

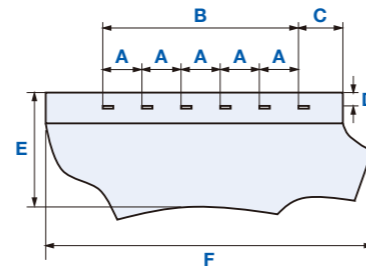
式样

机种名	AC-172N-1790AN
最高缝制速度	4,200sti/min* (通常3,600sti/min)
缝制尺寸	标准 宽度4mm×长度25mm (零件更换后最大 宽度6mm×长度120mm)
切布长度	6.4~19.1mm (1/4~3/4英寸)
压脚提升量	最大14mm
使用针	DP×5 #11J~#14J (出厂标准 #11J)
送布方式	脉冲马达
送布方向	右方向(男式用)、左方向(女式用)
送布单位	0.1mm
花样存储数量	20个
锁眼数量	1~20个
预放机构	标准装备
堆料架	标准装备
使用油	JUKI新浓缩机油No.1
电源	三相200V~240V
消耗电量	800VA
空气压力·消耗量	0.5MPa (5kg/cm ²) 240N/分
机械尺寸	横1,910×纵850×高度920mm (到预放台面为止)
设备重量	300kg



缝制尺寸

A	间隔	0~610mm (0.1mm单位)
B	总送布量	最大 610mm
C	上端间隔	最大 140mm
D	从面料端开始的锁眼位置	7~21mm
E	身片宽度	220~420mm
F	身片长度	400~880mm



* sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。

机种表示

AC172N1790ANS □ □ D

式样区分	编号	选配件区分			编号	电装电压区分	编号
标准	S	激光定位灯	布端检测	辅助压板	ZZ	三相200V~240V	D
		—	—	—	A1		
		○	—	—	A3		
		○	○	—	A4		
		○	○	○			

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的，并且考虑到环境的一款产品。



● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>

*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用时对环境造成负荷物质的基准。



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F

Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海	Tel: (021) 62368888	Fax: (021) 62368821
常州	Tel: (0519) 86059027	Fax: (0519) 86882578
杭州	Tel: (0571) 87829028/9928	Fax: (0571) 87829318
宁波	Tel: (0574) 87166522	Fax: (0574) 87166533
郑州	Tel: (0371) 55653680	Fax: (0371) 55653670
武汉	Tel: (027) 83659777	Fax: (027) 83659776
东莞	Tel: (0769) 22420270	Fax: (0769) 22420277
厦门	Tel: (0592) 5660310	Fax: (0592) 5660350
青岛	Tel: (0532) 86071988	Fax: (0532) 86071997
大连	Tel: (0411) 84542586	Fax: (0411) 84541586

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。★CompactFlash, CF卡请使用JUKI的原装零件。★CompactFlash, CF是美国SANDISK公司的注册商标。★Microsoft Windows是美国Microsoft Corporation的,在美国及其他国家的注册商标。★其他所记载的公司及产品名/商品名是各个公司的商标或注册商标。

MARCH, 2024 Designed by Japan (TN)

