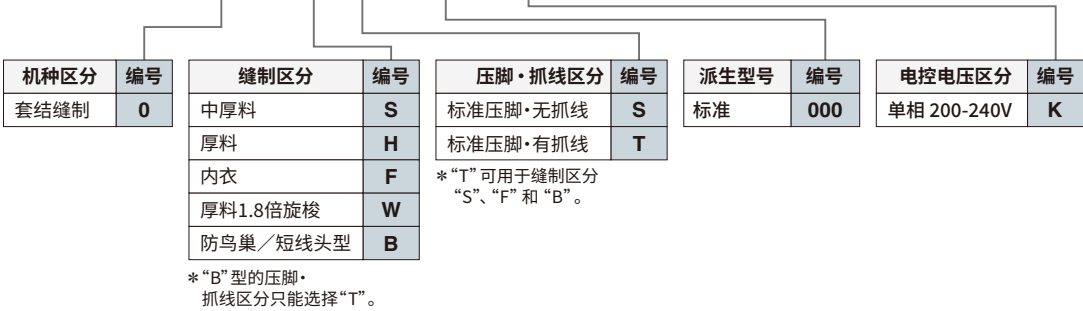


机种表示

机头・电控・操作面板

●高速电子套结缝制系统

LK1900C□□000K



●高速电子圆头锁眼套结缝制系统

LK1901C□S000K



●高速电子裤袢缝制系统

LK1902C□S000K



●高速电子花样缝纫系统(缝纫空间扩大款)

LK1905CS□000K□□□□□



本产品符合 JUKI SUSTAINABLE PRODUCTS 标准 (JUKI 独有的认证体系)。

该产品旨在减少对环境的负载，是考虑到劳动环境和工厂智能化的产品。此外，与之前的旧机型相比，功耗降低了25%以上。



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

常州 Tel: (0519) 86059027
杭州 Tel: (0571) 87829028/9928 Fax: (0571) 87829318
郑州 Tel: (0371) 55986280
武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776
东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277
厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997
大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586
香港 Tel: (0852) 24237888 Fax: (0852) 24237121

*规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

MAY, 2025 Designed by Japan (TN)

DIGITALLY
Smart Solution



LK-1900C Series

高速电子套结缝制系统

世界最高等级的缝制速度3,300 sti/min!

广受好评的电子套结缝纫机再次升级。

缝纫调整的“常识”变为“感动”。
改变缝纫机历史的新一代缝纫系统



LK-1900CSS000K

高速电子套结缝制系统

LK-1900C Series

高速电子套结缝制系统

LK-1900C Series



为了所有从事生产的人，
数字缝纫系统依靠智能创造新价值。



提高生产效率

New 高生产效率

LK-1900C实现最高缝制速度3,300sti/min。
采用新机构提升了缝纫机的驱动部分的刚性。另外、通过供油方式的改良实现高速化。
* LK-1900CW (1.8倍摆梭式样) 3,000sti/min。

New 缝制位置对位方便

专利申请中

「内藏式LED定位灯」、套结缝制位置的对位变的方便、减少面料拿放的浪费动作。定位灯的照明宽度可调节。
* 根据压脚种类的不同，有些情况可能无法看见定位灯的照射。



照片为H款的线导向装配时

New 标准液晶操作面板／机头一体式电控

采用JUKI原创设计的机头一体式电控。标准花型存储100个花型、最多可存储999个花型(500,000针)。
竖版新型操作面板设置在机头侧面、工作时不移开视线即可操作。另外，工作台面也可最大限度使用。当然也可安装在桌面上。
* 安装在桌面时，需要选配连接线(1.6m)。零件编号：40297363



标准液晶操作面板：头部装配



机头一体式电控

对应NFC功能实现缝纫机数据双向通信

选配

标准液晶操作面板标配USB接口、缝纫机间的数据管理或软件升级变的方便。而且使用选配的NFC端口、可通过市面上销售的Android 设备实现非接触式双向数据通信。这样一来，可以与其他缝纫机实现快速共享预设的缝纫数据，从而减少换款准备所需的时间。

