

单针平缝综合送布水平大旋梭缝纫机

LU-1508NS

LU-1508NH(极厚料式样)

LU-1510N(自动供油)

LU-1510N-7(自动供油、自动剪线)

双针平缝综合送布水平大旋梭缝纫机

LU-1560N(自动供油)

LU-1560N-7(自动供油、自动剪线)

LU-1565N(带左/右单针停止装置)

对于多种多样的厚料缝制能发挥超群的对应能力的最基本的缝纫机



LU-1510N-7-0BBA/XC-E500

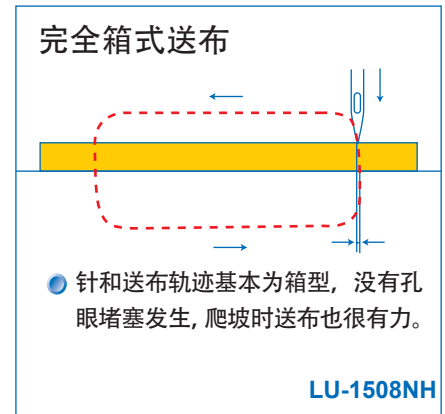
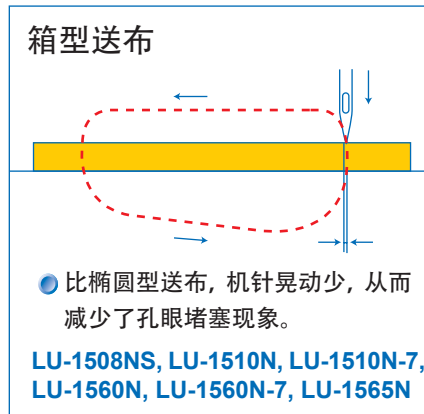
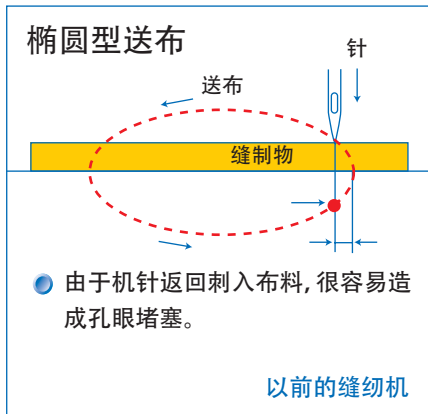
自选装备

【 瞬时交互上下量变换装置：DL 装置
下线残量检知装置：AE-10
控制面板：XC-E500 】

JUKI 独自の送布机构实现了优良的送布性能。除了单针、双针的基本机种外，极厚料式样、自动切线式样等各种式样机种齐备。汽车的座椅、沙发、皮包等的缝制当然不在话下，还适合装卸货物的皮带、帐篷、产业用资材等极厚物的缝制，对应非常广泛的领域的厚物缝制，可为您提高产品品质和生产效率。

防止孔眼堵塞的新型箱式送布

- 新型的箱式送布无论缝制素材的厚度如何变化，均可实现无孔眼堵塞的准确送布及缝制。
- 由于送布牙的上升量小，从而避免了布料缩皱及减低了声音及振动。



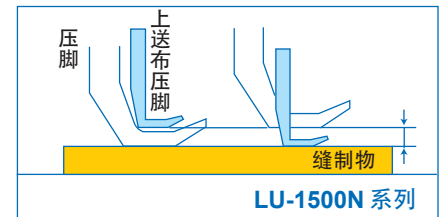
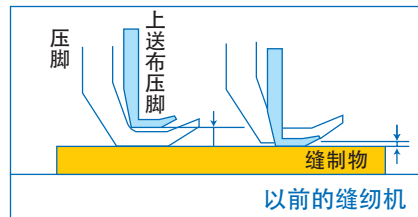
安定的缝纫品质

- 采用了新型箱式送布，配有了交互上下结构，综合送布结构，所以爬坡性能优越，对厚物送布力量强、顺畅，线迹均匀、整齐、良好，完全实现了安定的缝纫。
- 线迹最长为9mm，可以对应广泛用途。



缝制不会走样的交替上下移动机构

- 本机采用了新型机构，即使布料的厚度发生变化，但交替上下移动量的比不会变化。
- 即使是厚料素材，压脚的上升量也不减少，所以压脚接触到布料的时间不会发生变化。由于送布力不会出现低下，因此，不会发生缝制走样。
- 交替上下移动量可对应布料重叠部分的高度，最大能够调节至6.5mm。



