

系列名称	对应机型
RS系列	RS-1R / RS-1
KE系列	KE-2050 / KE-2060 / KE-2050R / KE-2055R / KE-2060R / KE-2070 / KE-2080 / KE-2080R / KE-3010 / KE-3010A / KE-3020 / KE-3020R / KE-3020V / KE-3020VA / KE-3020VRA / KE-1070C / KE1080*1 / KE-2070C*1
FX系列	FX-3 / FX-3R / FX-3RA / FX-1R*1 / FX-2*1
RX系列	RX-6 / RX-6B / RX-6R / RX-7 / RX-7R / RX-8*2
KD系列	KD-2077*3
JX系列	JX-350*4
JM系列	JM-100 / JM-50 / JM-20 / JM-10*3
RP/RV系列*5	RP-1 / RP-2 / RV-1 / RV-2 / RV-2-3D / RV-2-3DH / RV-2-3DHL

*1 仅 IF5 - NX 对应 *2 Basic Editor + Line Manager 是必要的 *3 仅 JaNets 对应 *4 JaNets 的对应时期, 请与我们联系 *5 仅 JaNets Equipment Manager 对应

```

graph TD
    Root["产品名称 | 主要功能"]
    Root --- P1["【选购件】CAD 转换功能 (Flexline CAD)"]
    Root --- F1["数据作成 (设备单台生产程序作成)"]
    Root --- P2["【选购件】Line Manager"]
    Root --- F2["【选购件】Line Manager"]
    P2 --- F3["整线管理 (整线监控、整线生产程序作成、群优化、整线生产程序下载、整线单位的最优化、模拟)"]
    P2 --- P3["【选购件】External Output"]
    P3 --- P4["产品名称"]
    P3 --- F4["情报输出功能 (外部输出 (设备运转状况 / 生产管理信息)、MES 联合)、和 ISM 的系统联合 (出库指示、部品残数管理)、(部品误贴装防止)、追溯、外部准备功能、JSON 格式输出、离线供料器设置、CFX 格式输出、JUKI co-NECT 选项、JaNets 移动)"]
    P4 --- P5["【选购件】Trace Monitor (standard)"]
    P4 --- P6["【选购件】Equipment Manager"]
    F4 --- P7["产品名称"]
    F4 --- F5["解析・改善支援・监视"]
    P5 --- P8["产品名称"]
    P5 --- F6["设备间管理功能、Other Machine"]
    P6 --- P9["产品名称"]
    P6 --- F7["DB 服务器管理功能"]
    P9 --- P10["【选购件】Data Manager"]
    P9 --- F8["DB 服务器管理功能"]
  
```

产品名称 | 主要功能

【选购件】CAD 转换功能 (Flexline CAD)

数据作成 (设备单台生产程序作成)

【选购件】Line Manager

整线管理 (整线监控、整线生产程序作成、群优化、整线生产程序下载、整线单位的最优化、模拟)

【选购件】External Output

产品名称 | 主要功能

情报输出功能 (外部输出 (设备运转状况 / 生产管理信息)、MES 联合)、和 ISM 的系统联合 (出库指示、部品残数管理)、(部品误贴装防止)、追溯、外部准备功能、JSON 格式输出、离线供料器设置、CFX 格式输出、JUKI co-NECT 选项、JaNets 移动)

【选购件】Trace Monitor (standard)

解析・改善支援・监视

【选购件】Equipment Manager

设备间管理功能、Other Machine

产品名称 | 主要功能

【选购件】Data Manager

DB 服务器管理功能

产品名称	主要功能
IFS-NX 软件	部品误装着防止 / 部品余数管理 · 供料器检索 / 外部准备功能 / 随意供料器安装

	名称
选项一览	追溯性许可证 (设备侧选项)、外部准备许可证 (追加用)、供料器保养许可证 (设备)、供料器保养许可证 (车间)、MSD 许可证、ISM3600/2000/1800TTC 连接许可证、成套配料管理许可证、开放接口许可证、IFS 印刷机许可证组、IFS 印刷机追溯许可证组、IFS 存储货架许可证组

※详细 请参考【机器规格书】。

JUKI公司保留更改产品设计与规格的权利,届时恕不另行通知。
印刷缘故资料内产品可能与实物有细微差别

上海总公司
上海市普陀区中江路 118 弄 22 号
海亮大厦 904-905 室
电话: 86-21-62368202(代表)
传真: 86-21-62368110
邮编: 200062