* NFC 选配终端：
零件编号 40289481



USB接口

* JUKI Smart APP 推荐使用Android 6.0 (5.0以上版本确认)
使用方法，请咨询JUKI销售。



数据通信



NFC终端

NFC (Near Field Communication)
= 近场通信装置
应对该功能的设备靠近即可通信。

New 可动式护眼罩装置 选配

可动式护眼罩装置，只在缝制时保护眼睛。缝纫机停止时，护眼罩自动抬升、方便看见针尖，面料拿放方便。
* 可动式护眼罩装置套装(零件编号 40297869)



1.8倍摆梭款式 对应：LK-1900CW

LK-1900CW的大摆梭款式、采用1.8倍摆梭，换底线频率时间比标准摆梭减少一倍。最高缝制速度3,000sti/min，大幅提高缝制速度，有助于提高工厂的生产力。



标准摆梭

1.8倍摆梭

各种各样的功能

优异的作业性能，操作性能

- 因为搭载小型AC伺服马达直接驱动机头（不使用同步带），实现优异的应答性能，精确的停机精度。即使在高速运转下也能提供低振动・低噪音的舒适的作业环境。
- 机头的机臂部分设置了手轮。可以简单的确认落针点。

多种缝制花样

- 标准配置了100种不同的缝制花样，可以简单的进行切换，方便的对应多种缝制花样。

自动抬压脚装置

- 标配步进电机式自动抬压脚装置，减轻操作工的疲劳。
- 能够从1段行程开始，到定位方便的2段行程的切换。2段行程在中间位置停止的高度可以通过操作面板设定。
- 压脚抬升量最大17mm（标准14mm）

漂亮的针迹

- 通过面线抓线装置，可以起缝时得到稳定的线打结。（出货时该动作是关闭状态）* 当选择压脚・抓线区分“T”时

起缝点的补正

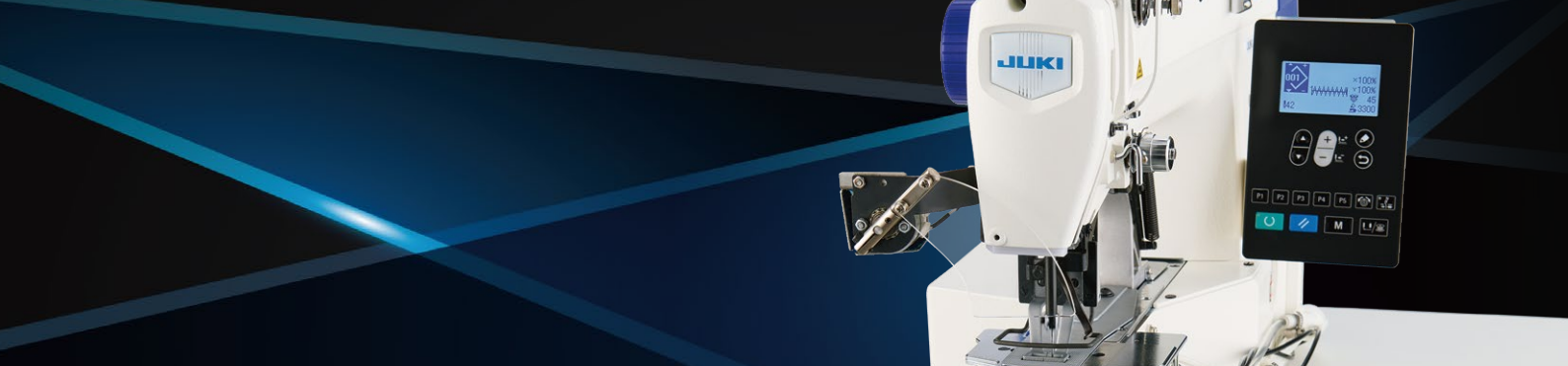
- 启缝点可以 X, Y 方向移动。缝纫花样的位置可配合压脚形状进行补正。

消除油污

- 通过先进的干式技术，面部(针杆部・挑线杆)实现无油化。消除了产品的油污。
- 旋梭部分的供油，是通过油箱微量提供干净的机油。

标准配置了电子夹线器^[电子夹线器]