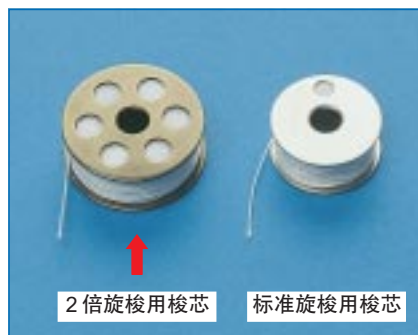
压脚上升量大

- 压脚上升量可高达16mm，素材的运行方便、快捷。
- * LU-1565为13mm



高能率的水平2倍旋梭标准装备

- 由于采取了水平2倍旋梭减少了下线的交换频度，提高了工作的效率。



采用双重张力方式

LU-1508NS, LU-1508NH, LU-1510N, LU-1510-7

- 单针型采用了双重张力方式(2个夹线器)。既可对应粗线的高强力的缝制，也可实现从薄料到厚料的大范围素材的优秀品质的缝制。



LU-1508NS

单针平缝综合送布水平大旋梭缝纫机

LU-1508NS



- 具备最适合厚料缝制的基本性能的单针标准型号。

LU-1508NH(极厚料式样)



定规 H152 为自选件

- 最大缝迹长度10mm，完全箱型送布轨迹有助于防止孔眼堵塞、让极厚料素材正确送布。
- 对应极厚料素材的38mm的针杆行程和190R的长针。
- 采用超大型的手轮(φ175)，贯穿力更强。

LU-1510N(带自动供油)



- 自动供油机构有助于提高保养、维修性。辅助油槽和双重过滤器可防止灰尘混入油内。
- 装备了保持针送布量固定的下送布量微调机构，针步不变并且防止线缝不合。

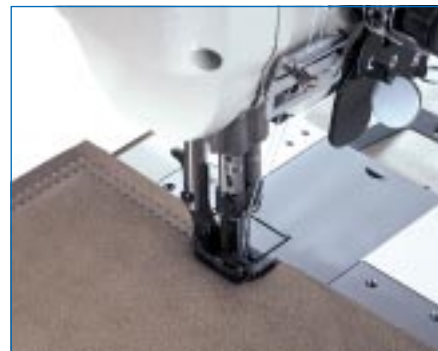
双针平缝综合送布水平大旋梭缝纫机

LU-1560N(带自动供油)



- 具备最适合厚料缝制的基本性能的双针标准型号。
- 自动加油机构有助于提高保养、维修性。辅助油槽和双重过滤器可防止灰尘混入油内。

LU-1565N(带单针停止装置)



- 单针停止机构通过灵敏式手柄操作，能够停止左右任意单针及解除停止。
- 拐弯处也能够简单地缝制出优美的角缝。

优越的作业性能

- 缝迹长度可通过针步调节盘简单地进行设定。
- 本机具备多钟改良特点，如易于观察地机针周围，在机臂前面配置了底线卷线装置，大型手轮(φ160)的采用。
- 膝动压脚提升机构内置于机床内，减轻了膝动提升器的压力，而且更易于安装(自动切线缝纫机除外)。
- 机臂上面为全开型机顶。无需放倒缝纫机即可进行调整作业。
- 标准装备了防止旋梭破损的安全装置。单个按钮即可简装进行回复作业。



LU-1508NS

单针平缝综合送布水平大旋梭自动剪线缝纫机

LU-1510N-7(自动供油)



LU-1510N-7-0BBAA/XC-E500

自选装备 [瞬时交互上下量变换装置: DL 装置
下线残量检知装置: AE-10
控制盘: XC-E500]

双针平缝综合送布水平大旋梭自动剪线缝纫机

LU-1560N-7(自动供油)



LU-1560N-7-0BBAA/XC-E500

剪线准确无误

- 切线的残留量比过去缩短了, 提高了线的使用效率。坚韧的切刀和凸轮形状能准确无误的切断粗到 5 号的线。



容易看到针柄部位

- 在机头背面装备了松线电磁铁, 针柄和倒缝按钮容易看到。



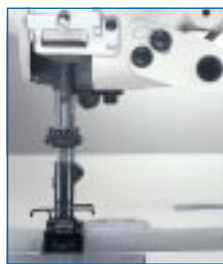
交替上下移动量的设定、变更简单

- 压脚和送布脚的上下行程(交替上下移动量)可利用机头部上面的大型拨盘简单地进行设定。而且, 最高缝制速度根据设定值自动地进行调整。因此, 任何时候均可保持理想的缝制条件。另外, 还有配备了瞬时交替上下量变换机能(DL 装置)的缝机式样。对于爬坡较多的工序, 能发挥威力。