深圳分公司
 深圳市南山区南海大道 1052 号
 海翔广场 313 室
 电话: 86-755-26688670
 传真: 86-755-26880700
 邮编: 518067

制造商: JUKI CORPORATION
咨询处: JUKI AUTOMATION SYSTEMS CORPORATION
东京都多摩市鹤牧 2-11-1 电话: 81-42-357-2293
传真: 81-42-357-2285

JUKI AUTOMATION SYSTEMS INC www.jukiamerica.com	JUKI AUTOMATION SYSTEMS GMBH www.juki-smt.com	JUKI INDIA PVT LTD www.smtjukiindia.com	JUKI SMT ASIA CO.,LTD
--	--	--	-----------------------



JUKI SMT 网站



JUKI CORPORATION HEAD OFFICE
The activities of research, development, design, sales, distribution, and maintenance services of industrial sewing machines, household sewing machines and industrial robots, etc., including sales and maintenance services of data entry systems.

JUKI
www.juki.co.jp

Dec- 2021/Rev.08

JaNets

Juki Advanced Network system

IFS-NX
Intelligent Feeder System



JaNets 网站



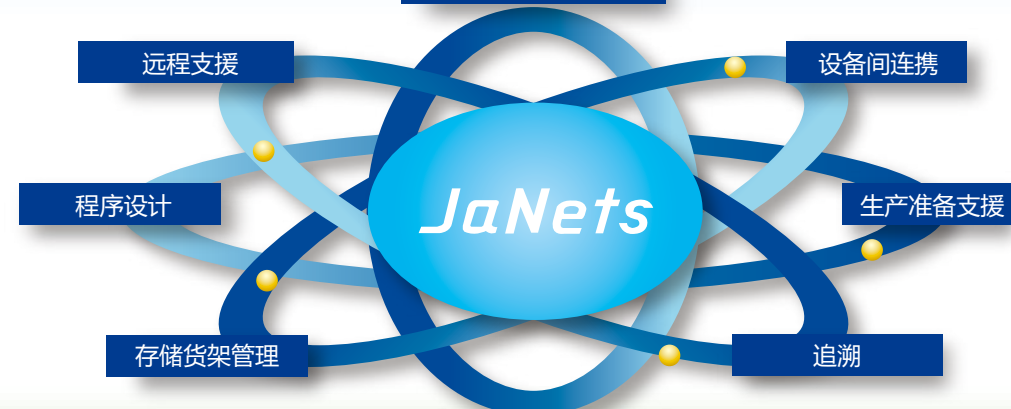
IFS-NX 网站

面向智能化生产的最新系统解决方案



CONTROLL OFFICE

工厂组网系统连携



生产状况监控

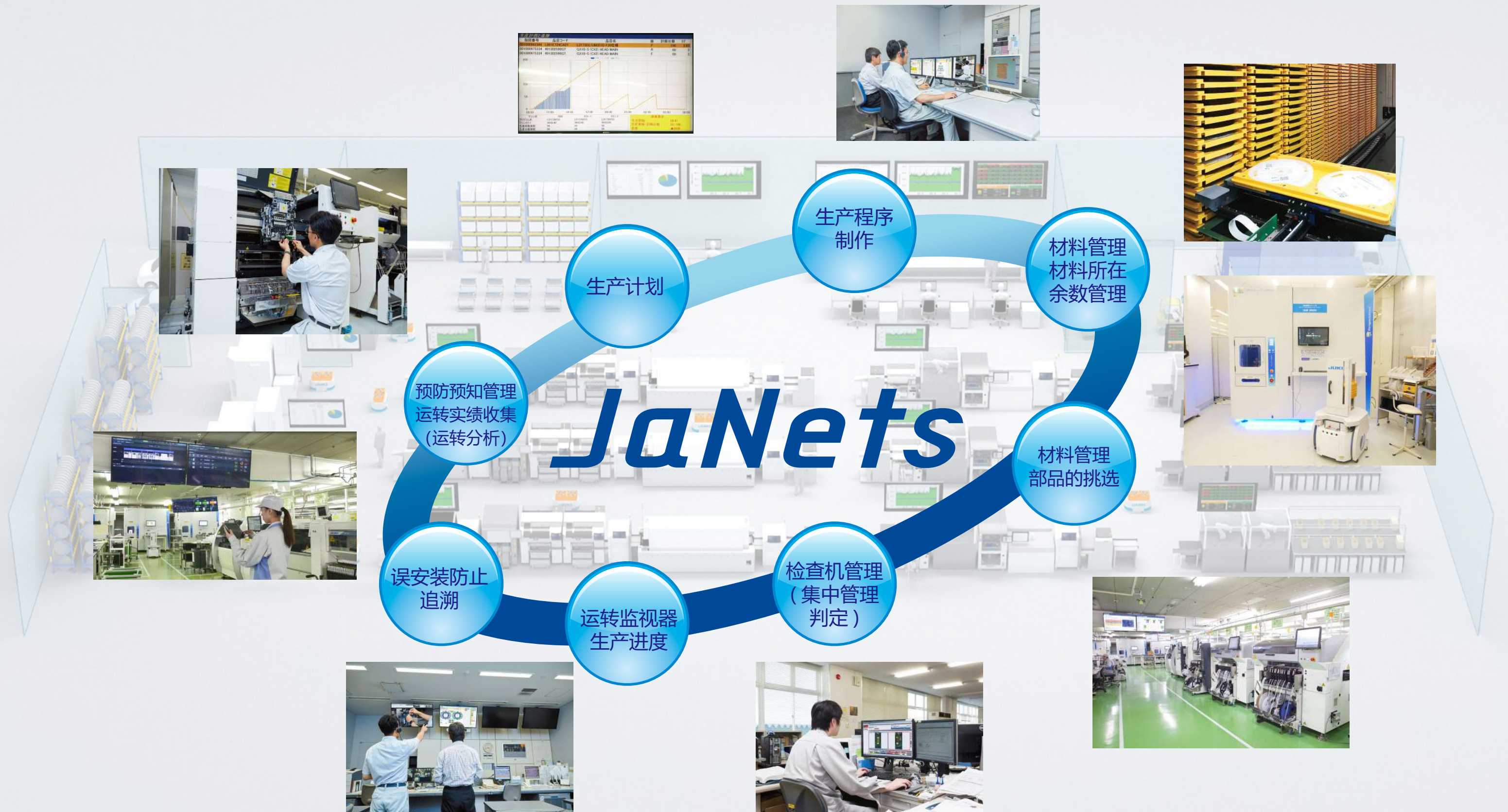


FACTORY



JUKI Smart Solutions

