



MO-6800AS/DD10, DD22, DD23

直驱高速包缝 / 安全缝缝纫机

MO-6800AD/DD10, DD22, DD23

机头无油直驱高速包缝机 / 安全缝缝纫机



MO-6816AS/DD23



MO-6814AD/DD23

特 长

- 采用直驱方式。
- 机头采用与电控箱和操作面板一体化的结构。
- 实际缝制速度最高可达7,000 sti/min。
- 供油方式：**MO-6800AD**采用半干式技术，消除了缝制物的油污问题。

智能检测套件

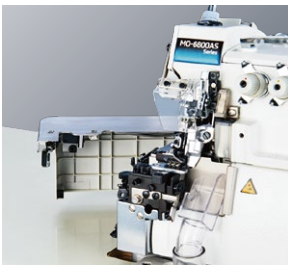
附加传感器与附加微动开关

感应缝制过程中1, 2, 3的附加传感器与微动开关是否准确关闭。

在检测套件打开情况下，可避免缝纫机在非预期状态下启动。



1. 带开闭感应目视挡板



2. 带开闭微动开关的布台补偿



3. 带开闭感应的压脚抬升支架

规格

机种名	MO-6800AS/DD10, 22, 23				MO-6800AD/DD10, 22, 23			
	MO-6804AS	MO-6814AS	MO-6816AS	MO-6843AS	MO-6804AD	MO-6814AD	MO-6816AD	MO-6843AD
缝制样式	单针三线锁边机	双针四线包缝机	双针五线安全缝包缝机	3针安全缝	单针三线锁边机	双针四线包缝机	双针五线安全缝包缝机	3针安全缝
缝迹型式(U.S.A)	504	514	516	—	504	514	516	—
无油型	—	—	—	—	无油	无油	无油	无油
最高缝制速度	7,000sti/min (不包括一部分辅助机种)							
缝迹长度	0.6~3.8 (4.5) mm							
针幅(mm)	—	2.0	3.0, 5.0	3.0+2.0, 5.0+2.0	—	2.0	3.0, 5.0	5.0+2.0
宽幅(mm)	1.5, 4.0	3.0, 4.0	4.0, 5.0, 6.0	3.0	4.0	2.0, 3.0, 4.0	4.0, 5.0	3.0
差动比	收缩 1:2 (最大 1:4)、伸缩 1:0.7 (最大 1:0.6)							
针杆行程	24.5mm (60H: 27mm)							
机针倾斜角度	20°							
针杆套筒	上下套筒方式							
使用针	DC×27 (不包括一部分辅助机种) / DC×1 (仅适用于某些机型)							
最大压脚上升量	7mm (不包括一部分辅助机种)							
最大压脚压力	63.7N (6.5kgf)							
针距调节方式	按钮式							
差动调节方式	扳手式 (带微调装置)							
机头重量	27kg							
供油方式	自动供油							
使用机油	JUKI Machine Oil 18 (equivalent to ISO VG18)							
针尖冷却装置	标准							
面线冷却装置	标准							
微型抬升装置	选配							

机种表示

机器线迹编码	编号	规格区分	编号	装置、附件区分	编号	电装电压区分	编号
单针三线	04	标准	S	包边舌头更换式针板	E35	单相 200~240V	K
双针四线	14	无供油式机头	D	嵌条用压脚/嵌条	G44		
双针五线安全缝	16			四折卷边器	N075		
三针五线安全缝	43						

MO68□□A□□□□□□□□□□DD□□□

针幅(mm)	宽幅(mm)	送布牙	编号
—	1.5	2-row	0A
—	4.0	2-row	0E4
2.0	2.0	3-row	BB6
2.0	3.0	3-row	BD6
2.0	4.0	3-row	BE6
3.0	4.0	2-row	DE4
3.0	4.0	3-row	DE6
5.0	5.0	3-row	FF6
5.0	6.0	3-row	FH6
5.0+2.0	3.0	3-row	1D6
3.0+2.0	3.0	3-row	2D6

