

规格

机种名	AMS-224EN-HS4530	AMS-224EN-GB4530	AMS-224EN-HS6030	AMS-224EN-GB6030
缝制区分	中厚料~厚料	极厚料	中厚料~厚料	极厚料
规格区分	气动式外压脚(一体型) S:标准 B:带2段行程			
最快缝制速度	2,500sti/min* (缝迹在3mm以下)			
可缝尺寸	450mm(长) × 300mm(宽)		600mm(长) × 300mm(宽)	
可设定的缝迹长度	0.1 ~ 12.7mm (0.05mm单位)			
针杆行程	41.2mm			
外压脚上升量	最大30mm			
中压脚上升量·行程	上升量: 20mm, 行程: 标准4mm (0~10mm)			
中压脚下位置可变	标准0 ~ 3.5mm (最大0 ~ 7.0mm)			
	根据输入无阶段控制(脉冲马达控制)			
中压脚高度变更面线张力	电子夹线器(电子线张力调整机构)			
面线断线检测	标准配置			
面线夹线	脉冲马达驱动针板下方夹线			
起缝防脱线				
切线装置	脉冲马达式高速切线机构			
使用机针(出厂时装备的型号)	DP × 17 (#18)	DP × 17 (#23)	DP × 17 (#18)	DP × 17 (#23)
适用缝线的支数	#50 ~ #2	#20 ~ #2	#50 ~ #2	#20 ~ #2
使用旋梭	半回转双倍旋梭			
花样数据的记忆	自带记忆: 最大500,000针 · 999个花样(1个花样最大50,000针) 外部媒体: 最大50,000,000针 · 999个花样(1个花样最大50,000针)			
扩大·缩小功能	X·Y可独立扩大缩小 1%~400% (0.1%为1个单位)			
扩大·缩小方式	缝迹长度增减方式/针数增减方式 (在选择花样时只能进行缝迹长度增减。)			
底线计数/缝制计数	增加/减少方式 (0~9,999)			
供油方式使用机油	面部: 润滑脂供油, 旋梭部·齿轮箱部: 微量供油(油箱式) JUKI NEW TEMPLEX 机油 No.2 (相当ISO VG32)			
机器马达	AC伺服马达(直驱式)			
电源/耗电量	单相100V · 三相200V / 550VA			
气压·气压消耗量	0.5 ~ 0.55MPa (最大0.55MPa) / 1.8dm ³ / min (ANR)			
重量(成品)	401kg		410kg	
机械尺寸	1,703mm(长) × 1,370mm(深) × 1,200mm(高) (不含机架)		1,923mm(长) × 1,370mm(深) × 1,200mm(高) (不含机架)	

* sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。

- ★ CompactFlash, CF卡请使用JUKI的原装零件。
- ★ CompactFlash, CF是美国SANDISK公司的注册商标。
- ★ Microsoft Windows是美国Microsoft Corporation的, 在美国及其他国家的注册商标。
- ★ 其他所记载的公司及产品名/商品名是各个公司的商标或是注册商标。

JUKI®



AMS-224EN Series

带输入功能的电子循环花样机

450

AMS-224EN-4530
450mm(X)×300mm(Y)

600

AMS-224EN-6030
600mm(X)×300mm(Y)

搭载 IP-420



● AMS-224EN-HS6030



JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区武宁路99号我格广场99号709室
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

北京 Tel: (010) 65817486 Fax: (010) 65817418
大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586
青岛 Tel: (0532) 85797406 Fax: (0532) 85797408
上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578
杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318
宁波 Tel: (0574) 87166522 Fax: (0574) 87166533
武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

成都 Tel: (028) 86919478 Fax: (028) 86919478
厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277
中山 Tel: (0760) 87326006 Fax: (0760) 87322262

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2011年9月上海印刷

AMS-224EN Series

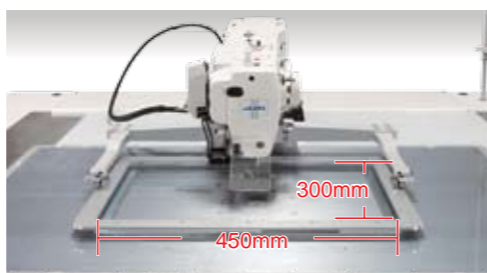
缝制范围更广! 循环缝制速度更快!

