



2014年12月18日

高速电子平头锁眼缝纫机「LBH-1790A系列」
220mm 压脚，简易送布装置机型开始销售



LBH-1796A(选购件简易送布装置安装时)

JUKI的高速电子平头锁眼缝纫机LBH-1790A系列追加了「220mm 压脚规格押え」、于12月在海外开始销售。「220mm 压脚规格」通过设置选购件，活用简易送布装置，可以大幅提高生产效率。

LBH-1796A(220mm 压脚规格)与现有机种LBH-1795A(120mm)相比大幅扩大了压脚尺寸。220mm 的缝制尺寸，可以连续缝制衬衫等产品的3个扣眼的缝制，空送速度提升2.7倍缩短了循环时间，提升了生产效率。机头装置通过优化后，提升了保养性能・操作性能。

此外，通过设置选购件，活用简易送布装置。降低了对工人的技术要求，得到稳定的品质的同时，一个操作工能同时操作2台机器，订扣与锁眼可以同步进行，进一步提升了生产效率。简易送布装置，与自动机(AC-172N-1790)相比，没有机械手，更容易的摆放到流水线内。

此机，继承了拥有世界最快的缝制速度・机头的形状・干式装置LBH-1790A系列的功能・性能，「LBH-1796A(压脚220mm规格)」加入平头锁眼机系列后，扩大了销售范围。

◆特长

●高い生産性

- 最快缝制速度4,200sti/min。空送速度 540mm/sec (是现有机型的2.7倍)、缩短了连续缝制时的循环时间，提升了生产效率。

●优异的操作性、作业性

- 220mm规格，在缝制衬衫等产品的扣眼时，一次设定可以连续缝制3个。
通过安装选购件简易送布装置，平头锁眼时可以自动送料，操作工可以一个人操作2台机器。缝制1件衬衫的锁眼时间可以控制在14秒(*)。此外，此机与本公司的电子订扣机(LK-1903B)可以同时使用，可以选择各种组合方法来提升生产效率。此外，对操作工没有技能要求，确保了产品品质的稳定。
* 根据不同的缝制条件，生产量会有差异。
- 所有的驱动装置实现数字化。压脚采用脉冲马达驱动的数字控制，可以简单的通过操作面板的设置，再现缝制花样。
- 采用脉冲马达，开刀的时候变得更加安静，为操作工创造良好的作业环境。
- 机头下部配置了LED灯。不会影响作业，对针尖部分可以均匀的照明。
- 操作面板标准配置了USB接口，方便数据的交换。

●节能

- 新型电控箱采用新型编码器控制，节能15%。

◆発売日 2014年12月(海外)