标准装备了方便的倒缝功能和自动抬压脚装置

- 只需轻轻按下灵敏按钮, 即可顺利地倒缝。此外, 当进行立体缝制时, 吊悬的按钮底座可以毫不妨碍作业地移动至上。
- 自动抬压脚装置(踏板式), 可以减轻工作者的疲劳, 提高作业效率。



标准装备了下送布量微调机构 [LU-1510N-7]

- 单针型装备了针送布量在固定条件下下送布量可进行微调的机构。针步不变而且防止线缝不合。

AC 伺服马达 / 控制器 SC-380

- 具备速度控制、慢速启动、根据针数设定的自动倒缝、固定尺寸缝、重叠缝等多种不同的标准功能。这些功能可确保对应布料、工序, 达到理想完美的缝制。



性能更优越的操作控制盘 (自选装备)

- 可以设定缝制程序等, 能进一步提高效率。



XC-E500

选择

无剪线缝纫机

LU-1508NS, LU-1508NH, LU-1510N, LU-1560N, LU-1565N

● 空气式自动抬压脚装置

型号	部件号	开关		空气调节器	
		膝动开关	踏板开关	无	有
AK119A	GAK-A19010A0	○	—	○	—
AK119B	GAK-A19010B0	—	○	○	—
AK120A	GAK-A20010A0	○	—	—	○
AK120B	GAK-A20010B0	—	○	—	○

● 空气式倒缝装置

部件号	备注
213-48552	装有空气调节器

* 无剪线装置缝纫机的自动抬压脚和倒缝装置并用时, 请选择 AK119A 或者 AK119B。

* LU-1565N 不能装此装置。

● 自选装置的组合

组合	自动抬压脚装置	倒缝装置
倒缝装置	—	○
自动抬压脚	AK120A	—
	AK120B	—
自动抬压脚+倒缝装置	AK119A	○
	AK119B	○

● 吊悬定规 H152

部件号	部件号
MAH-152010A0	吊悬定规(组)
SS-7151610SPX2	螺丝钉
WO-0621016SDX2	垫圈
WS-0610002KNX2	弹簧垫圈

● 嵌线卷筒(单针用)

部件号	芯径 (mm)
MAY-BL6B10A0	6~10
MAY-BL6B20A0	2~5

剪线缝纫机用 LU-1510N-7, LU-1560N-7

● 瞬时交替上下量变换装置: DL 装置

部品号	名称
GDL-21000DA0	DL21(D 配套元件) 后安装用配套元件



● 厚料和层段差大等不易送布的工序, 轻按 DL 开关, 可以瞬时交替上下量变换到最大量, 从而得到没有孔眼阻塞的漂亮线迹。

● 带有手动、膝动开关。

● 下线残量检知装置: AE-10

部件号	部件名	使用机种	备注
GAE-10000AA0	AE-10(配套元件 A)	LU-1510N-7	后安装用配套元件
GAE-10000BAC	AE-10(配套元件 B)	LU-1560N-7	

● 下线残量检知装置用声音和闪灯通知交换下线, 操作工不必分神下线残留量, 可以专心缝纫。因为是直接检知下线残量, 与素材、线、工序等使用条件无关, 不需要繁杂的设定。

* 旧机种 LU-1510-7 和 LU-1560-7 不可安装



● 3 连踏板: PK75

部件号: GPK-750000A0

● 操作性更优越的站立式作业用 3 连踏板



机种表示

● 单针 (无剪线)

LU1508N LU1510N

缝制区分	代码
厚料	S
极厚料	H

(自动剪线)

空气式自动抬压脚区分	代码	DL 装置区分	代码	选择区分	代码
踏板式开关(AK123B)	B	无	Z	无	Z
		有	A	AE-10 (下线残量检知装置)	A

● 双针 (无剪线)

针幅尺寸区分	代码
4.8mm(3/16")	D
6.4mm(1/4")	F
7.9mm(5/16")	H
9.5mm(3/8")	K
12.7mm(1/2")	L

(自动剪线)

针幅尺寸区分	代码	空气式自动抬压脚区分	代码
4.8mm(3/16")	D	踏板式开关(AK123B)	B
6.4mm(1/4")	F		
7.9mm(5/16")	H		
9.5mm(3/8")	K		
12.7mm(1/2")	L		

LU1560N LU1565N

压脚区分	代码
标准	S
中央确定分离装置	A*

* 只有针幅尺寸 H、K、L, 可以选择压脚区分 A(带中央确定分离装置)

LU1560N 70BB

DL 装置区分	代码	选择区分	代码
无	Z	无	Z
有	A	AE-10 (下线残量检知装置)	A

[针幅对应表] (1) 下表的针幅(○标记), 为自选部件(另买)