在此范围内实现了最高缝速 2.500rpm！！
在高效率下也能对应多样化的面料和缝制！！

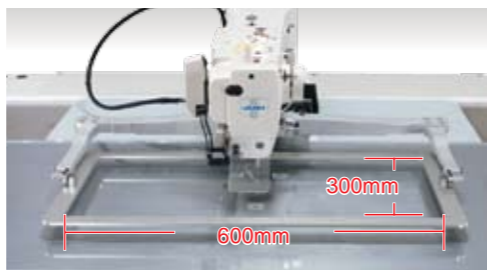


●AMS-224EN-HS6030

4530/6030缝制范围
配备有不同尺寸的2种缝制范围。



AMS-224EN-HS4530



AMS-224EN-HS6030

即使是在更大的范围内也能实现高效、完美的循环缝缝纫机

起缝、停车的瞬间加速、减速以及快速的剪线是高效率化生产的保证，结合JUKI独有的电子夹线装置和程控中压脚，从而可对应多种多样的面料，实现超完美的缝制品质。

在广受好评的，具有面料放置顺畅及采用大型彩色液晶触摸式操作面板的AMS-EN系列家族中又添加了

AMS-224EN-4530 [450mm(长)×300mm(宽)]

AMS-224EN-6030 [600mm(长)×300mm(宽)]

2个机种。通过在X·Y送布方式中采用新开发的编码控制式脉冲马达方式，实现了无与伦比的高精度缝制和高效化的生产。

主要用途



可用于皮包、手袋的拎手、装饰带以及多种小贴片的缝制，还有皮鞋、运动鞋的小标牌缝制（左右）以及安全气囊的缝制等等，适应各种范围、各种用途。



耗电量的大幅降低



AMS-224 是一款节能性能优越的超省电缝纫机。

机头驱动采用了传达动力性良好的小型伺服马达的直驱方式。面料传动压脚的X、Y驱动因为采用了编码控制马达方式，所以可以根据重量和缝制长度来控制输出电力，操作时的平均耗电量比旧款（AMS-224C）相比减少了30%，待机时的耗电量减少了45%。

操作中消耗的电力*



待机时消耗的电力



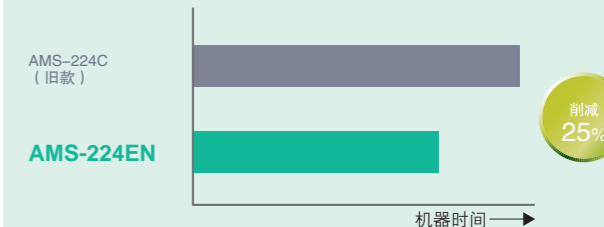
高效化的生产

●在此范围内实现了最快2,500rpm的缝制速度。在起针的第2针开始，即可达到最高缝制速度，然后可一直保持到缝制结束前，并能最后快速地减速停车。

●切线则采用的是JUKI独有的由脉冲马达控制的切线装置，即使是在高速运转下也能精确地将缝线剪断，大幅缩短了总的循环缝制时间。

●通过上轴直驱方式，发挥了优越的应答性能。

循环缝时间*



JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。



●达到了比RoHS指令等的有害化学物质规则更为严格的JUKI集团绿色采购标准。

JUKI ECO PRODUCTS 的详细信息请参考以下网站
<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>

*RoHS是指在欧洲（欧盟国家）禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质（铅、水银、镉、六价铬等）的指令。
JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

搭载了可实现完美缝制的多种机能。
可使缝制品品质精益求精。

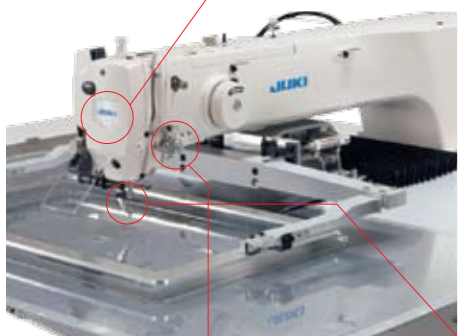
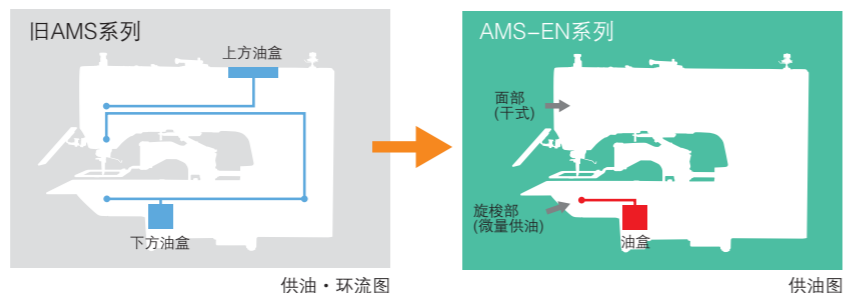
缝制品质

