

规格

机种名	MEB-3200CSS	MEB-3200CRS	MEB-3200CJS	MEB-3200CCS
用途	男装·女装	纵孔横孔兼用:男装·女装	牛仔裤	棉裤·工作服
切线规格	长线切断		短线切断	
机架规格	标准			
针迹形式	单针双重环缝(放入芯线)			
最高缝速	400~2,200 针/分*1(100sti/min*1 step)			
缝合长度	10~38mm 带切线 10~50mm 不带切*2	压脚类型S16~24(26)mm:选购件 压脚类型M24~32(34)mm:标准 压脚类型L32~40(42)mm:选购件	压脚类型S16~24(26)mm:标准 压脚类型M24~32(34)mm:选购件 压脚类型L32~40(42)mm:选购件	()内设有收尾套结
针摆幅 (出厂时, 设定值)	2.0~3.2mm*2 (2.3mm)	2.6~4.0mm*3 (3.6mm)	2.0~3.2mm*3 (2.5mm)	
收尾套结长度	0mm, 3~15mm			
压布高度	13mm(最大16mm)			
缝形变化	程序选择方式			
按钮眼	先切刀, 后切刀, 无切刀			
送布方式	脉冲马达间隔送布			
切布驱动	脉冲马达垂直驱动			
使用针 (出厂时, 装着的针号)	DO×558 (Nm100) Nm90~Nm110	DO×558 (Nm120) Nm120~Nm130	DO×558 (Nm110) Nm110~Nm120	
送油方式	自动(弯针部、分线叉需手工加油)			
使用油	JUKI 专用2号缝纫机油(相当ISO VG32)			
气压/用气量	0.5MPa(5kgf/cm²)·6Nl/分(8周/分钟)			
机器尺寸	宽1,060mm×深790mm×高1,230mm			
成品重量	179kg			

*1. sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简称。
*2. 无自动切线的缝制长度38~50mm时, 需要特别订购压脚
*3. 选配件的弯针(左), 分线叉(左)变更时, 针的摆幅范围变更2.0~3.2mm ↔ 2.6~4.0mm

机种表示

发行订单时, 请留意机种表示如下:

MEB3200C□□□

缝制式样区分	编号	电装电压区分	编号	选配件	编号
男装、女装规格	S	单相 100~120V / 3相 220~240V	D	无	Z
纵孔横孔兼用男装、女装规格	R	单相 220~240V	K	面线抓线装置	A
牛仔裤规格	J	单相 220~240V (CE)	M	多刀切割针线抓线装置	M
棉裤、工作服规格	C				

*选配件区分M只适用缝制式样区分S·R

JUKI ECO PRODUCTS 是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的, 并且考虑到环境的一款产品。

● 执行比RoHS指令等有关有害物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针
JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>
*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上, 自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

- 上海 Tel: (021)62368888 Fax: (021)62368821
- 常州 Tel: (0519)86059027 Fax: (0519)86882578
- 杭州 Tel: (0571)87829028/9928 Fax: (0571)87829318
- 宁波 Tel: (0574)87166522 Fax: (0574)87166533
- 郑州 Tel: (0371)55653680 Fax: (0371)55653670
- 武汉 Tel: (027)83659777 Fax: (027)83659776
- 东莞 Tel: (0769)22420270 Fax: (0769)22420277
- 厦门 Tel: (0592)5660310 Fax: (0592)5660350
- 青岛 Tel: (0532)86071988 Fax: (0532)86071997
- 大连 Tel: (0411)84542586 Fax: (0411)84541586

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。 MAY, 2023 Designed by Japan (TN)

MEB-3200C Series

电子圆头锁眼数码缝纫机(带综合切线功能)

MEB-3200CSS (男装、女装规格)

MEB-3200CRS (纵孔横孔兼用男装、女装规格)

MEB-3200CJS (牛仔裤规格)

MEB-3200CCS (绵裤、工作服规格)



电子圆头锁眼数码缝纫机(带综合切线功能)

MEB-3200C Series

彻底追求操作性 新型操作面板，实现轻巧的操



直接触感操作， 彩色液晶触控面板

采用大屏，
视觉效果极佳的彩色液晶触控面板。
直接触感的操作，确认缝制形状，
各种功能的设定。
缩短设定作业时间，
消除误操作和误缝制。

灵活运用了IoT的缝纫和缝纫机管理

数据的管理·阅览·编写可通过JUKI Smart APP实现

关于缝纫调节数据，可以在与一般销售的安卓终端之间，进行非接触的双向数据通信。以此，可以迅速统一设定缝纫生产线的缝纫机，并确认状态，实现了产品质量的稳定化。操作面板上标配USB端口，因此，可以简单进行装置之间的数据管理和软件版本升级。通过对各种缝制数据进行管理，实现「稳定的品质」「缩短产前准备时间」。数字化的缝制数据，通过安卓系统设备，U盘等进行导出。

