



information release

JUKI

JUKI 株式会社

2019年5月16日

让缝纫的调节实现数值化

干式机头电子人字平缝缝纫系统“LZ-2290C 系列”开始销售



JUKI 从 5 月 21 日起开始在国内销售“干式机械头电子人字平缝缝纫系统 LZ-2290C 系列”。这种产品不仅让“缝纫”的调节功能得到数值化，提高缝纫质量，减少准备时间，而且通过 JUKI 专用应用软件和缝纫机进行联动，让生产管理成为可能。

这款缝纫机除了可以进行锯齿缝纫以外，还可以进行月牙缝纫和商标压明线，可以以最高速度 5,000sti/min 的高速进行各种装饰花纹的缝纫。适用于具有伸缩性的胸罩、短裤等女性用打底内衣的缝纫，也适用于缝夹克口袋与标签等。标配 20 个图案，包括装饰缝纫的图案等，在缝纫机主机中可以保存 200 种定制图案。

LZ-2290C 系列分为两种类型的缝纫机，一种是全数字规格，一种是数字规格。关于全数字规格，让以往依靠手工操作进行的缝纫物和缝纫部位、应对布料种类的送布机构以及线张力的调节实现了数值化，可以用触摸屏进行便捷设定，在锯齿缝纫机领域属于世界首创的缝纫机。

关于送布机构，可以从“标准、偏软、偏硬”3 种选择上下和横向的送布机构，同时追加了防止布料错位用的送布机构。

在线张力机构（电子张力）方面，在作为本设备优势的旋转式缝纫机领域上，在全世界率先实现了线张力调节。此外，根据缝纫速度和下线残余量，可对发生变化的线张力进行修正。同时，重新搭载了布层探测装置，可以根据布层设定张力。通过这些数字化手段，提高了缝纫质量，缩短

了准备时间。

本公司将扩大“LZ-2290C 系列”的销售，这种产品可以提高锯齿缝纫的缝纫质量，缩短准备时间，同时可以依靠缝纫机与应用软件的联动进行生产管理。同时，今后将进一步摸索活用 IoT 的决策服务的可能性，帮助客户工厂实现智能化。

◆优势

(1) 提高缝纫质量

①上下、横向驱动的数字送布机构〈全数字规格〉

对上下、横向的送布机构进行电机控制。可以依靠面板操作，便捷地进行缝纫机调节。

以往送布的时机的变更需要花费时间，现在用面板就可以便捷操作，可以设定符合工序的缝纫质量（偏软⇔标准⇔偏硬）。此外，也可以变更防止布料错位用的送布轨迹，面料应对能力得到提高。

②采用电子张力（线张力机构）〈全数字规格〉

在旋转式缝纫机领域中采用了全世界首个线张力机构。迄今为止，线的残余量变少时进行线张力的稳定化是比较难的，但是该机构让此得以实现。同时，可以根据缝纫速度，对线张力进行修正，因此，有助于提高缝纫质量。

③装备布层探测装置〈全数字规格〉

搭载有布层探测装置，能够分别设定平坦部分和布层部分的缝纫调节，因此，可以解决在布层缝纫时针脚聚集、线松弛等问题。

④可进行多种图案缝纫

标配基本的 11 种缝纫形状和 20 个图案。可通过操作面板选择锯齿缝纫、T 字缝纫、花纹缝纫等缝纫图案，因此，大幅提高了设备的工率。

此外，针对不将胸罩的骨架部分缝纫进去，跳过缝纫接缝的工序，可以制作缝纫图案，因此，可以进一步提高生产率。

(2) 全色彩操作面板

①活用了 IoT 的缝纫和缝纫机管理

关于缝纫调节数据，可以与一般销售的安卓终端之间，依靠非接触方式进行双向数字通信。由此，加速了缝纫生产线的缝纫机的一律设定和状态确认，也有助于产品质量的稳定化。操作面板上标配 USB 插口，因此，可以便捷地进行装置间数据管理和软件版本升级。

②可以使用 JUKI Smart APP 发送确认各种信息。

在应用软件中设有管理设定（终端登录）、缝纫机数据（缝纫数据）、问题解决等图标。在问题解决图标上，可以根据获取的各个缝纫机数据，制作生产量图、开工比例图等，因此，可以活用于现状确认与分析。

(3) 改善作业环境

①LED 灯

机械臂下颚部标配 LED 照明。除了目前的功能以外，也可以进行“白色⇔中间色（初始值）⇔电灯色”的色彩变更，降低操作人员眼部疲劳度。

②3 联手边开关

手边开关采用了 3 联式。可以活用触摸扣、反光镜功能、修正布层等多种功能。

③面板背景灯的自动关闭功能

如果一定时间内没有进行面板操作，面板的背景灯会自动关闭。（设定区间为 1 分钟～20 分钟）

④休眠模式（自动电源 OFF 功能）

在一定时间内无操作状态下，电机等发动电源会自动关闭。（设定区间为 1 分钟～50 分钟）

⑤旋梭矫正模式

依靠面板操作，选择“旋梭矫正模式”，可以在打开电源的状态下安全的实施旋梭矫正作业。