AC-172N-1790AN

高速电子锁眼自动机

更完美, 更快速, 更方便操作

搭载最新的机头, 比之前切布更静音, 维护性更优越。

搭载大型彩色液晶触控面板, 操作更为容易。



AC-172N-1790ANS

高速电子锁眼自动机

AC-172N-1790AN

操作更方便， 线迹更完美

AC-172N-1790AN搭载最新的LBH-1790AN机头

和大型彩色液晶触控面板。

操作工使用操作方便，

实现正确且安定的锁眼品质，

新型高速电子锁眼自动机。



提供操作工优越的工作环境

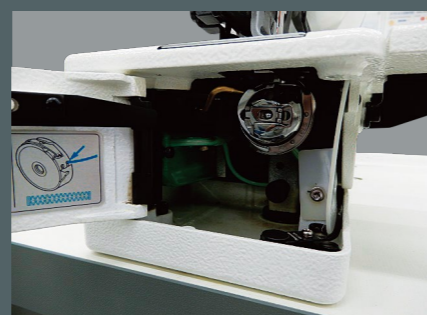
1 落针处装备照明用LED灯

标准装备LED灯在机怀落针处打开电源后LED灯常亮。使操作工无论是穿线，缝迹确认等作业时都能提供足够的照明，提供优越的作业环境。



2 减少切布切刀的噪音，改善作业环境

切布切刀由脉冲马达驱动减少影响操作工听力的噪音改善作业环境，降低负荷。



3 不用翻到机头就可以调节旋梭供油量

旋梭供油量调整，原先必须翻到机头进行作业。搭载最新的机头后，只要打开旋梭盖板调整新设置的“旋梭油量调整螺丝”就能完成油量调节。解决了自动机维修困难的问题。

4 采用大型彩色液晶触控面板IP-420

大画面的彩色液晶触控面板方便显示缝制形状，针数等缝制数据另外，带有输入功能的面板，可以边看落针处边输入·编辑作业，使操作容易操作面板标准装备CF读卡器·USB接口设备间的数据管理和软件升级变得简单。



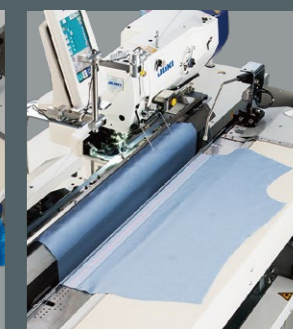
5 1机种能对应从男式衬衫到女式衬衫

一键切换
女式用 ↔ 男式用

男式正装衬衫到女式衬衫的切换直接在操作面板上进行，款式变更(锁眼尺寸，间隔)方便调整。女式衬衫身片也和男式衬衫身片一样从上侧开始锁眼。另外，锁眼每个间隔可以独立调整，实现不等间隔的缝制。



女式用模式



男式用模式

极致的效率化

预放机构标准装备压板实现交替作业高效率生产，同时防止面料错位，保证锁眼品质安定。

预放机构提高生产效率!

纽扣锁眼搬送装置，连续缝制多个锁眼，操作工在缝纫机工作时(锁眼时)会处于等待状态。JUKI的预放机构机器在锁眼动作中，操作工可以准备下一件面料(交替同时作业)，活用等待时间实现高效率生产。

什么是预放机构

预放机构是设备在锁眼的同时，操作工进行下一片的准备

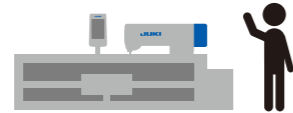
缝制结束后装配下一片身片



发生长时间等待...
无预放机构

1个循环身片装配的时间
缩短5秒!

和无预放机构的比较



缝制同时准备下一片身片!



减少等待时间，提高生产效率
有预放机构
AC-172N-1790AN

推荐采用1人多机的操作方式! 更加提高工作效率!

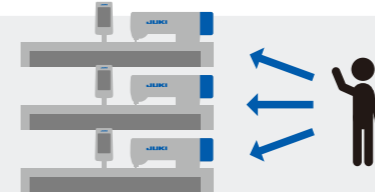
1人**2台**



有预放机构 AC-172N-1790AN

1个循环**20秒2件** 平均每件**10秒**

1人**3台**



有预放机构 AC-172N-1790AN

1个循环**21秒3件** 平均每件**7秒**

●有无预放机构的差别
(工作时间8小时、浮余率20%)

	无预放机构	有预放机构	增加数量
1人1台	960件	1,200件	240件
1人2台	1,920件	2,400件	480件
1人3台	2,880件	3,429件	549件

