

DDL-8000C Series

直驱高速单针平缝自动切线缝纫机 (电子针距控制系统<EFLeCS>)



搭载
‘电子针距控制系统
<EFLeCS>’ 的
高速平缝机



DDL-8000CSMNBK

Direct-drive, High-speed, 1-needle, Lockstitch Machine
with Automatic Thread Trimmer (Electric Feed Length Control System <EFLeCS>)

DDL-8000C Series

选配件

- 一键式压脚套件:40299038
- 一键式压脚关节套件:40299044

New

轻松更换压脚的新型结构
压脚杆。追加使用多压脚
夹具，可增加对应压脚的
数量。



一键式压脚
关节套件 一键式压脚
套件

- 大针距套件 (4排齿): 40298198
(DDL8000CSM・DDL8000CSC)
40298200 (DDL8000CSH)
- 大针距套件 (3排齿): 40298199
(DDL8000CSM・DDL8000CSC)
40298201 (DDL8000CSH)

更换送布牙和针板，最大缝制针距可变更为7mm。

- 段部检测装置套装：
40299026

安装后，缝制到段部时自动
切换缝制数据（针距・最高
缝制速度）进行缝制。



- 无油旋梭 (组): 22890206
- 无油旋梭 (组): 22890404 (带护针)

表面用特殊塑料制成的无油旋梭，
可以完全防止机油污染。

*最大缝制速度: 4,000针/分钟

无油旋梭使用范围：
需配置以下两个零件：

- 下轴柱塞螺丝: 11079506
- O形圈: R0036080200



- 无旋转梭芯
- 旋梭: 27003557
- 梭壳: 27003755
- 梭芯: 27003805

因为缝制速度引起的线迹
不均匀和底线残量而引起
底线张力的变动的现象不
会发生。

*旋梭、梭壳、梭芯都是专用零件。



旋梭 梭壳 梭芯

规格

机种名	DDL8000CSM	DDL8000CSC	DDL8000CSH
缝制规格	中厚料	厚料 (中厚料针位)	厚料
供油方式	封闭式油箱		
最大缝制速度	5,000sti/min*1	4,000sti/min*1	
最大针距长度	5mm (7mm*2)		
针杆行程	30.7mm	36mm	
压脚抬升量	自动 : 9mm / 膝动 : 13mm		
使用机针	DB×1 #14	DP×5 #16	DP×5 #21
使用机油	JUKI CORPORATION GENUINE OIL 7 (相等于ISO VG7)		
电装电压	单相 220V~240V		
重量	42.0kg (包含马达,电控箱,操作面板)		

*1 sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的简写

*2 装载使用2个选配长间距套件 (正反) 时，最大针距为7mm，最高缝制速度为3,500sti/min。

机种表示

发行订单时，请留意机种表示如下：

头部・电控

DDL-8000CS□NB□

数码规格区分	编号	缝制规格	编号	夹线器及倒回针区分	编号	电装电压区分	编号
标准	S	中厚料	M	带夹线器及倒回针	NB	单相220V~240V	K
		厚料 (中厚料针位)	C				
		厚料	H				



JUKI ECO PRODUCTS
是通过 JUKI ECO PRODUCTS 基准的，
并且考虑到环境的一款产品。

● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针
JUKI ECO PRODUCTS 的详细信息请参考以下网址 <https://www.juki.co.jp/cn/company/eco>
*RoHS是指在欧洲 (欧盟国家) 禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质 (铅、水银、铝、六价铬等) 的指令。
JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上，自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。



重机 (中国) 投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368821

常州 Tel: (0519) 86059027

杭州 Tel: (0571) 87829028/9928 Fax: (0571) 87829318

郑州 Tel: (0371) 55986280

武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277

厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350

青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997

大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586

*规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。 OCTOBER, 2024 Designed by Japan (TN)

Electric Feed Length Control System〈EFLeCS〉新功能搭载

本机为长臂直接驱动电控一体式自动平缝切线缝纫机。

DDL-8000C是配备电子针距系统

“Electric Feed Length Control System”，

并且机臂到针的距离宽度扩大到305mm。

标准搭载「倒缝扳手」、

方便微量调整送布量。



具备各种功能的‘EFLeC’

