

2019年4月11日

提高缝制质量，缝纫机与专用程序联动可以进行生产管理 附带输入功能的电子循环缝纫机“AMS-221F 系列”开始发售



JUKI 可提高缝制质量，缝纫机与专用程序联动可以进行生产管理的“附带输入功能的电子循环缝纫机”AMS-221F 系列将于 4 月 11 日在国内外开始发售。

此机型操作工只需把缝制品放置于缝纫机上，缝纫机即可从缝制至切线按照数据自动进行操作，是对省力化、摆脱技能化、提高生产率做出贡献的缝制设备。灵活应用于气囊缝制、贴签缝制、运动鞋配件缝制、牛仔裤口袋的装饰缝制等诸多方面。这些缝制品的花样设计是整个商品设计的一部分，因此“线迹”的优美度，极大的左右着商品的美观程度。

本机是更进一步提高缝制质量的缝纫机。通过使用软件控制上下左右调动缝制品“输送”，提高机构的刚性使工作时的振动降低至 3.6db，实现了落针精度提高、无错位且均匀的线迹。还有极厚且硬的面料缝制通过新的再试功能提高了机针的贯穿力。

并且“AMS”系列首次采用了在 LK-1900BNB（套结缝纫机）等受到好评的，可减少缝制开始时产生鸟巢的功能。

另外革新了可制作缝纫数据的“附带输入功能的操作面板”，提高操作性的同时通过平板电脑（Android）的双向数据通信，实现使用专用程序（JUKI 专用）进行生产管理。在平板电脑上实时显示缝纫机的工作信息，可以方便地管理生产进度，并且将数据集中后，用图表进行显示，反馈到相应的改善活动。

本公司为不断探索数字化,同时发售追加了双向通信功能的“半干式机械头高速综合输送横向大容器切丝缝纫系统 PLC-2700V-7”。包括这些机型在内,搭载了通信功能的缝纫机已达 9 个产品。本公司的这些缝纫机、通过提高缝制生产线生产率的“JUKI Smart Solutions”为顾客提供支持。

◆特长

(1)提高缝制质量

①实现业界最高的落针精度

通过使用软件控制上下左右调动缝制品“输送”,提高机构的刚性实现了送布精度提高、降低了往返缝制的缝制错位。另外外压脚的送布可选择断续输送/连续输送。

②提高了对极厚物的贯穿力

通过再试功能提高了厚物缝制等的贯穿力。

③减少鸟巢功能

通过缝制开始时的切线操作,降低了缝制开始时产生鸟巢的情况、使线迹更漂亮。

④短线头功能

通过改变固定刀的位置,切线后的面线底线的余量长度低于 5mm,无需缝制后进行线处理。

*防鸟巢态降和短线头功能不可同时选择。

⑤新型主动张力(面线平衡机构)

用操作面板(存储开关)切换低张力侧输出和高张力侧输出,可简单设定实际使用区域的细小张力。

⑥非磁性体的针板辅助罩

针板辅助罩采用了非磁性体材质的材料。即使使用磁性压脚、也不会对磁力送布及缝制产生影响。

(2)附带新型输入功能的操作面板(IP-500)提高操作性

采用了高分辨率触摸屏。操作响应速度更快,可边目测机针边进行输入和编辑操作。模型数据可设定为 12 个英文与数字组成的文字文件名,因此可通过名称检索缝制模型。另外可显示出错信息的应对方法,使恢复对应更容易。

(3)活用 IoT 的缝制、缝纫机管理

与缝制品相匹配的缝纫机调整数据,可以通过市面上销售的平板电脑(Android)进行非接触的双向数据通信来进行。另外可通过 JUKI Smart APP 发送、确认各种缝制信息。

(4)作业环境的改善

①省电力化

通过采用小型 AC 伺服电机的直接驱动方式、操作面板屏幕显示的 OFF 及电动机激磁 OFF 功能使电力消耗降低 12.2%。

②声音/振动的降低

声音/振动的降低,从而为操作工提供舒适的工作环境。缝纫机的声音比以往机型降低 3.0db,缝纫机振动比以往机型降低 3.6db。