※关于JUKI Smart APP，建议使用Android OS版本6.0。
(版本5.0以上已经确认了动作)关于使用方法，请向JUKI销售店咨询。

N NFC (Near Field Communication) = 近距离通信设备
只要贴近应对的设备，就可以通信。
* N-Mark是美国以及其他国家的NFC Forum, Inc.的商标或注册商标。



USB接口

由于采用电子控制可以通过操作面板，简单地设定选择圆头、平头形状。

标准装备11种样式的缝制形状，最大可以储存88种样式，随意选择。

圆头				平头				菊花孔
无套结 *	收尾套结 **	平尾套结 **	圆头套结 **	无套结 *	收尾套结 *	平尾套结 *	圆头套结 *	菊花孔 **

* 已登录标准样式(S,R规格) ** 已登录标准样式(J,C规格)

高生产效率

切刀压力自动化 **NEW**

新型面料切刀压力自动控制。一次设定完成后，即使切刀的高度发生变化，也可以控制相同的压力，因此无需更换或重新调整切布切刀的压力。这大大减少了更换时间。(也可以为每个缝纫花型设置不同的压力。)
上下线的电子夹线器功能，对熟练操作工不足的产业现状很有帮助。

安定的综合切线机构

男装·女装式样的MEB-3200CSS/RS，面线，弯针线，芯线的残余量留长切线。由于线端切线易于保持的长度，因此很容易进行下一步的固定步骤。
牛仔裤规格MEB-3200CJS、棉工作裤规格MEB-3200CCS可缩短面线、弯针线和芯线的残余量。无需摘线头工作，因此提高了工作效率，提高了生产性。



长线规格 MEB-3200CSS/RS
短线规格 MEB-3200CJS/CS

电子夹线器(电子线张力调节机构)

面线·弯针线张力电子控制

根据不同的缝制条件，
面线·弯针线张力可在操作面板上设定数值

- 数据可根据不同的花型登录
- 简单再现同义缝制条件



原来的线张力机构无法实现的同一缝制条件简单再现，对应面料变化迅速，换款计划时间和调整时间大幅缩短。另外，实现安定的高品质缝制。

而且另增加的改良，缝制中压力变动小，缝制张力稳定。缝纫机间线张力变小，使用相同的缝制数据可得到同一缝制张力。



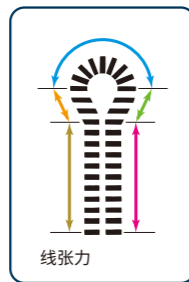
面线(针线)用



底线(弯针线)用

可以分别设定圆头部和平头部等各个部位的线张力。

- 可以很容易的对应高低部位的缝制，还可以分别设定套结部的张力，实现高质量的缝制。
- 可以分别设定从缝制开始到结束时的张力，防止收线不良或脱线之类的情况发生。



线张力

穿线作业变得轻松 **NEW**

原来非常麻烦的圆头锁眼缝纫机的穿线作业，通过空气管把线吸入，使穿线作业变得轻松。

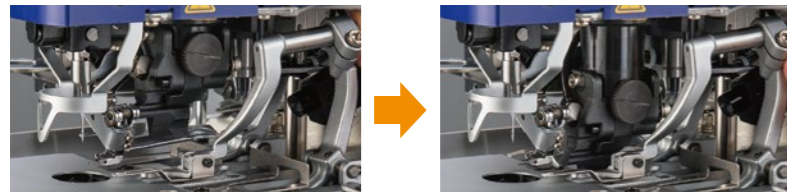


空气管

使缝合质量大大提高的优越机能

脉冲马达控制的垂直驱动式切布刀

- 采用脉冲马达控制，切刀的压力根据面料在操作面板上简单变更，防止切断不均衡。
- 先切刀←→后切刀可在操作面板上切换
- 像气动驱动式那样，切刀的空气压力变动不会使切刀杆等零件发生破损或切断不良。另外，压缩空气的消费量比一般的圆头锁眼缝纫机相比，减少1/7，不需要大容量的空气压缩机。



切刀下降

左右独立型压脚

采用气缸驱动，压脚可以独立压料，即使是缝料左右厚薄不一，也可牢牢压住面料防止切割不良。

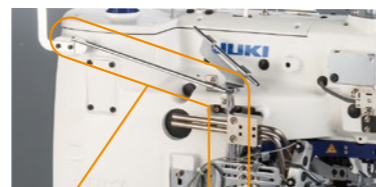


待机时的消费电力减低 **NEW**

新型马达控制，待机中的电力消耗降低(之前机种55%)。减低机头发热情况。风力强劲的穿线轨道，空气压力变动不会受影响的切布，在各种复杂的使用环境中，实现安定的缝制品质。

