

选购零部件

LU系列 & PLC系列用 智能装置

- ① 跳针检测装置
- ② 底线余量检测装置
- ③ 罩盖传感器
- ④ 电子夹线器



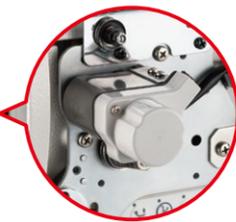
功能广泛的 J U K I 智能装备



LU-2810S-7/CP180(带有自动剪线)



PLC-2760SDA-7-0BB/CP-180C



支持机种

LU-2800系列 **LU-2800V**系列
PLC-2700系列 **PLC-2700V**系列
LU-1500系列 (仅支持电子夹线器)

智能装备零件编号一览表

跳针检测装置、底线余量检测装置、电子夹线器

机种	跳针检测装置 + 底线余量检测装置			电子夹线器		追加购买零部件
	套装 ①+②	① 跳针检测装置	② 底线余量检测装置	夹线器 (套装)	控制器	
●LU-2800系列						
LU-2810-7、LU-2810ES-7	40175752	40162088	40163832	40153263	40153920	※1
LU-2810-7、LU-2810ES-7 (JA规格)	40190016		40188862			
LU-2860-7	40175753	40162089	40163833	40153924	40153920	-
LU-2860-7 (JA规格)	40200662		40200665			
LU-2828-7、LU-2828ES-7	40175755	40162090	40163837	40153263	40153920	-
LU-2818-7、LU-2818ES-7	40175754	40165240	40163836			
LU-2810V-7	40216597	40216600	40216599	-	-	※2
LU-2828V-7	40198455	40198453	40198457			
LU-2860V-7	40205490	40205491	40205493	-	-	※2
LU-2860V-7 (JA规格)	40205531		40205533			
●PLC-2700系列						
PLC-2710-7	40175756	40162091	40154826	40153263	40153920	-
PLC-2760-7	40175757	40162092	40153314	40153924		※3
PLC-2710V-7	40221414	40221416	40221415	-	-	※2
PLC-2760V-7	40221417	40221419	40221418	-	-	※2 ※3
●LU-1500/PLC-1700系列						
LU-1510-7/PLC-1710-7	-	-	-	40154434	40153920	-
LU-1560-7/PLC-1760-7	-	-	-	40158964		-

※1. LU-2810ES、2818ES时, 请同时购买动刀 (零件编号: 40195311)。

※2. 购买LU-2800V、PLC-2700V系列的跳针检测装置或底线余量检测装置的单品时, 请同时购买带过滤器的调压阀 (零件编号: 40198456)。

※3. 如果是PLC-2760、2760V, 请购买2个所使用针幅的送布杆座侧盖 (套装)。针幅6mm:40155443 / 8mm:40155445 / 10mm:40155447 / 12mm:40153488

罩盖传感器

机种	罩盖传感器				
	套装 ③+④+⑤+⑥	③ 护目镜	④ 手轮罩盖	⑤ LU: 滑板 PLC: 旋梭罩盖	⑥ 连接线 *4
●LU-2800系列: 标准机					
LU-2810-7	40152605	40193646	40152604	40152603	40151337
LU-2810-7 (带有跳针/底线余量检测装置)	40171589			40171587	
LU-2860-7	40175682			40175683	
LU-2860-7 (带有跳针/底线余量检测装置)	40177690			40177671	
LU-2828-7	40171588			40171583	
LU-2818-7	40171589			40171587	
●LU-2800系列: 高速机/数字机					
LU-2810ES-7	40199283	40193646	40193648	40152603	40151337
LU-2810ES-7 (带有跳针/底线余量检测装置)	40199284			40171587	
LU-2828ES-7	40199285			40171583	
LU-2818ES-7 (带有跳针/底线余量检测装置)	40199284			40171587	
LU-2828V-7	40198452			40171583	
LU-2860V-7	40198458			40175683 40198459	
LU-2860V-7 (带有跳针/底线余量检测装置)	40198460	40177671 40198461	40193645		
LU-2810V-7	40216620	40152603			
LU-2810V-7 (带有跳针/底线余量检测装置)	40216661	40171587			
●PLC-2700系列: 标准机					
PLC-2710-7	40165317	40193646	40152604	40165318	40151337
PLC-2760-7	40177729			40165318 40165319	
●PLC-2700系列: 数字机					
PLC-2710V-7	40221394	40193646	40193648	40165318	40199929
PLC-2760V-7	40221395			40165318 40165319	