以 JaNets 为中心的整体解决方案



数据制作

以最佳生产线平衡制备各贴片机用的生产程序

Basic Editor
Line Manager

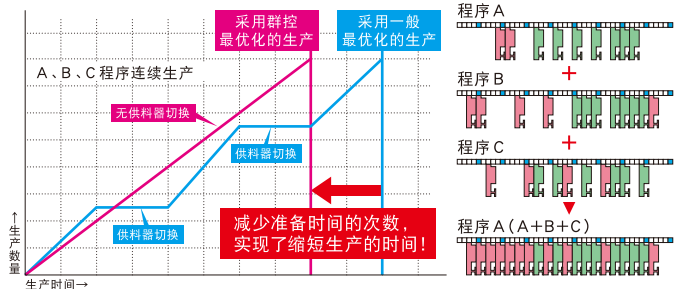
■群控最优化

生产机型切换时不需要更换供料器，可以对多个程序统一安排生产计划。

■Flexline CAD (Basic Editor)*

可以将各种 CAD 系统和其他公司安装机输出的文本数据文件转换成 JUKI 数据文件的系统。

* 选配

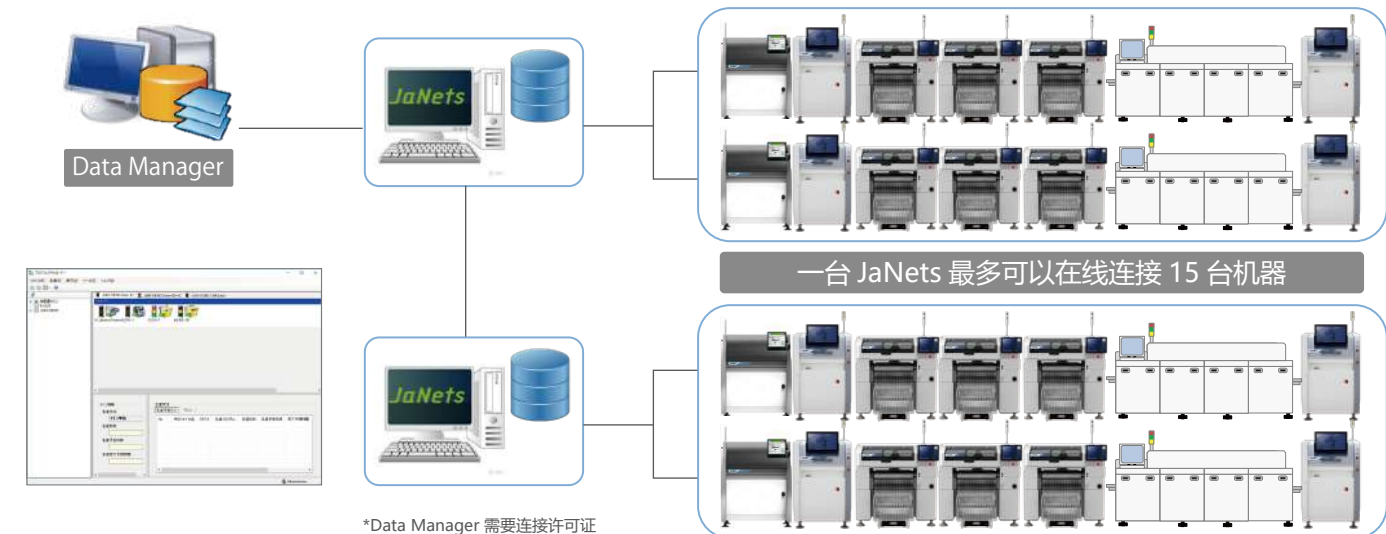


DB服务器管理功能

机器、部品数据可在多条生产线共享

Data Manager

多个操作员制作生产程序的情况下，数据也可共享。



解析·改善支援软件

通过设备状况可视化来实现稳定运转

Trace Monitor

跟踪监视器为提高每日生产性和品质提供设备数据收集、分析、对策和改善活动的支援。自动收集设备运转数据，错误排行榜和时间序列中错误发生件数等并以便捷查看的画面显示。此外，还可以从远离工厂的地方进行远程支援