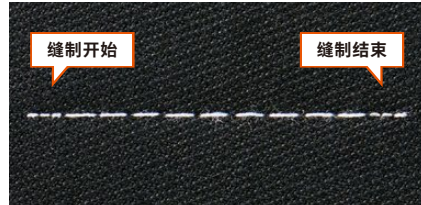
电子针距控制系统〈EFLeCS〉

送料机构由步进马达控制。使原先的针距调整可以在控制面板上实现，标配能见度良好的彩色液晶触控面板，提高作业性能。可以设定倒回针针距、密缝压线等、另外还能设计装饰线迹。



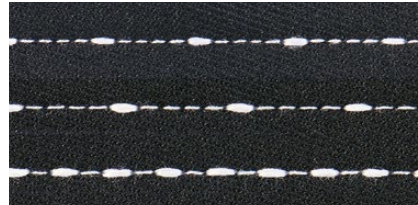
彩色液晶触控面板

●密缝线迹



密缝线迹的设定可在操作面板上设定，缝制结束后的线迹长度变密，防止脱线。

●设计花型



送料机构数码化，能设计各种各样的花型。

送布量的微量调整功能

标配逆缝扳手，可凭感觉控制缝迹长度。另外，在膝靠上也搭载可调整缝迹长度的新功能。不使用双手可调节缝迹长度的功能，是操作工解放双手帮助完成困难的工序加工。



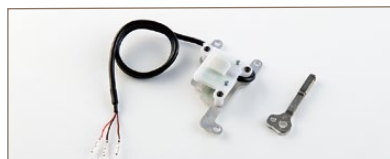
一键式切换功能

手边一键式按键，可切换调整缝迹长度和最高缝制速度。



选配件 段部检测装置套装：40299026

安装后，缝制到段部时自动切换缝制数据（针距・最高缝制速度）进行缝制。



电控箱和USB端口

电控箱与机头集成在一起，便于设置缝纫机参数，还带有一个用于充电的USB端口。



USB端口

DDL-8000C Series

短线头装置

缝制后线头残余量3.5mm

本机采用双刀驱动旋转剪线机构。通过直接剪断机针下方的线，并使用电子针距实现密缝功能，剪线后的剩余线长为3.5mm以下。

优美的缝制线迹



※DDL-8000C，密缝线迹时发挥短线头效果。



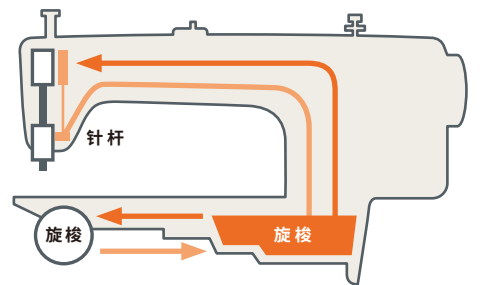
切线刀上侧



切线刀下侧

“封闭式油箱的构造”

为了消除油污对缝制品的污染，采用了封闭式油箱系统。与以往相比，针杆部分进行更少量的自动微量供油，通过新型的面部机油回收装置及自动循环装置，把会飞散的机油密封起来。通过新构造，缝缝机实现了最快5,000针/分钟的转速，提高生产效率。



消除漏油问题（油盘无油化）

机油放置在具有高硬度及高散热性的铸铝制造的油箱内，油箱与缝纫机头融为一体。与塑料油箱相比，密封程度更高，有效防止漏油。



铝合金压铸油箱



油量指示

各种各样的标准功能

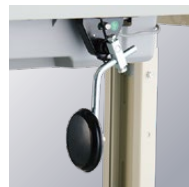
自动切线&自动抬压脚步进电机

传统的电磁阀驱动的切线机构和抬压脚，可以由单个步进电机驱动。特别是切线动作通过步进电机实现低噪音。



自动抬压脚・膝靠装置

和自动切线使用同样马达，标准装备自动抬压脚装置。另外，根据需求也标准装备了膝靠装置，调高作业性。



夹线器

该装置在缝纫开始时将面线拉入面料背面，从而实现更美观的线迹。



快捷按键

标准装备2个快捷按键。可自定义设置倒缝、半针补足、1针补足和密缝等功能选择。



手边照明LED灯

LED照明从针杆的左侧和右侧照亮落针处，缝制作业比单向照明更方便。此外，LED灯的照度可调整为三个阶段，设置为易于操作的亮度。

