

LK-1900C Series

高速电子套结缝制系统

世界最高等级的缝制速度3,300 sti/min!

广受好评的电子套结缝纫机再次升级。

缝纫调整的“常识”变为“感动”。

改变缝纫机历史的新一代缝纫系统



LK-1900CSS000K



本产品符合JUKI SUSTAINABLE PRODUCTS标准 (JUKI独有的认证体系)。

该产品旨在减少对环境的负载,是考虑到劳动环境和工厂智能化的产品。
此外,与之前的旧机型相比,功耗降低了25%以上。



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海	Tel: (021) 62368888	Fax: (021) 62368821
常州	Tel: (0519) 86059027	
杭州	Tel: (0571) 87829028/9928	Fax: (0571) 87829318
郑州	Tel: (0371) 55986280	
武汉	Tel: (027) 83659777	Fax: (027) 83659776
东莞	Tel: (0769) 22420270	Fax: (0769) 22420277
厦门	Tel: (0592) 5660310	Fax: (0592) 5660350
青岛	Tel: (0532) 86071988	Fax: (0532) 86071997
大连	Tel: (0411) 84542586	Fax: (0411) 84541586

*规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

AUGUST, 2024 Designed by Japan (TN)

高速电子套结缝制系统

LK-1900C Series

高速电子套结缝制系统

LK-1900C Series



为了所有从事生产的人，
数字缝纫系统依靠智能创造新价值。



提高生产效率

New 高生产效率

LK-1900C实现最高缝制速度3,300sti/min。
采用新机构提升了缝纫机的驱动部分的刚性。另外、通过供油方式的改良实现高速化。
* LK-1900CW (1.8倍旋梭式样) 3,000sti/min。

New 缝制位置对位方便

「内藏式LED定位灯」、套结缝制位置的对位变的方便、减少面料拿放的浪费动作。定位灯的照明宽度可调节。
* 根据压脚种类的不同，有些情况可能无法看见定位灯的照射。

专利申请中特許出願中



照片为H款的线导向装配时

New 标准液晶操作面板 / 机头一体式电控

采用JUKI原创设计的机头一体式电控。标准花型存储100个花型、最多可存储999个花型(500,000针)。
竖版新型操作面板设置在机头侧面、工作时不移开视线即可操作。另外，工作台面也可最大限度使用。当然也可安装在桌面上。

* 安装在桌面时，需要选配连接线(1.2m)。
零件编号：40297363



标准液晶操作面板：头部装配



机头一体式电控

对应NFC功能实现缝纫机数据双向通信

选配

标准液晶操作面板标配USB接口、缝纫机间的数据管理或软件升级变的方便。而且使用选配的NFC端口、可通过市面上销售的Android设备实现非接触式双向数据通信。这样一来，可以与其他缝纫机实现快速共享预设的缝纫数据，从而减少换款准备所需的时间。

* NFC 选配终端：
零件编号 40289481



※ JUKI Smart APP 推荐使用Android 6.0 (5.0以上版本确认)
使用方法，请咨询JUKI销售。



USB接口



数据通信



NFC终端 选配

NFC (Near Field Communication)
= 近场通信装置
应对该功能的设备靠近即可通信。

New 可动式护眼罩装置 选配

可动式护眼罩装置，只在缝制时保护眼睛。缝纫机停止时，护眼罩自动抬升、方便看见针尖，面料拿放方便。
* 可动式护眼罩装置套装(零件编号 40297869)



1.8倍旋梭款式 对应：LK-1900CW

LK-1900CW的大旋梭款式、采用1.8倍旋梭，换底线频率时间比标准旋梭减少一倍。最高缝制速度3,000sti/min，大幅提高缝制速度，有助于提高工厂的生产力。



标准旋梭

1.8倍釜

各种各样的功能

优异的作业性能，操作性能

- 因为搭载小型AC伺服马达直接驱动机头（不使用同步带），实现优异的应答性能，精确的停机精度。即使在高速运转下也能提供低振动・低噪音的舒适的作业环境。
- 机头的机臂部分设置了手轮。可以简单的确认落针点。