外部输出功能

信息输出功能（信息输出 / 设备运转状况 / 生产管理信息）

外部输出

贴片机输出各种各样的活动、状态信息等，可以进行客户独自的合计、分析、可视化。CFX 格式也可对应。

整线管理功能

按各生产线制作程序、考虑生产线平衡的最优化
能对节拍模拟

Line Manager

该软件可对程序编辑内制作完成的生产程序进行下载 / 上传 / 监控、可输出设备运转信息 / 生产管理信息。

■对整线的生产程序下载 / 上传

■设备运转信息 / 生产信息输出功能

■多线管理

■机器个别生产（生产完成后按机器依次开始切换程序）

■通过 JaNets 移动终端 * 指示程序下载 / 上传、通知设备错误的发生 * 选配



设备间协作功能

包含印刷机、检查机的生产线全体的管理

Equipment Manager

Line Manager 内追加 Equipment Manager 后，可对包含印刷机、检查机的生产线全体进行管理。

■印刷机·检查机程序管理

印刷机、检查机的生产程序进行统一管理。因此除了贴片机外，还可以管理包含印刷机、检查机的生产线

■不良标记信息传送

可以将前工程设备识别的标志信息传播到后续的实装机上。

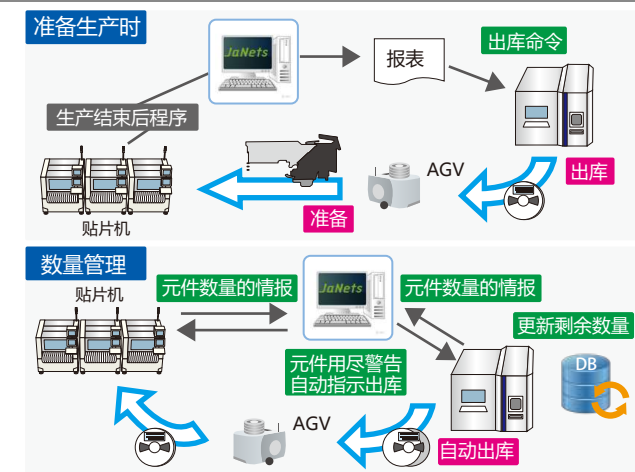


ISM协作

外部输出

材料管理 / 材料所在 / 余数管理 / 部品管理 / 部品挑选

- 出库表可以按每个任意单位（生产线、设备、台车等）分开，以此进行部品出库。
- 出库时的部品信息解析时，可以按 数据制作时间、部品制造日期、最小需要数量、部品出库优先顺序 等 自由选择。
- 通过部品表组合，以集群单位出库。
- 通过联合 JaNets 实现部品用尽警告自动出库
- ISM 服务器的部品余数、按每一枚基板在贴片机上的使用数进行扣减、更新
- 吸着错误等部品损失也包含在内、可实现高精度数量计算。



通过生产现场的生产进度，设备稼动状态，错误信息的可视化，加速决策速度，支援生产线的最佳稼动状态。

- 生产进度
- 设备管理
- 错误信息
- ISM 仓库生产稼动
- 品质履历
- 分析故障情况
- 分析稼动
- 对应其他公司设备



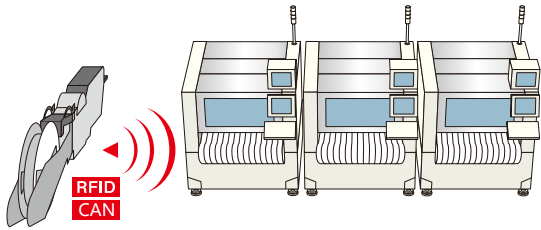
部品误安装防止

JaNets外部输出
IFS-NX

生产开始时、生产中部品用尽交换时的部品误安装防止功能。通过核对完成前禁止生产开始的连锁功能，防止不良基板的产生。

IFS-NX(RFID/CAN通讯规格)

只要将智能供料器装在贴片机上即可自动识别位置、提高操作效率和可靠性。



追溯

JaNets外部输出
IFS-NX

可将生产时间・生产贴片机 ID・零件序列号・搭载点情报・搭载 HEAD・供给位置等 情报保存，追溯

*外部输出只可数据输出

TimeComp	Part Number	Supplier Part Number	Item ID	Initial Qty	Remaining Qty	Pickup Count	Main Adj.
09-48	1015R	DEFAULT -	1005R-25	10000	495	0	0
09-19	1015R	DEFAULT -	1005R-10	10000	4999	0	0
09-15	1015R	DEFAULT -	1005R-11	10000	5000	0	-2
09-12	1015R	DEFAULT -	1005R-12	10000	0	0	0
09-10	1015R	DEFAULT -	1005R-13	10000	500	0	0
09-07	1015R	DEFAULT -	1005R-14	10000	100	0	0

外部准备功能

JaNets外部输出
IFS-NX

使用统一交换台车在外部准备界面上核对部品和装着位置，能防止人为错误的发生。此外，生产中可以离线备料核对、能缩短准备时间。

*JaNets仅RS-1R

IFS-NX(RFID/CAN通讯规格)

只要将智能供料器装在智能台车上即可自动识别位置、提高操作效率和可靠性。

随意安装供料器

JaNets外部输出
IFS-NX

识别台车上已设置的元件，变更、更新生产程序内的吸着站位。不重新设置元件的供给位置，可在短时间内完成生产切换和开始生产。

※随意供料器设定、可以在JaNets外部输出功能内使用。但是、没有RFID、CAN的自动更新。(必须通过条码进行Load/Unload的核对作业)

IFS-NX(RFID/CAN通讯规格)

可以自动识别随意设定的供料器位置。

RFID/CAN通信方法的不同之处

RFID 是通过已嵌入 ID 信息的 RF 标签和电磁场、无线电波等进行短距离的无线 通讯，实现信息交互。通信需要标签、天线等。可以广泛地对应机械 /EF 电动供料器、矩阵托盘服务器、矩阵托盘交换装置等。CAN 通信 * 是相互接在一起的机器之间传送数据。不需要安装标签、天线也可以进行通信。

*只对EF/RF供料器

生产支援系统 TOPSS 活用可省人化・高品质管理

生产支援系统 TOPSS 具有不良判定的集中操作、修理支援的修理站、品质追溯、SPC、离线程序作成编辑，可实现省人化、高品质管理。

