

LK-1900S

高速电子套结机

继承JUKI产品品质与追求使用
方便功能简单的代表机型。



LK-1900S

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。



JUKI ECO PRODUCTS

● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针。
JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>

*RoHS是指在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质（铅、水银、镉、六价铬等）的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

LK-1900S

高速电子套结机

JUKI Simple系列的LK-1900S是通过简化机能的设计，保证缝制品质。通过声音的指导对工人的工作提供帮助，提升生产效率。



标准液晶操作面板（新型）

通过声音对操作工支援

本机，标准配置了带有时钟功能的声音引导功能。通过初期的设定，生产件数与作业进度管理以及缝纫机的工作率可以告知操作人员，成为生产支援的一个助力。



- 通过对花样No.的扩大·缩小，对套结距离的变更变得更加方便，对操作面板进行简单的输入即可。
- 登录的花样(No.1 ~ 200)登录到花样按钮P1~P50。此外P1~P25可以通过按钮很快的调出，所以使用频率高的25种花样登录后可以提升生产效率最大可以99种花样组合后循环缝制。
- 操作面板标准配置了USB接口，方便管理缝纫机的数据以及对缝纫机进行升级。

简单的功能得到JUKI缝制品质的优美线迹

高生产效率 Higher productivity

最快3,200sti/min缝制速度，起缝·缝制结束时设备启动，设备停止，自动切线速度，纽扣夹足的升降以及空送速度，通过高速化，缩短缝制循环时间压脚抬升量最大17mm。

高柔软性 Higher flexibility

多种缝制花样

大套结，小套结，线套结等，运针·针数标准配置了51种花样。对应工序，简单的选择最合适的花样。(有的场合必须更换压脚等零件)

长30×宽40mm的缝制范围

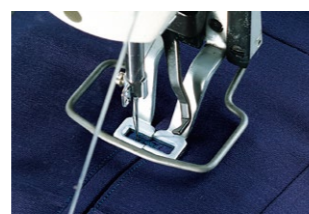
纵型套结开始对应多种花样。此外，扩大缩小率，针数容量，储存花样数等，配置了丰富的内容，对应多种场合。

送布控制方式

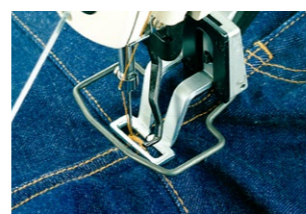
送布控制方式，采用重机常年使用的Y-θ间隔送布方式。

对应不同面料，准备了最适合的规格

- LK-1900S系列，配置了S规格(标准)，H规格(厚料)2种规格，对应不同的用途。
- 采用了大功率的550W的马达，所以S规格对应厚料也能保证针的贯穿力。



S规格(西裤袋口)



H规格(牛仔裤下档套结)

使用方便的操作性

大空间下的轻松作业

考虑了面料来回调整与连续作业，采用了大空间与流畅形状的头部分设计。



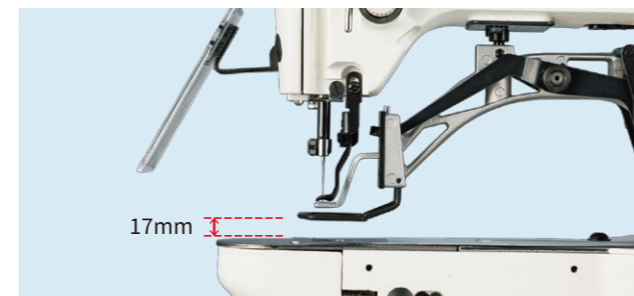
优秀的应答性能

上轴直接连接小型AC伺服马达。启动的速度，停止的精度都很高，发挥优良的应答性能。



自动抬压脚装置(压脚抬升量最大17mm)

标准配置脉冲马达式自动抬压脚装置，减轻操作人员的疲劳感。压脚抬升量最大17mm。



手动旋钮确定落针点

头部机臂部设置的手动旋钮。简单的确认落针点。



LED灯(亮度可以5级调整+关闭功能)