通过X-Y驱动脉冲马达的编码控制，可确认到缝制中的送布位置，从而使送布精度有大幅度地提升。在高速缝制或是缝制较厚重的面料时能大幅度地减少花样变形。



微油干式机头

通过被广泛应用于多个机种上的JUKI先进的干式化技术，对面部（针杆部、挑线杆部）进行润滑脂润滑，旋梭部则由油箱进行微量供油，从而使缝制品免受油污的困扰。

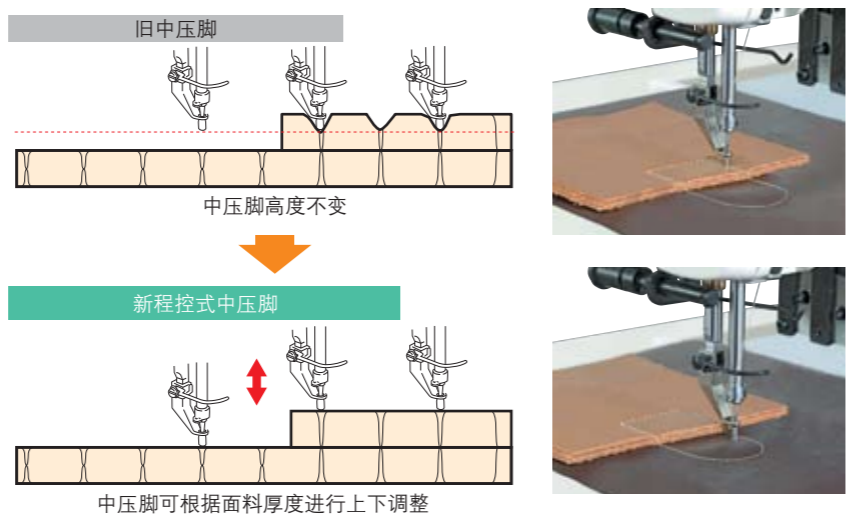


电子夹线器

关于面线张力，我们采用的是广受好评的电子夹线装置。由于可对缝制中的张力进行一点一点的变更，因此与面料厚度联动的面线张力设定、以及修正由于缝制方向改变而产生的变化的面线张力，都可简便地从操作面板上进行每一针的输入。即使是对应多样化的缝制也能实现面线张力的再调整，从而有效地缩短了转换工序的时间。

程控式中压脚

由于中压脚下死点的高度可根据面料的厚度进行设定，因此能有效地防止跳针或断线、同时还能防止由于中压脚的高低而对缝制品造成的损伤。即使是在缝制中也可通过操作面板进行简单地设定。通过电子夹程控线器与程控式压脚的完美组合，即使是在难缝的高低段部位也能实现均等地、无跳针的完美线迹。



