

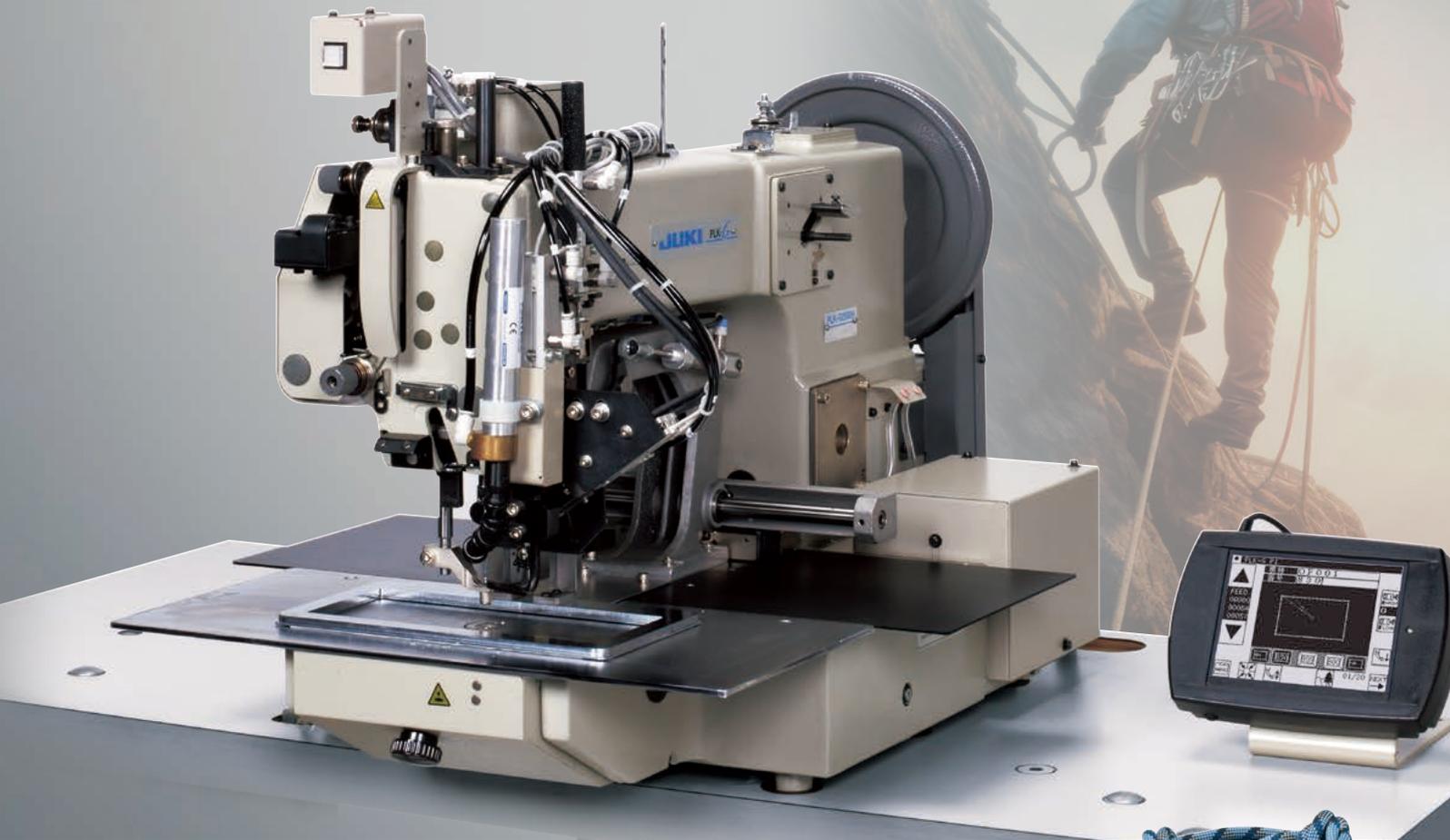
## PLK-G2008H / PLK-G2008H-BTRM

带输入功能的电子循环缝纫机

适合缝制绑带、绳索等。

通过行业领先的机针穿透力

采用多年研发的超厚缝纫技术用于电子循环缝纫机



**脱机能** 无论操作工的经验水平如何,都能实现稳定的缝制

**自动化** 实现调高生产效率或降低成本、消减人工费用

**高品质** 保持均一的缝迹和强度



### 行业领先的机针穿透力

独特的开发方法实现了行业领先的机针穿透。  
即使在缝纫开始或剪线时需要动力的低速缝纫(200 sti/min\*)，  
也可以游刃有余的进行缝制。

\* sti/min为Stitches per Minute(针/分)的简称。



### 对应极厚料素材/ 热切线装置

适合缝制安全带、起重工具和卸载吊带。而且，配备了热切线装置后，可以防止脱线。

※ BTRM 式样仅适用于底线切线。



### 高速处理系统/ USB存储对应

采用高速处理系统，大大减少了之前用于大量针数输入和修改图案数据所需的时间。此外，USB兼容机型，可用于缝纫机之间传输数据或读取导入PC里的数据，从而提高工作效率。



### 绳索夹紧装置 MP-E2008H

选配件

一键即可调整夹紧宽度，以匹配绳索的厚度。绳索夹紧的同时，提供足够的强度。

#### 式样

机种名	PLK-G2008H	PLKG2008H-BTRM
缝迹形式	单针平缝机	
使用旋梭	特殊半回旋转梭(带旋梭取出机构)	
使用针	794 #230	
最高缝制速度(注1)	间歇送料700sti/min*	连续送料700sti/min*
送料方式	间歇·连续送料(切换方式) ※间歇送料推荐	
针距长度	0.1-20.0mm(最小分解0.1mm)	
最大针数	20,000针/花型	
最大花型数(注2)	900/内部存储	
记忆媒体	USB闪存(不属于缝纫机本体)(USB连接的FDD也可连接)	
外压脚方式	气动式	
扩大·缩小功能	X/Y轴各10~200%(0.1%步长可变)	
外压脚抬升量	最大20mm	
切线方式	热切线(上下切线)	热切线(只切底线)
中压脚抬升量	25mm	
主轴马达	XL-G554-20Y	
