

单切型

可以广泛对应从内衣，拳击裤等较薄面料，到男士短裤运动服（绒毛织物）等较厚面料的缝制。



MF-3620 L100

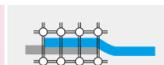
单切4针6线曲臂筒式缝纫机用压脚，带布边导向，绷针。

一般面料切右边。根据布边导向在左侧的安装，能够切面料左侧。



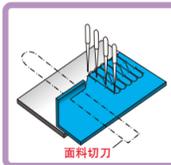
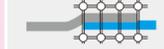
单切型

缝制完成
(带上装饰缝)



单切型

缝制完成
(无上装饰缝)



面料切刀

双切型

对应拳击短裤，女士短裤，内衣，运动上装，泳装等较薄面料。



MF-3620 L200

双切4针6线曲臂筒式缝纫机用压脚，带传感导向器。

根据双切4针6线曲臂筒式缝纫机用压脚可以把2片面料一边缝制一边用切刀剪切。缝制出优美的缝迹不会露出面料的缝迹。在缝制女士短裤的拼档，内衣等边缝是请使用。



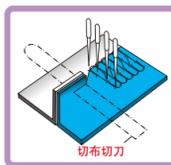
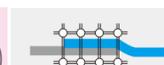
双切

缝制完成
(带上装饰缝)



双切

缝制完成
(带上装饰缝)



切布切刀



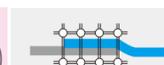
泳装规格 MF-3620 L201

双切4针6线曲臂筒式缝纫机专用特殊压脚，带传感导向器。

避免因为双切4针6线曲臂筒式缝纫机专用特殊压脚的使用，缝出范围，缝制起皱，即使是伸缩性的面料，也能优美的缝制。即使缝制以往缝制难度大的素材，由于重叠量的增加，提升了缝迹的强度。

双切

缝制完成
(带上装饰缝)



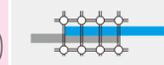
MF-3620 L210

1.28m 高低段特殊针位、带传感导向器。

由于采用1.28m 高低段特殊针位，在缝制紧身裤的档合缝的时候能顺畅的通过各种高低段的厚的部分。

双切

缝制完成
(带上装饰缝)



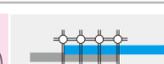
MF-3620 L211

1m 高低段特殊针位，带传感导向器。

由于采用1m 高低段特殊针位，在缝制拳击短裤，运动背心等嵌条部分的时候，在缝制开始面料不会收缩，或者缝制结束面料不会伸长，优美的缝制完成。还有，面料的重叠量的增加，缝迹的强度也提升。

双切

缝制完成
(带上装饰缝)



装门襟嵌条类型

MF-3620 T300

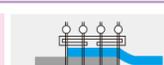
单切以及双切用压脚，带嵌条卷边器。



带单切以及双切（完成是结合）用压脚。因为没有上装饰缝，所以也没有绷针。缝制男士短裤，保温裤等门襟嵌条规格。夹住的规格是嵌条宽幅的4/3英寸（19mm），完成幅度是3/8英寸（9.5mm）。

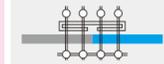
单切

缝制完成
(带上装饰缝)



双切

缝制完成
(带上装饰缝)



单切，双切兼用多目的类型

MF-3620 U300

带单切4针6线曲臂筒式缝纫机用压脚，布边导向，双切4针6线曲臂筒式缝纫机用压脚片，传感导向器。

能根据缝制的商品选择单切或者双切。单切的场合使用单切用压脚（双切时是突出部合缝）和布边导向。双切的场合，使用双切用压脚和传感导向器。男装短裤，女士短裤档部拼缝以及泳装，针织衫，T恤衫等多用途使用。

单切

缝制完成
(带上装饰缝)



双切

缝制完成
(带上装饰缝)



JUKI®

JUKI ECO PRODUCTS

MF-3620 系列

4针曲臂型筒式扁平缝缝切机

JUKI

独创设计

包含独特的构思使人放心



MF-3620L201-B60B

4针曲臂型筒式扁平缝缝切机

MF-3620 Series

机种表示



直驱型机种

控制箱

SC921B

电源	编号
单相200~240V	U

操作面板

CP18B

*干式机头规格，控制箱是SC-921B，操作面板是CP-18B。请合并购买。还有，操作面板CP-18B的技能可以设定最快缝制速度，生产支援功能（可以使用踏板操作），变更参数，自动抬压脚ON/OFF（选配购件时）。