标准配置了照到针尖的LED灯。亮度可以调节以及关闭灯光，通过按钮可以6段调整切换。



空间扩张规格

LK-1900SSS000/X75023

将缝纫空间扩张至50mm(长)×50mm(宽)的特别规格。可以进行拳击手短裤的橡皮筋缝合，袖口缝合，粘扣等的缝制。

- 本机器装配着30mm(长)×40mm(宽)的标准压脚。必要时请准备压脚。

规格

规格	标准
供油方式	旋梭:微量供油
最快缝制速度	3,200 sti/min [※] (工厂出货设定值:2,700 sti/min [※])
可缝制尺寸	长50mm×宽50mm
针距长度	0.1~10mm(0.1mm单位)
压脚抬升量	标准13mm(逆转针上升时17mm)

使用机针(出厂配置)	DP×5 (#14)
储存容量	最大20,000针
标准花样数	51花样
可储存花样数	200花样

※sti/min是Stitches per Minute(针/分)的省略

缝纫空间
50mm(长)×50mm(宽)

实际尺寸

标准花样一览表

	No.	针落图	针数	缝制尺寸 (mm)		压脚号码 (注2)
				纵	横	
大套结	1 (51)		42	2.0	16	1
	2					2
						3
	3*		2.5	16	1	
	4*		3.0	24	4	
					6	
	5		28	2.0	10	7
						2
	6*		2.5	16	3	
					1	
7		36	2.0	10	4	
					2	
					3	
8*		2.5	16	1		
				4		
9*		56	3.0	24	6	
					7	
10*		64	3.0	24	6	
					7	
小套结	11		21	2.5	6	
	12		28	2.5	6	8
	13		36	2.5	6	
针织类套结	14		14	2.0	8	
	15		21	2.0	8	5
	16		28	2.0	8	

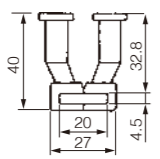
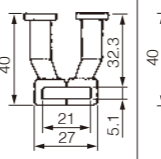
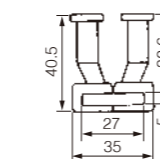
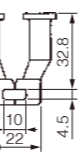
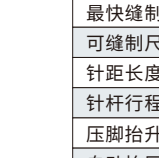
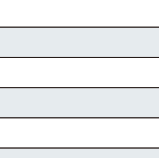

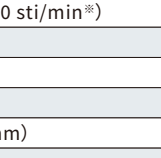
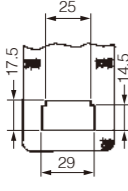
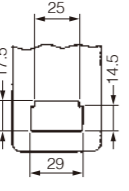
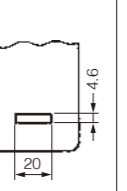
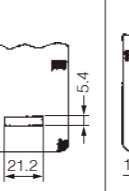
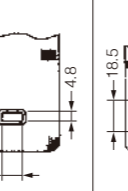
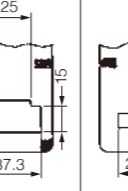
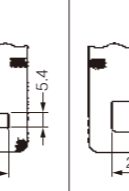
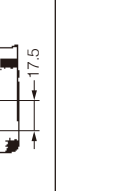
	No.	针落图	针数	缝制尺寸 (mm)		压脚号码 (注2)
				纵	横	
线套结	17		21	0	10	1
	18		28	0	10	2
						3
						1
	19		0	25	2	
					3	
	20		36	0	25	6
						7
	21		41	0	25	6
						7
22		44	0	35	(注3)	
纵线套结	23		28	20	4.0	
	24		36	20	4.0	9, 10
	25		42	20	4.0	
	26		56	20	4.0	
纵向线套结	27		18	20	0	
	28		21	10	0	11
	29		20	20	0	
30		28	20	0		

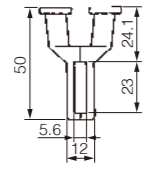
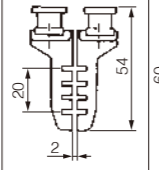
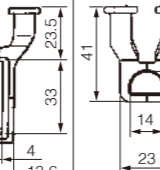
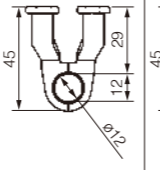
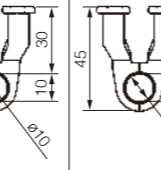


