

规格

机种名	APW-895N	APW-896N
袋盖规格	平行袋盖	平行·斜带盖
缝制速度	最快3,000sti/min (1,000~3,000sti/min)	
开袋种类	平行双嵌条, 平行单嵌条 (袋盖, 无袋盖)	平行双嵌条, 平行单嵌条, 斜双嵌条, 斜单嵌条, 台形缝 (袋盖, 无袋盖)
针距长度	标准2.5mm (2.0~3.4mm)	
缝制长度 (固定缝)	安全缝: 标准1.0mm (0.5~1.5mm) 倒缝: 标准2.0mm (0.5~3.0mm) 可转换为安全缝 / 倒缝	
角刀 调整方式	机械式调整	电子式调整
使用针	ORGAN DP x 17#16 (#14-#18)	
使用线	斯潘#60 (推荐)	
使用旋梭	水平1.7倍	
缝制 花样数	99花样 (使用CF卡可以达到999花样)	
循环 花样数	20花样	
交互 花样数	20花样	
使用机头	双针平缝机 (LH-895)	带停针功能的 双针平缝机 (LH-896)
送布方式	脉冲马达	
输入电源	三相200V 50Hz	
耗电量	350VA	
气压/ 耗气量	0.5MPa, 40dm ³ /min (ANR)	
重量	238.5kg	259.0kg
尺寸	宽1,095mmX深1,500mmX高1,200mm (宽1,580含机械手, 高1,800含线架)	

机种名	中切刀·角刀	缝制长度 (嵌条长度)	针幅 (mm)
APW-895NS (标准规格)	无	最小18mm~最大220mm (0.1mm单位可调节)	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20
	有	最小35mm, 使用电磁阀可以最小21mm *针幅14mm以上最小50mm	
APW-895NL (宽幅·长规格)	无	最小18mm~最大300mm (0.1mm单位可调节)	22, 24, 26, 28, 30, 32
	有	最小50mm~最大250mm	
APW-896N	无	最小18mm~最大220mm (0.1mm单位可调节)	8, 10, 12, 14, 16, 18, 20
	有	针幅12mm以下: 最小21mm~最大220mm 针幅14mm以上: 最小30mm~最大220mm	

*sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的缩写。

APW-N Series

APW-895N / 平缝自动开袋机 (平行袋·带袋盖规格)
APW-896N / 平缝自动开袋机 (斜袋·带袋盖规格)



灵活对应多种多样的
开袋缝制要求

APW-896N/选购件

APW-895N/896N

缩短循环缝制时间发挥优越的生产效率。

提升生产效率

通过搭配最快3,000sti/min的高速机头，大压脚移动（空送·前送）等装置，实现循环缝制时间的缩短。

无袋盖 工序	有袋盖 工序
1900~2300 件/8h	1600~1900 件/8h

APW-895N

平缝自动开袋机
(平行袋·袋盖规格)