底线路径, 装备防风装置 **NEW**

管道式穿线轨道。防止线摩擦的同时，也防止风对线的影响。附带的穿线吸风轨道，使穿线更容易。

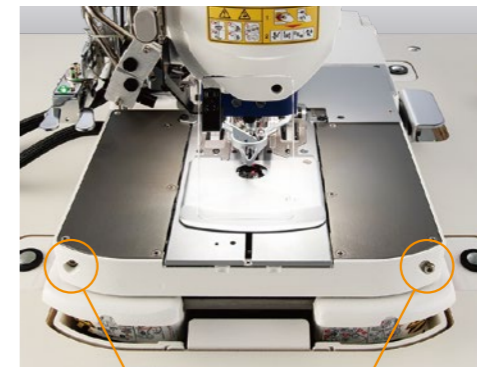


底线用管道

提高作业性·操作性

能够对应纵孔缝制的新型机头

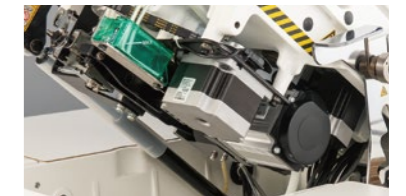
- 新开发了弯勾型机头，有效地提高了纵孔的缝制效率。
*纵孔缝制请选择纵孔横孔兼用的型号 MEB-3200RS。
- 压脚的加压范围大，缝制物容易设置，提高了操作性。
- 由于是半沉式，缝制物容易设置，可以轻松退回
- 用外侧的螺丝可以简便地调整布料打开量。



开布调整螺丝

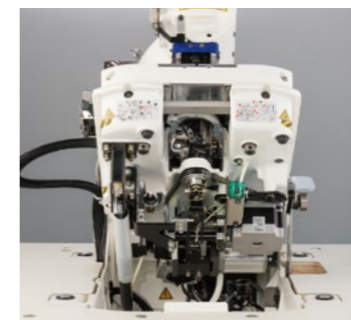
采用直接驱动方式

采用小型交流伺服马达直接连接下轴的直接驱动方式，启动快停车精度高，可以发挥优越的应答性，没有三角皮带，耗电省。



优越的维修性能

- 由于采用电子控制，大幅度减少机械结构，维修性有了飞跃性提高。
- 机头支撑采用气压式弹簧，机头可以方便地抬起，便于清扫、传线。



改善作业环境

- 没有离合器结构和遮断机构，机械噪音少，也没有停车时的遮断音。
- 切下的碎布自动回收，改善了作业环境。

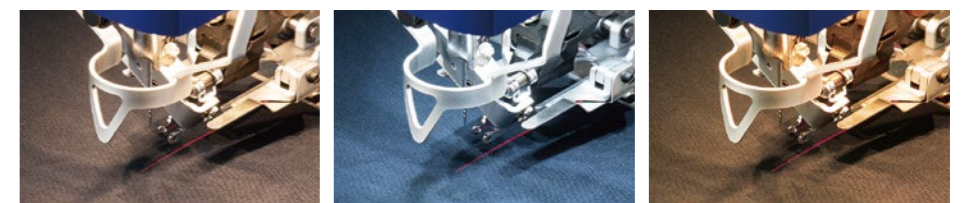


机头内外的排线收纳清楚，清扫方便

积尘袋

搭载色调可变的LED灯 **NEW**

搭载白色照明及灯泡色调可调整的可变式LED灯。根据不同的产品及生产环境调整灯光，调高作业性。



白天色

白色

灯泡颜色

附加功能

带多刀切割装置式样 MEB-3200C□S□M

- 多刀切割装置是把切布切刀分为圆头部和直线部。不同尺寸的男士西服的前扣锁眼和内袋商标袋处花式锁眼(或是平头锁眼)，无需更换切刀就能缝制。本来需要准备2台设备，换线等计划时间减半，提高生产效率。
- 直线部多次落刀，锁眼孔的长度无需更换刀托，可缝制范围圆头锁眼18mm~38mm，平头锁眼10mm~38mm。也适合款式变化多的女装小批量生产。
- 标准装备针线抓线装置。

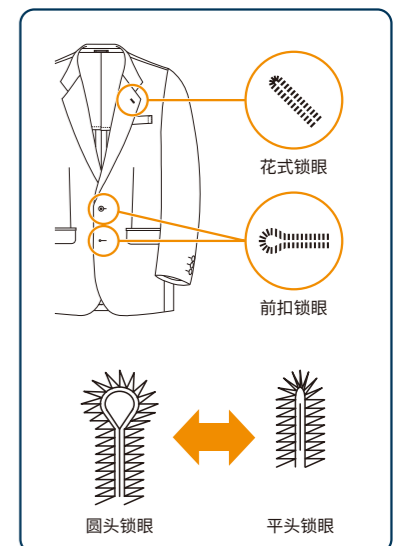


直线部和圆头部



仅仅直线部

优化可动式布剔除去功能，提高维修性



花式锁眼

前扣锁眼

圆头锁眼

平头锁眼