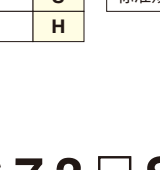
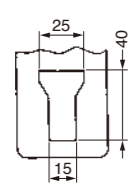
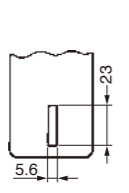
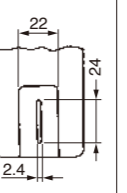
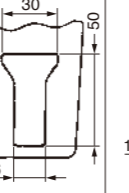
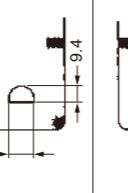
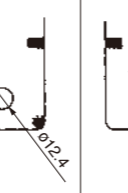
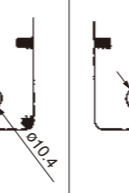

(注意) 1. 缝制尺寸是扩大率为100%的尺寸。
 2. 压脚号码请参照压脚一览表。
 3. No.22请使用加工的木板。
 4. 带*印记的花样请使用粗斜纹布缝制。
 5. No.51, 不使用抓线器。
 6. No.51, LK-1900BB请不要选择。

	No.	针落图	针数	缝制尺寸 (mm)		压脚号码 (注2)
				纵	横	
半月套结	31		52	7	10	13
	32		63	7	12	13
	33		24	6	10	13
	34		31	6	12	13
35		48	10	7	14	
36		48	10	7	14	
大套结	37		90	3	24	6
						7
针织套结	38		28	2	8	5
圆套结	39		28	ø12	16	
40		48	ø12	16		

	No.	针落图	针数	缝制尺寸 (mm)		压脚号码 (注2)						
				纵	横							
纵向套结	41		29	20	2.5							
							42		39	25	2.5	
	43		45	25	2.5	12						
44		58	30	2.5								
45		75	30	2.5								
46		42	30	2.5								
菊花孔	47		91	ø8	15							
						48	148	164				
						49						
50												

压脚一览表

压脚号码	1	2	3	4	5	6	7	8	
压布压脚	13518659 (组)			13548557 (组)	13542964 (组)	13548151 (组)		13542451 (组)	
									
压布底板	14116107	14116404	14116800	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602	
	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	
									
护指器*	26224204				13548300			26224204	
缝制规格	S (标准)	规格标准 装备在机头	选购件	选购件	—	选购件	选购件	—	选购件
	H (厚料)	—	—	—	选购件	—	—	规格标准 装备在机头	—

压脚号码	9	10	11	12	13	14	15	16
压布压脚	13571955 (组)		13561360 (组)	14137509 (右) 14137608 (左)	40021871 (右) 40021872 (左)	40021874 (右) 40021875 (左)	40021877 (右) 40021878 (左)	40021880 (右) 40021881 (左)
								
压布底板	14116503	14116909	14116701	14137707	40021873	40021876	40021879	40021882
	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)
								
护指器*	14135305				26224204			
缝制规格	S (标准)	选购件	选购件	选购件	—	选购件	选购件	选购件
	H (厚料)	—	—	—	选购件	—	—	—

*在更换压脚时，请安装适合各压脚的护指器。

规格

机种名	LK-1900S-SS	LK-1900S-HS
规格	标准	厚料
供油方式	旋梭:微量供油	
最快缝制速度	3,200 sti/min* (工厂出货设定值: 2,700 sti/min*)	
可缝制尺寸	长30mm×宽40mm	
针距长度	0.1~10mm (0.1mm单位)	
针杆行程	41.2mm	
压脚抬升量	标准13mm (反转针上升时17mm)	
自动抬压脚装置	标准配置 (脉冲马达式)	
面线调线器	电子夹线器	
使用机针 (出厂时)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)
使用旋梭	标准旋梭	
储存容量	最大20,000针	
标准花样数	51花样	
可储存数据数	200花样	
扩大·缩小功能	20~200% (1%单位), 针距长度增减方式	
储存媒介	EEP-ROM, EP-ROM	
底线检测	标准配置 (上/下方式)	
使用机油	JUKI新No.2 (与ISO VG32相当)	
缝纫机马达	小型AC伺服马达 (直接驱动式)	
电源/耗电量	三相200V/250VA	
重量	机头部 (搭载马达) 42kg, 电控箱5.6kg	

*sti/min是Stitches per Minute (针/分)的省略

机种表示

头部

LK1900S □ S000

缝制区分	编号	压脚规格区分	编号	小工具区分	编号
标准	S	标准规格	S	无	000
厚料	H				

电控箱

MC673 □ S

电控箱电压区分	编号	操作面板区分	编号
单相 200V~240V (For China)	U	标准面板	S