

MS-1190 Series (双针) MS-1261 Series (三针) 臂型双链缝缝纫机

从丝绸到极厚的牛仔布完全胜任
高品质高效率的缝制



MS-1261/V045S

MS-1190 Series MS-1261 Series

- | | | |
|----|--------------------------|---------------------|
| 上海 | Tel: (021)62368888 | Fax: (021)62368821 |
| 常州 | Tel: (0519)86059027 | Fax: (0519)86882578 |
| 杭州 | Tel: (0571)87829028/9928 | Fax: (0571)87829318 |
| 宁波 | Tel: (0574)87166522 | Fax: (0574)87166533 |
| 郑州 | Tel: (0371)55653680 | Fax: (0371)55653670 |
| 武汉 | Tel: (027)83659777 | Fax: (027)83659776 |
| 东莞 | Tel: (0769)22420270 | Fax: (0769)22420277 |
| 厦门 | Tel: (0592)5660310 | Fax: (0592)5660350 |
| 青岛 | Tel: (0532)86071988 | Fax: (0532)86071997 |
| 大连 | Tel: (0411)84542586 | Fax: (0411)84541586 |

彻底追求双重环缝的「缝迹」， 实现低张力缝制！

杜绝褶皱，跳线等缝迹问题，
约定实现优美且安定的缝制。

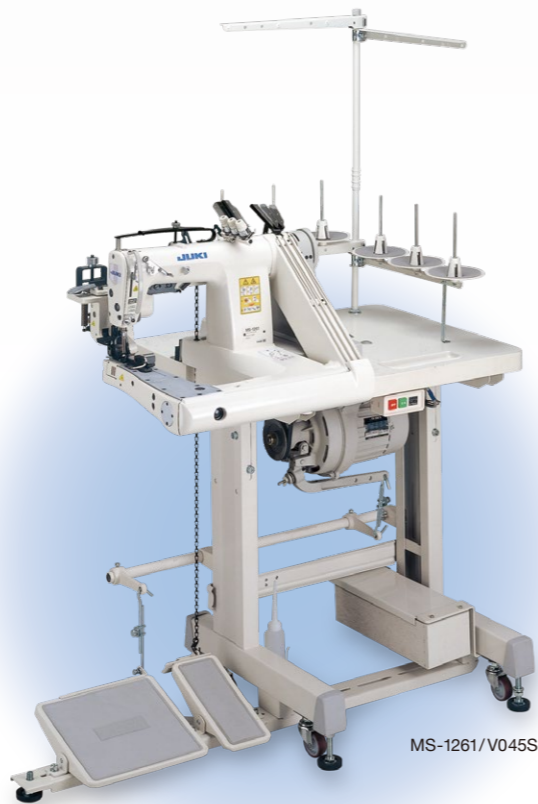
能够对应材料多样化的缝制品质的需要已经更加提高了。

从丝绸·乔其纱等极薄面料，到14.5盎司的极厚牛仔面料都能广泛对应。

生产效率优越，对应高品质的生产，充分体现双重环缝优越性的精英机种。



MS-1190



MS-1261/V045S

双针

MS-1190系列

薄料式样·中厚料式样

三针

MS-1261系列

极厚料式样·中厚料式样

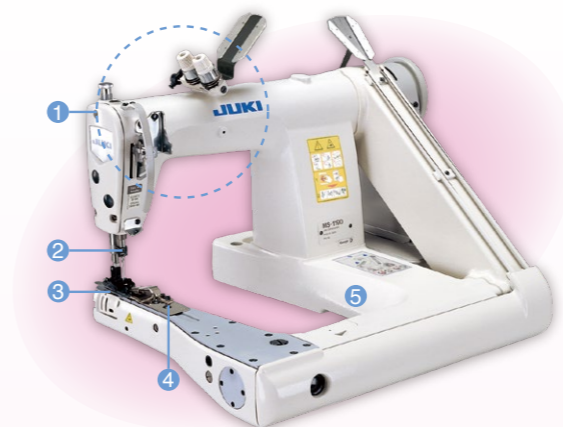
双针

MS-1190系列

双针双链缝缝纫机

●MS-1190 (薄料式样) ●MS-1190M (中厚料式样)