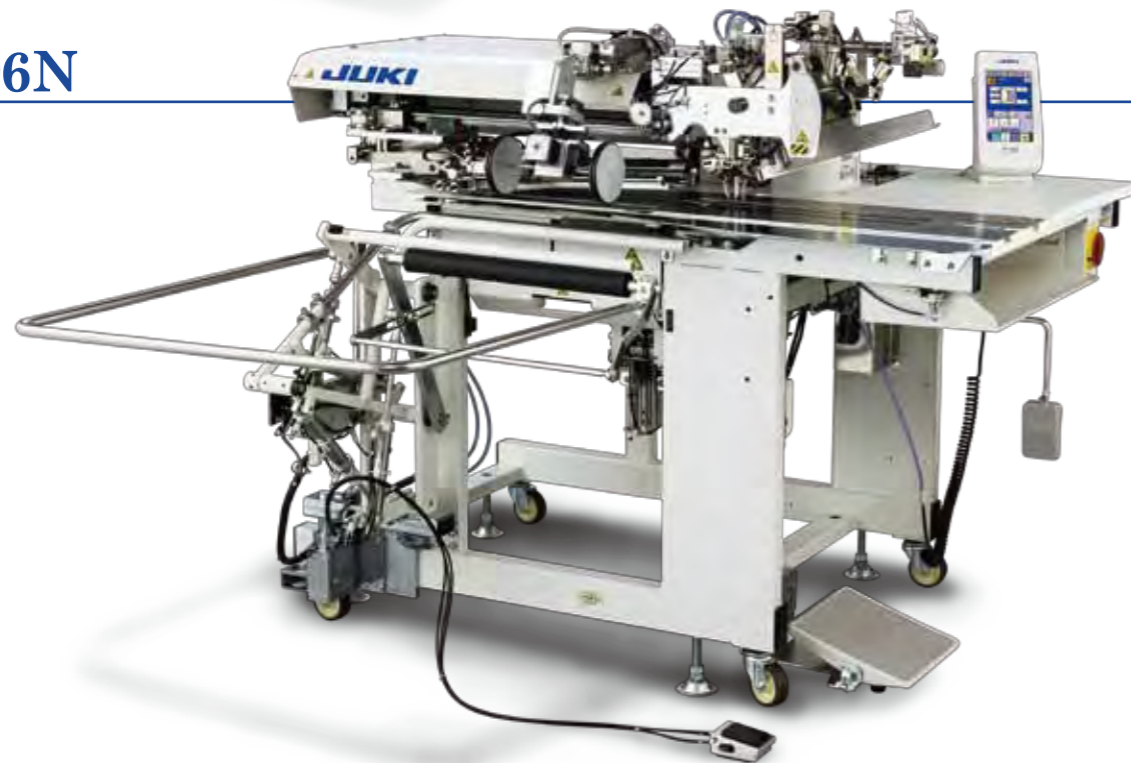
*照片是APW-895N带选购件



APW-896N

平缝自动开袋机
(斜袋·袋盖规格)

*照片是APW-896N带选购件



APW-895N/896N

适用于西裤、西装、休闲裤的平行袋（带袋盖）缝制。
双嵌条和单嵌条的切换可以通过操作板的按键一键完成。
扩大了缝制长度（最短18mm~最大220mm）

SPEED
UP!!



*照片是APW-895N



带袋盖开袋缝



*照片是APW-896N



平行袋缝
(双嵌条)

平行袋缝
(单嵌条)

APW-896N

APW-895N的基础上，对应斜袋（斜袋带盖）的缝制。
通过世界首创的切换位置电子控制系统，
使角刀的调整可以在操作盘上简单的进行。

ONLY
JUKI



斜袋缝制
(带斜袋袋盖)

JUKI ECO PRODUCTS

The APW-896N是通过JUKI ECO PRODUCTS基准且考虑到环保的一款产品。



●达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网站<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>。

*RoHS指令是在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器中使用6种有害物质（铅、六价铬、水银、PBB、PBDE）的指令。

APW-895N / APW-896N 共同机能

大幅度缩短了机器的调节时间。

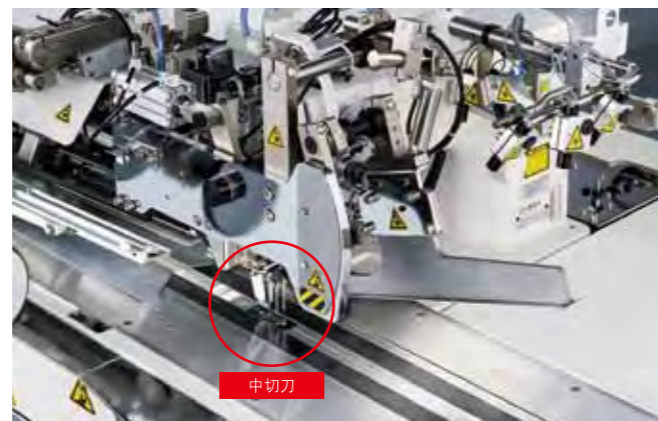
- 针距交换的动作变得简单，无需将头部倒置，即可从台面上方调节变更旋梭轴台的位置。变更针幅需要的操作时间比原来缩短了一半以上。
- 配备了单/双嵌条互换机构，通过操作盘可轻松替换。即使单/双嵌条替换也无需改变折叠板和机针位置，故无需调整折叠尺寸。
- 在大压脚位置配备了微调功能，能正确快速的调节嵌条布宽度。



旋梭轴台移动示意图
*照片为APW-895N示意图

提高了中切刀的切布质量。

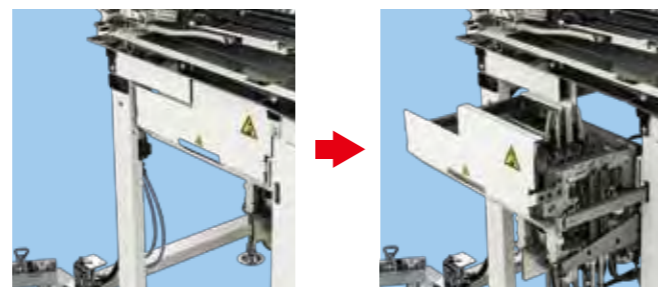
采用了独立的驱动马达。由于不受缝制速度的影响，切刀的切布质量有了明显提高，实现完美的切口，另外，对切刀形状的改良有效防止了切刀弯曲现象的发生，提高了对弹性面料的裁切质量。



