

规格

机种名	LU-2210N-7 LU-2210W-7	LU-2212N-7	LU-2220N-7	LU-2260N-7 LU-2260W-7
	单针	单针·双针距拨盘	单针·双针距拨盘 切短线头规格	单针
最高缝制速度	3,500rpm			
最大缝制针距	9mm (正反相同)		6mm (正反相同)	
针杆行程	33.8mm			
最大抬压脚量	自动抬压脚16mm / 手动9mm			
交替上下量	1mm ~ 6.5mm (拨盘式)			
挑线杆	连杆式挑线杆			
使用旋梭	N:水平1.6倍旋梭 / W:水平2倍旋梭	N:水平1.6倍旋梭		N:水平1.6倍旋梭 / W:水平2倍旋梭
使用针	134 x 35R (Nm140) Nm110 ~ Nm160			
使用线	#30 ~ #4		#20 ~ #5	
操作空间	263.5mm			
供油方式	自动供油			
卷底线装置	机头内藏式			
安全装置	标准配置			
倒回针装置	标准配置			
自动抬压脚装置	标准配置 (气压式自动抬压脚装置)			
气压	0.5MPa			
气压消耗量	0.763dm ³ /min (ANR)	1.078dmdm ³ /min (ANR)	1.337dmdm ³ /min (ANR)	0.736dm ³ /min (ANR)
头部重量	55kg		58kg	
电源/耗电量	单相100V · 三相200V/25VA			

LU-2200N Series

高速单针综合送布水平大旋梭自动切线平缝机
高速双针综合送布水平大旋梭自动切线平缝机



LU-2200N Series

大幅度强化缝制汽车坐垫的对应能力

对应3,500rpm高速缝制的 送布力与可缝性。

3,500sti/min



LU-2210N-7

高速单针综合送布
水平大旋梭自动切线平缝机

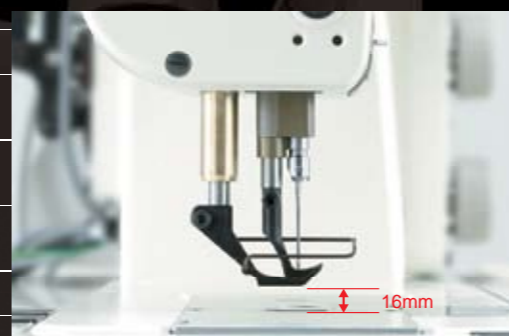
LU-2210N-7 1.6倍旋梭

LU-2210W-7 2倍旋梭

无论是从低速缝制还是到高速缝制，都可以实现“稳定的高品质缝制”以及运用强劲送布力度来发挥出对缝制厚料的卓越的对应能力。

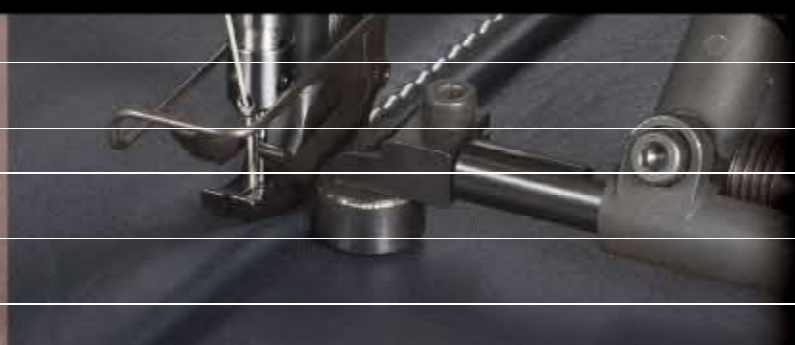
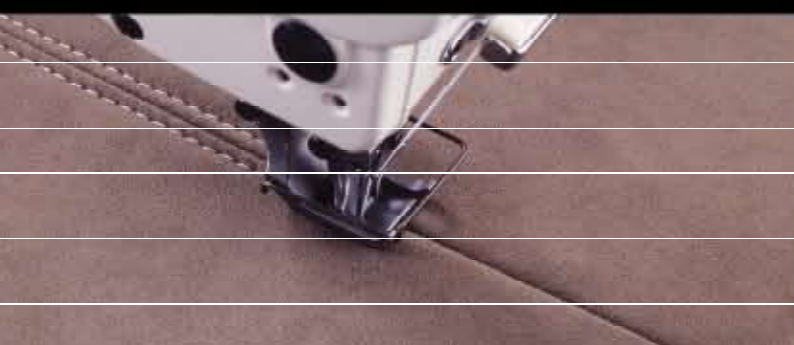
高压脚抬升量