- 为应对各种缝纫条件（线、面料、缝纫速度等）的面线张力，可以在操作面板上设定。数据可以保存・重复使用。
- 起缝、缝制中、缝制结束每个部分的面线张力可以分别设定。



作业环境的改善

减少操作工的疲劳

LED手灯在常规调光的基础上增加了两种颜色（白色/灯泡色）的配色功能。
照度分5个阶段调节、调光分10个阶段调整，减少进行长时间缝纫工作的操作工的眼部疲劳。



混合色

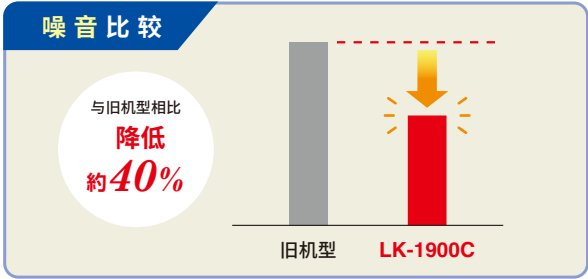
白色

灯泡色

噪音的减轻

本机的噪音与旧机型相比，大幅降低，提供了考虑到减少操作员疲劳的工作环境。

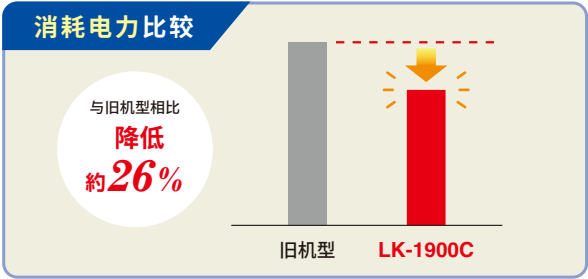
- 缝纫机的噪音 **降低约40%** …… 缓解耳部压力



* 缝制速度3,200sti/min下的比较

环境保护，节约能源

为了创造环保类产品目标，在步进电机中安装了编码器。JUKI独有的控制技术、该机型与旧机型相比，消耗电力 **降低约26%**。



高速电子套结缝制系统
LK-1900C



最高缝制速度3,300sti/min、切线速度等整体的缝制周期时间缩短、实现高生产效率。
标准装备100种缝制花型、对应多种缝制式样，实现高品质缝制的高速电子套结机。

准备了多种款式对应不同面料的缝制

- LK-1900C系列，有S型(标准)、H型(厚料)、F型(内衣)、W型(厚料1.8倍釜)、B型(防鸟巢／短线头) 5种型号的系列产品，可根据用途进行选择。
- 强化了针的穿透力，提升了H型对于厚料的对应力。
- W型采用1.8倍釜，减少了底线的交换频率，可进行高效率的缝制。



S型(西裤袋口)



F型(订文胸肩带)



H・W型(牛仔裤档套结)

标准花样一览表 (No.1~No.100)

标准缝制花型一览表、
以下的QR二维码扫码阅览。



LK-1900C 标准图案一览表① (No.1~No.26, No.51)
LK-1900CB 标准图案一览表① (No.1~No.26)

1. 缝制尺寸为放大率 100% 的尺寸。
2. 压脚编号请参照第 6 页的压脚一览表。
3. ①标记图为加工半成品时使用。
4. ②标记图案为缝制牛仔布时适用。
5. No.51 为无线线用。无法为 LK-1900CB 选择。

No.	缝针图	针数	缝制尺寸 (mm)	压脚 编号
1 (S1)		42	2.0 16	1 2 3
2		42	2.0 10	1 2 3
3*		42	2.5 16	1 4 6 7
4*		42	3.0 24	1 4 6 7
5		28	2.0 10	1 2 3

No.	缝针图	针数	缝制尺寸 (mm)	压脚 编号
17		21	0 0	1 2 3
18		28	0 10	1 2 3
19		28	0 25	6 7
20		36	0 25	6 7
21		41	0 25	6 7
22		44	0 35	☆ 9