多种缝制花样

- 标准配置了100种不同的缝制花样，可以简单的进行切换，方便的对应多种缝制花样。

自动抬压脚装置

- 标配步进电机式自动抬压脚装置，减轻操作工的疲劳。
- 能够从1段行程开始，到定位方便的2段行程的切换。2段行程在中间位置停止的高度可以通过操作面板设定。
- 压脚抬升量最大17mm（标准14mm）

漂亮的针迹

- 通过面线抓线装置，可以起缝时得到稳定的线打结。（出货时该动作是关闭状态）* 当选择压脚・抓线区分“T”时

起缝点的补正

- 启缝点可以X，Y方向移动。缝纫花样的位置可配合压脚形状进行补正。

消除油污

- 通过先进的干式技术，面部（针杆部・挑线杆）实现无油化。消除了产品的油污。
- 旋梭部分的供油，是通过油箱微量提供干净的机油。

标准配置了电子夹线器【电子夹线器】

- 为应对各种缝纫条件（线、面料、缝制速度等）的面线张力，可以在操作面板上设定。数据可以保存・重复使用。
- 起缝、缝制中、缝制结束每个部分的面线张力可以分别设定。



作业环境的改善

减少操作工的疲劳

LED手灯在常规调光的基础上增加了两种颜色（白色/灯泡色）的配色功能。
照度分5个阶段调节、调光分10个阶段调整，减少进行长时间缝纫工作的操作工的眼部疲劳。



混合色

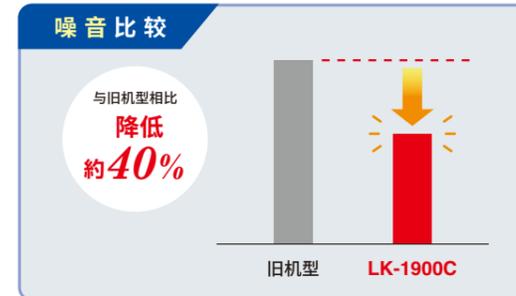
白色

灯泡色

噪音·震动的减轻

本机的噪音·震动与旧机型相比，大幅降低、提供了考虑到减少操作员疲劳的工作环境。

- 缝纫机的噪音**降低约40%**
..... 缓解耳部压力
- 缝纫机的震动**降低约7%**
..... 提高工作稳定性



* 缝制速度3,200sti/min下的比较

环境保护, 节约能源

为了创造环保类产品目标，在步进电机中安装了编码器。
JUKI独有的控制技术、该机型与旧机型相比，消耗电力**降低约26%**。



高速电子套结缝制系统

LK-1900C



最高缝制速度3,300sti/min、切线速度等整体的缝制周期时间缩短、实现高生产效率。
标准装备100种缝制花型、对应多种缝制式样，实现高品质缝制的高速电子套结机。

准备了多种款式对应不同面料的缝制

- LK-1900C系列，有S型(标准)、H型(厚料)、F型(内衣)、W型(厚料1.8倍釜)、B型(防鸟巢/短线头) 5种型号的系列产品，可根据用途进行选择。
- 强化了针的穿透力，提升了H型对于厚料的对应力。
- W型采用1.8倍釜，减少了底线的交换频率，可进行高效率的缝制。



S型(西裤袋口)



F型(订文胸肩带)



H·W型(牛仔裤裆套结)

一键式切换组件 选配 零件编号: 40297574

可将套结机改造成钉扣机，实现一机双用功能的改造组件。

- 如下，是与LK-1900C不同的规格参数。

规格

1	最快缝制速度	2,700sti/min
2	压脚抬升量	最大11mm
3	标准花样数	50花样

各种缝制模式

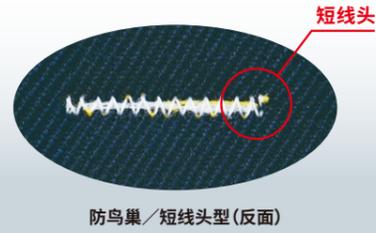
钉扣尺寸区分	小纽扣用	
可缝制的纽扣外径(mm)	Φ10~Φ20	
缝制尺寸(mm)	纵	0~3.5
	横	0~3.5

* 无法缝制柄扣。



高速电子套结缝制系统 (防鸟巢/短线头型)

LK-1900CB



防鸟巢/短线头型 (反面)