- 标准配置了气动式自动抬压脚装置。压脚抬升量可上升到16mm高，从而可轻松地进行面料的拿放旋转。



简便的交替上下量的设定·变更

- 压脚足与上送布足的行程（交替上下量）通过机头上方的大型拨盘就能简单的进行设定。
- 此外，以该设定值为基准可自动调整最快缝制速度，从而能保证一直在理想的缝制条件下工作。



拥有充足的标准功能 从而具有卓越的对应能力及简便地操作性能



LU-2260N-7

高速双针综合送布
水平大旋梭自动切线平缝机

LU-2260N-7 1.6倍旋梭

LU-2260W-7 2倍旋梭

压明线工序不可缺少的双针机的标准规格。与上述单针机一样，拥有优异的高速性能及稳定的缝制。

标准配置了能提高生产效率的水平1.6倍旋梭

- 由于采用水平1.6倍旋梭，降低底线的更换频率，从而可有效地进行作业。



标准配置了瞬间交替上下量变换功能（DL装置）

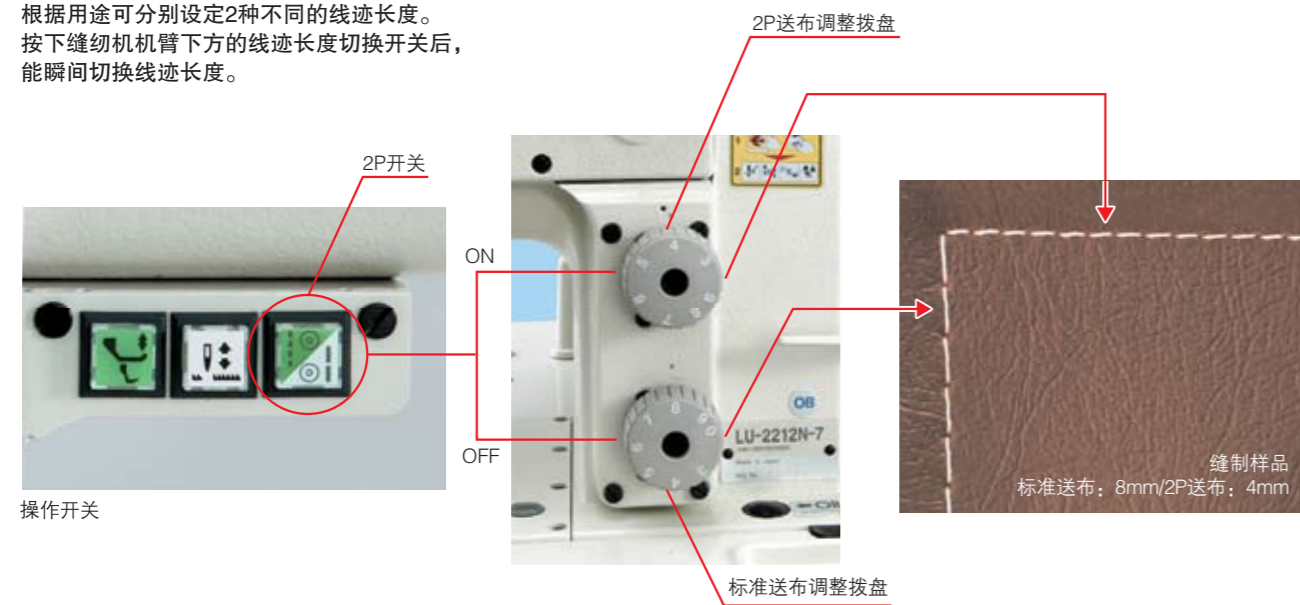
- 在缝制结合部等送布困难的工序时，能够在瞬间将交替上下量切换到最大，从而能得到无孔眼堵塞的优美的线迹。
- 带手控开关，膝动开关



