

规格

产品型号	MOL-254N
机头	电子双针平缝套结机
最大缝制速度	2,500sti/min*
挑线杆	连杆式
针杆行程	45.7mm
线	斯潘线, 棉线 #50~#30, B33~B46, Nm=120/3~60/3
机针(出厂时)	DP×17 (#21) #19~#21
旋梭	水平轴1.8倍容量半回转旋梭
压脚提升量	21mm
针数	28, 36, 42 (可在操作面板上选择)
针幅	43~70mm (1-11/16"~2-3/4")
套结长度	7~22mm (9/32"~55/64") 〈调整幅度 0.1mm〉
套结宽度	1~3.2mm (3/64"~1/8") 〈调整幅度 0.1mm〉
可存储的套结数据	9 (如果添加了选购的EP-ROM, 则为99种图案)
裤襻宽度	9~20mm (23/64"~25/32")
成品裤襻长度	48~78mm (1-57/64"~3-5/64")
缝制时间	1.2秒/裤襻 (28针)
前旋梭定位	采用马达驱动 (旋梭间距离的调整幅度为0.01mm)
卷底线装置	电动式 (标配)
供油方式	集中式油芯供油 (机头)
供油	JUKI新型2号Defrix Oil (等同于ISO VG32)
电源要求和耗电量	单相, 三相200~240V / 350VA
气压和耗气量	0.5MPa (5kgf/cm²), 32Nℓ/min
总重	230kg
尺寸	1,200mm (宽) × 800mm (深) × 1,350mm (高: 在其最低端)
针板顶面至地板的高度	920~1,250mm (由可调支架调整)

*sti/min is the abbreviation for "stitches per minute"

机型显示

MOL-254N

电源	编码
单相/三相 200-240V	D

选配件	编码
无	Z
裤襻检知感应	B*
气枪	C
机针冷却	D
断线检测装置	E
手动式升降机台	G
裤襻牵引装置	H*

*作为“H”选配件的区分追加“裤襻循环放料装置”选择“B”和“H” (不能同时安装)

JUKI ECO PRODUCTS

- 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>

是通过 JUKI ECO PRODUCTS 基准的，并且考虑到环境的一款产品。

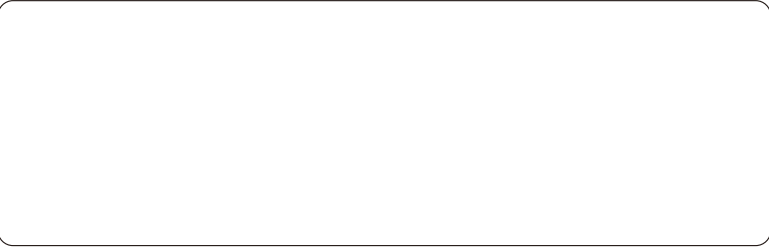
* RoHS是指在欧洲 (欧盟国家) 禁止在电气、电子仪器中使用以下 6 种有害物质 (铅、水银、铝、六价铬等) 的指令。JUKI 绿色采购标准是在 RoHS 的基准上，自主制定的不使用时对环境造成负荷物质的基准。

JUKI

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

- 常州 Tel: (0519) 86059027
- 杭州 Tel: (0571) 87829028/9928 Fax: (0571) 87829318
- 郑州 Tel: (0371) 55986280
- 武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776
- 东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277
- 厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
- 青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997
- 大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586
- 香港 Tel: (0852) 24237888 Fax: (0852) 24237121



* 规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。 JUNE, 2025 Designed by Japan (TN)

MOL-254N

自动双针裤襻机

NEW

注册专利！！

世界首创裤襻防错位露出机构

MOL-254N

裤裆自动供给・剪切・高速且高品质缝制的自动机

业界
顶级

MOL-254N 的特点

生产效率
200~250件
1小时可缝制

- 缝纫时间5个裤裆9秒(28针)
- 作业时间: 1小时 浮余率: 20%

高品质

防止裤裆错位露出，
实现美观且安定的
立体感。

操作性

针数和套结的长短，剪切的方法可在操作面板上简单变更。
针幅变更时无需更换下针板，大幅削减准备的时间。

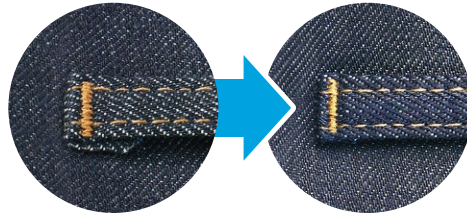


高品质

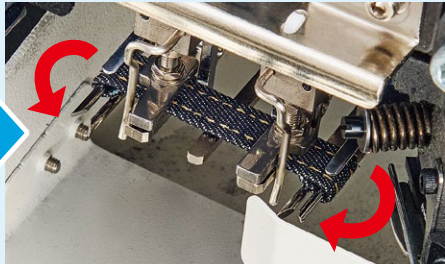
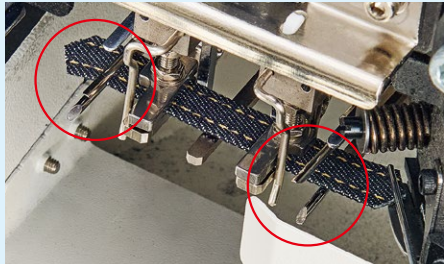
防止裤裆错位露出

采用开闭式机械臂，门型压脚，防止裤裆错位露出，
实现高品质的裤裆缝制效果。

开闭式机械臂根据裤裆厚度夹紧面料，在机械臂内消除面料移位，实现准确的裤裆弯折。另外，采用新型的門型压脚。使裤裆能在被牢靠的固定下进行缝制。防止裤裆错位露出和跳针抛线。