JUKI®

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318

厦门 Tel: (0592)5660310 Fax: (0592)5660350

青岛 Tel: (0532) 85797406 Fax: (0532) 85797408

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578

东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277

武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

合肥 Tel: (0551)64247110 Fax: (0551)64227782

*规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2014年5月上海印刷

4针曲臂型
筒式扁平缝纫机

MF-3620 Series

JUK 独创设计的 4针曲臂型筒式扁平缝纫机登场

装备各种各样的功能，
使用更方便，更安心，实现优美而稳定的缝迹
因为能防止漏油，减轻除油工作，保持高生产效率。
独创设计。



■直驱规格

■皮带驱动规格

直驱规格的头部
安装台标准装备了手轮。

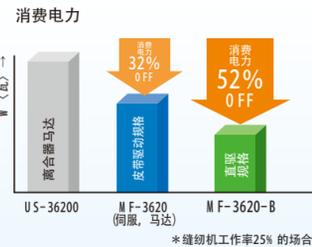
排列成直接驱动规格的样子

伺服马达按照直接驱动方式安装

(伺服马达规格) 消费电力与以往机种相比减少52%

(伺服马达规格) 因为缝纫机的应答性能优良，因此即使转弯缝制也能如想象中的收放自如的控制面料。

即使皮带驱动规格(使用伺服马达)也减少32%的消费电力。



防止漏油

面部

密封了微量供油的面部，采用JUK 独有的面部强制环流机构。设置在机臂外侧的新型挑线杆机构，可以防止机油的飞散或者灰尘的进入

弯针部

附加了阻挡流向弯针部的机油的JUK 独有的防漏油装置。多余的机油可以通过新设的油槽快速的进行回收。



JUK 的独创设计

注重细节吸取了 JUK I 独有的构思，使人放心。

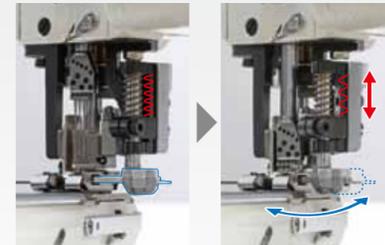
标准配置了 微量抬压脚装置

伸缩性强的面料以及容易受损的面料等，压脚犹如浮在面料上进行缝制，从而减少对面料造成的损伤。



减轻送布造成的伤害

扁平缝压脚是一款在压脚内部设有切布机构的特殊压脚。通过采用JUK I 独有的创新的特殊压脚，可以顺畅的进行移动，从而减轻对面料产生的负担(还可以延长压脚的使用寿命)。



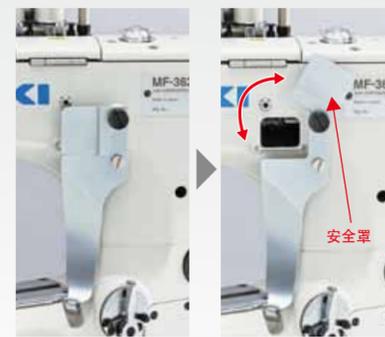
通过内置弹簧板 可以对重叠量 进行调整 (L200 型)

在双切规格(L200)中，由于面料的性质不同，因此有时缝制面料时的重叠量会有不足的时候。在这种情况下，请使用配套的内置弹簧板来调整重叠量。



内置弹簧板 安全安心的设计

为了防止底线凸轮部造成的伤害，为此设计了安全罩。



JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。



直接驱动·头部手轮规格

- 与以往机种相比较，节省32%的电力。
- 采用比RoHS指令等有害化学物质规则更严厉的JUKI绿色采购标准。
- 与以往机种比较，噪音减少1.8dB、震动减少1.3dB。

皮带驱动规格

- 与以往机种相比较，节省32%的电力。
- 采用比RoHS指令等有害化学物质规则更严厉的JUKI绿色采购标准。
- 与以往机种比较，噪音减少2.1dB、震动减少0.5dB。

关于JUKI ECO PRODUCTS的详细信息，可以上<http://www.juki.co.jp/eco/index.html>进行调查
*RoHS指令是在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器等中使用6种有害物质(铅、六价铬、水银、PBB、PBDE)的指令。

选配件

●头部连接台组: M T-05 (皮带轮规格专用)



直接驱动规格需要专用台版

★缝纫机购买时，请一起预定
M T-05包括、头部连接台、皮带轮2套、固定螺丝。
不包括木制辅助板。

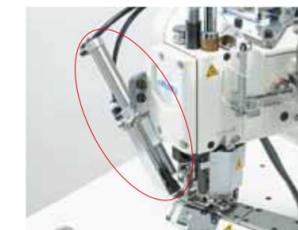
★M T-05 购买时，请作为产品预订
还有，木制辅助板，请作为零件一起预定。

●气压式自动抬压脚:
40074870



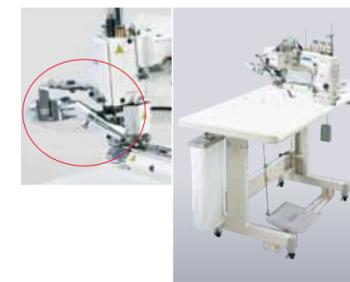
根据踏板行程，能调整压脚的上下。
即使是频繁的作业，也能减轻操作人员的疲劳。

●气压式空环剪刀装置
(切断式):
40074871



轻触一下开关就能剪切空环，提高作业性。

●气压式集尘装置:
40074872



可以收集由切刀剪切下来的布屑。可以保持无尘的舒适的操作环境。

★上述3点的气动装置的选购件在使用的时候，需要调节器组(40003560)与气动连接器(口径Rc1/4 (N O U T 共))。接线连接，抬压脚装置，空环切线装置请选择Φ4。集尘装置请选择Φ6。还有调节器组的压力、设定在5Mpa以下。

规格

机种名	MF-3620-B (直接驱动规格)	MF-3620(皮带驱动规格)
用途	薄料~厚料(针织·针织线衣)	
缝迹形式(USA)	4针两面装饰扁平缝(607)	
最快缝制速度	4,200sti/min*	
缝迹长度	1.6 ~ 2.5mm (标准2.1mm)	
针幅	5.2mm, 6.0mm	
针棒行程	30mm	
使用针	FL x 118GCS (#10S) #9S~#12S	
使用圆头针	FLG-8 (#8) #8~#11	
压脚抬升量	6.5mm	
差动比	1:0.7 ~ 1:1.5	
差动调整方式	操纵杆式	
供油方式	自动供油/面部微量供油方式	
使用油	JUKI新frefx机油№2 (ISO VG32 相当)	
电源/消费电力	三相 200V / 300VA	—
头部重量	25Kg	22.5Kg

*sti in 是针/分的简称