操作面板	5.7"液晶触控操作面板 白色LED背光	
外形尺寸	宽幅1,200 x 纵深780 x 高度1,320mm(除去线架)	
头部重量	172kg	170kg
电源	200~240V 单相/三相	

(注1) 根据缝制产品的种类、压脚的质量、缝迹的长度等，可能无法达到最大速度。

(注2) 根据缝制花型的针数、花型的最大数量可能会受到限制。

※) sti/minはStitches per Minute为(针/分)的简称。

#### 机种表示

编号	缝制范围	编号	旋梭
2008	X:200mm Y:80mm	H	特殊半回旋转梭

PLK-G2008 H-

编号	切线方式
无	热切线(上下切线)
BTRM	热切线(只切底线)



<https://www.jukichina.com/>

#### 重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F

PHONE:(021)62368888 FAX:(021)62368821

常州 ..... PHONE:(0519)86059027

杭州 ..... PHONE:(0571)87829028/9928 FAX:(0571)87829318

郑州 ..... PHONE:(0371)55986280

武汉 ..... PHONE:(027)83659777 FAX:(027)83659776

东莞 ..... PHONE:(0769)22420270 FAX:(0769)22420277

厦门 ..... PHONE:(0592)5660310 FAX:(0592)5660350

青岛 ..... PHONE:(0532)86071988 FAX:(0532)86071997

大连 ..... PHONE:(0411)84542586 FAX:(0411)84541586

#### JUKI 株式会社 缝制机械&系统集团

邮编:206-8551 东京都多摩市鹤牧2-11-1

PHONE:042(357)2383 FAX:042(357)2274

#### JUKI TECHNOSOLUTIONS 株式会社 名古屋事务所

邮编:465-0025 爱知县名古屋市中区上社1-1801

PHONE:052(772)6412 FAX:052(772)6420