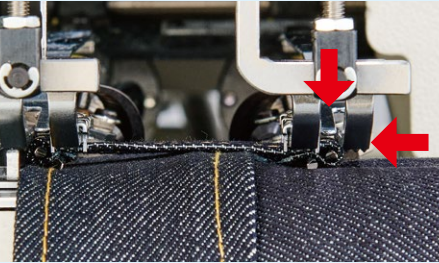
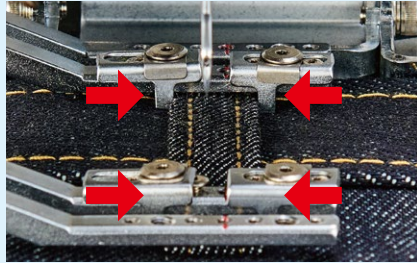


开闭式机械臂 NEW



门型压脚 NEW

缝制的裤裆在门型压脚内四边都紧紧固定，防止缝制时面料的错位。



标准装备实现立体感的新型机构 NEW

标准装备实现立体感的新型机构，裤裆被确实的固定，迅速且安定的动作，实现裤裆松弛饱满（立体感）的品质。

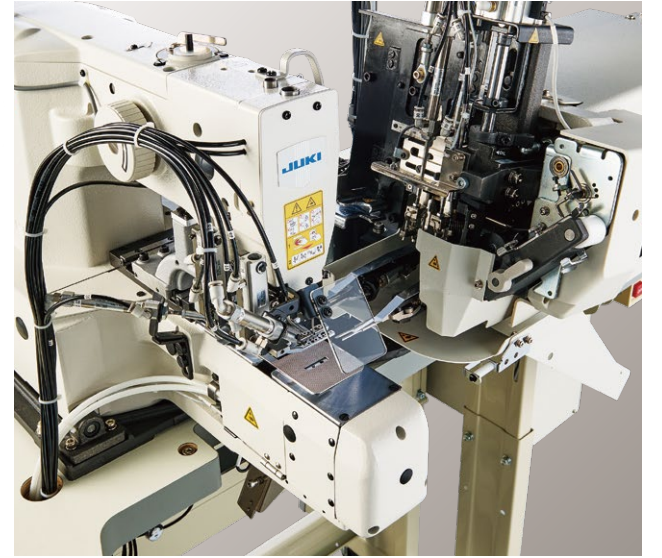


生产效率

依托专门为裤裆开发的缝纫机机头，
裤裆供给装置，实现业界顶级的生产效率

搭载直驱干式机头。提高设备启动性能，高速缝制实现高生产效率。裤裆供给装置配备中途待机功能。如果发生供给不良，会自动重新供给，以减少停机时间。

业界
顶级



操作性

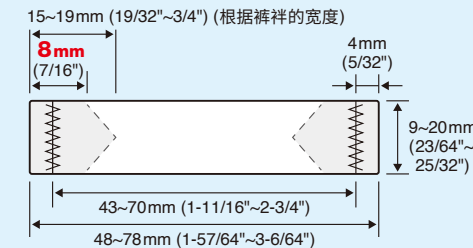
电脑控制的X-Y直线送料系统，针数和套结长短可程序设定。
另外通过简单操作可切换横切断和直线切断。

裤裆的缝制针数和套结长短变更可在操作面板上简单操作。另外横切断和直线切断，切断的长度也可切换。剪切残余长度更短，省去下一道的修剪工序。

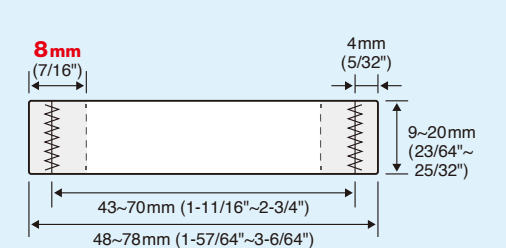
缝制后的
裤裆尺寸

实现缝边
8mm!

斜切 (标准)



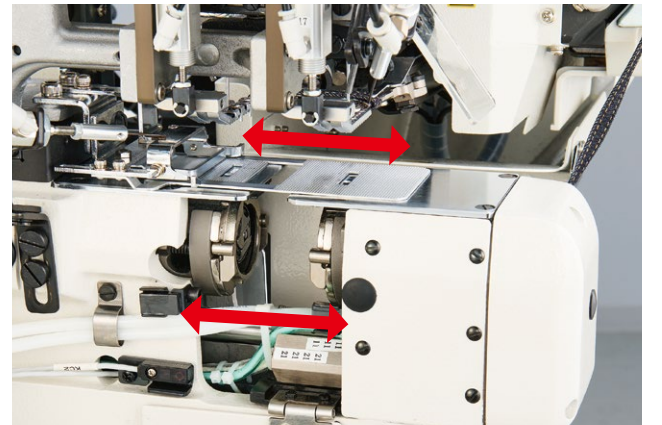
直切



● 出厂时装配切刀组件

针幅变更时旋梭轴由马达控制前后移动，
不需要更换下针板。

针幅变更时旋梭轴由马达控制前后移动。
并且，下针板只需松动螺丝就可进行简单调整，无需更换零件。



选配件

■ 裤裆检知感应

裤裆检知感应可在供给裤裆发生阻塞时检知。
当裤裆发生阻塞不能供给时，设备显示错误并停机。

■ 断线检测装置

卷线弹簧上能检测出面线断线后，
下一个裤裆缝制将自动停止。

■ 机针冷却

缝制时，机针因摩擦发热时的冷却装置

■ 气枪