

规格

机种名	LU-2828V-7	LU-2860V-7
规格	单针平缝综合送布 水平大旋梭自动切线数码系统 (短线头规格)	双针平缝综合送布 水平大旋梭自动切线数码系统 (短线头规格)
最快缝制速度	3,500sti/min (P=6mm以下、DL=3mm以下)	
最大针距长度	9.0mm	12.0mm
压脚抬升量	20mm	
交互上下量 (DL)	9.0mm	
面线张力	0~200	
压脚压力	0~200	
旋梭尺寸	水平2.7倍旋梭	水平2.0倍旋梭
使用针	134×35 Nm140 (#22), Nm125~180 (#20~#24)	134×35 Nm160 (#23), Nm125~200 (#20~#25)
使用线	60/3 ~ 20/3 (#30~#5)	60/3 ~ 10/3 (#30~#0)
头部重量	66Kg	68Kg

* sti/min是Stitches per Minute (针/分) 的简写。

机种表示

头部

[单针]

头部区分	编号	针位区分	编号	抬压脚装置区分	编号	交互上下旋钮区分	编号
2.7倍旋梭 / 短线头规格	28	欧洲针位	A	带AK装置 (踏板式)	B	有	S

LU2828VA7NBBS

数字规格区分	编号	面线收线装置区分	编号	选购件区分	编号
数字规格	V	带面线收线装置	NB	无	Z
				机壳保护传感器, 跳针检测装置, 底线余量检测装置	F

[双针]

头部区分	编号	针位区分	编号	抬压脚装置区分	编号	交互上下旋钮区分	编号
2.0倍旋梭 / 12mm针距规格	60	欧洲针位	AL	带AK装置 (踏板式)	B	有	S

LU2860VAL70BBS

数字规格区分	编号	针幅区分	编号	面线收线装置区分	编号	选购件区分	编号
数字规格	V	6mm	B	无面线收线装置	OB	无	Z
		8mm	C			机壳保护传感器, 跳针检测装置, 底线余量检测装置	F
		10mm	D				

JUKI

DIGITALLY
Smart Solution

LU-2800V-7 Series

直接驱动平缝综合送布水平大旋梭自动切线缝制系统

缝制的调整从「常识」变为「感动」

改变缝纫机历史的次时代缝制系统



LU-2828V-7



LU-2860V-7

JUKI ECO PRODUCTS	是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的, 并且考虑到环境的一款产品。
	● 执行比RoHS指令等有关有害物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针。 JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 https://www.juki.co.jp/cn/company/eco *RoHS是指在欧洲 (欧盟国家) 禁止在电气, 电子仪器中使用以下6种有害物质 (铅、水银、铝、六价铬等) 的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上, 自主制定的不使用对环境造成负荷物质的基准。

JUKI

重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路118 弄22 号海亮大厦9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816 <https://www.juki.co.jp/cn>

上海 Tel: (021)62368888 Fax: (021)62368816
杭州 Tel: (0571)87829028 Fax: (0571)87829318
厦门 Tel: (0592)5660310 Fax: (0592)5660350
青岛 Tel: (0532)86071988 Fax: (0532)86071997
常州 Tel: (0519)86882538 Fax: (0519)86882578
东莞 Tel: (0769)22809279 Fax: (0769)22420277
武汉 Tel: (027)83659777 Fax: (027)83659776
合肥 Tel: (0551)64247110 Fax: (0551)64227782

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

NOVEMBER, 2019 Designed by Japan (TN)

直接驱动平缝综合送布水平大旋梭自动切线缝制系统

LU-2800V-7 Series

为了所有从事生产的人，
数字缝纫系统依靠智能创造新价值。

直接驱动平缝综合送布水平大旋梭自动切线缝制系统

LU-2800V-7
Series



对应「缝制」「缝纫机管理」的新世代数码缝制系统 对应NFC功能, 实现缝纫机数据的双向传送

活用IoT管理缝制・缝纫机

New

通过软件可以进行数据管理・阅览以及编辑

结合缝制产品的缝纫机调整数据，通过市场上销售的Android平板电脑，能实现无接触的数据传送。所以，缝制流水线的缝纫机可以简单的实现统一的设定以及状态的确认，产前准备工作变得更加方便。操作面板标准配置了USB接口，装置之间的数据管理以及软件的升级变得更加方便。