*照片为APW-896N

角刀可轻松调节。

角刀整体采用抽屉式，使调整工作和切刀的更换变得简单易行。由于角刀盖子的细长化，减少了面料突出现象，提高了切刀切割的精确度。



*照片为APW-896N

小型布料机械手

设置了夹紧式机械手（SP-46）和滚轮式机械手（SP-47）两种功能。能用于口袋到布料端最短距离为250MM的面料缝制，配置了布料检测传感器。防止了机器的误动作。



SP-47N机械效果图

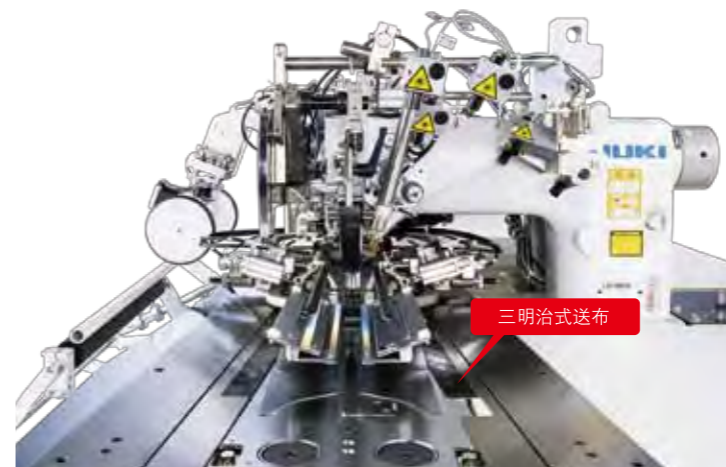


SP-46N机械效果图

选购件

● 垫盘装置：SA-118NS

易滑的面料采用垫板方式（三明治式）送布。

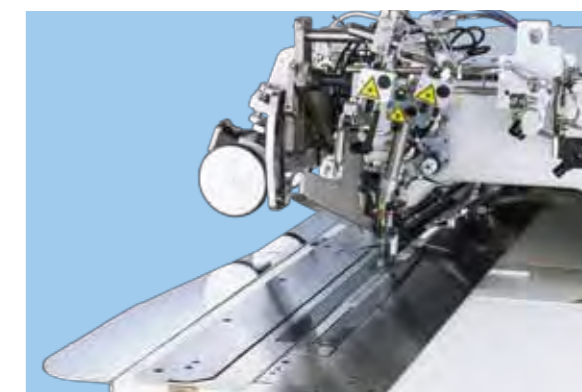


*照片为APW-896N

● 吸布装置：SA-119N (左右分离型缝制台面用)

● 吸风马达*：SA-127 (零件编号：40045779)

是通过吸住衣片提高面料平展性的装置，与吸风马达（SA-127）配套使用。
※如使用市场销售的抽风马达或者有备用的吸风装置时无需SA-127。



*照片为APW-896N

● 内衬自动供应装置：SA-120N

是能够自动将卷筒内衬输送到操作台进行切割的装置。缩短准备时间，提高生产性和作业性。



易读易用的大型彩色液晶操作盘 (IP310)

大型彩色液晶的图解显示和触屏式面板大大的提高了操作的便利性。基本操作通过图示说明和象形按钮执行。各种信息可通过所选定语言显示。

外部储存装置

通过USB 对应各种储存卡

数据的读入写出，加上配置了USB接口，可以使用U盘以及USB读卡器，来使用各种储存卡（SD卡，mini SD卡等）。



● 其他选购件

型式	名称	功能
SP-48	归拢型机械手	西服，女装，运动服，夹克衫等最常用的机械手
SA-117N	伸缝压脚装置	压在面料上，可展平面料上的褶皱。
SA-119N	吸风装置 (左右一体型缝制台面用)	左右一体型缝制台面用吸风装置。
SA-121N	对格装置	格状的袋盖缝制时，格的位置可用十字定位灯确认。
SA-126	成捆抓布装置* (编号：0045778)	休闲裤等裤类可成捆夹紧，进行操作。 ※和滚轮机械手（SP47）配套使用。
SA-131N	追加十字定位灯装置	追加基准线用十字定位灯。
SA-134	右角度检测传感器	盖角度检查用传感器 (左带盖角度检测器为标准配置)
SA-136N	内衬压脚装置	气压式内衬压脚装置。 使用标准台板时，可以订购使用。

*成捆抓布装置SA-126和吸风马达SA-127需配套购买。

