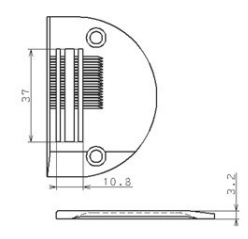
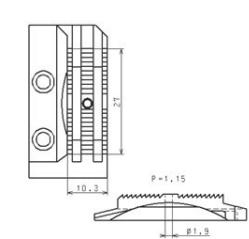
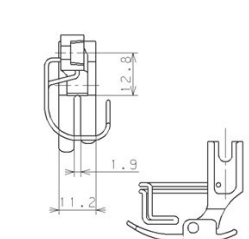
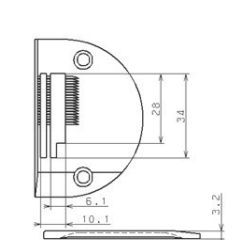
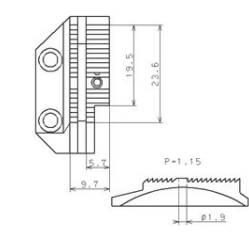
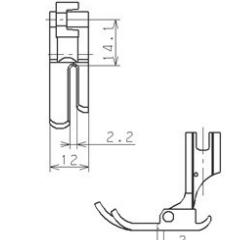
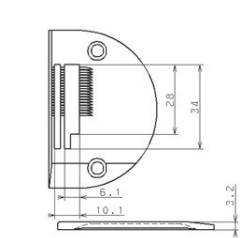
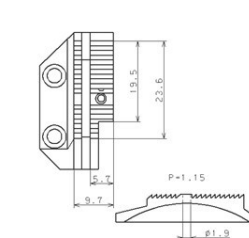
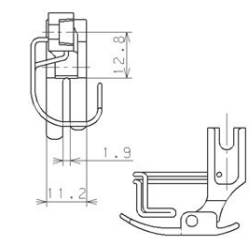
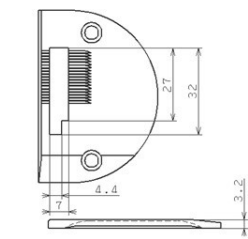
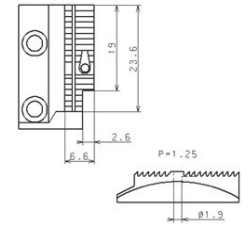
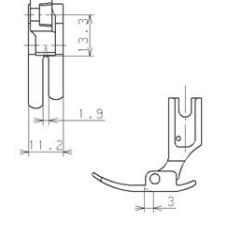
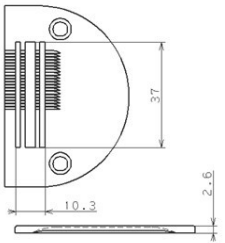
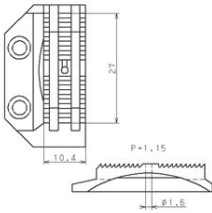
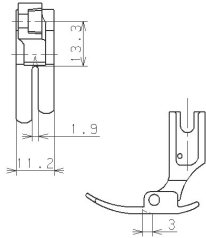
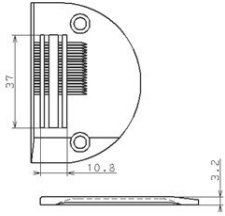
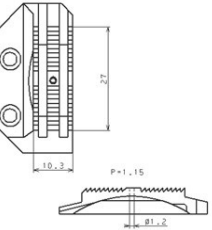
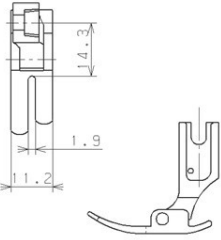


C/N	针板		传送齿		压脚(组件)		注释
	品号	形状	品号	形状	品号	形状	
1	2001 11300308		D1609415B00		D1524415BBC		适用于开始缝制容易上线脱线及跳线的布料。 针板与B1109041F0B相比进一步增强了耐久性。
2	2002 B1109041B00		D1609041B00		B1524041AA0		适用于需要进行曲线缝制及小圈缝制。 作为缝边用，较多使用。
3	2003 B1109041B00		D1609041B00		D1524415BBC		适用于需要进行曲线缝制及小圈缝制。
4	2004 B1109041C00		B1609041C00		B15244120A0		适用于需要小圈缝制。 适用于需要与滚边压脚组合的情况。 作为滚边用，使用较多。

5	2005	B1109041C00		B1609041C00		D1524415BBC		适用于需要小圈缝制。
6	2006	B1109041D00		B1609041D00		B15244120A0		与B1609041C00相比，直进性有了提高。作为滚边用，使用较多。
7	2007	B1109041D00		B1609041D00		D1524415BBC		与B1609041C00相比，直进性有了提高。
8	2008	B1109415H0B		11322203		B1524041EA0		厚料用 H,J型标准

9	2009	B1109415H0B		11321908		B1524041EA0		中厚用
10	2010	B1109415H0B		11322005		B1524041EA0		极厚料用 对于要求加强收线的有效果。
11	2011	B1109415H0B		11322104		B1524041EA0		中厚用
12	2012	B1109415H0B		D1609415B0H		B1524041EA0		极厚料用 对于要求加强收线的有效果。

13	2013	B1109415H0B		B1609415A00		B15244120A0		薄物用
14	2014	11300308		B1609415B0A		D1524415BAB		极薄料用 面向压脚的沟短的小间距 使用针 最大到 # 1 0 ( ~ Nm 7 0 )