一键式切换组件 选配 零件编号：40297574

可将套结机改造成钉扣机，实现一机双用功能的改造组件。

- 如下，是与LK-1900C不同的规格参数。

规格		
1	最快缝制速度	2,700sti/min
2	压脚抬升量	最大 11mm
3	标准花样数	50 花样

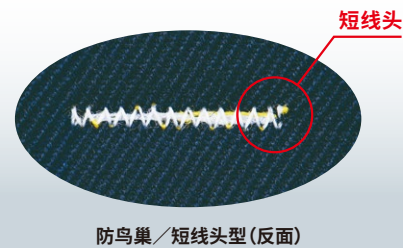
各种缝制模式	
钉扣尺寸区分	小纽扣用
可缝制的纽扣外径 (mm)	Φ10~Φ20
缝制尺寸 (mm)	纵 0~3.5
	横 0~3.5

* 无法缝制柄扣。



高速电子套结缝制系统（防鸟巢／短线头型）

LK-1900CB



防鸟巢／短线头型 (反面)



* 照片的可动式护眼罩为选配件

使用防鸟巢／短线头型，可以节省摘线头的工作，文胸以及内衣产品的套结部分与皮肤的触感变得舒适。

- 消除起缝时的【鸟巢】现象
- 缝制结束后，线头长度在2mm以内*

* 根据缝制条件会有不同

高速电子圆头锁眼套结缝制系统

LK-1901C



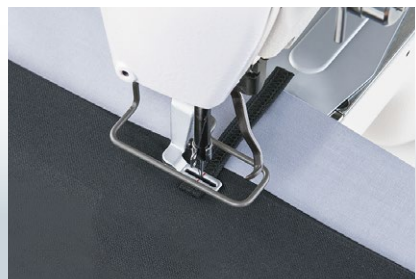
圆头锁眼专用的套结缝制机。准备了3种缝制式样、缝制尺寸的变更方便。

按压住圆头锁眼孔后，拉布后进行套结缝制，可结实并且收线优良的完成圆头锁眼工序。

拉布量最大调整范围3mm。另外，通过设定按钮，拉布的ON／OFF可以进行切换。可以对应不同面料的缝制。

高速电子裤襻套结缝制系统

LK-1902C



缝裤襻专用的套结缝制机。

配合裤襻宽度调整最适合的针数，最佳的缝制尺寸，标准装备6种套结花型。设置登录常用按键，可一键式调取变更缝制花型。

* 未安装用于定位的内置LED定位灯。

高速电子花样缝纫系统（缝纫空间扩大款）

LK-1905C/IP-510

纵50mm×横60mm



* 无法安装用于对齐缝纫位置的内置LED标记灯。

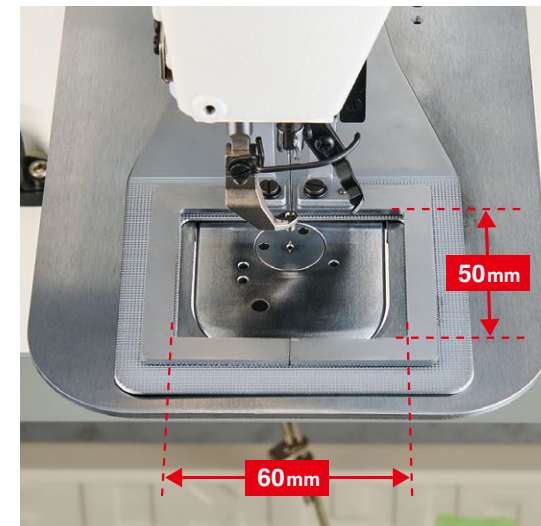


本机是一台花样缝纫机，其缝纫空间扩张区域为50mm(纵)×60mm(横)。

它可广泛应用于男女服装、牛仔布和针织品等。

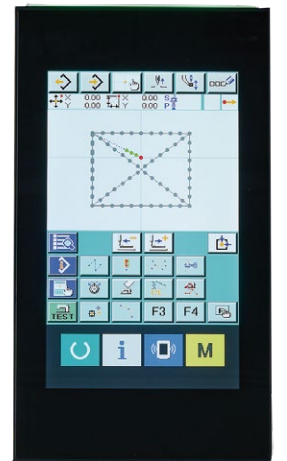
缝纫空间扩大：纵50mm×横60mm

将缝纫空间扩大至50mm(纵)×60mm(横)的特别款式。可以进行拳击手短裤的橡皮筋合缝，袖口合缝，粘扣，图案缝纫等的缝制。



带花样编辑功能的操作面板IP510

IP-510，有着新型的带花样编辑功能的高清晰度的触摸面板，面板操作反应速度很快，可以一边看针尖，一边进行编辑工作，式样数据可以用12个英文字母来进行分类设定，可以根据分类名进行花样的管理，另外，错误信息也有对应的表示方法，复位变得很方便。操作面板标准配置了USB接口，设备之间的数据管理与软件的升级也变得容易。