杜绝皱折跳线实现优 雅美观之线迹



- 1 谋求缝制稳定化而大幅度改进的针线路路
- 2 针固定部位设置线导引部件，防止线的摆动过大
- 3 针对不同面料，可选用彻底改良的与之相适的配套组件
- 4 改进后的新型卷具
- 5 易于手工操作的底座形状



MS-1190



●由于实现了低张力缝制而形成手感柔合的线迹。

低张力和缝纫机构的改进彻底消除皱折

经过彻底改进的双链缝，实现了针线、底线的低张力化！通过线的调节机构和弯针等定位部件的大幅度改进，消除了皱折获得美观的缝迹。

抑制高速时的跳针创造稳定的高品质

改变了低张力缝制和针弯针与针送布配合时间构成非常稳定的缝迹，抑制了高速时的跳针现象，积极推进了高级服装的制作。

提高缝制操作的稳定性标准装备新型卷具

标准装备了操作简便提高线缝稳定性的新型卷具、它与压脚部件协调配合提高了接缝部位的顺畅通过性。适用于从极薄料到中厚料的卷具一应俱全。

提高操作人员的生产性

便于操作的机体形状，简单的按钮式的送布量变换方式，送布的上、下凸轮和弯针的摆动凸轮的配合时间能个别设定等，实现了充分考虑生产性和可维护性的设计。

三针

MS-1261系列

双针、三针双链缝缝纫机

- MS-1261 (极厚料式样)
- MS-1261M (中厚料式样)