通过对各种缝制数据进行管理，实现「稳定的品质」「缩短产前准备时间」。数字化的缝制数据，通过Android平板电脑、U盘等进行导出。

缝制条件在画面1显示

面线张力与针距长度、压脚压力、交互上下量等缝制条件通过画面1可以简单的设定。

节能效果 | **操作面板背光自动关闭功能** 经过设定时间后，操作面板的背光可以自动关闭。

待机模式(自动断电功能) 停止操作一段时间后，马达等动力电源自动切断。

※通过操作面板设定



※JUKI Smart APP推荐在Android 6.0版本(5.0以上版本)使用方法, 请咨询JUKI的代理店。

NFC (Near Field Communication) = 近场通信装置对应的设备可以通信。

LU-2828V-7 直接驱动单针平缝综合送布水平大旋梭 自动切线缝制系统 (2.7倍旋梭/短线头规格)

■短线头规格

短线头规格在起缝时通过面线收线装置以及缝制结束时的短线头功能减轻了剪线头作业。

采用了2.7倍的旋梭减少换底线的次数提升了作业效率。

■优美的面线线迹

面线收线装置

起缝是把面线线头收到面料的反面，让面线线迹变得更加优美



缝制开始 → 缝制结束

表面
表面面线没有残留(面线收线装置在ON的位置)

反面
线头长度5mm

※LU-2828V-7, 在平缝时发挥短线头效果。

■短线头切线装置(短线头规格)

采用全新的切线装置。最终针处通过固定的切刀切线，线头长度为业界最短。(线头残留长度5mm)



LU-2860V-7 直接驱动单针平缝综合送布水平大旋梭 自动切线缝制系统 (2.0倍旋梭/12mm针距规格)

采用长&高机臂。

适用于汽车座椅、沙发、箱包等产品的缝制，大幅度提升了大件产品的缝制・极厚产品缝制的作业性与机能。



汽车座椅



箱包



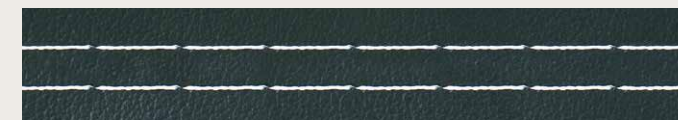
沙发



■最大针距12mm

最大针距可以达到12mm，适用于家居等产品的明线缝制。明线缝制，特别是大产品缝制时可以发挥作业性。

●最大针距长度12mm



●一般针距长度6mm



标准搭载

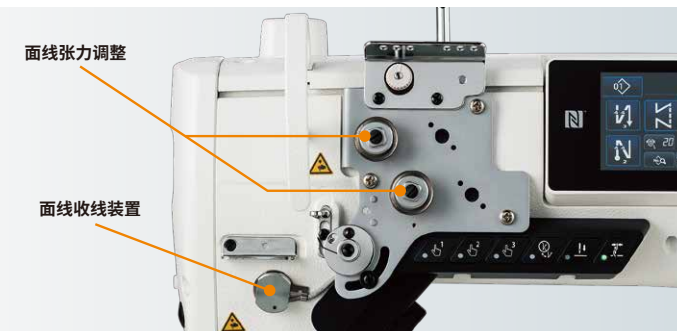


面线采用电子夹线器

面线张力数字化管理

对应缝制条件面线张力通过操作面板进行设定并储存这个数据。结合通过经验调整的夹线器，削减换款时的准备时间。

例：在明线压线工序中发挥效果



LU-2828V-7

电子压脚装置

数字化管理压脚压力

通过数字化的来控制压脚压力。自动模式下检测到结合部缝制时，自动加减压力。即使在手动模式也可以通过操作手动开关进行设定。



LU-2828V-7

高低段部实现最合适的缝制

高低段部检测功能

可以检测重合缝制与不同素材的合缝发生的高低段部，通过这个功能，面线针距，面线张力，压脚压力，交互上下量可以切换为设定的数值。

高低段部的阈值可以设定

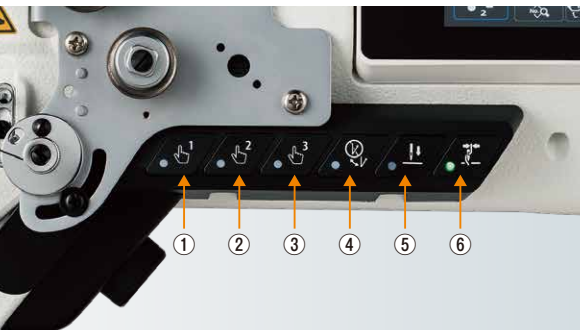
高低段部切换在打开时，传感器检测数值，面料厚度与高度段部的厚度可以方便的测定。自动计算出阈值，高低段部的检测的阈值可以进行设定。

多功能的6连手控按钮

按压切换按钮，变更最合适的缝制条件

最合适的缝制条件设定后(针距长度，面线张力，交互上下量，压脚压力，缝制速度)通过按钮就可以简单的变更。6连手控按钮①～⑥可以设置4个功能。

此外，触摸按钮以及无极旋钮可以设置。(初期值，6连手控按钮的①～③为可分配功能)