高速单针综合送布水平
大旋梭自动切线平缝机

LU-2212N-7 1.6倍旋梭/双缝距调整送布拨盘规格

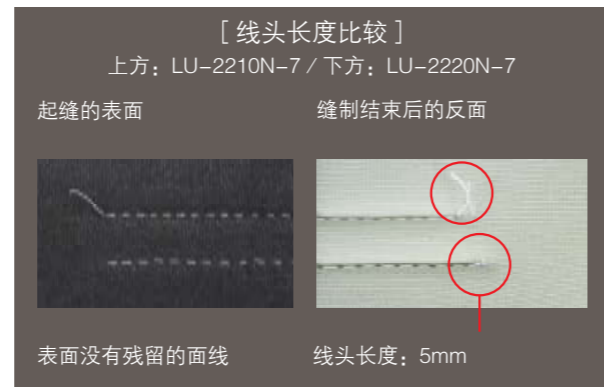
根据用途可分别设定2种不同的线迹长度。
按下缝纫机机臂下方的线迹长度切换开关后，
能瞬间切换线迹长度。



高速单针综合送布水平
大旋梭自动切线平缝机

LU-2220N-7 1.6倍旋梭/双针距调整送布拨盘规格/切短线头规格

此款机型可减少从起缝到停车的剪切线头作业，对提高缝制
汽车坐垫的生产效率·品质起到很好效果的高性能平缝机。
减少了操作人员使用剪刀的频率，从而可防止损伤面料。



重新改变了切线装置，使缝制结束后的线头长度缩短到了5mm。

附件

品名	编号
吊规 (组件) H152	MAH-152010A0
吊规安装台 (组件)	107-35868

*吊规 (组件) 的安装必需要吊规安装台 (组件)。

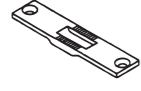
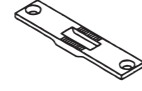
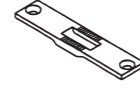
更换针位

[LU-2210N-7] [LU-2210W-7] [LU-2212N-7] [LU-2220N-7]

缝制条件	上送布足	压脚足	
		A 标准	107-12552
标准		107-11653	107-12552
结合部用 缝制结合部时 容易过布		107-11653	107-58456
薄的海绵制品用 使用在海绵等有 弹性的面料		107-11653	107-12651
厚的海绵制品用 使用在更有弹性 的面料上		107-11752	107-12750
右单边压脚 使用在边缘缝制时		107-11851	107-12859
左单边压脚 使用在边缘缝制时		107-11950	107-12958
滚边用 使用在一般的 滚边工序		107-45354 107-45453 107-45552 107-45651	107-47350 107-47459 107-47558 107-47657
滚边用 针对滚条能调整 针的位置		107-46352 107-46451 107-46550 107-46659	107-47350 107-47459 107-47558 107-47657

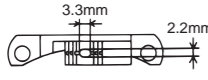
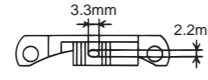
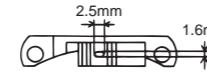
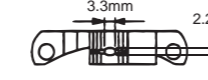
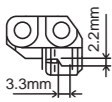
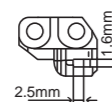
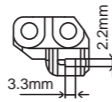
更换针位

●针板

LU-2210N-7 / 2212N-7用		LU-2220N-7*用
		
107-01704	107-02009	400-58071
标准	宽幅规格 (特别订购零件)	标准

*LU-2220N-7用的针板(400-58071)即使是LU-2210N-7 / LU-2212N-7也可以使用。

●送布牙

LU-2210N-7 / 2212N-7用				
				
107-17106	107-17205	107-17304	107-39001	
S	标准 (槽幅1.0mm)	A	无槽幅规格 (启缝时线难以归拢时使用)	B
			细线用 (槽幅1.0mm)	●
			宽幅规格 (特别订购零件)	
LU-2220N-7用				
				
400-58070	400-64353	400-62827		
S	标准 (槽幅1.0mm)	B	细线用 (槽幅1.0mm)	C
			粗线用 (槽幅1.9mm)	