领导潮流的高效率、
高品质的厚料缝制



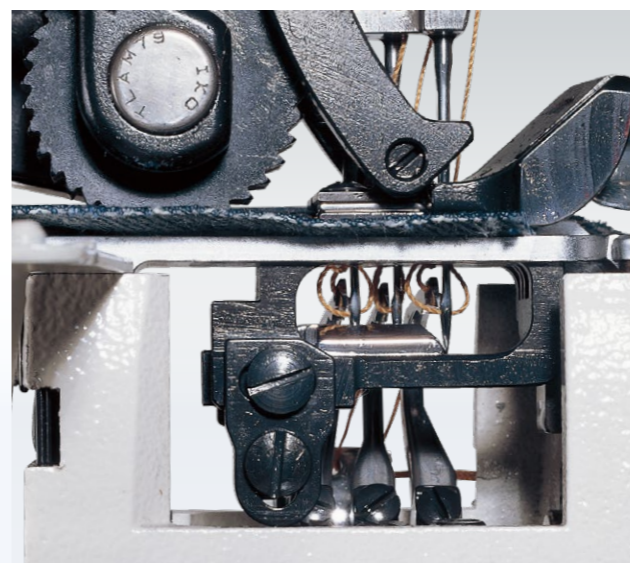
MS-1261/V045S

厚布料的接缝部位圆滑送入、形成优美线迹。



弯针勾线稳定防止跳线

改进了送布轨迹，使针刺入布料时，送布量减少，避免针弯曲，形成稳定线环，因而弯针可准确勾住送下的针线。形成稳定可靠的线迹。



即使是厚布料也实现了优美的针脚

针杆挑线杆和中间线缓冲杆之间的线引导部件，使面线的收线时间变更，下线又实现了低张力化，因此，即使厚布料，也能作成柔和美观的针脚。



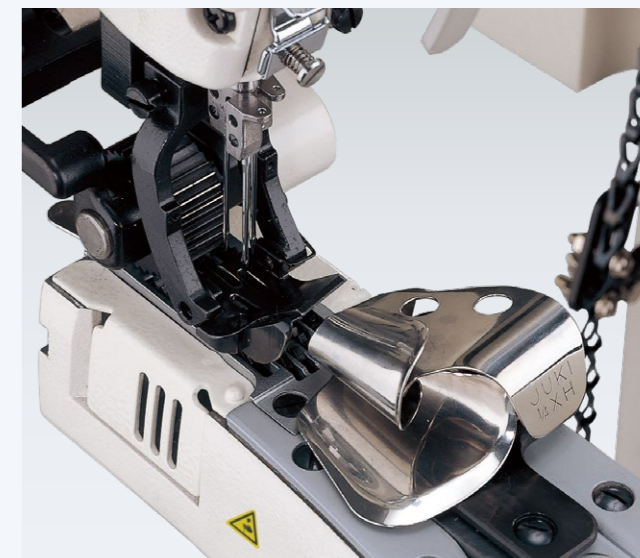
顺畅的送布构成完整确实的线迹

为提高对接缝部位布料的咬合能力、增加了送布牙，改变了压脚形状避免了接缝部位与压脚的单片接触，设置了面的移动式针台可上、下调整等，所有这些实现了对厚布料顺畅送布、抑制了跳线的发生。



防止布料错位

在送布牙和压脚底面的高度差可适当设定的同时对应于布料厚度的间隙也可以调整。另外，改进了布料通过性能的卷具、改善了布料进入缝制位置的作用点的拉布拖轮，这些都有效地抑制了错位的发生。



选购件

缝制品质的提高和作业的高效化 —— 给予强力支持的选购件充实齐备

拉布拖轮 V045/V046

作为能够圆滑送布的辅助工具拖轮是不能缺少的，备有中厚料、极原牛仔布料所用的上送布型（V045）和薄料、中厚料用的上下轮送布型（V046）2种型号，可以选择使用与材料柔软接触的橡胶轮和确实压布的铁轮。

V045R	橡胶制	品号：MAV04500AA0
V045S	铁制	品号：MAV04500AA0

V046R	橡胶制	品号：MAV04600AA0
V046S	铁制	品号：MAV04600AA0

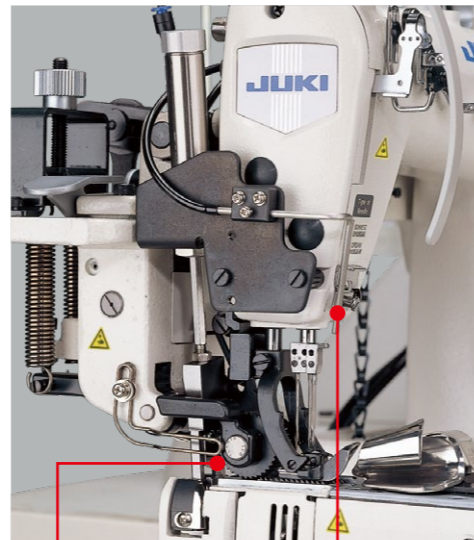


V045S

空环切刀 AT27

利用踏板或膝动开关即可动作。根据拉布拖轮的有无，备有3种类型。

AT27	踏板式	膝动式
无拉布拖轮	品号：GAT27000AA0	品号：GAT27000CA0
V045用	品号：GAT27000AA0	品号：GAT27000DA0
V046用	品号：GAT27000BA0	品号：GAT27000EA0