条件: 身片装配时间5秒、
锁眼时间20秒(5个锁眼、
锁眼间隔100mm、113针)、
多台时缝纫机之前的移动
时间2秒

面料装配后按下开关后
机器自动进行缝制

面料搬送

缝制

切线

堆料



实现安定品质的 各种技术



| 对应对格对条缝制的压板

预放面料在输送时，为了防止面料错位，搭载了压板独立于缝纫机头部输送的搬送体压板装置面料在受压板固定后，防止在运送过程中的错位实现对格对条缝制的安定品质。另外，面料有无检测装置，防止机器误操作。

| 高性能的输送功能

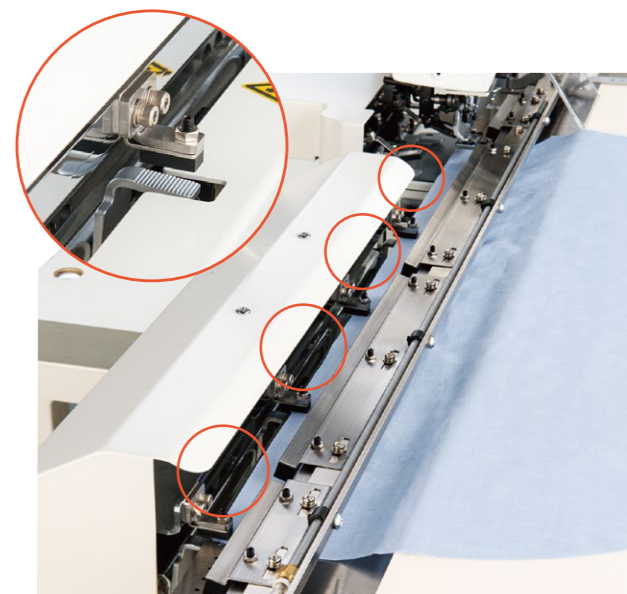
脉冲马达能精确控制0.1mm的送布量，实现精准的送布动作（锁眼数量1~20个，记忆花型20个）标准装备与缝纫机联动的搬送装置不会拉升产品面料，实现准确的输送面料。

| 堆料架 集成在机体内部的省空间款式

锁眼后身片面料自动收料提高操作工拿放动作的生产效率。

| 装配膝靠开关, 手按钮

双手拿住身片装配的同时，按下开关提高面料装配的稳定性，缩短加工时间。高度可调。另外，面料装配后按下开关后，锁眼结束后压板装置自动搬送面料，开始锁眼。1人多机或同时做其它工作，提高生产效率。



辅助压板



堆料架/膝靠开关

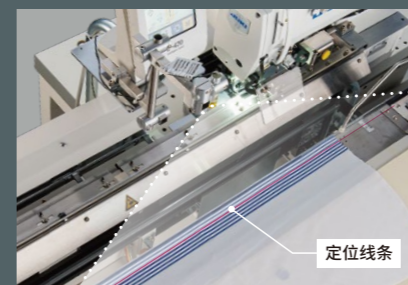
选配件

布端检测 (只有男式用模式有)

面料(领侧)的布端检测装置，当操作工装配面料时发生错位时面料端(领侧)自动检测，从面料上端开始到第一锁眼位置的间隔保持一定。

激光定位灯

激光定位灯是确认门襟部纵向条纹位置的对格对条的装置辅助身片摆动动作的对格对条作业，提高品质及生产效率。



辅助压板

辅助压板压住面料端(领侧)，使双手自动活动配合激光定位灯的使用，提高条纹产品的摆放效率。



缝制数据编辑软件[PM-1]

简单, 正确, 迅速! 搭载最新功能的编辑软件

缝制数据编辑软件PM-1是在电脑上比IP-420编辑更详细的缝制数据输入, 确认, 修正的便捷软件。

无供油旋梭

品名	品番
RP旋梭套装	40006345
RP梭壳	40006349
旋梭轴接头	13729603
固定螺丝	SS8660612TP (4pcs)

* 装配无供油旋梭
全无油干式机头缝纫机。
(最高缝制速度3,300stl/min)