※4. 如果不是购买套装的话, 每台缝纫机请购买1根连接线。(③④⑤无论使用哪一种, 都需要一根⑥)

※ES用的手轮罩与V用的相同, 都为蓝色。

※传感器罩盖 (套装、单品及单品的组合) 与底线余量检测装置、跳针检测装置组合使用时, 需要连接线 (零件编号: 40175951)。V系列不需要。

JUKI 重机(中国)投资有限公司

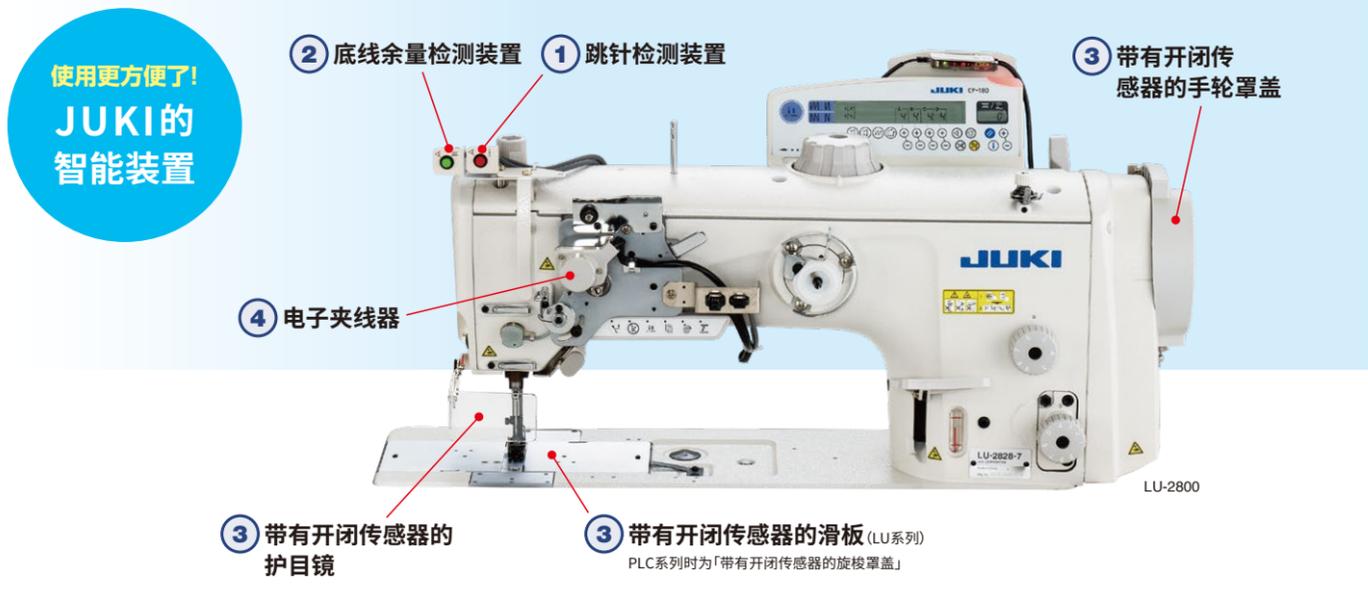
上海市普陀区中江路118弄22号海亮大厦9F

Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8821 <https://www.jukichina.com/>