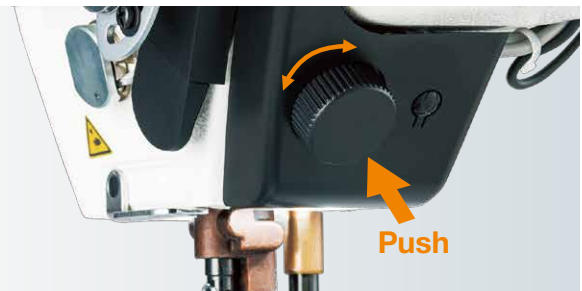


① to ③: 为可分配的功能 / ④: 为自动倒回针
⑤: 为针眼重合缝 / ⑥: 为面线收线按钮

无极按钮提升操作性

通过手控的无极旋钮，不需要手伸到机器侧面就可以回转上轴(针杆上下运动)。

此外，通过无极旋钮与半针补针按钮合用。



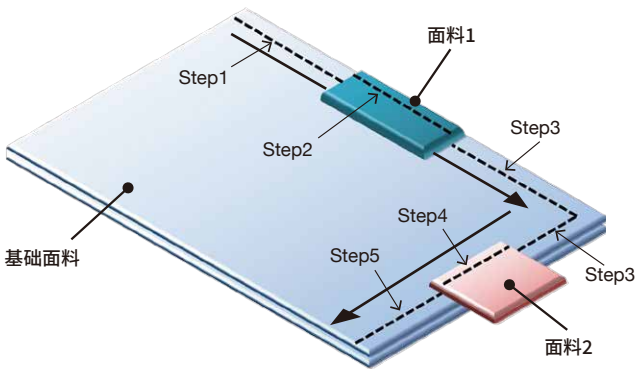
其他的连续缝制的条件

连续缝制条件对应的设定(多角度缝制机能)，利用各种机能(明线设定机能，倒回针补针等)，得到优美的缝制。

多角度机能缝制 (LU-2828V-7)

基础面料(厚布)不同的厚度的面料在1,2缝制的时候，使用多角度缝制功能，每个环节都能方便的换成最合适的缝制条件。

(各环节的切换方式，使用不同的针距，按钮切换，高低段部检测功能)



■ 底线卷线装置 底线卷线装置可以在卷线开始时不需要进行卷线的动作就可以开始卷线。

■ 保守作业的安全(待机按钮)

通过按下待机按钮，即使踩下踏板缝纫机也不会启动。此外，即使操作操作面板，六连手动按钮，无极旋钮，机器的各部分也不会工作，所以穿线，换针，换针板等缝纫机的保守操作也能得到安全保障。(只有手轮可以手动旋转)

■ 搭载高扭矩的直接驱动马达

使用对应厚料的高扭矩直接驱动马达。

即使缝制高低段部的时候，优秀的应答性也能保证良好的穿透力。

■ LED手控照明灯 LED手控照明灯有5档亮度可以调节，也可以关闭。



智能检测套件 (选购件)

机头传感器 缝制过程中，检测**A B C**处是否关闭。打开的话，缝纫机不会启动。

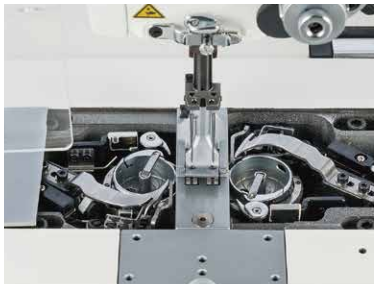


A 针传感器



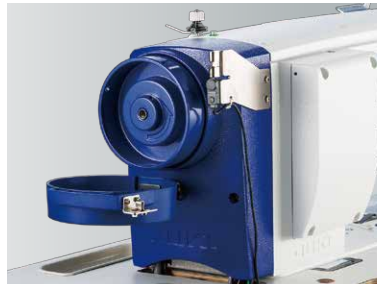
防止缝制过程中断针的飞出。打开状态下缝纫机不工作，即使忘记切断电源换针时缝纫机也不会工作。

B 滑动板传感器



针板打开缝纫机不会运作。防止缝制过程中面料与旋梭的缠绕。

C 手轮传感器



手转动手轮时，缝纫机不会运作。此外，可以防止缝制过程中线与面料与手轮的缠绕。

底线残余量检测

梭芯线残余量达到规定值后，蜂鸣器与指示灯会工作，缝纫机自动停止。操作工可以不需要关注底线残余量，一心工作。

下系残量梭知

检测缝制过程中跳针引起的不良，减轻检品的工作量，防止不良品的流出。检测到跳针后，蜂鸣器和红色指示灯会显示，缝纫机停止工作。工人不需要关注跳针现象，一心工作。

智能配件一览表

机 种	旋 梭	盖子传感器				
		套装 (①+②+③+④)	① 护目板	② 滑动板	③ 飞轮盖	④ 电缆
LU-2828V-7	—	40198452	40193646	40171583	40193648	40193645
LU-2860V-7	—	40198458		(右) 40175683 (左) 40198459		
LU-2860V-7 (跳针检测和下线残余量检测)	—	40198460		(右) 40177671 (左) 40198461		

