

LBH-1790S

高速电子平头锁眼机

JUKI

SIMPLY
smart solution

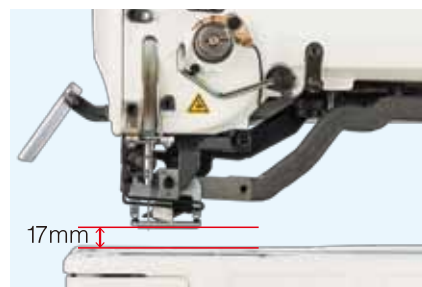
继承JUKI产品品质
与追求使用方便功能简单的代表机型。



LBH-1790S

易操作性

- 标准配置了照到针尖的LED灯。亮度可以调节以及关闭灯光，通过按钮可以6段调整切换。
- 压脚抬升高度任意设定。通过逆转针功能，压脚最大抬升高度17mm。辅助台板（标准配置）安装后，缝制品防止变得方便。此外，落针在正中心，位置对齐方便。
- 通过直驱马达的使用，降低噪音。

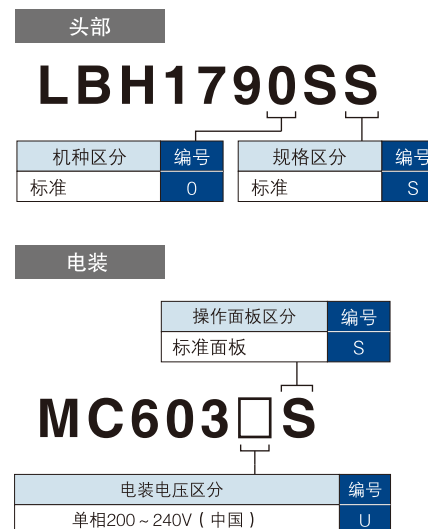


规格

机种名	LBH-1790SS
规格	标准
供油方式	面部无油（旋梭：微量供油）
缝制速度	4,200sti/min（出货时：3600sti/min）
切布刀尺寸	6.4~31.8mm（1/4"~1-1/4"）
锁眼长度	最大41mm
面线夹线器	电子夹线器
使用针（出厂）	DP×5（#11J）#11J~#14J
压脚抬升量	14mm （逆转针抬压脚高度17mm）
自动抬压脚装置	标准配置（脉冲马达式）
针震动驱动方式	脉冲马达驱动
送布驱动方式	脉冲马达驱动
布切刀驱动方式	马达驱动方式
标准花样数	31花样
可记忆花样数	最大99花样
头部驱动方式	小型AC伺服马达（直接驱动单相方式）
电源/耗电量	单相200~240V/370VA
重量	头部（马达搭载）55kg，电控5.5kg

*sti/min是Stitches per Minute（针/分）的缩写。

机种表示



高速电子平头锁眼机

LBH-1790S

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318

厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350

青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578

东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277

武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

合肥 Tel: (0551) 64247110 Fax: (0551) 64227782

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2018年12月上海印刷

LBH-1790S

高速电子平头锁眼机

JUKI Simple系列的LK-1903S
是通过简化机能的设计，保证缝制品质。
通过声音的指导对工人的工作提供帮助，
提升生产效率。



标准液晶操作面板（新型）

■通过对花样No.的扩大·缩小，对扣眼间距的变更变得更加方便，对操作面板进行简单的输入即可。

■操作面板标准配置了USB接口，方便管理缝纫机的数据以及对缝纫机进行升级。



简单的功能得到JUKI缝制品质的优美线迹

高生产效率

最快4200sti/min缝制速度，起缝·缝制结束时设备启动，设备停止，自动切线速度，纽夹足的升降以及空送速度，通过高速化，缩短缝制循环时间。

基线变换

切刀与平行部的间隙可以简单的调整，不用担心切刀切伤线迹。

主要功能采用电气式驱动

压脚抬升，面线·底线切线，压脚压力，切刀，面线张力等，采用电气式驱动，在稳定安静的条件下实现优美的缝制。

■通过声音对操作工支援

本机，标准配置了带有时钟功能的声音引导功能。通过初期的设定，生产件数与作业进度管理以及缝纫机的工作率可以告知操作人员，成为生产支援的一个助力。

配置了切刀多次落刀功能

JUKI独有的切刀多次落刀功能，可以在尺寸变更时不用换刀。

小批量生产需要频繁变更尺寸，缝制尺寸不同的循环缝制场合，对应不同的锁眼尺寸，切刀落刀次数可以自行设定。

缝制设定的简单切换

一重缝与两重缝的切换很方便。

效果明显的下缝制功能

下缝制，在缝制伸缩性大的针织产品时，效果明显。

下缝制：面线稳定的卷入，所以没有露出。
可以9圈缝制。

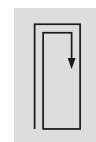


无下缝制



下缝制

(锁眼后，面料从竖起的方向张开)



下缝制

电子夹线器

(电子面线张力调整装置)

■对应各种缝制条件(线、布、缝制速度等)面线张力，可以通过操作面板对平行部分·套结部分分别设定，并可以储存数据。

■平行部分·套结部分可以稳定的切换面线张力，实现优美的缝制线迹。此外，防止大幅防止断线的发生。

■起缝·缝制结束的面线张力可以单独设定，防止缝制开始的脱线。



多种平头锁眼缝制花型标准装备了31种

可最大储存99种花样，
可通过操作面板自由进行选择。

1 角型	2 圆型	3 放射角型	4 放射型	5 放射 直线型套结	6 放射 长尾型套结	7 圆头角型	8 圆头放射型
9 圆头 直线型套结	10 圆头 长尾型套结	11 半月型	12 圆角型	13 半月角型	14 半月 直线型套结	15 半月 长尾型套结	16 圆头 半月型
17 圆头型	18 角放射型	19 角半月型	20 角圆型	21 角直线型 套结	22 角长尾型 套结	23 放射 半月型	24 放射圆型
25 半月 放射型	26 半月圆型	27 套结缝	28 套结 右切断	29 套结 左切断	30 套结 中央切断	31 下缝 +切刀	