通过人性化的设计，追求更简便地的操作。
大型液晶触摸式操作面板的使用，加快了操作效率。

操作性能

触手可及的皮带轮

通过设置在机头机臂部的皮带轮，可简便地调整针杆或是中压脚的高度、以及输入时落针点。



IP-420带输入功能的操作面板

通过采用操作简便地大型液晶触摸式宽屏操作面板，从而使编辑效率有了显著地提高。

IP-420是一款在使用简便方面颇受赞誉的触摸式、大画面的新型带输入画面的操作面板。

可在目视夹进行确认的同时，进行输入·编辑作业

彩色液晶画面会同时显示缝制形状·面线张力·扩大缩小率·缝制速度·针数等，从而能使缝制数据一目了然。并且标准配置了14国语言显示。

- 自定义锁键功能

可自由设定是否要键盘加锁，也可消除不想让操作工触碰到的项目。

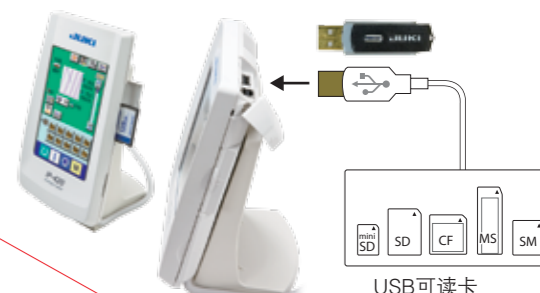
- 简易操作模式

通过限定设定项目、画面转变等，使操作更为简便，减轻了操作工的负担。



缝纫机本身的记忆能力被大幅强化。
通过运用U盘可对应各种记忆媒体。

用IP-420制作的缝制数据可保存在缝纫机内。记忆容量最大可达500,000针·999个花样（1个花样最大50,000针）。此外，添加了CF卡，标准配置了USB接口，通过U盘以及读卡器等的使用，因此可将这些数据导入或导出到U盘上（FD,SM,CF,SD卡等）。这些媒体其每个最大可记忆针数是50,000,000针。



外压脚

外压脚的上升量最高可到30mm。便于厚料的安放



2连PK踏板 (带机械阀踏板)

机械阀可根据踏板的踩踏来确定压脚的上下位置，从而易于对小附件缝制品的位置进行定位。



下轴皮带轮

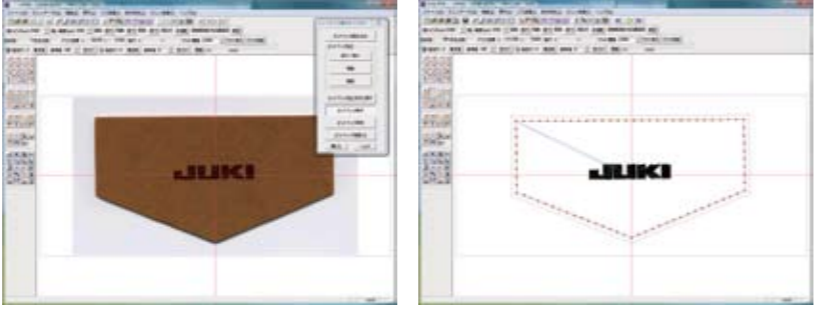
在机器底部我们也设置了皮带轮，使得旋梭的调整等变得更加地简便。



选购件

制作编辑缝制数据的软件【PM-1】Ver.3

PM-1与IP-420相比能发挥出更大的功能，在电脑画面上可以确认到极其细小的缝制数据的形状。针对极其复杂且细微的数据编辑，其可以直接反复不停地进行试缝操作，因此不会让人感到编辑工作的繁重，同时也能让人制作出你所想的款式。



装置·零件

名称	型号	特点
机针冷却组件*1	40035692	利用空气冷却机针，从而防止由于过热而造成的断线。
横拨式拨线器组件	40035867	根据缝制物品以及缝制条件来配备横拨式拨线器。
横拨式拨线器连接线组件	40080837	
4530用模板压脚组件	40072202	在进行重叠作业时即可夹入上下板的压脚。
4530用模板压脚固定板组件	40072197	
6030用模板压脚组件	40072204	
6030用模板压脚固定板组件	40072215	
4530用底板白板	40072149	是加工用的金属材质的底板白板。
6030用底板白板	40072150	
第3夹线器组件*1	40072310	通过与电子夹线器并用，可以降低使用粗线时的负荷。
简易压脚加工组件*2	MU11/X70358	安装在机器上便于对压脚或是底板进行加工。
操作面板台总组件	40093292	可使操作性能优良的操作面板支架。
条形码读卡器	40089238	为防止由于外压脚与程序不符而造成事故，因此可通过读取条形码，能自动将可对应外压脚的程序读取出来。



模板压脚

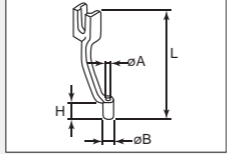
机针冷却装置

条形码读卡器

*1 如果要装机针冷却装置、第3夹线器安装到带2段行程压脚规格上的话，还必须要以下一些零件。

No.	品名	型号	数量
1	电磁阀安装底座	PV915005000	1
2	电磁阀安装板固定螺丝	SL4040891SC	2
3	气压软管接头 (Reducer)	J301060003	1
4	φ6气压软管	BT0600401EB	1