缝纫机本体, 记忆能力

通过IP-510 作成的缝制数据，可以储存在缝纫机本体里，最大可以达到5000万针，999个花样(每个花样最大5万针)

中压脚 (可以选择)

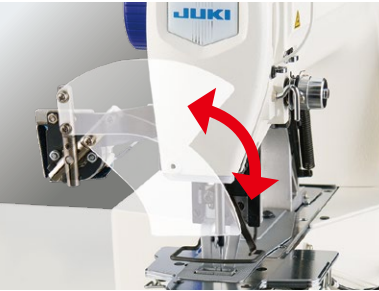
中压脚可防止材料拍打并产生漂亮的缝纫效果，适合需要经常改变针迹大小和形状的缝纫工艺。



中压脚

LK-1900C用选配装置一览

No.	名称	编号	特点	支持的型号
①	可动式护眼罩装置组件	40297869	只在缝制时对眼睛进行保护的装置。 缝纫机停止时，护眼罩自动抬升、方便看见针尖，面料拿放方便。	除了LK-1905C
②	NFC终端	40289481	该终端用于在缝纫机上无线共享设置数据。	全机种
③	一键式切换组件	40297574	套结缝纫机款式变更为钉扣缝纫机的组件。	LK-1900C
④	操作面板连接线组L	40297363	操作面板设置在机台上时用的长数据连接线。 (1.6m桌上设置用)	除了LK-1902C
⑤	断线检测组件	40298501	检知短线使缝纫机停止的装置。	全机种
⑥	站立式操作用踏板	M85205800A0	*需要电控连接时变换的数据线(另外销售)。	全机种
⑦	站立式操作用 踏板开关转换连接线组件	40304660		全机种
⑧	PK-57 站立式操作用踏板	GPK570010B0	*需要电控连接时变换的数据线(另外销售)。	全机种
⑨	PK-57用， 踏板开关转换连接线组件	40291303	*单独订购’接地套件: 40298598’。	全机种
⑩	简易压脚交换装置	40057279	以往，前面的挡板不取下的话就不能进行【压脚交换】工作， 现在通过按钮就能简单的进行交换的成套配件。	LK-1900C, LK-1905C
⑪	IP-510 操作面板	40296932	带花样编辑功能的高清晰度的彩色触操作面板	全机种
⑫	操作面固定板(B)组件	40035024	适用于 IP-510A 的缝纫机台安装板	全机种
⑬	圆形木螺钉 D=4.1 L=3.2 (2个)	SK3413201SE	IP-510A 安装板螺丝	全机种
⑭	电缆带	EA9500B0100	适用于固定 IP-510A 电缆的带子	全机种



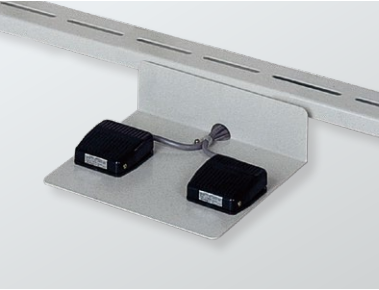
① 可动式护眼罩装置组件



② NFC终端



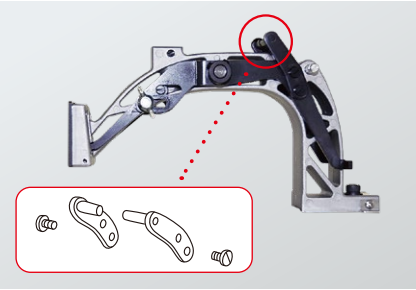
③ 一键式切换组件



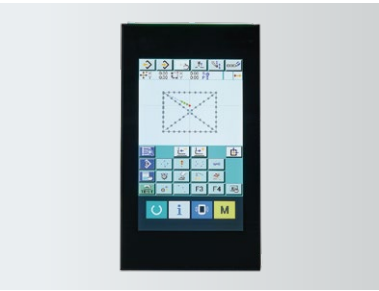
⑥ 站立式操作用踏板



⑧ PK-57 站立式操作用踏板



⑩ 简易压脚交换装置
* 不包含布压脚挡板(左右)



