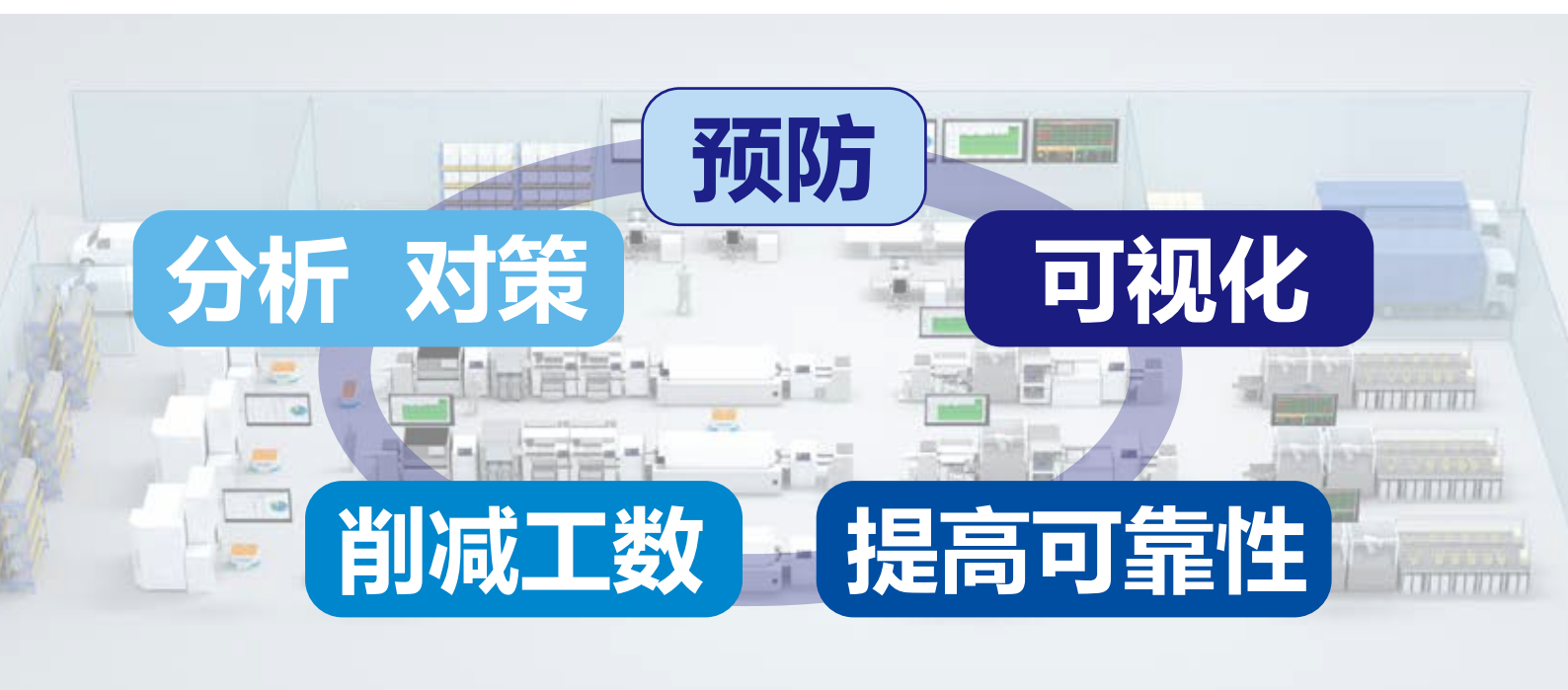


Trace Monitor (standard)

生产线异常无一遗漏！
通过设备状况可视化实现生产稳定运转



	预防	分析 对策	削减工数	提高可靠性	可视化
导入前 	- 发现问题后的数据收集 - 问题发现延迟容易严重化	- 数据收集困难 - 问题发现后，收集数据、分析对策花费很多时间	- 手工收集数据很耗时间和功夫 - 必须进行数据处理	- 容易产生人为的错误 忘记作业 抄写错误等 - 数据的可靠性较低 - 有数据不残留的可能性	- 看不到设备、生产线的状况 - 需要信息的传达 - 改善前后的验证、确认很困难
					
导入后 	- 生产中、常态收集数据 - 问题严重化之前及早发现	- 数据搜索容易 - 问题发生后，可以马上分析、对应	- 自动收集数据 - 简单、可自动以方便浏览的图形和列表显示	- 不依赖人也可收集、保存数据 - 数据的可靠性很高 - 确实的数据积累	- 实时生产状况的可视化 - 便于信息共享化 - 通过数据便于改善前后的验证、确认

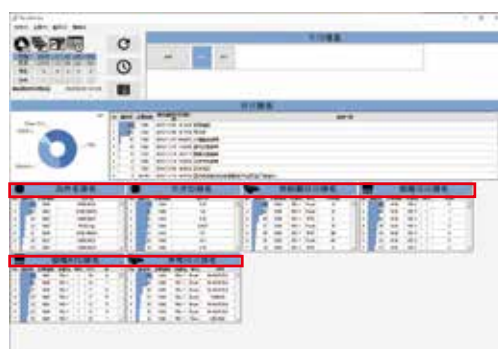
便于浏览的视觉显示 ~ 以4个步骤限定改善点 ~

错误排列画面 → 限定改善点



对于指定期间、按部品、供料器、贴片头显示错误发生原因最多的对象。针对提升运转效率、应该从哪个问题开始着手、能够限定改善项目。

个别排列画面 → 限定改善对象



除了错误排列画面，还显示贴装ID、吸嘴ATC、序列号等、及更详细的错误内容。通过分析哪个组合的错误较多，可进一步限定改善项目。

时间系列画面 → 限定变化点



一目了然地显示了什么时候、什么时机、发生了什么样的变化。以时间顺序显示生产节拍、生产枚数、错误发生次数。这样以就能够以时间顺序分析关系性，限定变化点。

错误履历画面 → 详细停止信息



可确认时间系列排列上变化点的更详细信息(错误内容、详细停止时间)。通过分析这些信息、能缩短暂停时间、提升设备运转效率。

式样

Trace Monitor	
最大连接台数	15台 (和JaNets的台数限制相同)
解析功能	统计、表示、检索
使用电脑	与JaNets的推荐规格相同
对应機種	RS-1R/RS-1、RX-6/RX-6R/RX-6B、RX-7/RX-7R、JM-100
服务器	不要

*导入时必须同时导入贴片统合软件JaNets(Basic Editor、Line Manager)



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.

东京重机国际贸易（上海）有限公司 www.jukichina.com
上海总公司
上海市普陀区中江路 118 弄 22 号
海亮大厦 904-905 室
电话: 86-21-62368202(代表)
传真: 86-21-62368110
邮编: 200062

深圳分公司
深圳市南山区南海大道 1052 号
海翔广场 313 室
电话: 86-755-26688670
传真: 86-755-26880700
邮编: 518067

制造商: JUKI CORPORATION
咨询处: JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION
东京都多摩市鹤牧 2-11-1 电话: 81-42-357-2293
传真: 81-42-357-2285

JUKI AUTOMATION SYSTEMS INC
www.jukiamerica.com

JUKI AUTOMATION SYSTEMS GMBH
www.juki-smt.com

JUKI INDIA PVT LTD
www.smtjukiindia.com

JUKI SMT ASIA CO.,LTD

JUKI
www.juki.co.jp

Feb-2020/Rev.00

■ JUKI 公司保留更改产品设计与规格的权利，届时恕不另行通知。
印刷过程中可能令资料内的产品与实物有细微差别。