(2) ○ 标记的针幅为定货时可以选择

机种名	针幅	3.2mm (1/8")	4.8mm (3/16")	6.4mm (1/4")	7.9mm (5/16")	9.5mm (3/8")	12.7mm (1/2")	15.9mm (5/8")	19.1mm (3/4")	22.2mm (7/8")	25.4mm (1")	28.6mm (1-1/8")	31.8mm (1-1/4")
	代码	—	D	F	H	K	L	—	—	—	—	—	—
LU-1560N		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
LU-1560N-7		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	—
LU-1565N		—	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—	—

规格

单针平缝综合送布水平大旋梭缝纫机

机种名称	LU-1508NS	LU-1508NH	LU-1510N	LU-1510N-7
	—	—	—	自动切线
用途	厚料	极厚料	厚料	
最高缝制速度	2500rpm	2000rpm	2500rpm	3000rpm
最大缝迹长度	9mm(正反相同)	10mm(正反相同)	9mm(正反相同)	
针杆行程	36mm	38mm	36mm	
压脚上升量	手动 9mm/ 膝动提升 16mm(最大)			手动 9mm/ 自动提升 16mm
自动提升压脚装置	自选装备			标准装备 (空气式自动抬压脚装置: AK123B)
内外压脚间的交替上下量	2.5~2.6mm			1~6.5mm
交替上下拨盘	—			标准装备
挑线杆	滑动挑线器			
使用旋梭	水平 2 倍旋梭			
使用针(出厂时标准装备)	135 x 17 (Nm160) Nm125~Nm180	标准 190R、另外 135 x 17 (Nm160) Nm125~Nm200	135 x 17 (Nm160) Nm125~Nm180	
使用线	#30~#5	#20~#1	#30~#5	
送布轨迹	箱式送布	完全箱式送布	箱式送布	
上线夹线器	双重张力方式			
下送布微调机构	—			标准装备
针步变更方式	拨盘式			
底线卷线装置	头部内藏式			
膝动提升装置	头部内藏式			—
安全装置	标准装备(按压键解除)			
供油方式	集中油芯供油(旋梭部: 自动供油)		自动供油	
使用油	JUKI No.2(相当 ISO VG32)			
机床面宽度 / 机床尺寸	255mm/517mm x 178mm			
头部重量	42.5kg	44.5kg	43kg	48kg
倒缝装置	自选装备			标准装备
空气压力 / 空气消耗量	—			0.5Mpa{5kg/cm ² }•0.3NI/ 分
电源 / 消费量	—			单相 100V• 三相 200V/550VA

双针平缝综合送布水平大旋梭缝纫机

机种名称	LU-1560N	LU-1560N-7	LU-1565N
	—	自动剪线	装有单针停止装置
用途	厚料		
最高缝制速度	2500rpm		2000rpm
最大缝迹长度	9mm(正反相同)		
针杆行程	36mm		33.4mm
压脚上升量	手动 9mm/ 膝动提升 16mm(最大)	手动 9mm/ 自动提升 16mm	手动 9mm/ 自动提升 13mm(最大)
自动提升压脚装置	自选装备	标准装备 (空气式自动抬压脚装置: AK123B)	自选装备
针幅	4.8mm、6.4mm、7.9mm、9.5mm、12.7mm、 (3/16"、1/4"、5/16"、3/8"、1/2")		4.8mm、6.4mm、7.9mm (3/16"、1/4"、5/16")
单针停止位置	—		标准装备
内外压脚间的交替上下量	2.5~6.5mm	1~6.5mm	2.5~6.5mm
交替上下拨盘	—	标准装备	—
挑线杆	滑动挑线器		
使用旋梭	水平 2 倍旋梭		
使用针(出厂时标准装备)	135 x 17 (Nm160) Nm125~Nm180		
使用线	#30~#5		
送布轨迹	箱式送布		
上线夹线器	单重张力方式		
针步变更方式	拨盘式		
底线卷线装置	头部内藏式		
膝动提升装置	头部内藏式	—	头部内藏式
安全装置	标准装备(按压键解除)		
供油方式	自动供油		手动供油(旋梭部: 自动供油)
使用油	JUKI No.2(相当 ISO VG32)		
机床面宽度 / 机床尺寸	255mm/517mm x 178mm		
头部重量	45kg	51kg	45kg
倒缝装置	自选装备	标准装备	—
空气压力 / 空气消耗量	—		0.5Mpa{5kgf/cm ² }•0.3NI/ 分
电源 / 消费量	—		单相 100V• 三相 200V/550VA

*外观与规格改变时, 恕不另行通知