⑪ IP-510A 操作面板

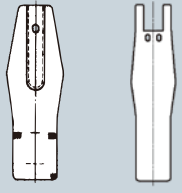
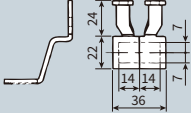
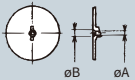
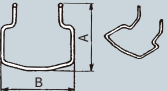
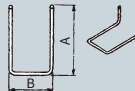
压脚一览表

压脚号码	1	2	3	4	5	6	7	8
压布压脚	13518659 (组)			13548557 (组)	13542964 (组)	13548151 (组)		13542451 (组)
压布底板	14116107	14116404	14116800	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602
		(无打褶)	(无打褶)					
护指器*	26224204					13548300		13533104
缝制款式	S	F	F	H	—	S	H	S
S (标准)	机头装配	—	—	—	—	选购件	—	选购件
H (厚料)	—	—	—	选购件	—	—	机头装配	—
F (内衣)	—	选购件	机头装配	—	—	—	—	—
M (针织)	—	—	—	—	选购件	—	—	—
W (厚料大旋梭)	—	—	—	选购件	—	—	机头装配	—
BS (防鸟巢/短线头型)	机头装配	—	—	—	—	选购件	—	选购件
BF (防鸟巢/短线头型)	—	选购件	机头装配	—	—	—	—	—

压脚号码	9	10	11	12	13	14	15	16
压布压脚	13571955 (组)		13561360 (组)	14137509 (右) 14137608 (左)	40021871 (右) 40021872 (左)	40021874 (右) 40021875 (左)	40021877 (右) 40021878 (左)	40021880 (右) 40021881 (左)
压布底板	14116503	14116909	14116701	14137707	40021873	40021876	40021879	40021882
	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)	(无打褶)
BS (防鸟巢/短线头型)					40158195	40158196	40158196	40158196
护指器*	13573407				26224204			
缝制款式	F	F	F	H	S	S	S	S
S (标准)	—	—	—	—	选购件	选购件	选购件	选购件
H (厚料)	—	—	—	—	—	—	—	—
F (内衣)	选购件	附带(出厂)	选购件	选购件	—	—	—	—
M (针织)	—	—	—	—	—	—	—	—
W (厚料大旋梭)	—	—	—	—	—	—	—	—
BS (防鸟巢/短线头型)	—	—	—	—	选购件	选购件	选购件	选购件
BF (防鸟巢/短线头型)	选购件	附带(出厂)	选购件	选购件	—	—	—	—

* 在更换压脚时，请安装适合各压脚的护指器。

选购件一览表

零件名	种类	垂直×水平	编号
压布压脚底板  标准LK-1905 t=1.2 ※不锈钢 t=0.5	无滚花／有表面处理	范围 20×40	14120109
	有滚花／有表面处理	范围 20×40	14120307
	无滚花／不锈钢*	范围 20×40	14120505
	无滚花／有表面处理	范围 30×40	40021855
	无滚花／无表面处理	范围 30×40	40021856
	无滚花／不锈钢*	范围 30×40	40021857
	有滚花／有表面处理	范围 30×40	40021858
	有滚花／无表面处理	范围 30×40	40021859
	无滚花／有表面处理	范围 50×30 (LK-1905C)	40304370
压脚滑板 (组)		压布压板用布压脚	14121263
压布压板  t=3.2	有滚花／有表面处理 (右)	范围 20×40	14121701
	有滚花／有表面处理 (左)	范围 20×40	14121800
	有滚花／有表面处理 (右)	范围 30×40	40021851
	有滚花／有表面处理 (左)	范围 30×40	40021852
	有滚花／无表面处理 (右)	范围 30×40	40021853
	有滚花／无表面处理 (左)	范围 30×40	40021854
	无滚花／有表面处理 (右)	范围 50×30 (LK-1905C)	40304371
	无滚花／有表面处理 (左)	范围 50×30 (LK-1905C)	40304372
压布足 	有滚花／有表面处理 (右)		40021869
	有滚花／有表面处理 (左)		40021870
针孔导向  øBøA	A=1.6 B=2.6 有脱线槽S型		B2426280000
	A=1.6 B=2.0 无脱线槽F型		D2426282C00
	A=2.3 B=4.0 无脱线槽H型, W型		14109607
	A=2.7 B=3.7 无脱线槽极厚料型		D2426MMCK00
护指器(1)  A B	A=56.5 B=64		13533104
	A=59 B=74 大范围大套结用		13548300
护指器(2)  A B	A=66.5 B=43 竖套结用		13573407
弹性面料款式套件	中厚料 (S) 款式改造为弹性面料 (M) 款式的套装零件。		40299251