*2 简易压脚加工组件是要特别预订的对应商品。



针·针孔导线器

机针·针孔导线器·中压脚对应表

使用机针	使用缝线	针孔导线器			中压脚	
		型号	针孔直径	用途	型号	尺寸 (øA × øB × H × L)
#14 ~ #18	#50 ~ #20	B242621000B (H规格, 标准)	ø2.0	中厚料~厚料 (H规格)	40023632 (H规格, 标准)	ø2.2 × ø3.6 × 8.7 × 41.5
#18 ~ #21	#20 ~ #08	B242621000D	ø2.4	厚料 (选购件)	B1601210D0BA (G规格, 标准)	ø2.7 × ø4.1 × 5.7 × 38.5
#22 ~ #25	#08 ~ #02	B242621000F (G规格, 标准)	ø3.0	极厚料 (G规格)		
		B242621000G	ø3.0 (带线槽)	极厚料 (选购件)	B1601210D0CA (选购件)	ø3.5 × ø5.5 × 5.7 × 38.5
	#20 ~ #02	B242621000H	ø3.0 (偏心)	对应厚料跳针用		

加工用布压脚白板材质

型号	名称	
40072301	4530用 铝制白板	
40072305	6030用铝制白板	

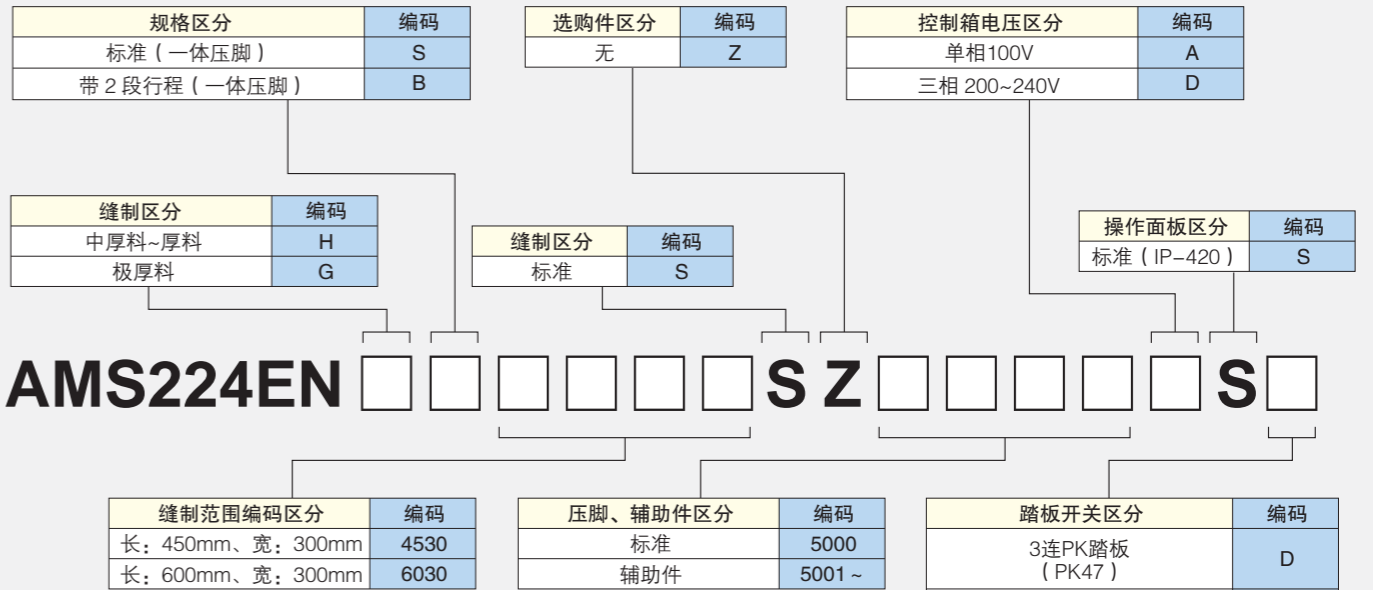
* 从下方用螺丝固定在一体系的布压脚外框上。

加工用底板白板材质

型号	名称	
40072300	4530用 底板用金属板 (带粘贴条)	
40072302	4530用 底板用铝制板	
40072303	4530用 底板用塑料金属板	
40072304	6030用 底板用金属板 (带粘贴条)	
40072306	6030用 底板用铝制板	
40072307	6030用 底板用塑料金属板	

* 将金属板嵌入底板内，从下将金属板粘帖固定上去。

机种表示



★在规格区分中，如果选择的是's'的话那就要选择'F' (2连PK踏板，如果选择的是带2段行程'B'的话那就要选择'D' (3连PK踏板))。