面料区分		用途区分	特别机种区分	编号
极薄料~薄料	薄料	卷缝规格	标准	150
	针织	嵌条规格	标准	24H
		标准	标准	30H
		标准	防止起皱	30P
薄料~中厚料	一般面料	嵌条规格	标准	34H
		布带卷边规格	标准	360
		标准	标准	40H
		嵌条规格	标准	44H
中厚料~厚料	毛衣以及针织专用	标准	标准	50H
	围巾等中厚料~厚料	标准	标准	60H
极厚料	极厚料	标准	标准	60H

马达(装置)	编号
直驱马达	DD10
直驱马达 (带2点感应的侧切刀/ 自动抬压脚/集尘装置)	DD22
直驱马达 (带3点感应空环切线装置/ 自动抬压脚/集尘装置)	DD23



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

常州 Tel: (0519) 86059027
杭州 Tel: (0571) 87829028/9928 Fax: (0571) 87829318
郑州 Tel: (0371) 55986280
武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776
东莞 Tel: (0769) 22420270 Fax: (0769) 22420277
厦门 Tel: (0592) 5660310 Fax: (0592) 5660350
青岛 Tel: (0532) 86071988 Fax: (0532) 86071997
大连 Tel: (0411) 84542586 Fax: (0411) 84541586
香港 Tel: (0852) 24237888 Fax: (0852) 24237121

* 规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

APRIL, 2025 Designed by Japan (TN)

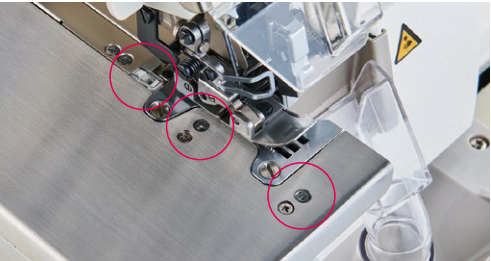
MO-6800AS(D)/DD Series

带面料感应的空环切线功能

MO-6800AS(D)/DD系列缝纫机上标配了带2点面料感应的侧切装置 (DD22) 与3点面料感应的空环切线装置 (DD23)。

全自动款中的传感器可感应是否有面料，防止侧切装置或空环切线的错误操作。

除了全自动款外，还可以选择手动款和半自动款。



3点面料感应的空环切线装置 (DD23)

机种名	直驱马达机头 一体电装/操作面板	传感器控制	侧切装置	空环切线装置	自动抬压脚	集尘装置	备考
			气动式	气动式	气动式	气动式	
DD10	●	—	*	*	*	*	*: 装置附加可能
DD22	●	●2点感应	●	—	●	●	带装置
DD23	●	●3点感应	—	●	●	●	

减缓操作人员的疲劳 (LED手边灯) 所有系列标准装配

关于LED手边灯，除了以往的调光之外，又追加了2色（白色 / 灯泡色）的调色功能。

可以减缓长时间进行缝纫操作的操作人员的眼部疲劳。



混合色



白色



灯泡色

与机头一体化的控制箱与操作面板

搭载节能高效的直驱伺服马达。缝纫机启动速度快、停止精度高，能够发挥优秀的反应力。

USB端口

操作面板上标配USB端，软件的变更操作更加简单。

MO-6800AS(D)/DD22, 23上配置了一个可供智能手机充电的USB端口。



装置・附件

型号	编号	名称・用途	特长
取褶装置			
S206	70000089	分离式取褶装置踏板联动式四线包缝用	与压脚踏板联动打开辅助工具，方便放置面料。此外，搭配可以自由控制差动比的膝动装置，就可以进行均匀且优美的取褶缝制。
S207	70000090	分离式取褶装置踏板联动式五线安全缝用 (DF6)	
S208	70000091	分离式取褶装置踏板联动式五线安全缝用 (FF6)	