机 种	旋 梭	跳针检测和下线残余量检测			
		套装 (⑤+⑥+⑦)	⑤ 跳针检测	⑥ 下线残余量检测	⑦ 调整器组件(组)
LU-2828V-7	—	40198455	40198453	40198457	40198456
LU-2860V-7	佐文旋梭	40205490	40205491	40205493	
	広瀬旋梭	40205531		40205533	

※护目板，滑动板，飞轮盖等单品需要购买场合，可以合并购买一套④。

※跳针检测，下线残余量检测等各种单品需要购买场合，可以合并购买型号⑦调整器组件一套。

配件

名 称	品 种	特 长
数码吊规	40198152	在操作面板上可数码控制吊规的位置，调高生产效率和品质。
逆送拨杆套装	40207826	可无极调整送布量、对转角落针的位置对应等、更加准确。

针位一览表 (单针用)

LU-2828V-7用针位一览

机种名	针板	送布牙	送布足	压脚足	滑动板／左	滑动板／右	正面滑动板
LU-2828V-7	40190399	40135816	10711653	10712552	40127056	40147944	40147918
LU-2828V-7/SD						40162128	

※SD 是Smart Drives的简写。

LU-2828V-7用选购件送布足

尺寸 (mm)	滚边用		滚边用	
	送布足	压脚足	送布足	压脚足
3mm	10745354	10747350	10746352	10747350
4mm	10745453	10747459	10746451	10747459
5mm	10745552	10747558	10746550	10747558
6mm	10745651	10747657	10746659	10747657

※一般滚边用

※针位置对滚边位置可调整

右单边压脚边缘缝制		左单边缝制边缘缝制		宽幅规格送布力提升		厚海绵规格有弹性	
送布足	压脚足	送布足	压脚足	送布足	压脚足	送布足	压脚足
10711851	10712859	10711950	10712958	10712057	10713055	10711752	10712750

高低段部用平・段部两用规格		高低段部用提升爬坡力		窄幅规格		带观测窗滑动板	
送布足	压脚足	送布足	压脚足	送布足	压脚足	滑动板 (带观测窗)	
10711653 (标准送布足)	10758456	10711653 (标准送布足)	10712651	40160493 +SM6040552TP	40160495	LU-2828V-7 40155087	

※不可用智能套装

针位一览表 (双针用)

LU-2860V-7用针位一览

机种名	针位编号			针板	送布牙	送布牙 针套筒 (组)	送布足 (组)	压脚足 (组)	滑动板	滑动板 正面滑动板
	编号	套装品号	尺寸	品号	品号	品号	品号	品号	品号	品号
LU-2860V-7	B	40155973	6mm	40147951	40126142	40038778	40135589	10781656	40147945	40112210
LU-2860V-7/SD									40198302	
LU-2860V-7	C	40155974	8mm	40147952	40126143	40038776	40135590	10781755	40147945	
LU-2860V-7/SD									40198302	
LU-2860V-7	D	40155975	10mm	40147953	40126144	40038774	40038898	10781854	40147945	
LU-2860V-7/SD									40198302	
LU-2860V-7	E	40155976	12mm	40147954	40126145	40038772	40095748	10781953	40147945	
LU-2860V-7/SD									40198302	

※针位套装不含滑动板 (6 ~ 12mm 标准出货可以用滑动板)

※护指钢丝为压脚 (组) 的构成零件

LU-2860V-7用选购件送布足

送布足有槽 (针孔Φ2.1)	
针幅 (mm)	编号
6	10783157
8	10783256
10	10783355
12	10783454

※送布足针孔反向作业者侧，幅度1mm，深0.5mm

※请使用 LU-2860V-7 用针位一览的压脚足 (组)

LU-2860V-7用导板

针幅 (mm)	送布足	压脚足
6	40038854 ^{※1}	40038810
8	40038852 ^{※1}	40038808
8	40067204 ^{※2}	
10	40038850 ^{※1}	40038806
10	40039271 ^{※2}	
12	40038848 ^{※1}	40038802
12	40095750 ^{※2}	

※1 送布足落针孔直径 2.1mm

※2 送布足落针孔直径 3mm

LU-2860V-7用带观测窗滑动板

滑动板 (带观测窗) (左右)
LU-2860V-7 40156017