照片的可动式护眼罩为选配件

使用防鸟巢/短线头型，可以节省摘线头的工作，文胸以及内衣产品的套结部分与皮肤的触感变得舒适。

- 消除起缝时的【鸟巢】现象
 - 缝制结束后，线头长度在2mm以内*
- * 根据缝制条件会有不同

高速电子圆头锁眼套结缝制系统

LK-1901C



圆头锁眼专用的套结缝纫机。准备了3种缝制式样、缝制尺寸的变更方便。

按压住圆头锁眼孔后，拉布后进行套结缝制，可结实并且收线优良的完成圆头锁眼工序。

拉布量最大调整范围3mm。另外，通过设定按钮，拉布的ON/OFF可以进行切换。可以对应不同面料的缝制。

高速电子裤袢套结缝制系统

LK-1902C



缝裤袢专用的套结缝纫机。

配合裤袢宽度调整最适合的针数，最佳的缝制尺寸，标准装备6种套结花型。设置登录常用按键，可一键式调取变更缝制花型。

* 未安装用于定位的内置LED定位灯。

LK-1900C用选配装置一览

No.	名称	编号	特点	支持的型号
①	可动式护眼罩装置组件	40297869	只在缝制时对眼睛进行保护的装置。缝纫机停止时，护眼罩自动抬升、方便看见针尖，面料拿放方便。	全機種
②	NFC终端	40289481	该终端用于在缝纫机上无线共享设置数据。	全機種
③	一键式切换组件	40297574	套结缝纫机款式变更为钉扣缝纫机的组件。	LK-1900C
④	操作面板连接线组L	40297363	操作面板设置在机台上时用的长数据连接线。(1.6m桌上设置用)	除了LK-1902C
⑤	断线检测组件	40298501	检知短线使缝纫机停止的装置。	全機種
⑥	站立式操作脚踏板	M85205800A0	*需要电控连接时变换的数据线(另外销售)。	全機種
⑦	站立式操作脚踏板开关转换连接线组件	M90125900A0		全機種
⑧	PK-57 站立式操作脚踏板	GPK570010B0	*需要电控连接时变换的数据线(另外销售)。	全機種
⑨	PK-57用，脚踏板开关转换连接线组件	M90135900A0		全機種



① 可动式护眼罩装置组件



② NFC终端



③ 一键式切换组件



⑥ 站立式操作脚踏板



⑧ PK-57 站立式操作脚踏板

标准花样一览表 (No.1~No.100)

标准缝制花型一览表、
以下的QR二维码扫码阅览。



LK-1900C 标准图案一览表① (No.1~No.26, No.51) LK-1900CB 标准图案一览表① (No.1~No.26)

1. 缝制尺寸为放大率 100%的尺寸。
2. 压脚编号请参考第 6 页的压脚一览表。
3. ◦ 标记图为加工半成品时使用。
4. ◦ 标记图案为缝制时存存有利。
5. No.51 为无规格用。无法为 LK-1900CB 选择。

No.	缝制图	针数	缝制尺寸 (mm)	压脚 名称
1(51)		42	2.0 16	1 2 3
2		42	2.0 10	1 2 3
3*		42	2.5 16	1 4 6 7
4*		42	3.0 24	1 2 3 4 6 7
5		28	2.0 10	1 2 3
6*		28	2.5 16	1 4 7
7		36	2.0 10	1 2
17		21	0 0	1 2 3
18		28	0 10	1 2 3
19		28	0 25	1 2 3 6 7
20		36	0 25	1 2 3 6 7
21		41	0 25	1 2 3 6 7
22		44	0 35	1 2 3 6 7
23		28	20 4.0	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

压脚一览表

压脚号码	1	2	3	4	5	6	7	8
	13518659(组)			13548557(组)	13542964(组)	13548151(组)		13542451(组)
压布压脚								
压布底板	14116107	14116404 (无打褶)	14116800 (无打褶)	14116305	14116206	13548003	13554803	14116602
护指器*	26224204				13548300			13533104
缝制款式	S	F	F	H	—	S	H	S
S(标准)	机头装配	—	—	—	—	选购件	—	选购件
H(厚料)	—	—	—	选购件	—	—	机头装配	—
F(内衣)	—	选购件	机头装配	—	—	—	—	—
M(针织)	—	—	—	—	选购件	—	—	—
W(厚料大旋梭)	—	—	—	选购件	—	—	机头装配	—
BS(防鸟巢/短线头型)	机头装配	—	—	—	—	选购件	—	选购件
BF(防鸟巢/短线头型)	—	选购件	机头装配	—	—	—	—	—