上海 Tel: (021)62368888 Fax: (021)62368821
 常州 Tel: (86)51986059027 Fax: (0519)86882578
 杭州 Tel: (86)57187829028/9928 Fax: (86)57187829318
 宁波 Tel: (0574)87166522 Fax: (0574)87166533
 郑州 Tel: (0371)55653680 Fax: (0371)55653670
 武汉 Tel: (027)83659777 Fax: (027)83659776
 东莞 Tel: (86)76922420270 Fax: (86)76922420277
 厦门 Tel: (0592)5660310 Fax: (0592)5660350
 青岛 Tel: (0532)86071988 Fax: (0532)86071997
 大连 Tel: (0411)84542586 Fax: (0411)84541586

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

JULY, 2022 Designed by Japan (TN)



使用更方便了!
JUKI
的智能装置

1 跳针检测装置

发生跳针的瞬间会自动检测到并让缝纫机停止，同时用蜂鸣声和亮红灯发出警告。能防止缝制失误的扩大，减少浪费，提高了生产性！

跳针在缝制中很难被发现，对后工序影响很大。

因产品不良而进行同一批次的全面检查

浪费面料 增加返工时间

检测到跳针了!

蜂鸣声 亮灯

防止缝制失误的扩大!

检测旋梭的过线，并监视跳针。检测到跳针时，会发出蜂鸣声并亮起红灯，缝纫机会停止转动。缝纫工可以专心工作，不用担心跳针。因为在缝制过程中能发现跳针现象，所以减少了检品工作的负荷，并可以防止次品的流出。

※LU-2800V系列和PLC-2700V系列不是亮灯，而是在操作面板上显示错误代码。

2 底线余量检测装置

在底线快用完之前会自动进行检测，并用蜂鸣声和亮绿灯*通知。因为事前能回避缝制失误，减少了缝纫工的负担，效率提高啦！

即使在缝制中没有了底线，缝纫工也不太会注意到，会仅用面线继续缝制。

很有必要在缝制的同时确认底线余量

浪费缝纫工的时间 工作效率下降

底线快没了!

蜂鸣声 亮灯

避免缝制失误!

使用专用梭芯，通过传感器检测梭芯的底线余量。在梭芯的底线余量达到规定值时，就会发出蜂鸣声和点亮绿灯，并让缝纫机停止。缝纫工可以不用担心底线的余量而专心工作，提高了生产率。

※LU-2800V系列和PLC-2700V系列不是亮灯，而是在操作面板上显示错误代码。

3 罩盖传感器 [各种单个零件也可以使用]

会自动检测护目镜和罩盖的开闭，打开时不会让缝纫机启动。防止因机针的折断和卷入而引起的事故，更因为使用方便，安全性提高啦！

带有开闭传感器的护目镜

保护缝纫工免受缝制过程中因断针而造成的伤害。如果打开了护目镜，缝纫机就不会启动，所以即使忘记切断电源，在更换机针等时也不会意外的启动缝纫机。

带有开闭传感器的滑板 (LU系列)

带有开闭传感器的旋梭罩盖 (PLC系列)

打开滑板或旋梭罩盖时，缝纫机不会启动。更换梭芯时不会发生意外启动。另外，在缝制中，还会防止布料缠绕在旋梭上或受损。

带有开闭传感器的手轮罩盖

因为手轮罩盖打开时缝纫机不会启动，所以用手转动手轮时不会发生意外的启动。同时，也可防止发生缝制中的面线和面料等被手轮卷入的事故。

4 电子夹线器

※LU-2800V系列和PLC-2700V系列上是标准装备。

可将面线张力的设置数值化并集中管理。并且可以防止由于缝纫工的自我判断而引起的面线张力变化。

通过对面线张力的设置进行数值管理，可以提高变更缝制工序时的再现性。因为设置的变更需要专用的控制器，所以缝纫工不能轻易变更面线张力。易于管理，提高了效率。

电子夹线器装置

因为用脉冲马达能改变面线张力，所以可以进行稳定的张力管理。(连接控制器后，可使缝制工序中的面线张力的再现性变得容易)

控制器

每台缝纫机可以设置16种面线张力。另外，一台控制器最多可以管理250台缝纫机。