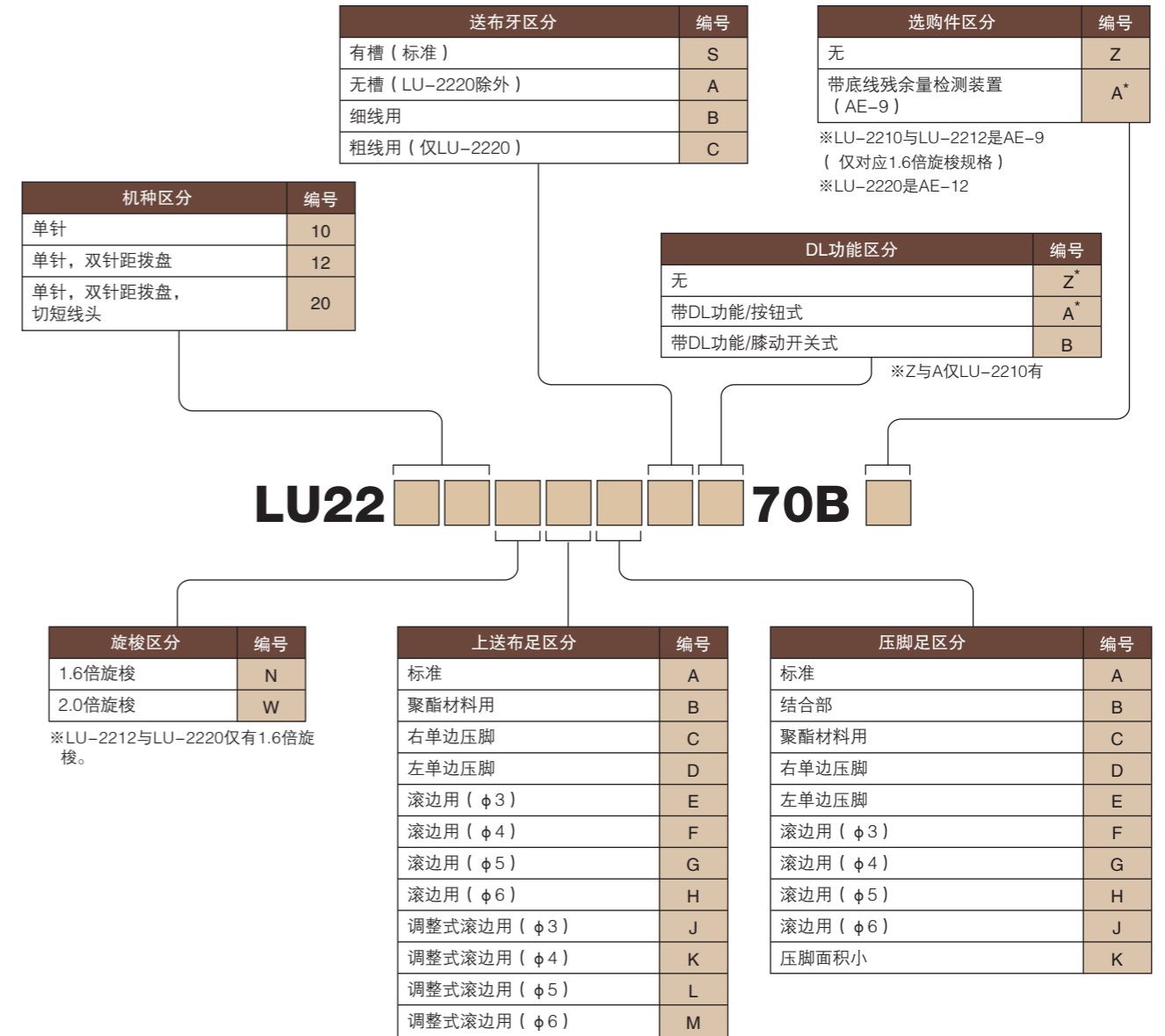
[LU-2260N-7] [LU-2260W-7]

针幅	代表 编号※	针夹头	压脚足	上送布足	针板	送布牙	滑动板*	
							左	右
6mm	107-84650	107-77654	107-81656	107-83157	107-84601	107-80104	107-86309	107-01803
8mm	107-84759	107-77753	107-81755	107-83256	107-84700	107-80203		
10mm (标准)	107-84858	107-77852	107-81755	107-83355	107-84809	107-80302	107-86408	107-86002
12mm	107-84957	107-77951	107-80401	107-83454	107-84908	107-80401		
20mm	107-85350	107-78355	107-82357	107-83850	107-85301	107-80807	107-86507	107-86101

注) 可以对应4mm~36mm (LU-2260N-7)、4mm~30mm (LU-2260W-7)。但是除上述以外的零件则需要特别订购。

※代表型号的构成内容不包括滑板(右)、滑板(左)。

机种表示



LU2260 S S 70B