款式规格

机种名	套结缝纫机				
	LK-1900CS	LK-1900CH	LK-1900CF	LK-1900CW	LK-1900CB
款式	中厚料	厚料	内衣	厚料1.8倍釜	防鸟巢／短线头型
最快缝制速度	3,300sti/min*			3,000sti/min*	3,200sti/min*
可缝制尺寸	纵30mm×横40mm				
针距长度	0.1～10mm (0.1mm单位)				
针杆行程	41.2mm				
压脚抬升量	标准14mm (逆转针上升时17mm)				标准11mm (逆转针上升时14mm)
自动抬压脚装置	标准装备 (步进电机式)				
面线夹线器	电子夹线器 (电子夹线装置)				
使用机针 (出厂配置)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	DP×5 (#11)	DP×17 (#21)	DP×17 (#14)
使用旋梭	标准摆梭			1.8倍摆梭	标准摆梭
储存容量	最大500,000针				
标准花样数	100花样				50花样
可储存花样数	999花样				
扩大・缩小功能	20～200% (1%为单位), 针距长度增减方式				
储存方式	内存				
底线检测	标准配置 (上／下方式)				
对位灯	标准装备 (绿色LED)				
供油方式	旋梭部: 微量供油				
使用油	JUKI机油No.2 (ISO VG32相当)				
缝纫机马达	550W 小型AC伺服马达 (直接驱动方式)				
电源／耗电量	单相 200-240V／230VA				
重量	机头 (电机・电控・操作面板) 56.9kg				
耗气量	-				6L／1循环

* sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的简写

机种名	锁眼套结机	订裤耳机		花样缝绉
	LK-1901CS	LK-1902CS	LK-1902CH	LK-1905C
款式	中厚料	中厚料	厚料	中厚料
最快缝制速度	3,000sti/min*			2,7000sti/min*
可缝制尺寸	纵30mm×横40mm			纵50mm×横60mm
针距长度	0.1~10mm (0.1mm单位)			
针杆行程	41.2mm			
压脚抬升量	标准14mm (反转针上升时17mm)			
自动抬压脚装置	标准配置 (步进电机式)			
面线调线器	电子夹线器			
使用机针 (出厂时)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)		DP×5 (#14)
使用旋梭	标准摆梭			
储存容量	最大500,000针			
标准花样数	No. 11, 12, 13	No. 17, 18 (19, 20, 21, 22*) *出货时【禁止调用】状态		100花样
可储存数据数	999花样			
扩大・缩小功能	20~200% (1%单位), 针距长度增减方式			
储存媒介	EEP-ROM, EP-ROM			
拉布量	最大3mm	—		
底线检测	标配 (增/减方式)			
对位灯	标准装备 (绿色LED)	—		
供油方式	旋梭: 微量供油			
使用机油	JUKI新No.2 (与ISO VG32相当)			
缝绉机马达	550W 小型AC伺服马达 (直接驱动式)			
电源/耗电量	单相 200-240V/230VA			
重量	机头 (电机・电控・操作面板) 56.9kg			机头 (电机・电控・操作面板) 58.3kg
耗气量	—			

* sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的简写