压脚号码	9	10	11	12	13	14	15	16
	13571955(组)		13561360(组)	14137509(右) 14137608(左)	40021871(右) 40021872(左)	40021874(右) 40021875(左)	40021877(右) 40021878(左)	40021880(右) 40021881(左)
压布压脚								
压布底板	14116503 (无打褶)	14116909 (无打褶)	14116701 (无打褶)	14137707 (无打褶)	40021873 (无打褶)	40021876 (无打褶)	40021879 (无打褶)	40021882 (无打褶)
BS(防鸟巢/短线头型)	—				40158195	40158196	40158196	40158196
护指器*	13573407				26224204			
缝制款式	F	F	F	H	S	S	S	S
S(标准)	—	—	—	—	选购件	选购件	选购件	选购件
H(厚料)	—	—	—	—	—	—	—	—
F(内衣)	选购件	附带(出厂)	选购件	选购件	—	—	—	—
M(针织)	—	—	—	—	—	—	—	—
W(厚料大旋梭)	—	—	—	—	—	—	—	—
BS(防鸟巢/短线头型)	—	—	—	—	选购件	选购件	选购件	选购件
BF(防鸟巢/短线头型)	选购件	附带(出厂)	选购件	选购件	—	—	—	—

*在更换压脚时, 请安装适合各压脚的护指器。

选购件一览表

零件名	种类	编号	
压布压脚底板 	无滚花/有表面处理	范围20×40	14120109
	有滚花/有表面处理	范围20×40	14120307
	无滚花/不锈钢*	范围20×40	14120505
	无滚花/有表面处理	范围30×40	40021855
	无滚花/无表面处理	范围30×40	40021856
	无滚花/不锈钢*	范围30×40	40021857
	有滚花/有表面处理	范围30×40	40021858
	有滚花/无表面处理	范围30×40	40021859
	压脚滑板(组) 	压布压板用布压脚	14121263
压布压板 	有滚花/有表面处理(右)	范围20×40	14121701
	有滚花/有表面处理(左)	范围20×40	14121800
	有滚花/有表面处理(右)	范围30×40	40021851
	有滚花/有表面处理(左)	范围30×40	40021852
	有滚花/无表面处理(右)	范围30×40	40021853
	有滚花/无表面处理(左)	范围30×40	40021854
压布足 	有滚花/有表面处理(右)		40021869
	有滚花/有表面处理(左)		40021870
针孔导向 	A=1.6 B=2.6 有脱线槽S型		B2426280000
	A=1.6 B=2.0 无脱线槽F型		D2426282C00
	A=2.3 B=4.0 无脱线槽H型, W型		14109607
	A=2.7 B=3.7 无脱线槽极厚料型		D2426MMCK00
护指器(1) 	A=56.5 B=64		13533104
	A=59 B=74 大范围大套结用		13548300
护指器(2) 	A=66.5 B=43 竖套结用		13573407
护指器(3) 	A=21.5 B=35.5 L=58.5 定制压脚用		14120000
弹性面料款式套件	中厚料(S)款式改造为弹性面料(M)款式的套装零件。		40299251

款式规格

机种名	套结缝纫机				
	LK-1900CS	LK-1900CH	LK-1900CF	LK-1900CW	LK-1900CB
款式	中厚料	厚料	内衣	厚料1.8倍釜	防鸟巢/短线头型
最快缝制速度	3,300sti/min*			3,000sti/min*	3,200sti/min*
可缝制尺寸	长30mm × 宽40mm				
针距长度	0.1~10mm (0.1mm单位)				
针杆行程	41.2mm				
压脚抬升量	标准14mm (逆转针上升时17mm)				标准11mm (逆转针上升时14mm)
自动抬压脚装置	标准装备 (步进电机式)				
面线夹线器	电子夹线器 (电子夹线装置)				
使用机针 (出厂配置)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	DP×5 (#11)	DP×17 (#21)	DP×17 (#14)
使用旋梭	标准摆梭			1.8倍摆梭	标准摆梭
储存容量	最大500,000针				
标准花样数	100花样				50花样
可储存花样数	999花样				
扩大·缩小功能	20~200% (1%为单位), 针距长度增减方式				
储存方式	内存				
底线检测	标准配置 (上/下方式)				
对位灯	标准装备 (绿色LED)				
供油方式	旋梭部: 微量供油				
使用油	JUKI机油No.2 (ISO VG32相当)				
缝纫机马达	550W 小型AC伺服马达 (直接驱动方式)				
电源/耗电量	三相200V~240V/230VA				
重量	机头 (电机·电控·操作面板) 56.9kg				
耗气量	-				6L/1循环

* sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的简写

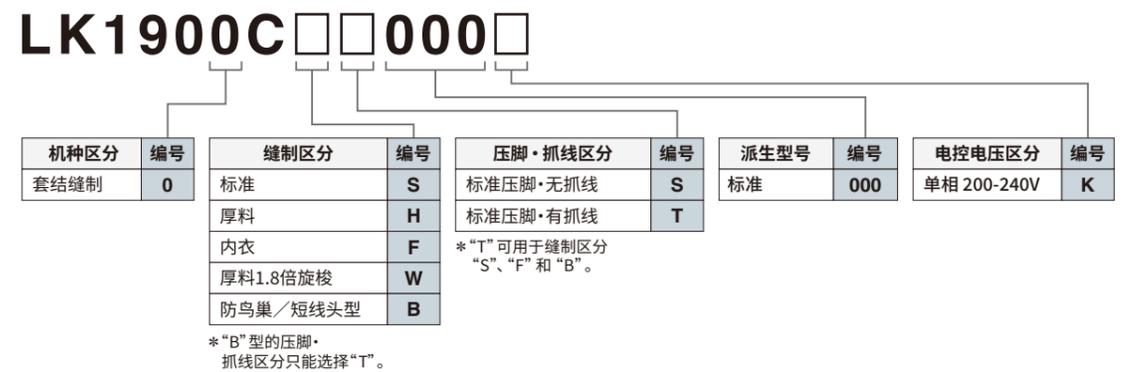
机种名	锁眼套结机	订裤耳机	
	LK-1901CS	LK-1902CS	LK-1902CH
款式	中厚料	中厚料	厚料
最快缝制速度	3,000sti/min*		
可缝制尺寸	长30mm × 宽40mm		
针距长度	0.1~10mm (0.1mm单位)		
针杆行程	41.2mm		
压脚抬升量	标准14mm (反转针上升时17mm)		
自动抬压脚装置	标准配置 (步进电机式)		
面线调线器	电子夹线器		
使用机针 (出厂时)	DP×5 (#14)	DP×17 (#21)	
使用旋梭	标准摆梭		
储存容量	最大500,000针		
标准花样数	No. 11, 12, 13	No. 17, 18 (19, 20, 21, 22*) * 出货时【禁止调用】状态	
可储存数据数	999花样		
扩大·缩小功能	20~200% (1%单位), 针距长度增减方式		
储存媒介	EEP-ROM, EP-ROM		
拉布量	最大3mm	-	
底线检测	标配 (增/减方式)		
对位灯	标准装备 (绿色LED)	-	
供油方式	旋梭: 微量供油		
使用机油	JUKI新No.2 (与ISO VG32相当)		
缝纫机马达	550W 小型AC伺服马达 (直接驱动式)		
电源/耗电量	三相200V~240V/230VA		
重量	机头 (电机·电控·操作面板) 56.9kg		
耗气量	-		

* sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的简写

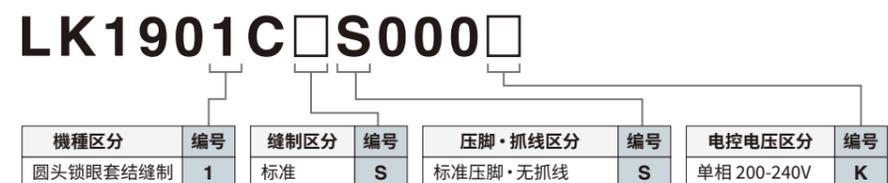
机种表示

机头·电控·操作面板

● 高速电子套结缝制系统



● 高速电子圆头锁眼套结缝制系统



● 高速电子裤袷缝制系统