导向器、定规

H253	40159861	布导向器定规 (四线包缝用)	可摆动的布定规导向器
H254	40159862	布导向器定规 (五线安全缝用)	

派生机种

线迹	机种名	薄~厚 面料厚度	针数	线数	针幅 (mm)	宽幅	送布牙 列数	针距 长度 (mm)	差动比	压脚 抬升量 (mm)	针号	最快 缝制 速度 (sti/min*)	参考
----	-----	-------------	----	----	------------	----	-----------	------------------	-----	-------------------	----	------------------------------	----

● 单针三线包缝



	AS	MO6804AS0E430H DD10*, DD22*	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx27 #11	7,000	
	AD	MO6804AD0E430H DD10*	L~M	1	3	—	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx27 #11	7,000	

卷缝 (下卷缝)



	AS	MO6804AS0A4150 DD10*, DD22*	EL~L	1	3	—	1.5	2	3.8	1:0.7~1:2	6.0	DCx1 #8	7,000	
--	----	--------------------------------	------	---	---	---	-----	---	-----	-----------	-----	------------	-------	--

● 双针四线包缝



	AS	MO6814ASBD630H DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ASBE630H DD10*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ASBE640H DD10*, DD22*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	6,500	
		MO6814ASBE630P DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱
	AD	MO6814ADBD630H DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ADBE630H DD10*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ADBE640H DD10*, DD22*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #11	6,500	
		MO6814ADBB630P DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	2.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱
		MO6814ADBE630P DD10*, DD22*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱

嵌条缝 G44:嵌条用压脚



	AS	MO6814ASBD624HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814ASBE624HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814ASBD634HG44 DD10*, DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ASBE634HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
	AD	MO6814ASBE644HG44 DD10*, DD22*, DD23*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #14	6,500	
		MO6814ADBD624HG44 DD10*, DD23*	L~M	2	4	2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814ADBE624HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #9	7,000	
		MO6814ADBE634HG44 DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6814ADBE644HG44 DD10*, DD22*, DD23*	M~H	2	4	2.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #14	6,500	

● 五线安全缝



	AS	MO6816ASDE630H DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816ASFF630H DD10*, DD22*, DD23*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816ASFF650H DD10*, DD23*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
		MO6816ASFH650H DD10*	L~M	2	5	5.0	6.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
		MO6816ASFF660H DD10*	H	2	5	5.0	5.0	3	4.5	1:0.9~1:1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	
		MO6816ASFH660H DD10*, DD23*	H	2	5	5.0	6.0	3	4.5	1:0.9~1:1.7	7.0	DCx27 #21	6,000	防止起皱
		MO6816ASDE430P DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	
		MO6816ASDE430HE35 DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	
	AD	MO6816ADDE430H DD10*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816ADFF650H DD10*	L~M	2	5	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	7.0	DCx27 #16	6,500	
		MO6816ADDE430HE35 DD10*, DD23*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6816ADDE430P DD10*	L~M	2	5	3.0	4.0	2	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #11	7,000	防止起皱

● 三针安全缝



	AS	MO6843AS1D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
		MO6843AS2D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	3.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	6.5	DCx27 #11	7,000	
	AD	MO6843AD1D640H DD10*, DD23*	M~H	3	6	5.0+2.0	3.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.5	DCx27 #11	7,000	

用于卷带 N075: 四折卷边器

	AS	MO6845ASFF6360N075 DD10*	L~M	2	4	5.0	5.0	3	3.8	1:0.7~1:2	5.0	DCx27 #14	7,000	侧袋等双针双重缝
--	----	-----------------------------	-----	---	---	-----	-----	---	-----	-----------	-----	--------------	-------	----------

Sewn product pictogram															
汗衫	圆领衫	裤子	连衣裙	裙子	衬衫	外套	T恤	夹克	运动服	睡衣裤	针织衫	针织女装	西服	大衣	牛仔

*sti/min是Stitches per Minute (针/分)的简写