迹	机种名	薄~厚	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙	针距 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	针号	最快缝制速度 (sti/min)	参考
	MO-6814D-BD6-24H / G44/Q143	薄~中厚	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #9	7,000	
	MO-6814D-BE6-24H / G44/Q143		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #9	7,000	
	MO-6814D-BE6-34H / G44/Q143		2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6814D-BE6-44H / G44/Q143	中厚~厚	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DC×27 #14	6,500	

### ● [五线安全缝]

线迹	机种名	薄~厚	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙	针距 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	针号	最快缝制速度 (sti/min)	参考
	MO-6816D-DE4-30H	薄~中厚	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #11	7,000	防止起皱
	MO-6816D-DE4-30H / E35	薄~中厚	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #11	7,000	
	MO-6816D-FF6-50H	中厚~厚	2	5	3.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DC×27 #16	6,500	
	MO-6816D-DE4-30P	薄~中厚	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DC×27 #11	7,000	

### ● [3针安全缝]

线迹	机种名	薄~厚	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙	针距 (mm)	差动比	压脚抬升量 (mm)	针号	最快缝制速度 (sti/min)	参考
	MO-6843D-1D6-40H	中厚~厚	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DC×27 #11	7,000	

## 产品样式



JUKI ECO PRODUCTS The MO-6800DN是通过JUKI ECO PRODUCTS基准且考虑到环保的一款产品。

● 达到了比RoHS指令等的有害物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网站<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>。

\*RoHS指令是在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器中使用6种有害物质（铅、六价铬、水银、PBB、PBDE）的指令。