AT27

CL-3

针冷却装置 CL-3

防止由于针发热而引起的断线的装置，也备有在缝制开始时使面料容易卷入的辅助（喷嘴）（薄料用）。

CL-3	标准	品号：GCL03000AA0
	薄料用带辅助喷嘴	品号：GCL03000AA0

防止由于针热引起断线的辅助装置

防止由于针热引起断线的辅助装置。

MS-1190系列用	品号：129-45168
MS-1261系列用	品号：129-76254



MS-1261系列用防止由于针热引起断线的辅助装置

气动式自动压脚抬起装置 AK81

减轻操作人员的疲劳，以利于愉快协调地工作。

AK81	踏板式	品号：GAK81000AA0
	膝动式	品号：GAK81000AA0



AK81膝动式

规格

机种名	MS-1190	MS-1190M	MS-1261M	MS-1261
材料分类	薄料	中厚料	中厚料 - 厚料	极厚牛仔布
针数	双针		三针	
缝纫速度	最高4,000 针/分、常用3,500 针/分		最高3,600 针/分、常用3,000/分	
针杆行程	28.0mm		33.2mm	
使用机针	西门子 B-64 Nm. 60-90 (标准Nm. 80) 风琴 TV x 64-NY #8-#14 (标准#12)	西门子 B-64 Nm. 80-120 (标准Nm. 100) 风琴 TV x 64-NY #12-#19 (标准#16)	西门子 UY128GAS Nm. 100-140 (标准Nm. 120) 风琴 UY128GAS-NY #16-#22 (标准#19)	西门子 UY128GAS Nm. 100-140 (标准Nm. 130) 风琴 UY128GAS-NY #16-#22 (标准#21)
针幅	3.2mm(1/8")、4.0mm(5/32")、4.8mm(3/16")、5.6mm(7/32")、6.4mm(1/4")		5.6mm(7/32")、6.4mm(1/4")、7.2mm(9/32")、8.0mm(5/16")、9.6mm(3/8")	
缝距	1.2~3.2mm		1.4~4.2mm	
压脚上升量	10mm			
挑线杆	挑线凸轮式挑线杆		针杆挑线杆	
落针部筒周长	171mm		190mm	
护针板	前后固定护针板		后方移动护针板	
缝距调节方式	按键方式(带锁定机构)			
使用机油	JUKI Machine Oil No.1 (相等于ISO VG7)			
加油方式	半自动加油			

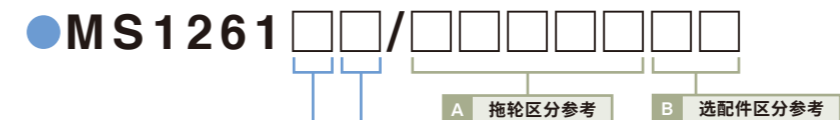
* sti/min是Stitches per Minute (针/分)的缩写

机种表示



缝纫划分	编码	针宽划分	编码
薄料(标准)		3.2mm(1/8")	B
中厚料	M	4.0mm(5/32")	C
		4.8mm(3/16")	D
		5.6mm(7/32")	E
		6.4mm(1/4")	F
		7.9mm(5/16")	H

A 拖轮区分参考	编码
无	
V045 橡胶材质	V045R
V045 铁材质	V045S
V046 橡胶材质	V046R
V046 铁材质	V046S



缝纫划分	编码	针宽划分	编码
极厚料		5.6mm(7/32")	E
中厚料	M	6.4mm(1/4")	F
		7.1mm(9/32")	G
		7.9mm(5/16")	H
		9.5mm(3/8")	K

B 选配件划分		编码	
无			
空环切刀 AT27 ^{*1}	无V0	踏板开关	F
		膝靠开关	G
	V045用	踏板开关	A
		膝靠开关	H
	V046用	踏板开关	B
		膝靠开关	J
机针冷却装置CL-3		C	
机针冷却装置带卷边辅助		D	
防针热断线装置		E	
气动式自动抬压脚装置 AK81 ^{*1}	踏板开关	P	
	膝靠开关	K	
A+C+E+K		01	
A+D+E+K		02	
A+C+P		03	
H+C+E+P		04 ^{*2}	
J+C+P		05 ^{*2}	

*1 空环切刀AT27的膝靠开关和气动自动抬压脚装置AK81的膝靠开关不能同时装载。

*2 连接线「04」和「05」是MS-1261用的组合。其它的多种选配件组合希望选用时，请咨询销售店。